

- Burlacov, I.; Hamann, S.; Spies, H.-J.; Röpcke, J.; Biermann, H.
In-line Process Control in the Active Screen Plasma Nitrocarburizing Using a Combined Approach Based on Infrared Laser Absorption Spectroscopy and Bias Power Management
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 4, S. 141-147
- Walter, M.; Egels, G.; Boes, J.; Röttger, A.; Theisen, W.
An Investigation of the Tribological Behaviour of High-Speed Tool Steels at Elevated Temperatures
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 4, S. 148-153
- Huesmann-Cordes, A. G.; Meyer, D.; Wagner, A.; Brinksmeier, E.
Vergleich tribologischer Laboranalysen mit praktischen Ergebnissen aus Umform- und Zerspanprozessen am Beispiel von schwefelhaltigen Kühlschmierstoffen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 4, S. 154-162
- Ravichandran, M.; Saravanan, S.; Balasubramaniyan, V.
Investigations on Erosion and Corrosion Behavior of High-Velocity Oxy-Fuel Sprayed WC-Cr₃C₂-Ni Coatings on AISI 1018 Steel
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 4, S. 163-169
- Rjasanowa, K.
Automatische Qualitätskontrolle von Walzstählen mit der ACA-Methode
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 4, S. 170-177
- Kang, C. W.; Meka, S. R.; Steiner, T.; Schacherl, R. E.; Mittemeijer, E. J.
Microstructural Evolution of 31CrMoV9 Steel upon Controlled Gaseous Nitriding Treatment
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 5, S. 181-190
- Skalecki, M. G.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Bischoff, S.; Rohde, J.; Winter, K.-M.
Ein neuer Ansatz zur Regelung von Plasmanitrierprozessen mittels Plasmanitrierkennzahl
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 5, S. 191-196
- Steinbacher, M.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Randschichtgefüge aufgekohlter und bainitisch umgewandelter Bauteile und deren Festigkeitseigenschaften
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 5, S. 197-211
- Habschied, M.; Dietrich, S.; Heussen, D.; Schulze, V.
Performance and Properties of an Additive Manufactured Coil for Inductive Heat Treatment in MHz Range
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 5, S. 212-217
- Wendel, M.; Hoffmann, F.; Datchary, W.
Bearing Steels for Induction Hardening – Part II
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 5, S. 218-229
- MacKenzie, D. S.
Care and Maintenance of Oil Quenchants used for Quenching Automotive Components
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 5, S. 230-237
- Frerichs, F.; Lübben, Th.; Zoch, H.-W.
Rekonstruktion von Eigenspannungstiefenverläufen aus Messungen von Maß- und Formänderungen und oberflächennahen Eigenspannungen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 6, S. 241-250
- Clausen, B.; Strunk, R.; Zoch, H.-W.
The Dependence of Thermal and Mechanical Stability of Residual Stresses on Their Mode of Generation
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 6, S. 251-257
- Buchwalder, A.; Klose, N.; Zenker, R.; Engelmann, M.; Steudtner, M.
Utilisation of PVD Hard Coating after Electron Beam Surface Treatment for Cast Iron
HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 6, S. 258-264

Hengst, P.; Zenker, R.; Süß, T.; Hoffmann, K.

EB-Profilieren und EB-Umschmelzverbinden zur Verbesserung der Belastbarkeit von thermischen Spritzschichten

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 6, S. 265-271

Rašková, S.

Information about Quality Management System Requirements from Heat Treatment Processes

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 6, S. 272-277

Cardey, P.-F.

RQP1: Heat Treatment System Survey and Quality Control

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 6, S. 278-281

Goy, W.; Altena, H.

Prozessintegration der Wärmebehandlung in die Fertigung

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 1, S. 3-11

Villa, M.; Christiansen, T. L.; Hansen, M. F.; Somers, M. A. J.

Martensitbildung in Fe-basierten Legierungen während der Erwärmung von Stickstoff-Siedetemperatur

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 1, S. 12-19

Wendel, M.; Hoffman, F.; Datchary, W.

Bearing Steels for Induction Hardening – Part I

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 3, S. 20-34

Wilzer, J. J.; Escher, Ch.; Kotzian, M.; Weber, S.; Theisen, W.

Optimierte Eigenschaften von Werkzeugstahl für Presshärtewerkzeuge

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2016) 1, S. 35-42

Neumeyer, J.; Groth, C.; Wibbeler, J.; Hanke, M.

FE-Simulation des induktiven Härtens am Beispiel einer Kalandерwalze

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 1, S. 43-50

Rösch, S.; Trojahn, W.; Clausen, B.

Carbonitrieren von Einsatz und Vergütungsstählen für Lageranwendungen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 1, S. 51-63

Olofsson, A.; Jonsson, S.; Brash, B.

Hardening Distortions Related to Segregations in Crown Wheels

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 2, S. 68-74

Schott, C.; Ellermann, A.; Zinn, W.; Scholtes, B.

Consequences of Bend Straightening Processes on Residual Stresses and Strength of Quenched and Tempered Steels

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 2, S. 75-82

Heuer, V.; Leist, T.; Schmitt, G.

Distortion Control through Synchronized Vacuum Heat Treatment

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 2, S. 83-89

Schüler, A.; Kleff, J.; Heuer, V.; Leist, T.

Distortion of Gears and Sliding Sleeves for Truck Gear Boxes – a Systematical Analysis of Different Heat Treatment Concepts

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 2, S. 90-98

Ivanov, D.; Markegård, L.

Stress Relaxation by Transformation Plasticity under the Martensitic Transformation in Steels

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 2, S. 99-104

Epp, J.; Zoch, H.-W.

Comparison of Alternative Peening Methods for the Improvement of Fatigue Properties of Case-Hardened Steel Parts

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 3, S. 109-116

Hafenstein, S.; Brummer, M.; Ahlfors, M.; Werner, E.

Combined Hot Isostatic Pressing and Heat Treatment of Aluminum A356 Cast Alloys

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 3, S. 117-124

Schwenk, D.; Magin, W.; Repp, I.

Ringvergleich: Bestimmung des Elastizitätsmoduls nach verschiedenen Prüfverfahren

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 3, S. 125-130

Seidel, B.; Meyer, D.; Brinksmeier, E.

Alterung wassergemischter Kühlschmierstoffe

HTM J. Heat Treatm. Mat. 71 (2016) 3, S. 131-137

Habschied, M.; de Graaff, B.; Klumpp, A.; Schulze, V.

Fertigung und Eigenspannungen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 3, S. 111-122

Frerichs, F.; Fritsching, U.; Lübben, Th.; Sander, S.; Schüttenberg, S.

Schalenhärtung mittels Hochgeschwindigkeits-Abschreckung, Teil 2

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 3, S. 123-134

Jung, A.; Sohr, T.; Zenker, R.; Lerche, J.; Lerche, K.

Elektronenstrahl-Auftragen von Verschleißschichten auf korrosionsbeständige Stähle

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 3, S. 135-141

Beer, O.; Fella, J.

Untersuchung struktureller Veränderungen durch Überrollbeanspruchung mittels röntgenografischer Methoden

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 3, S. 142-149

Bruchwald, O.; Frackowiak, W.; Bucquet, T.; Huskic, A.; Reimche, W.; Maier, H. J.

In-situ-Erfassung der Werkstoffumwandlung und Gefügeausbildung von Schmiedebauteilen im Abkühlpfad

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 3, S. 150-161

Huchel, U.; Strämke, S.; Strämke, M.

Wie lassen sich Qualität und Kosten in der Plasmawärmebehandlung beeinflussen?

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 4, S. 165-170

Koch, D.; Hagymási, L.; Waldenmaier, T.; Bajohr, S.; Reimert, R.

Niederdruck-Carbonitrieren mit Amininen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 4, S. 171-182

Lucas, H.; Denkena, B.; Grove, T.; Krebs, E.; Kersting, P.; Freiburg, D.; Biermann, D.

Analysis of Residual Stress States of Structured Surfaces manufactured by High-Feed and Micromilling

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 4, S. 183-189

Ziegler, M.; Myrach, P.; Neding, B.

Wärmebehandlung und zerstörungsfreie Prüfung: Oberflächenrisse mit der Laser-Thermografie finden

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 4, S. 190-195

Steinbacher, M.; Hoffmann, F.; Lombardo, S.; Tobie, T.

Neue Randschichtgefüge carbonitrierter Bauteile und deren Festigkeitseigenschaften

Teil 1: Untersuchungen werkstofftechnischer Eigenschaften

HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 5, S. 201-217

Lombardo, S.; Tobie, T.; Stahl, K.; Steinbacher, M.; Hoffmann, F.

Neue Randschichtgefüge carbonitrierter Bauteile und deren Festigkeitseigenschaften

Teil 2: Tragfähigkeitseigenschaften carbonitrierter Zahnräder
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 5, S. 218-227

Bottoli, F.; Winther, G.; Christiansen, T. L.; Somers, M. A. J.
Influence of Plastic Deformation on Low Temperature Surface Hardening of Austenitic and Precipitation
Hardening Stainless Steels by Gaseous Nitriding
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 5, S. 228-238

Hepp, E.; Dzusov, M.; Schäfer, W.
Process Optimization for an Energy Efficient Heat Treatment of ADI
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 5, S. 239-247-257

AWT FA 3 Nitrieren und Nitrocarburieren
Vermeidung von Sperrschichten auf nitrierten Bauteilen – Eine Anleitung zum Handeln
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 5, S. 248-217

Opitz, T.; Vibrans, T.
Induktive Schnellerwärmung von Formplatinen für die Warmumformung im Karosseriebau
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 6, S. 261-266

Peissl, P.; Schneider, R.; Rahofer, M.; Samek, L.; Arenholz, E.
The Effect of Niobium on the Microstructure and Phase Transformation Kinetics in Low-Carbon Medium
Manganese Steels
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 6, S. 267-275

Hoja, S.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Schurer, S.; Tobie, T.; Stahl, K.
Entwicklung von Prozessen zum Tiefnitrieren von Zahnrädern
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 6, S. 276-285

Ando, T.; Inoue, K.
Formation of Fine and Coarse Grain Layer by Atmosphere Control in Case-Hardening Steel
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 6, S. 286-292

Hoja, T.; Ackermann, H.; Erasmi, C.; Altena, H.; Mehner, A.; Zoch, H.-W.; Lucka, K.
Einfluss des Oberflächenzustands ausgewählter metallischer Hochtemperaturwerkstoffe auf das Metal-
Dusting-Verhalten
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 6, S. 293-303

Eser, A.; Bezold, A.; Broeckmann, C.; Schruff, I.; Greeb, T.
Simulation des Anlassens eines dickwandigen Bauteils aus dem Stahl X40CrMoV5-1
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 3, S. 127-137

Buchwalder, A.; Zenker, R.; Rührich, K.; Nagel, K.; Griesbach, W.; Hartwig, S.; Siedler, J.
Eine neue kombinierte Randschichttechnologie für hochbeanspruchte Gusseisenwerkstoffe
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 3, S. 138-147

Bucquet, T.; Fritsching, U.
Evaluating Heat Transfer Conditions in Gas Cooling for Complex Specimen Geometries
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 3, S. 148-154

Hagymási, L.; Waldenmaier, T.; Schulze, V.; Reimert, R.
Modellierung und Simulation der Oberflächenkinetik beim Niederdruck-Carbonitrieren
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 3, S. 155-164

Haglund, S.; Kristoffersen, H.
Simulation of Residual Stresses after Straightening of Induction Hardened Components
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 3, S. 165-172

Thiemann, P.; Dollinger, C.; Goch, G.
Untersuchungen zum Phänomen Schleifbrand
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 3, S. 173-181

- Seifert, M.; Anhalt, K.; Baltruschat, C.; Lenhart-Rydzek, M.; Brenner, B.; Bonss, S.
Die Genauigkeit der berührungslosen Temperaturmessung bei der Randschicht-Wärmebehandlung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 3, S. 182-191
- Lembke, M. I.; Olschewski, G.; Roelofs, H.; Klümper-Westkamp, H.
Nitrieren von hochfesten, bainitischen Langprodukten
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 4, S. 195-200
- Dalke, A.; Gleißner, J.; Spies, H.-J.; Zenker, R.; Franke, A.
Einfluss der Behandlungsbedingungen beim Nitrocarburieren auf Härte, Verschleiß- und
Korrosionswiderstand der Randschicht nichtrostender Stähle
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 4, S. 201-208
- Fischer, M. u. a.
EcoForge: Energieeffiziente Prozesskette zur Herstellung von Hochleistungs-Schmiedebauteilen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 4, S. 209-220
- Wolfrath, T.; Lübber, Th.; Frerichs, F.
Vergleichende Untersuchung von Öl- und Polymerabschreckung hinsichtlich des Verzugs von
dünnwandigen Wälzlagering
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 4, S. 221-234
- Grohmann, O.; Meyer, C.; Schulz, A.; Uhlenwinkel, V.; Heinzl, C.; Brinksmeier, E.
Analysis of Hot Forming Tool Generated via Co-Spray Forming
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 4, S. 235-240
- Treptow, F.; Steck-Winter, H.
Sichere Thermoprozessanlagen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 4, S. 241-251
- Kramer, H.; Starke, P.; Klein, M.; Eifler, D.
PHYBALCHT: Kurzzeitverfahren zur Abschätzung der Ermüdungseigenschaften metallischer Werkstoffe
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 5, S. 256-264
- Kempf, M.; Müller, P.; Velten, D.
Abschätzung der Messunsicherheit einer Einsatzhärtungstiefe-Messung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 5, S. 265-272
- Blüm, M.; Conrads, J.; Weber, S.; Theisen, W.
Influence of Solution Nitriding of Supersolidus-Sintered Cold Work Tool Steels on their Hardenability
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 5, S. 273-281
- Schumacher, J.; Köhler, H.; Clausen, B.; Zoch, H.-W.
Einflussfaktoren auf die Wechselfestigkeit laserstrahlbeschichteter Proben
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 5, S. 282-294
- Nadolski, D.; Schulz, A.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Hänisch, S.; Ossenkemper, S.; Haase, M.; Tekkaya,
A. E.
Einfluss einer Kaltmassivumformung und Wärmebehandlung auf die Maß- und Formänderungen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 5, S. 295-305
- Zieger, B.
Anwendungsorientierte Ausführung der Heizkammer und Auslegung der Kühlgasströmung bei
Einkammer-Vakuumöfen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 5, S. 306-311
- Cava, R. D.; Aliaga, L. C. R.; Triveno Rios, C.; Uhlenwinkel, V.; Ellendt, N.; Kiminami, C. S.; Bolfarini, C.
Microstructure Characterization and Kinetics of Crystallization Behavior of Tubular Spray Formed
Fe_{43.2}Co_{28.8}B_{19.2}Si_{4.8}Nb₄ Bulk Metallic Glass
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 5, S. 312-321

Wilzer, J.; Weber, S.; Escher, Ch.; Theisen, W.
Werkstofftechnische Anforderungen an Presshärtewerkzeuge am Beispiel der Werkzeugstähle
X38CrMoV5-3, 30MoW33-7 und 60MoCrW28-8-4
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 6, S. 325-332

Todzy, T.; Wortberg, D.; Engel, B.; Weyrich, M.
Presshärten: Schnelle und homogene Stahlplatinenerwärmung mit Hilfe der Induktionstechnik
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 6, S. 333-338

Behrens, B.-A.; Bouguecha, A.; Jeske, M.; Moritz, J.; Vucetic, M.; Matthias, T.
Numerische Berechnung einer integrierten Wärmebehandlung für das Gleitziehbiegen von Profilen und die
experimentelle Umsetzung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 6, S. 339-347

Dong, J.; Epp, J.; Da Silva Rocha, A.; Nunes, R. M.; Zoch, H.-W.; Wimpory, R.
Zerstörungsfreie Eigenspannungsanalyse von Stahlwellen nach unterschiedlichen Prozessschritten vom
Drahtziehen zum Induktionshärten
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 6, S. 348-359

Kostov, V.; Gibmeier, J.; Wanner, A.
Time-Resolved X-Ray Diffraction Stress Analysis during Laser Surface Hardening of Steel
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 6, S. 360-367

Schulz, A.; Trojahn, W.; Meyer, C.; Uhlenwinkel, V.
Spray-Formed Bearing Steel with High Oxide Cleanliness and Small and Fine Dispersed Inclusions
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 6, S. 368-376

Scholtes, B.; Ellermann, A.; Baunack, D.; Kraus, A.; Zinn, W.
Werkstofftechnische Grundlagen des Biegerichtens
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 1, S. 4-18

Steineder, K.; Schneider, R.; Krizan, D.; Béal, C.; Sommitsch, C.
Investigation on the Microstructural Evolution in a Medium-Mn steel (X10Mn5) after Intercritical Annealing
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 1, S. 19-25

Abe, K.; Fukaura, H.; Aramaki, M.; Furukimi, O.
FEM Analysis of Friction for Pressing Dies Controlled by Shot Treatment
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 1, S. 26-32

Petzold, T.; Hömberg, D.; Nadolski, D.; Schulz, A.; Stiele, H.
Adaptive Finite-Elemente-Simulation des Mehrfrequenz-Induktionshärtens in 3-D
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 1, S. 33-39

Schlesselmann, D.; Yu, Z.; Dalinger, A.; Nacke, B.
Neue Anwendungsbereiche numerischer Simulation beim induktiven Randschichthärten mit
Feldkonzentratoren
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 1, S. 40-49

Dipolt, C.; Mori, G.; Holecek, R.
Korrosionsverhalten von plasmanitrierten und Diamond Like Carbon (a-C:H:Si)
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 1, S. 50-55

Weingärtner, R.; Hoffmeister, J.; Schulze, V.
Mechanische Oberflächenbearbeitung durch Mikrostrahlen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 2, S. 59-65

Frerichs, F.; Fritsching, U.; Lübben, Th.; Sander, S.; Schüttenberg, S.
Schalenhärtung mittels Hochgeschwindigkeits-Abschreckung, Teil 1
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 2, S. 66-72

Beck, M.; Schmidt, C.; Ahrenberg, M.; Schick, C.; Kragl, U.; Kessler, O.
Ionic Liquids as New Quenching Media for Aluminium Alloys and Steels
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 2, S. 73-80

Diemar, A.; Hildebrand, J.; Gerth, U.; Könke, C.
Numerische Optimierung des Aufkohlungsprozesses für funktionsbedingte Konstruktionsdetails von Stahlbauteilen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 2, S. 81-88

Schweizer, F.; Asperheim, J. I.; Stiele, H.
Simulation und experimentelle Validierung von Temperaturen, Härte und Eigenspannungen bei der induktiven Wärmebehandlung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 2, S. 89-96

Sommer, P.
Wärmebehandlung - Fehler, Schäden und Ursachen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 70 (2015) 2, S. 97-107

Joritz, D.; Edenhofer, B.:
Gasaufkohlen fast ohne Prozessverbrauch
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 4, S. 163-169

Lütjens, J.; Hunkel, M.
Einfluss der Umwandlungskapazität bei der Simulation des partiellen Presshärtens
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 4, S. 171-177

Hornig, N.; Rose, A.; Fritsching, U.; von Hehl, A.
Kontrollierte Abschreckung von Aluminiumbauteilen durch Sprühkühlen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 4, S. 179-187

Dlapka, M.; Gierl-Mayer, C.; Strobl, S.; Huemer, M.-C.; Danninger, H.
Austenitkornstabilität in pulvermetallurgischen Stählen bei hohen Sinter- und Wärmebehandlungstemperaturen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 4, S. 188-195

Bischoff, S.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Rohde, J.
Gasaufkohlen unter Normaldruck und ohne Randschichtschädigung – erste Ergebnisse
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 5, S. 199-207

Klümper-Westkamp, H.; Gaus, J.-H.; Bischoff, S.; Rohde, J.; Winter, K.-M.
Neues kennzahlenbasiertes Regelungskonzept für das kontrollierte Plasmanitrieren und -nitrocarburieren
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 5, S. 208-213

Beck, M.; Schmidt, C.; Ahrenberg, M.; Schick, C.; Kragl, U.; Kessler, O.
The Ideal Quenching Medium? – Characterisation of Ionic Liquids for Heat Treatment of Metallic Components
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 5, S. 214-223

Rosemann, P.; Müller, Th.; Babutzka, M.; Heyn, A.
Qualitätsbewertung von Schneidwaren durch Kurzzeit-Korrosionsprüfung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 5, S. 224-235

Fahlkrans, J.; Melander, A.; Haglund, S.
Gas Quench Rate after Low Pressure Carburizing and its Influence on Fatigue Properties of Gears
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 6, S. 239-245

Surm, H.; Hoffmann, F.
Einstellung eines hohen Restaustenitgehaltes zur Nutzung des TRIP-Effektes in aluminiumlegierten durchhärtenden Wälzlagerstählen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 6, S. 246-257

- Nusskern, P.; Hoffmeister, J.; Schulze, V.
Simulation des Einsatzhärtens gradiert poröser Bauteile: Materialmodellierung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 6, S. 258-266
- Hradil, K.; Avakemian, A.; Dlapka, M.; Gierl-Mayer, Ch.; Danninger, H.
Röntgenographische Analyse von Restaustenit-Gehalten an pulvermetallurgisch hergestellten Stählen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 6, S. 267-273
- Reich, M.; Milkereit, B.; Bader, M.; Oehmingen, H.-G.; Keßler, O.
Kalorimetrische und dilatometrische Analyse des Anlassverhaltens in der Wärmeeinflusszone von Schweißnähten des Stahls T24
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 6, S. 274-282
- Spies, H.-J.; Zimdars, H.; Müller, C.
Erfahrungen beim Gasoxinitrieren von Werkzeugen für die Warmumformung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 6, S. 283-289
- Farajian, M.; Nitschke-Pagel, Th.; Siegele, D.
Welding Residual Stress Behavior in Tubular Steel Joints unter Multiaxial Loading
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 1, S. 6-13
- Hensel, J.; Nitschke-Pagel, Th.; Dilger, K.; Schoenborn, S.
Residual Stresses ans Fatigue Behavior of High Strength Structural Steels with Fillet Welded Longitudinal Stiffeners
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 1, S. 14-23
- Workowski, M.; Nitschke-Pagel, Th.; Dilger, K.
Untersuchung des inhomogenen plastischen Verformungszustands geschweißter Aluminiumlegierungen unter Verwendung von Beugungsmethoden
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 1, S. 24-31
- Breidenstein, B.; Gey, C.; Denkena, B.
Laser Beam Material Removal from Carbide Cutting Tools
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 1, S. 32-37
- Lundberg, M.; Peng, R. L.; Ahmad, M.; Vuoristo, T.; Bäckström, D.; Johansson, S.
Residual Stresses in Shot Peened Grey and Compact Iron
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 1, S. 38-45
- Peng, R. L.; Zhou, J.-M.; Johansson, S.; Bellinius, A.; Bushlya, V.; Stahl, J.-E.
Residual Stresses in High Speed Turning of Nickel-Based Superalloy
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 1, S. 46-53
- Geandier, G.; Dehmas, M.; Mouroto, M.; Aeby,-Gautier, E.; Denis, S.; Martin, O.; Karnatak, N.
In Situ Structural Evolution of Steel-Based MMC by High Energy X-Ray Diffraction and Comparison with Micromechanical Approach
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 1, S. 54-59
- Tacq, J.; Kriska, M.; Seefeldt, M.
Residual Stress in the Cementite Phase of Cold Drawn Pearlite
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 2, S. 64-70
- Held, E.; Gibmeier, J.
Residual Stress Analysis of Thick Film Systems by the Incremental Hole-Drilling Method
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 2, S. 71-79
- Kromm, A.; Kannengießer, T.
Stress Build-Up during Multilayer Welding with Novel Martensitic Filler Materials
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 2, S. 80-88
- Suzuki, S.; Kwon, E. P.; Tanaka, S.-I.

Characterization of Residual Stress Evolved in Iron-Based Shape Memory Alloys
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 2, S. 89-96

Kriska, M.; Tacq, J.; Van Acker, K.; Seefeldt, M.
Microstructure and Properties of Pearlitic Steel during Cold Wire Drawing: A Residual Stress Perspective
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 2, S. 97-105

Lundberg, M.; Peng, R. L.; Ahmad, M.; Bäckström, D.; Vuoristo, T.; Johansson, S.
Shot Peening Induced Plastic Deformation in Cast Iron – Influence of Graphite Morphology
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 2, S. 106-114

Bergant, Z.; Grum, J.
Heat Treatment Effects of Laser Cladded 12 Ni Maraging Tool Steel with Ni-Co-Mo Alloys
HTM J. Heat Treatm. Mat. 69 (2014) 2, S. 114-123

Reimche, W.; Bruchwald, O.; Frackowiak, W.; Bach, Fr.-W.; Maier, H. J.
Non-destructive determination of local damage and material condition in high-performance components
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 2, S. 59-68

Gräfen, W.; Berg, H. J.; Seehafer, K.; Zosel, J.
Sensor für die Regelung der Kohlenstoffübertragung bei der Niederdruckaufkohlung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 2, S. 69-76

Steineder, K.; Schneider, R.
Influence of short-cycle heat treatment conditions on the hardness-toughness-relationship of the steels
51CrV4, 74NiCr2 mod. and 100Cr6
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 2, S. 77-85

Spies, H.-J.
Nitrieren und Nitrocarburieren
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 2, S. 86-96

Cesnik, D.; Bratuš, V.; Bizjak, M.
Distortion of steel flat ring products during the production cycle
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 2, S. 97-102

Egorov, F.; Garbrecht, M.; Brinksmeier, E.
Perspektiven der Heißzerspanung aus der Schmiedewärme
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 2, S. 103-109

Heuer, V.; Löser, K.; Schmitt, G.; Ritter, K.
Einsatzhärten im Fertigungstakt
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 3, S. 113-123

Börner, K.; Spies, H.-J.; Burlacov, I.; Biermann, H.
Kontrolliertes Plasmanitrieren von Stählen mit einem Aktivgitter
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 3, S. 124-134

Da Silva Rocha, A.; Nunes, R. M.; de Souza, T. F.; Soares, C. A. T.; Haenisch, S.; Tekkaya, A. E.; Hirsch, T.
Experimental characterization and simulation of a wire drawing process and related distortion potentials
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 3, S. 135-141

Klammer, E.; Dlapka, M.; Gierl-Mayer, C.; Danninger, H.
Trockenlauf- Gleitverschleiß von sintergehärteten Stählen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 3, S. 142-149

Wüst, S. H.; Gebauer-Teichmann, A.; Scholtes, B.
Charakterisierung des Oberflächenzustands metallischer Dauerformen für das Druckgießen im Produktionsprozess
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 3, S. 150-159

Lübben, Th.; Zoch, H.-W.

Einführung in die Grundlagen des Distortion Engineering

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 5, S. 275-290

Surm, H.; Rath, J.

Mechanismen der Verzugsentstehung bei Wälzlagerringen aus 100Cr6

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 5, S. 291-303

Lütjens, J.; Surm, H.; Hunkel, M.

Verzugskompensation an Wälzlagerringen aus 100Cr6

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 5, S. 304-310

Hunkel, M.

Analyse von Seigerungen und seigerungsbedingtem Verzug am Beispiel des Einsatzstahls 20MnCr5

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 5, S. 311-322

Rentsch, R.

Verzugsentstehung bei Scheiben aus 20MnCr5 – Einfluss von Umformung und Gefügestruktur

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 5, S. 323-330

Reich, M.; Kessler, O.

Bauschinger effect in undercooled 6082 aluminium wrought alloy

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 5, S. 331-336

Behrens, B.-A.; Bach, Fr.-W.; Bouguecha, A.; Nürnberger, F.; Schaper, M.; Yu, Z.; Klassen, A.

Numerische Berechnungen einer integrierten Wärmebehandlung für präzisionsgeschmiedete Bauteile

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 5, S. 337-344

Schulze, V.; Osterried, J.; Strauß, T.; Zanger, F.

Analysis of surface layer characteristics for sequential cutting operations

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 6, S. 347-356

Nadolski, D.; Schulz, A.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Hänisch, S.; Jäger, A.; Tekkaya, A. E.; Meidert, M.

Einfluss der Wärmebehandlung und des Werkstoffs auf den Verzug von querfließgepressten Tripoden

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 6, S. 357-365

Hahn, M.; Autenrieth, H.; Meyer, O.; Schulz, A.; Zoch, H.-W.

Experimentelle und numerische Untersuchung zum induktiven Vorschubhärten von Profilverfahrensschienen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 6, S. 366-377

Soltani, N.; Bahrami, A.; Moghimi, F. M.; Pech-Canul, M. I.; Hajaghasi, A.

The simultaneous effect of extrusion and T6 treatment on the mechanical properties of Al-15wt.%Mg2Si-Verbundwerkstoffe

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 6, S. 378-385

von Barga, R.; von Hehl, A.; Zoch, H.-W.

Kurzzeit-Rekristallisationsglühen von Mikrobauteilen aus X5CrNi18-10 im Fallrohröfen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 6, S. 386-392

Morgenbrodt, S.; Spieß, L.; Teichert, G.; Bamberger, M.; Schaaf, P.

Vergleichende Untersuchungen zur Bestimmung des Austenitgehalts austenitisch-ferritischen Gusseisens mit Kugelgraphit (ADI)

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 6, S. 393-401

Hoja, S.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Plasmanitrieren von Warmarbeitsstählen für die Massivumformung

HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 1, S. 3-12

Clausen, B.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Beitrag zur Verbesserung der Prozesssicherheit von Carbonitrierprozessen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 1, S. 13-21

Schulze, V.; Michna, J.; Zanger, F.; Faltin, C.; Maas, U.; Schneider, J.
Influence of cutting parameters, tool coatings and friction on the process heat in cutting processes and phase transformations in workpiece surface layers
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 1, S. 22-34

Li, Z.; Ferguson, B. L.
Gas quenching process optimization to minimize distortion of a thin-wall ring gear by simulation
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 1, S. 35-41

Schaper, M.; Grydin, O.; Nürnberger, F.
Microstructure evolution of the air-hardening steel LH800® due to heat treatment
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 1, S. 42-48

Haase, B.
Elektrochemische Korrosionsprüfung verschleißbeständiger Schichten
HTM J. Heat Treatm. Mat. 68 (2013) 1, S. 49-56

Meier zu Köcker, G.; Kunst, H.; Habig, K. H.
Funktionelles Verhalten hartstoffbeschichteter Werkzeuge und Bauteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 6, S. 365-377

Fahlkrans, J.; Melander, A.; Gårdstam, J.; Haglund, S.
Straightening of induction hardened shafts – influence on fatigue strength and residual stress
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 3, S. 179-187

Nikitin, I.; Scholtes, B.
Deep rolling of austenitic steel AISI 304 at different temperatures - near surface microstructures and fatigue
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 3, S. 188-194

Nageswara Rao, M.; Chatterjee, M.; Sivasubramanian, K.
Improvement of fracture toughness and tensile ductility of massive rings made of 18 % nickel maraging steel
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 3, S. 195-201

Konovalov, S.; Prahl, U.; Kohlmann, R.; Bleck, W.
Entwicklung eines Al-reduzierten Einsatzstahls für die Hochtemperatur-Aufkohlung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 3, S. 202-210

Hoja, S.; Klümper-Westkamp, H.; Epp, J.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Einfluss der Oberflächenfertigung und des Nitrierens auf den Eigenspannungszustand des warmfesten Stahls X38CrMoV5-3
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 3, S. 211-216

Bischoff, S.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Geregeltes Carbonitrieren - Entwicklung eines Sensorsystems für das Carbonitrieren im Gas – Teil 2
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 3, S. 217-222

Dlapka, M.; Danninger, H.; Gierl, C.; Lindqvist, B.
Sinterhärten - eine spezielle Wärmebehandlung für pulvermetallurgische Präzisionsteile
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 3, S. 223-231

Sommer, P.
Qualitätssicherung für die Wärmebehandlung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 4, S. 235-241

Steinbacher, M.; Surm, H.; Clausen, B.; Lübber, Th.; Hoffmann, F.
Systematische Untersuchung verschiedener Einflussgrößen auf die Maß- und Formänderungen von einsatzgehärteten Stirnrädern – Teil 2: Verzahnungsverzug

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 4, S. 242-250

Schifferl, H.; Zamberger, S.; Jöller, A.

Kostenoptimierung durch Änderung der Legierungszuschläge für wärmebehandelbare Baustähle

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 4, S. 251-256

Striewe, B.; Grittner, N.; von Hehl, A.; Hunkel, M.; Stelling, O.; Schaper, M.; Zoch, H.-W.; Bach, Fr.-W.
Analyse der Grenzschicht zwischen Aluminium und Titan nach dem Verbundstrangpressen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 4, S. 257-264

Weinhold, M. X.; Siol, A.; Koch, T.; Grafe, H.; Rabenstein, A.; Thöming, J.

In-situ sampling method (HSSE-TDS-GC-MS) during MVOC (microbial volatile organic compounds) measurements of metalworking fluids (MWF)

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 4, S. 265-272

Somers, M. A. J.

Verbindungsschichtbildung beim Nitrieren und Nitrocarburieren – Wissensstand und zukünftiger Forschungsbedarf

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 56-67

Winter, K.-M.; Hoja, S.; Klümper-Westkamp, H.

Controlled Nitriding and Nitrocarburizing – State of the Art

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 68-75

Pedersen, H.; Christiansen, T. L.; Somers, M. A. J.

Nitrocarburising in ammonia-hydrocarbon gas mixtures

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 76-81

Lippmann, N.; Kizil, Ü.; Öklü, B.

Sensorkontrolliertes Gasoxinitrieren von Warmarbeitsstählen mit Ammoniak-Wasser-Gemischen in der industriellen Praxis

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 82-86

Fuchs, T.; Pöckl, G.; Mittmannsgruber, J.; Schneider, R.

Nitrieren von pulvermetallurgisch hergestellten hochlegierten Kunststoffformenstählen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 87-93

Selg, H.; Bischoff, E.; Schacherl, R.; Schwarzer, J.; Mittemeijer, E. J.

Microstructural and surface residual stress development during low-temperature gaseous nitriding of Fe-3.07at.%Mo alloy

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 94-99

Auinger, M.; Rohwerder, M.

Kopplung von Diffusion und Thermodynamik – am Beispiel des Gasnitrierens von Eisen-Chrom-Legierungen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 100-102

Meka, S.; Schacherl, R. E.; Bischoff, E.; Mittemeijer, E. J.

Ideally weak nitriding kinetics during gaseous nitriding of Fe-2at.%Si alloy

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 103-108

Christiansen, T. L.; Somers, M. A. J.

Low temperature gaseous surface hardening of stainless steel

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 109-115

Dalke, A.; Spies, H.-J.; Biermann, H.

Plasmanitrieren von Aluminiumlegierungen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 2, S. 116-123

Burlacov, I.; Spies, H.-J.; Biermann, H.; Köhler, S.; Börner, K.

Untersuchungen zum Plasmanitrieren von Stählen mit einem Aktivgitter

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 3, S. 127-134

Jegou, S.; Barrallier, L.; Kubler, R.; Somers, M. A. J.
Evolution of residual stress in the diffusion zone of a model Fe-Cr-C alloy during nitriding
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 3, S. 135-142

Hoja, S.; Dong, J.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Preuß, W.; Osmer, J.; Gläbe, R.
Nitrierschichten für das ultrapräzise Diamantbearbeiten von Werkzeugen der Glas- und
Kunststoffabformung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 3, S. 143-149

Krasokha, N.; Berns, H.
Study on nitrogen in martensitic stainless steels
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 3, S. 150-164

Beekhuis, B.; Meyer, D.; Brinksmeier, E.; Epp, J.
Verzugskompensation von Wälzlagerringen durch Festwalzen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 3, S. 165-174

Schöne, S.; Reich, M.; Keßler, O.
Integration des Gasabschreckens in das Strangpressen von Aluminiumlegierungen – eine
Machbarkeitsstudie
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 3, S. 175-181

Karsten, O.; Schimanski, K.; von Hehl, A.; Zoch, H.-W.
Ursachen und Einflussgrößen des Verzugs in der Prozesskette eines Aluminium-Druckgussbauteiles
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 3, S. 182-191

El-Bagoury, N.
Influence of casting conditions on the solution treated microstructure of Ni base superalloy
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 3, S. 192-199

Surm, H.; Hermann, M.; Sattelberger, K.; Küper, A.; Hoffmann, F.
Systematische Untersuchung der Verzugspotenzialträger in der Fertigungskette "Einsatzgehärtetes
Tellerrad"
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 4, S. 203-216

Konovalov, S.; Prahl, U.; Kohlmann, R.; Kozeschnik, E.; Bleck, W.
Simulation der Ausscheidungsentwicklung entlang der Prozesskette für das Hochtemperatur-Aufkohlen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 4, S. 217-229

Hagymási, L.; Waldenmaier, T.; Schwarzer, J.; Schulze, V.; Reimert, R.
Experimentelle Untersuchung und Modellierung des Niederdruck-Carbonitrierens
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 4, S. 230-237

Buchwalder, A.; Spies, H.-J.; Zenker, R.; Dalke, A.; Krug, P.
Plasmanitrieren von sprühkompaktierten Al-Legierungen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 4, S. 240-247

Ivashechkin, P.; Kozariszczuk, M.
Inline-Überwachung von Polymerabschreckbädern
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 4, S. 248-255

Wendl, F.; Oppenkowski, A.; Groll, E.; Troost, G.; Weber, S.; Theisen, W.
Einfluss einer Cryobehandlung auf die Verschleißbeständigkeit von Stempeln
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 4, S. 256-264

Klemm, H.; Nake, K.; Bales, A.
Bestimmung der Warmhärte von metallischen und keramischen Hochtemperaturwerkstoffen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 5, S. 269-274

- Stark, P.; Fritsching, U.
Process integrated distortion compensation of large bearing rings
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 5, S. 275-280
- Redmann, R.; Keßler, O.
Charakterisierung der Abschreckwirkung einer ultraschallunterstützten Wasserabschreckung von Aluminiumzylindern
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 5, S. 281-289
- Gretzki, T.; Rodman, D.; Wolf, L.; Dalinger, A.; Krause, C.; Hassel, T.; Bach, Fr.-W.
Economic surface hardening by spray cooling
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 5, S. 290-296
- Spies, H.-J.; Schreiber, G.; Weidner, A.
Nitrierung und Nitrocarburierung nichtrostender ferritischer Stähle
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 5, S. 297-304
- Marten, T.; Niewel, J.; Tröster, T.
Untersuchung alternativer Erwärmungsverfahren für den Presshärteprozess
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 6, S. 309-315
- Diekamp, M.; Hübner, S.; Nürnberger, F.; Schaper, M.; Behrens, B.-A.; Bach, Fr.-W.
Optimised press-hardening process using spray cooling – process integrated heat treatment of 22MnB5 sheet metal
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 6, S. 316-322
- Sikora, S.; Banik, J.; Lenze, F.-J.; Struppek, T.
Tailored Tempering - Einstellung lokaler Festigkeitseigenschaften in warmumgeformten Bauteilen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 6, S. 323-328
- Oldenburg, M.; Lindkvist, G.
Tool thermal conditions for tailored material properties
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 6, S. 329-334
- Merklein, M.; Stoehr, T.; Svec, T.; Wieland, M.
Investigations on parameters influencing thermal and frictional properties within hot stamping
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 6, S. 335-341
- Cherif, A.; Hochbein, H.; Zinn, W.; Scholtes, B.
Increase of fatigue strength and lifetime by deep rolling at elevated temperature of notched specimens made of steel SAE 4140
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 6, S. 342-348
- Klemm, M.; Rose, A.; Haase, I.; Zenker, R.; von Hehl, A.; Franke, R.; Franke, A.
Lokales Werkstoffengineering zur Modifizierung der Randschichteigenschaften von Aluminium-Legierungen mittels moderner Elektronenstrahl-Ablenktechniken
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 1, S. 4-12
- Dalke, A.; Buchwalder, A.; Spies, H.-J.; Klemm, M.; Biermann, H.
Erhöhung der tribologischen Beanspruchbarkeit von Aluminiumwerkstoffen durch die Kombination von Randschichtumschmelzlegieren und Nitrieren
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 1, S. 13-21
- Rüthrich, K.; Mangler, M.
Mehrprozessentechnik - Schweißen mit integrierter Wärmebehandlung zur Gefügeoptimierung von Gusseisen/Gusseisen- und Gusseisen/Stahl-Mischverbindungen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 1, S. 22-30
- Schneider, R.; Schlagradl, T.; Schüller, C.
Ermittlung der Härte-Zähigkeits-Beziehung für kurze Wärmebehandlungszyklen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 1, S. 31-38

Yu, Z.; Kuznietsov, K.; Mozgovna, I.; Böhm, V.; Gretzki, T.; Nürnberger, F.; Schaper, M.; Reimche, W.
Modeling the relationship between hardness and spray cooling parameters for pinion shafts using a neuro-fuzzy model strategy
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 1, S. 39-47

Dong, J.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Einfluss von CO und CO₂ als Kohlenstoffspender auf den Verbindungsschichtaufbau beim Nitrocarburieren legierter Stähle
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 1, S. 48-57

Wiedmann, D.; Hock, St.
Längere Lebensdauer mit reineren Einsatzstählen – was lohnt sich und wie rein ist rein?
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 1, S. 58-64

Steinbacher, M.; Surm, H.; Clausen, B.; Lübben, Th.; Hoffmann, F.
Systematische Untersuchung verschiedener Einflussgrößen auf die Maß- und Formänderungen von einsatzgehärteten Stirnrädern
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 1, S. 65-78

Gilbert, M.; Eder, R.; Uhlig, V.; Trimis, D.
Tribologische Betrachtung moderner Chargiergestelle – Untersuchungen zur Reibung zwischen Lagerstahl und Gestellwerkstoffen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 1, S. 79-85

Strobl, V.; Dickinger, N.; Siller, I.; Schneider, R.
"The Faster the Better" – Wärmebehandlung von Warmarbeitsstählen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 91-94

Zinner, S.; Lenger, H.; Jesner, G.; Siller, I.
Analysis of the cooling conditions during heat treatment of die casting dies by use of FEM simulation
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 95-99

Matijevic, B.; Pedisic, Lj.; Vlastic, L.
The influence of quenchant composition on the cooling rate
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 100-105

Stratton, P.
Cold treatment of tool steels
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 106-110

Pellizzari, M.; Caliskanoglu, D.; Fernández, A.; Barbero, J. I.; Pena, B.; Uemit, T.; Pizarro Sanz, R.; Elvira Eguizabal, R.; Alava, L. A.
Influence of different deep cryogenic treatment routes on the properties of high speed steel
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 111-117

Cajner, F.; Landek, D.; Rafel, H.; Kovasic, S.
Effect of the heating rate on tempering of the steel EN 100 V1
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 118-124

Görgl, R.; Brandstätter, E.
Laserauftragschweißen und Laserlegieren - Gemeinsamkeiten und Unterschiede
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 125-132

Matijevic, B.; Kumic, I.; Belic, T.
The low temperature aluminising kinetics of hot-work tool steels
HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 133-139

Pellizzari, M.; Siller, I.
Hot friction and wear behaviour of plasma nitrided and low pressure carburized hot work tool steel sliding against 6082 Al alloy

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 140-147

Peuker, C.; Linz, M.; Badisch, E.

Ermüdungsverhalten von Hartstoffschichten in geschmierten tribologischen Kontakten

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 148-152

Furukimi, O.; Aramaki, M.; Abe, K.; Fukaura, H.; Yamada, N.

Improvement of die life with surface texture control and solid lubricant

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 153-157

Dlapka, M.; Danninger, H.; Gierl, C.; Altena, H.; Stetina, G.; Orth, P.

Niederdruckaufkohlung von chromhaltigen Sinterstählen für Zahnräder

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 158-174

Wiengmoon, A.; Pearce, J. T. H.; Imurai, S.; Chairuang Sri, T.

Microstructure, hardness, corrosion and dry wear of 17wt%Cr-3wt%C-7wt%Mo cast iron

HTM J. Heat Treatm. Mat. 67 (2012) 2, S. 175-176

Gavriljuk, V.; Shanina, B.

Interstitial elements in steel: effect on structure and properties

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 4, S. 189-194

Huth, S.; Hill, H.; Theisen, W.

Corrosion of stainless PM tool steels – Interpretation of current density potential curves in acid environments

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 4, S. 195-200

Siebert, S.; Theisen, W.; Hill, H.

Korrosionsbeständige Metall-Matrix-Composite

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 4, S. 201-208

Zoch, H.-W.; Lübber, Th.

Verzugsarme Wärmebehandlung niedriglegierter Werkzeugstähle

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 4, S. 209-218

Wendl, F.

Neuere Werkstoffe für das Druckgießen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 4, S. 219-223

Trojahn, W.

Wälzlager aus höher legierten Stählen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 4, S. 225-229

Weber, S.; Martin, M.; Theisen, W.

Computer assisted development of high alloyed steels for hydrogen applications

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 4, S. 230-234

Jung, K. S.; Schacherl, R. E.; Bischoff, E.; Mittemeijer, E. J.

Nitriding reponse of ferrite Fe-Ti-Cr alloys

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 5, S. 237-242

Woehrle, T.; Leineweber, A.; Mittemeijer, E. J.

Influence of the chemical potential of carbon on the microstructural and compositional evolution of the compound layer developing upon nitrocarburizing of alpha-iron

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 5, S. 243-248

Dong, J.; Hoffmann, F.; Hoja, S.; Klümper-Westkamp, H.; Zoch, H.-W.

Gasnitrocarburieren von Stählen zur Erzeugung dicker und porenarmer Verbindungsschichten für die Microzerspannung mit Diamantwerkzeugen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 5, S. 249-256

- Clausen, B.; Konovalov, S.; Hoffmann, F.; Prahl, U.; Zoch, H.-W.; Bleck, W.
Feinkornbeständigkeit von Bauteilen aus dem mikrolegierten Werkstoff 18CrNiMo7-6 in Abhängigkeit der Prozesskette
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 5, S. 257-268
- Krail, J.; Buchner, K.; Altena, H.
Assessment and optimisation of energy efficiency in heat treatment plants
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 5, S. 269-277
- Jung, I.
Ermüdungsfestigkeit hochlegierter Werkzeugstähle
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 5, S. 278-284
- Von Hehl, A.; Hirt, G.
Schnelle Modelle zur Simulation der Gefügeeolution beim Ringwalzen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 6, S. 287-298
- Clausen, B.; Klenke, K.; Kohlmann, R.; Hoffmann, F.
Legierungskonzept 20CrMo5 – Härbarkeit und Kornwachstumsverhalten des Einsatzstahles für Hochtemperaturaufkohlungsbehandlungen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 6, S. 299-304
- Dong, J., Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Kohlmann, R.
Entwicklung einer Stahllegierung zur Erzeugung metastabiler, austenitischer Gefüge
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 6, S. 305-312
- Meyer, D.; Hoffmann, F.; Brinksmeier, E.
Kryogenes Festwalzen metastabiler Austenite
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 6, S. 313-320
- Grohmann, O.; Herr, C.; Rentsch, R.; Brinksmeier, E.
Analyse des Faserverlaufes zur Herstellung verzugsarmer Lagerringe aus 100Cr6
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 6, S. 321-325
- Krause, C.; Springer, R.; Biasutti, F.; Gershteyn, G.; Bach, F.-W.
Mikrostrukturelle Untersuchungen an randschichthärtbarem Stahl Cf53
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 2, S. 96-100
- Beekhuis, B.; Meyer, D.; Garbrecht, M.; Brinksmeier, E.
Potenzial des Westwalzens zur Reduzierung fertigungsinduzierter Verzüge
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 2, S. 101-109
- Mitze, M.
Richten wärmebehandelter Bauteile
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 2, S. 110-117
- Schulz, A.; Cui, C.; Zoch, H.-W.; Doll, R.; Partes, K.; Vollertsen, F.
Micro cold forming tools from hypereutectoid 8%Cr-steels by spray forming and selective laser melting
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 3, S. 125-134
- Jennes, R.
Wirtschaftlichkeitsvergleich für das Isothermglühen in kontinuierlichen und diskontinuierlichen Anlagen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 3, S. 135-140
- Bischoff, S.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Entwicklung eines Sensorsystems für das Carbonitrieren im Gas – Teil 1
HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 3, S. 141-148
- Buchholz, D.; Waldenmaier, T.; Bajohr, S.; Reimert, R.
Modellierung des Niederdruckaufkohlungsprozesses mit Ethin in einer großtechnischen Aufkohlungskammer

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 3, S. 149-158

Milkereit, B.; Jonas, L.; Schick, C.; Kessler, O.

Das kontinuierliche Zeit-Temperatur-Ausscheidungs-Diagramm einer Aluminiumlegierung EN AW-6005A

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 3, S. 159-171

Schimanski, K.; Karsten, O.; von Hehl, A.; Zoch, H.-W.

Wirkung der Wärmebehandlung auf den Verzug geschweißter Aluminiumstrukturen – eine Herausforderung für den Flugzeugbau

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 3, S. 172-177

Berns, H.

Die Bedeutung der $t_{10/7}$ -Zeit für die Wärmebehandlung hochlegierter Stähle

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 4, S. 182-188

Wünning, J. A.

Der Energieaufwand für die Wärmebehandlung als Teil der Stoff- und Energiebilanz eines Produktes

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 1, S. 5-10

Spies, H.-J.; Bell, T.; Kolozsvary, Z.

Thermochemische Randschichtbehandlung nichtrostender Stähle bei tiefen Temperaturen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 1, S. 11-21

Hoja, S.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Mit Nitrier- und Kohlungskennzahl geregeltes Nitrocarburieren.

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 1, S. 22-29

Mehner, A.; Hoja, T.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Kleingries, M.; Ackermann, H.; Köhne, H.; Lucka, K.

Metal dusting of high temperature Cr-Ni steels and Ni-based alloys

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 1, S. 30-36

Meyer, D.; Dong, J.; Garbrecht, M.; Hoffmann, F.; Brinksmeier, E.; Zoch, H.-W.

Mechanisch induziertes Härten

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 1, S. 37-45

Goy, W.; Bartknecht, D.

Induktives Fixturhärte- und Anlassverfahren

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 1, S. 46-51

von Bargaen, R.; von Hehl, A.; Zoch, H.-W.

Härten von Mikrobautteilen aus Stahl im Fall

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 2, S. 55-62

Spies, H.-J.

Randschichtbehandlung von Aluminium- und Titanlegierungen – ein Überblick

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 2, S. 63-74

Manns, T.; Scholtes, B.

Eine Software zur Berechnung diffraktionselastischer Konstanten aus Einkristalldaten

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 2, S. 75-84

Surm, H.; Hermann, M.; Sattelberger, K.; Küper, A.; Hoffmann, F.

Identifikation verzugsrelevanter Einflussgrößen und Wechselwirkungen in der Fertigungskette "Einsatzgehärtetes Tellerrad"

HTM J. Heat Treatm. Mat. 65 (2010) 2, S. 85-95

Konovalov, S.; Clausen, B.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Prahl, U.; Bleck, W.

Simulation der Partikelentwicklung entlang der Prozesskette geschmiedeter und einsatzgehärteter Bauteile aus mikrolegiertem 18CrNiMo7-6

HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 1, S. 3-11

- Clausen, B.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Untersuchung zur Umlaufbiegefestigkeit in Abhängigkeit der Prozesskette zur Herstellung von Bauteilen aus dem mikrolegierten Werkstoff 18CrNiMo7-6
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 1, S. 12-23
- Temmel, C.; Karlsson, B.
The bending fatigue strength of gears in isotropic 20NiMo10 steel in as-machined, single-peened and double-peened condition
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 1, S. 24-29
- Grüning, A.; Lebsanft, M.; Scholtes, B.
Eigenspannungen in Werkzeugen und Bauteilen bei thermo-mechanisch gekoppelten Umformprozessen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 1, S. 30-36
- Sotirov, N.; Simon, P.; Waltenberger, T.; Uffelmann, D.; Melzer, C.
Verbessertes Umformverhalten von höchstfesten 7xxx-Aluminiumblechen durch Halbwarmumformen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 1, S. 37-43
- Wirts-Rütters, M.; Schneider, B.; Denkena, B.; Konopatzki, B.; Wloka, R.
Wärmearmes Fügen von segmentierten Werkzeugen mit Hilfe der Klebetechnik
HTM J. Heat Treatm. Mat. 66 (2011) 1, S. 43-51
- Hegewaldt, F.; Singheiser, L.; Türk, M.
Gasborieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 1, S. 7-15
- Hoffmann, R.
Oxidationsvorgänge bei Wärmebehandlungen unter Schutzgas
Teil I: Allgemeines, Voraussetzungen und Kinetik der Oxidationsvorgänge
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 2, S. 61-70
Teil II: Ausmaß der Oxidationsvorgänge und Beispiele
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 2, S. 99-111
- Säglitz, M.; Krauss, G.; Matlock, D. K.; Niegel, M.
Untersuchungen zum Einfluss der Anlassintensität auf die mechanischen Eigenschaften eines borlegierten Stahls mit niedrigem Kohlenstoffgehalt
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 3, S. 136-143
- Häußinger, M.
Zur Eignung der Thermografie als zerstörungsfreies Prüfverfahren für die Qualitätskontrolle von Stählen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 3, S. 144-149
- Klemenz, M.; Schulze, V.
Numerische Untersuchungen zur Auswirkung von Prozess- und Geometrieparametern beim Kugelstrahlen von 42CrMo4
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 3, S. 150-158
- Beekhuis, B.; Garbrecht, M.; Brinksmeier, E.
Verzugskompensation in der Zerspanung unter Verwendung einer dynamischen Werkzeugzustellung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 3, S. 159-165
- Kohlscheen, J.; Schunk, U.
Hochleistungsschichten für die spanende Fertigung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 3, S. 166-170
- Heyn, A.; Goebel, M.
Kurzzeit-Korrosionsprüfung von Schneidwaren auf Basis der Erfassung und Bewertung elektrochemischer Rauschsignale
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 3, S. 171-175
- Rudnizki, J.; Zeislmaier, B.; Prahl, U.; Bleck, W.

Gefügesimulation beim Hochtemperatur-Einsatzhärten
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 3, S. 176-185

Gegner, J.
SimCarb – Eine leistungsfähige Windows-Expertensoftware für das rechnergestützte Einsatzhärten Teil 3:
Simulationsbeispiele, Prozessoptimierung und Software-Weiterentwicklung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 3, S. 186-199

Zenker, R.; Buchwalder, A.; Klemm, M.
Neue Entwicklungen auf dem Gebiet der thermischen Elektronenstrahl-Randschichtbehandlung von
Aluminium-Legierungen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 4, S. 208-214

Hoja, S.; Dong, J.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Erzeugung diamantbearbeitbarer Verbindungsschichten für die Herstellung von Stahlformeinsätzen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 4, S. 215-221

Huchel, U.; Klümper-Westkamp, H.; Sommer, P.; Spengler, A.
Notwendige Anforderungen an Bauteile zur Sicherung der Prozessfähigkeit beim Nitrieren und
Nitrocarburieren
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 4, S. 222-225

Schacherl, R. E.; Mittemeijer, E. J.
The development of mixed Cr_{1-x}Al_xN nitride precipitates upon nitriding iron-based Fe-Cr-Al alloys
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 4, S. 226-234

Lebsanft, M.; Grüning, A.; Scholtes, B.
Zur thermischen Ermüdung des Werkzeugstahls X38CrMoV5-1
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 4, S. 235-241

Schaaf, P.; Binczycka, H.; Kahle, M.; Cusenza, S.; Höche, D.; Carpena, E.
Formation of amorphous ferromagnetic coatings by laser carburization of austenitic stainless steel
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 4, S. 242-248

Klümper-Westkamp, H.; Hoja, S.; Deutsch, F.; Zoch, H.-W.
Expertensystem Nitrocarburieren – Teil 1
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 4, S. 249-255

Mücklich, F.; Engstler, M.
Gefügetomografie mit Ionen- und Elektronenstrahlen: ein Werkzeug zur Aufklärung komplexer
Gefügebildung und lokaler Gefügedegradation
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 5, S. 262-269

Schütz, A.; Müller, D.; Reichert, P.; Glatzel, U.
Partial laser and gas nitriding of titanium components
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 5, S. 270-277

Höggerl, K.; Leitner, H.; Ebner, R.
Untersuchungen zur Eigenspannungs- und Verzugsentstehung von induktiv gefügten artfremden
Verbunden
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 5, S. 278-284

Grote, C.; Brinksmeier, E.; Garbrecht, M.
Verringerung der Wandstärkeschwankung bei der Drehbearbeitung ringförmiger Werkstücke
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 5, S. 285-290

Pfahl, A.; Puchert, A.; Behrens, B.-A.; Bach, F.-W.
Legierungsentwicklung zur Verschleißreduzierung von Schmiedegesesenken - Einfluss von Mangan auf die
Absenkung der Ac1b-Temperatur
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 5, S. 291-296

Waning, G.; Mahlo, T.; Waldmann, K.
CARBOJET® – Nutzung kostenloser Entspannungsenergie zum Umwälzen von Ofenatmosphären
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 5, S. 297-304

Schumacher, J.; Bomas, H.; Kuntz, M.; Zoch, H.-W.
Schwingfestigkeit schwefellegierter, sprühkompaktierter Stähle
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 6, S. 309-322

Liedtke, D.
Einsatzhärten – Stand und Perspektiven aus industrieller Sicht
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 6, S. 323-337

Rath, J.; Lübben, Th.; Hunkel, M.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Grundlegende Untersuchungen zur Erzeugung von Druckeigenspannungen durch Hochgeschwindigkeits-Abschrecken
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 6, S. 338-350

Schmidt, R. R.; Fritsching, U.; Lübben, Th.
Prozessmöglichkeiten zur gezielten Einstellung des Gasabschreckens
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 6, S. 351-363

Stratton, P. F.; Graf, M.
Wear of diffusion hardened Ti-6Al-4V sliding against alumina
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 6, S. 364-369

Meyer, M.; Nickel, R.; Behrens, B.-A.
Einfluss von Schmiedeprozessparameter auf die dynamische Belastbarkeit von Schmiedeteilen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 6, S. 370-375

Leineweber, A.; Mittemeijer, E. J.
Cementite-layer formation by ferritic nitrocarburising
HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 6, S. 305-314

Dressel, K.; Grosch, J.
Einfluss des Anlassens auf Eigenschaften einsatzgehärteter Bauteile
HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 6, S. 315-325

Clausen, B.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Beeinflussung der Randschicht durch die Einsatzhärtung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 6, S. 326-336

Berns, H.; Riedner, S.
Zusammenhang zwischen Konstitution und Wärmebehandelbarkeit hochfester austenitischer Stähle
HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 6, S. 337-341

Eckstein, Ch.; Spies, H.-J.; Biermann, H.; Franke, A.
Untersuchung des Korrosionsverhaltens von nichtrostenden Stählen nach einer thermochemischen Behandlung bei tieferen Temperaturen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 6, S. 342-350

Kleff, J.; Hock, St.; Wiedmann, D.
Wärmebehandlungs-Simulation bei ZF – Anwendungsentwicklung und Vorhersage der Kernhärte an Bauteilen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 6, S. 351-361

Acht, C.; Dalgic, M.; Frerichs, F.; Hunkel, M.; Irretier, A.; Lübben, Th.; Surm, H.
Ermittlung der Materialdaten zur Simulation des Durchhärtens von Komponenten aus 100Cr6 Teil 1
HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 5, S. 234-244

Acht, C.; Dalgic, M.; Frerichs, F.; Hunkel, M.; Irretier, A.; Lübben, Th.; Surm, H.
Ermittlung der Materialdaten zur Simulation des Durchhärtens von Komponenten aus 100Cr6 Teil 2

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 6, S. 362-371

Denkena, B.; de León, L.; Meyer, R.; Jivishov, V.

Größeneinflüsse der Werkzeuggeometrie auf die Spanbildung und Prozessgrößen bei der Hart- und Weichbearbeitung

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 1, S. 7-14

Kunow, S.; Prinz, C.; van Bennekom, A.; Wilke, F.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Kohlmann, R.

Sources of distortion during the production of bar products and beyond

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 1, S. 15-19

Sacher, G.; Zenker, R.; Frenkler, N.; Kimme, T.

Kombinierte Randschichtwärmebehandlung – PVD-Hartstoffbeschichtung in Verbindung mit dem Elektronenstrahl- oder Laserstrahlhärten

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 1, S. 20-27

Heuer, V.; Löser, K.; Ruppel, J.

Dry bainitizing – a new process for bainitic microstructures

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 1, S. 28-33

Ludewig, H.; Haase, B.; Fritsching, U.

Zur Reinigung von ammoniakhaltigen Abgasen aus Gasnitrierprozessen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 1, S. 34-44

Wingens, M.; Lohrmann, M.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Wissensbasiertes Stördiagnosesystem zur Behebung von Bauteilqualitätsproblemen in der Einsatzhärtung

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 1, S. 45-52

Gegner, J.

SimCarb - Eine leistungsfähige Windows-Expertensoftware für das rechnergestützte Einsatzhärten

Teil 1: HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 1, S. 53-62

Teil 2: HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 2, S. 115-128

Jehnert, H., Peter, H.-J.

Einsatzhärten vs. Induktionshärten – Beitrag zum Wirtschaftlichkeitsvergleich beim Wärmebehandeln von Zahnrädern

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 2, S. 72-79

Temmel, C.; Karlsson, B.; Leicht, V.

Bending fatigue of gear teeth of conventional and isotropic steels

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 2, S. 80-88

Mangin, L.; Dussoubs, D.; Denis, S.; Bellot, J.-P.

Modelling and experimental study of the deformation of steel parts during heating

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 2, S. 89-93

Denkena, B.; de León, L.; Müller, C.; Dyogtyev, O.

Vorhersage der Randzoneneigenschaften hart gedrehter Stähle

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 2, S. 94-100

Oezkan, B.; Weber, S.; Theisen, W.

Sinterbeschichten mit direkt gehärteten, hoch verschleißbeständigen Metall-Matrix-Verbundwerkstoffen – eine Alternative zum heißisostatischen Pressen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 2, S. 101-106

Schulz, A.; Cui, C.; Buschenhenke, F.; Seefeld, T.; Vollertsen, F.; Zoch, H.-W.

Sprühkompaktierte Zusatzwerkstoffe für das Laserstrahlschweißen hochfester Aluminiumwerkstoffe

HTM J. Heat Treatm. Mat. 64 (2009) 2, S. 107-114

Wiegand, H.; Tolasch, G.

Dauerfestigkeitsverhalten einsatzgehärteter Proben

HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 330-338

Dengel, D.; Fischer, H.

Statistische Qualitätslenkung (SPC) bei "mehrteiligen" Produkten mittels Fertigungs-Diagnose-Diagramm

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 4, S. 189-194

Ermert, V.; Horsch, A.; Klein, D.; Kohlmann, R.; Mahlig, R.; Rentrop, B.

Qualitätssicherung in der Wärmebehandlung – Berichte aus dem AWT-Fachausschuss 25

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 4, S. 195-200

Schruff, I.

Weitere Erkenntnisse zu den Problemen des Umwertens von Härte und Zugfestigkeit bei Werkzeugstählen nach DIN EN ISO 18265 – Bericht aus der Arbeit des Unterausschusses für Werkzeugstähle im Stahlinstitut VDEh

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 4, S. 201-206

Kienzler, A.; Schneider, J.; Schulze, V.; zum Gahr, K.-H.

Oberflächennachbearbeitung von Mikroformeinsätzen für das Mikropulverspritzgießen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 4, S. 207-212

Lütjens, J.; Hunkel, M.; Scholl, U.; Wallmersperger, T.; Schilling, R.; Sihling, D.; Wiegand, K.

Simulationsgestützte Optimierung von partiell gehärteten Automobilteilen aus Mehrphasen-Stahl

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 4, S. 213-221

Joritz, D.; Edenhofer, B.; Lerche, W.

Neuere Entwicklungstendenzen beim Gas-Nitrocarburieren durch Verwendung von Kohlenwasserstoffen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 4, S. 222-228

Grüning, A.; Grünert, S.; Scholtes, B.; Biermann, D.; Zabel, A.

Bearbeitungseigenspannungen durch Drehen thermo-mechanisch umgeformter Flanschwellen aus dem Werkstoff 51CrV4

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 5, S. 245-251

Loesch, I.; Schulte, H.; Riemer, O.; Maaß, P.; Dollingen, F.

Mathematische Ansätze zur Materialabtragsmodellierung beim Polieren

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 5, S. 252-256

Karabelchtchikova, O.; Brown, Chr. A.; Sisson Jr., R. D.

Effect of surface roughness on kinetics of mass transfer during gas carburizing

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 5, S. 257-264

Klenke, K.; Kohlmann, R.; Reinhold, P.; Schweinebraten, W.

Kornwachstumsverhalten des Einsatzstahles 20NiMoCr6-5 + Nb (VW 4521 + Nb) für Getriebeteile

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 5, S. 265-275

Stelling, O.; Ellendt, N.; Uhlenwinkel, V.; Krug, P.; Keßler, O.; Zoch, H.-W.; Commandeur, B.

Einfluss des primär ausgeschiedenen Mg₂Si-Anteils sowie dessen Verteilung auf die Eigenschaften von sprühkompaktierten AlMgSiCu-Legierungen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 5, S. 276-283

Reimche, W.; Bernard, M.; Bombosch, S.; Scheer, Chr.; Bach, Fr.-W.

Nachweis von Anrissen in der Randzone von Hochleistungsbauteilen mit Wirbelstromtechnik und induktiv angeregter Thermografie

HTM J. Heat Treatm. Mat. 63 (2008) 5, S. 284-297

Hosmani, S. S.; Schacherl, R. E.; Mittemeijer, E. J.

Compound-layer formation on iron-based alloys upon nitriding; phase constitution and pore formation

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 3, S. 139-146

Bonß, S.

Laserstrahlhärten – Integration in die Fertigung ermöglicht schlanke Prozesse

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 3, S. 147-154

Cherif, A.; Scholtes, B.

Kombinierte thermische und mechanische Festwalzbehandlungen von gehärtetem und vergütetem Stahl Ck 45

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 3, S. 155-161

Schwenk, D.; Herrmann, K.; Aggag, G.; Menelao, F.

Investigation of a group standard of Rockwell diamond indenters

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 3, S. 162-167

Graf, W.

HIP und Wärmebehandlung von Aluminiumguss – Zwei Prozesse werden neu kombiniert

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 3, S. 168-173

Klümper-Westkamp, H.; Vetterlein, J.; Lütjens, J.; Zoch, H.-W.; Reimche, W.; Bach, Fr.-W.

Bainite Sensor – A new tool for process and quality control of the bainite transformation

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 3, S. 174-180

Altena, H.; Schobesberger, P.; Schrank, F.

Anlagen- und prozesstechnischer Vergleich von Ringherdofen und Durchstoßanlage

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 2, S. 65-74

Buchholz, D.; Khan, R. U.; Graf, F.; Bajohr, S.; Reimert, R.

Simulation der Pyrolyse- und der Oberflächenreaktionen von Ethin beim Niederdruckaufkohlen von Stahl

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 2, S. 74-83

Riedner, S.; Berns, H.

Wärmebehandlung hochfester, nichtrostender Austenite

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 2, S. 84-94

Surm, H.; Frerichs, F.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Erweiterte Verzugsanalyse am Beispiel von Wälzlagerringen – Dem Verzug eine Richtung geben!

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 2, S. 95-103

Haase, B.

Bauteilreinigung vor/nach der Wärmebehandlung. Bericht aus dem FA 14 "Bauteilreinigung" der AWT

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 2, S. 104-114

Schmidt, R.; Fritsching, U.

Homogenisierung des Wärmebehandlungsergebnisses bei der chargenweisen Hochdruckgasabschreckung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 1, S. 6-14

MacKenzie, D. S.; Zhichao, Li; Ferguson, B. L.

Effect of quenchant flow on the distortion of carburized automotive pinion gears

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 1, S. 15-21

Krause, Chr.; Hassel, T.; Frolov, I.; Gretzki, T.; Kästner, M.; Seewig, J.; Bormann, D.; Bach, Fr.-W.

Randschichtvergüten von Zahnwellen mittels Wasser-Luft-Sprühkühlung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 1, S. 22-26

Jurci, P.; Stolar, P.; Stastny, P.; Altena, H.

Investigation of distortion behaviour of machine components due to carburizing and quenching

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 1, S. 27-32

Steinbacher, M.; Clausen, B.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Steigerung der Vorhersagegenauigkeit bei der Berechnung des Kohlenstoffprofils von Niederdruckaufkohlungsprozessen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 1, S. 33-39

Koch, T.

Auswirkungen des mikrobiellen Befalls von wassergemischten Kühlschmierstoffen auf das Zerspanergebnis

Teil 1: HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 1, S. 40-49

Teil 2: HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 1, S. 50-59

Teil 3: HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 63 (2008) 2, S. 115-132

Dengel, D.; Fischer, H.; Vollmar, H.-P.

Das FERTIGUNGS-DIAGNOSE-DIAGRAMM - ein effizientes Werkzeug für die Qualitätslenkung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 5, S. 197-203

Koch, T.; Garbrecht, M.; Walter, A.; Brinksmeier, E.

Einfluss verschiedener Minimalmengen-Schmierstoffe auf die Bohrungsqualität beim Bohren von CFK-Aluminium-Schichtverbunden

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 5, S. 204-209

Peterschewski, J.; Veltl, G.

Antimikrobielle Beschichtungen für Werkzeugmaschinen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 5, S. 210-215

Andersch, C.; Schwarzer, J.; Thoben, K.-D.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Einfluss der Bauteilgeometrie auf das Entstehen von Verzug beim Wärmebehandeln

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 5, S. 216-220

Berns, H.; Pinto, H.

Anisotropic size change during continuous quenching and deep freezing of tool steel

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 5, S. 221-228

Frerichs, F.; Lübben, Th.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Wolff, M.

Unvermeidbare Maßänderungen durch thermische Spannungen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 5, S. 229-235

Temmel, C.; Karlsson, B.; Ingesten, N.-G.

Quenching cracks in medium carbon steel initiated at manganese sulfide inclusions

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 5, S. 236-241

Liscic, B.

Der Wärmeentzug beim Härten - Vom unbestimmten Abschrecken in flüssigen Mitteln hin zum geregelten Wärmeentzug beim Gasabschrecken

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 6, S. 250-259

Herrmann, K.; Patkovszky, I.

Neue Entwicklungen auf dem Gebiet der Normung mobiler Härteprüfgeräte

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 6, S. 260-264

Bernard, M.; Reimche, W.; Bach, Fr.-W.

Zerstörungsfreie Bestimmung von Härtekwerten zur Qualitätssicherung von Hochleistungsbauteilen in der Fertigungskette

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 6, S. 265-273

Kumar, A.; Metwally, H.; Paingankar, S.; MacKenzie, D. S.

Evaluation of flow uniformity around automotive pinion gears during quenching

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 6, S. 274-278

Ferguson, B. L.; Freborg, A. M.; Li, Z.

Residual stress and heat treatment – process design for bending fatigue strength improvement of carburised aerospace gears

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 6, S. 279-284

Bargen, von R.; Keßler, O.; Zoch, H.-W.

Kontinuierliche Zeit-Temperatur-Ausscheidungs-Diagramme der Aluminiumlegierungen EN AW-7020 und EN AW-7050

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 6, S. 285-293

Hunkel, M.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Distortion of components due to segregations of a low alloy SAE 5120 steel after blank and case hardening

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 4, S. 144-149

Surm, H.; Karsch, T.; Keßler, O.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Rundheitsänderungen bei der ungleichmäßigen Erwärmung von Wälzlagering

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 4, S. 150-156

Stöbener, D.; Acht, C.; Zoch, H.-W.; Goch, G.

Distortion measurements of cylindrical 20MnCr5 discs during quenching in oil

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 4, S. 157-162

Beitz, T.

Substitution of quenching oils with high risk of fire by water-based quenchants – without flames and fumes

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 4, S. 163-166

Schüttenberg, S.; Krause, F.; Hunkel, M.; Zoch, H.-W.; Fritsching, U.

Controlling of workpiece distortion by quenching in flexible Fluid Jet Fields

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 4, S. 167-172

Dijkman, M.; Hunkel, M.; Goch, G.

Automatische Qualitätsregelung für die Gasabschreckung von Wälzlagering

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 4, S. 173-178

Dalgic, M.; Irretier, A.; Zoch, H.-W.

Einfluss innerer Spannungen auf die Umwandlungsplastizität und das Umwandlungsverhalten

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 4, S. 179-186

Schimanski, K.; Zoch, H.-W.; Jordan, N.; Kocik, R.; Walter, A.

Verzugsbeherrschung bei der Herstellung von Rumpfteilen im Flugzeugbau

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 4, S. 187-191

Gräfen, W.; Hornung, M.; Irretier, O.; Rink, M.

Die Anwendung der Niederdruckaufkohlung bei hohen Temperaturen (1000 °C bis 1050 °C) in der industriellen Praxis

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 3, S. 97-102

Kohlscheen, J.; Stock, H.-R.; Zoch, H.-W.; Pillhöfer, H.

Steuerbares Alitieren zur Erhöhung der Zunderbeständigkeit von Eisen- und Nickelbasiswerkstoffen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 3, S. 103-109

Troell, E.; Kristoffersen, H.; Bodin, J.; Segerberg, S.; Felde, I.

Unique software bridges the gap between cooling curves and the result of hardening

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 3, S. 110-115

Deutschmann, M.; Hauschild, L.; Weidlich, N.; Meier, O.; Bräunling, S.

Keramik-Stahl-Verbundschichten für die Blechumformung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 3, S. 116-121

Nikitin, I.; Scholtes, B.

Isotherme Ermüdung bei 25 °C und -10 °C des austenitischen Stahls X5CrNi18-10

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 3, S. 122-126

Haase, P.; Gräfen, W.; Irretier, O.

Moderne Endogasherstellung in einem neuartigen Endogaserzeuger

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 3, S. 127-133

- Reithofer, G.; Leitner, H.; Eichsleder, W.; Schuch, F.
Investigation of bending fatigue strength of notched specimens for the development of new material-plasmanitriding combinations on example of high performance gears
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 3, S. 134-138
- Nebel, T.; Martin, U.; Eifler, D.
Wechselverformungsverhalten metastabiler austenitischer Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 314-320
- Dalle Donne, C.; Kaysser, W. A.
Ermüdungsrisssfortschritt in reibrührgeschweißten Aluminiumlegierungen – Einfluss der Eigenspannungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 321-325
- Biermann, H.; Hartmann, O.
Aspekte der Schädigung in Metallmatrix-Verbundwerkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 326-331
- Mädler, K.; Grosch, J.
Einfluss des induktiven Anlassens auf die Biegefestigkeit randschichtgehärteter Gefüge
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 332-340
- Bomas, H.; Schleicher, M.; Mayr, P.
Anwendung des Fehlstellenmodells zur Vorhersage der Ermüdungsrisssbildung an Einschlüssen in nitrierten Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 341-346
- Zöltzer, G.; Altenberger, I.; Scholtes, B.
Einfluss von Eigenspannungen auf die Mikrohärteverteilung in elastisch-plastisch gebogenen Stäben aus C80
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 347-352
- Obergfell, K.; Schulze, V.; Löhe, D.; Vöhringer, O.
Einfluss der Pulsfrequenz auf das temperaturkontrollierte Laserstrahlhärten von Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 353-358
- Rösler, J.; Müller, S.; Del Genovese, D.; Götting, M.
Concepts for the design of Inconel 706 against creep crack growth
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 359-362
- Clausen, B.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Aufkohlen bei höheren Temperaturen
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 363-369
- Mughrabi, H.
Zur Dauerschwingfestigkeit im Bereich extrem hoher Bruchlastspielzahlen: Mehrstufige Lebensdauerkurven
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 300-303
- Nitschke-Pagel, Th.; Wohlfahrt, H.
Eigenspannungen und Schwingfestigkeit von Schweißverbindungen – eine Bewertung des Kenntnisstandes
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 5, S. 304-313
- Ebersbach, U.
Korrosionsverhalten von nitriertem/nitrocarburisiertem und oxidiertem Stahl – Korrosionskenngrößen in Abhängigkeit vom Stickstoff- und Kohlenstoffgehalt der epsilon-Phase unter der Oxidschicht
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 2, S. 62-70
- Gräfen, W.; Irretier, O.; Rink, M.
Die Beeinflussung der Stickstoffübertragung bei der Niederdruck-Carbonitrierung
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 2, S. 71-76

- Mbadinga, M. G.; Graf, F.; Bajohr, S.; Reimert, R.
Katalytische Abgasreinigung unter den Bedingungen der industriellen Niederdruckaufkohlung mit Acetylen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 2, S. 77-84
- Rentsch, R.; Brinksmeier, E.
Numerical simulation of residual stresses at the grain and subgrain length scale using atomistic modeling
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 2, p. 85-92
- Schimanski, K.; Schulz, A.; Vettters, H.; Zoch, H.-W.
Optimierungspotenzial von Al-Cu-Legierungen durch Sprühkompaktieren
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 2, S. 53-57
- Rose, A.; Keßler, O.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Krug, P.
Age hardening of forged aluminium components – distortion behaviour after gas quenching
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 2, S. 58-61
- Buchholz, D.; Khan, R. U.; Graf, F.; Bajohr, S.; Reimert, R.
Modellierung des Pyrolyseverhaltens von Ethin unter den Bedingungen des Niederdruckaufkohlens von Stahl
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 1, S. 5-12
- Spies, H.-J.; Reinhold, B.; Berg, H.-J.
Einfluss von Sauerstoff beim Plasmanitrieren
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 1, S. 13-18
- Poschmann, I.; Tschapowetz, E.; Rinnhofer, H.
Heat Treatment Process and Facility for Railway Wheels
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 1, S. 19-21
- Schruff, I.
Zur Problematik der Umwertung von Härte und Zugfestigkeit nach DIN EN ISO 18265
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 1, S. 22-26
- Nierlich, W.; Gegner, J.; Brückner, M.
X-Ray Diffraction in Failure Analysis of Rolling Bearings
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 1, S. 27-31
- Schlicht, H.
Wälzermüdung. Teil 4: Eine Hypothese zum Mechanismus
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 62 (2007) 1, S. 33-48
- Winter, K.-M.
Messfehler und "Anomalien" bei der Prozessführung von Atmosphärenöfen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 5, S. 241-248
- Lütjens, J.; Hunkel, M.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
FEM simulation of local heat treatment on dual phase and TRIP steel parts
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 5, S. 249-253
- Bonß, S.
Integrierte Härterei - Laserstrahlhärten im Großwerkzeugbau
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 5, S. 254-259
- Achelis, L.; Uhlenwinkel, V.
Dralldruck-Gas-Zerstäubung von Metallschmelzen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 5, S. 260-266
- Stelling, O.; Irretier, A.; Kessler, O.; Krug, P.; Commandeur, B.
New light-weight aluminum alloys with high Mg₂Si-content by spray forming
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 5, S. 267-271

Wilden, J.; Bergmann, J. P.; Schmalz, A.; Luhn, T.
Einfluss der Werkzeugform auf die Schweißnahtgüte beim Rührreißschweißen des Werkstoffes AlMg3
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 5, S. 272-277

An, Y.; Zhang, Z.
Neues Nitrocarburierverfahren für Kurbelwellen von Hochleistungsdieselmotoren
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 5, S. 278-280

Yan, C.; Zhang, Z.
Supercarb-Prozess unter Nutzung zweier Aufkohlungsmedien in einer Aufkohlungs-Durchstoßofenlinie
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 5, S. 281-284

Nikitin, I.; Altenberger, I.; Cherif, M. A.; Juijerm, P.; Maier, H. J.; Scholtes, B.
Festwalzen bei erhöhten Temperaturen zur Steigerung der Schwingfestigkeit
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 6, S. 289-295

Maldzinski, L.; Tacikowski, J.
Concept of an Economical and Ecological Process of Gas Nitriding of Steel
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 6, S. 296-302

Sommer, P.
Prozess-Sicherheit in der Wärmebehandlung im Spannungsfeld unterschiedlicher Blickwinkel
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 6, S. 303-308

Clausen, B.; Frerichs, F.; Goch, G.; Klein, D.; Lübber, Th.; Nowag, L.; Prinz, C.; Sackmann, T.; Stöbener, D.; Surm, H.; Zoch, H.-W.
Verzugsentstehung von Wälzlagererringen – Eine prozesskettenübergreifende Analyse
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 6, S. 309-319

Ohland, J.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Gasabschrecken mit Luft
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 4, S. 207-214

Weber, S.; Berns, H.
In-situ-Nitridbildung in korrosions- und verschleißbeständigem Metallmatrix-Verbundwerkstoff
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 4, S. 215-221

Dalgic, D.; Löwisch, G.; Zoch, H.-W.
Beschreibung der Umwandlungsplastizität auf Grund innerer Spannungen während der Phasentransformation eines 100Cr6-Stahles. Modelle für den Einfluss innerer Spannungen auf die Umwandlungsplastizität
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 4, S. 222-228

Hénault, E.; Barreira, E.; Cecconi, R.; Hechelski, R.; Finot, O.; Robot, D.
Prüfungs- und Auswertungsmethoden des mikroskopischen Reinheitsgrades für Edelbau- und Wälzlagerstähle
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 4, S. 229-230

Klein, D.; Thoben, K.-D.
Vorschlag einer verzugsgerechten Arbeitsplanung in der Ringherstellung
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 6, S. 320-325

Vetterlein, J.; Mehner, A.; Felde, B.
Partielles Niederdruckaufkohlen durch lokale Aufbringung von Diffusionssperrschichten im Sol-Gel-Verfahren
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 4, S. 178-185

Steinbacher, M.; Clausen, B.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Zoch, H.-W.
Thermogravimetrische Messungen zur Charakterisierung der Reaktionskinetik beim Niederdruck-Aufkohlen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 4, S. 186-194

Altena, H.; Schrank, F.; Heineck, S.

Prozessüberwachung und Regelung von Niederdruck-Aufkohlungsprozessen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 4, S. 195-206

Sotirov, N.; Kessler, O.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Überlappende Härtespuren beim Laserstrahlhärten CVD-beschichteter Stähle
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 3, S. 160-164

Conradt, G.

Betrachtungen zur Schwingfestigkeit von Bauteilen nach induktiver Randschichthärtung mit sehr kurzen Heizzeiten

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 3, S. 165-171

Burtchen, M.; Hunkel, M.; Lübben, Th.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Simulation of quenching treatments on bearing components

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 3, S. 136-141

Bach, Fr.-W.; Schaper, M.; Nürnberger, F.; Krause, Chr.; Broer, Chr.

Simulation des Abschreckhärtens mittels Sprühkühlung – Wärmeübergang, Gefüge und Härte

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 3, S. 142-147

Habedank, G.; Woitschig, J.; Seefeld, T.; Jüptner, W.; Vollertsen, F.; Baierl, R.; Bomas, H.; Mayr, P.;

Mego, J.; Schröder, R.; Jablonski, F.; Kienzler, R.

Gepulstes Laserhärten von bauteilähnlichen Proben. Teil 2: Messung und Berechnung der Dauerfestigkeit

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 3, S. 148-159

Jönzen, M.; Ebner, R.; Leitner, H.; Caliskanoglu, D.

Phasenreaktionen in hochcarbidgehaltigen Nickelbasislegierungen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 3, S. 121-127

Dong, J.; Vettters, H.; Hoffmann, F.; Bomas, H.; Hirsch, T.; Kohlmann, R.; Zoch, H.-W.

Gefüge und mechanische Eigenschaften von Wälzlagerstählen nach verkürzten Wärmebehandlungen in der unteren Bainitstufe

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 3, S. 128-135

Koch, J.

Prozessorientiertes Managementsystem in der Lohnhärterei

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 2, S. 65-70

Hanisch, G.

Qualität von Induktionshärteprozessen und -anlagen in der Serienfertigung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 2, S. 71-75

Kell, G.

Methoden der Qualitätssicherung in der Getriebefertigung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 2, S. 76-84

Graf, F.; Bajohr, S.; Buchholz, D.; Reimert, R.

Thermogravimetrische Untersuchungen zur Aufkohlungswirkung verschiedener Kohlenwasserstoffe

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 2, S. 85-92

Douce, J. F.; Bellot, J. P.; Denis, S.; Chafotte, F.; Pellegrino, G.

Modelling of the high pressure gas quenching: From gas flow to phase transformations

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 2, S. 93-102

Alder, H.; Hömberg, D.; Weiss, W.

Simulationsbasierte Regelung der Laserhärtung von Stahl

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 2, S. 103-108

Bomas, H.; Kienzler, R.; Ott, I.; Schleicher, M.; Schröder, R.

Zur Berechnung der Dauerfestigkeit von nitrierten Teilen aus Stahl. Teil 3: Optimierung der Dauerfestigkeitsberechnung und Schlussfolgerungen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 2, S. 109-116

Raouafi, N.; Schulze, V.; Müller, H.; Löhe, D.
Maß- und Formänderungen von Stahlquadern mit unterschiedlichen Aussparungen beim Härten in Öl und Wasser – Experiment und Simulation
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 6, S. 304-310

Kleff, J.; Hock, St.; Kellerman, I.; Fleischmann, M.; Küper, A.
Hochtemperatur-Aufkohlen – Einflüsse auf das Verzugverhalten schwerer Getriebebauteile
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 6, S. 311-316

Volkmuth, J.; Lane, S.; Jung, M.; Sjöblom, U.
Einfluss ungleichmäßiger Eigenspannungen in Wälzlagerringen vor dem Härten auf Formabweichungen nach dem Härten
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 6, S. 317-322

Frerichs, F.; Lübben, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Zoch, H.-W.
Einfluss von gezielt asymmetrischen Fertigungsbedingungen auf den Verzug von Wellen infolge von Abschreckprozessen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 6, S. 323-330

Bomas, H.; Kienzler, R.; Ott, I.; Schleicher, M.; Schröder, R.
Zur Berechnung der Dauerfestigkeit von nitrierten Teilen aus Stahl
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 6, S. 331-339

Klenke, K.; Kohlmann, R.
Einsatzstähle in ihrer Feinkornbeständigkeit, heute und morgen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 5, S. 260-270

Laue, S.; Thoben, C.; Bomas, H.; Schröder, R.; Kienzler, R.
Untersuchungen zum Einfluss des Aufkohlungsverfahrens auf die Dauerfestigkeit des Einsatzstahles 16mnCr5
Teil 1: HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 4, S. 229-239
Teil 2: HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 5, S. 271-278

Wießner, M.; Kaiser, E.
Auswertung von Röntgendiffraktogrammen am Beispiel eines pulvermetallurgisch hergestellten Schnellarbeitsstahls
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 5, S. 279-283

Bernard, M.; Krause, C.; Reimche, W.; Bach, Fr.-W.
Verkürzung der Prozesskette zur Herstellung präzisionsgeschmiedeter Zahnräder durch integrierte Wärmebehandlung
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 5, S. 284-293

Joritz, D.; Edenhofer, B.
Geregelte Gasnitrierung und Gasnitrocarburierung in vollautomatischen Retortenöfen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 5, S. 294-300

Habedank, G.; Woitschig, T.; Seefeld, T.; Jüptner, W.; Vollertsen, F.; Baierl, R.; Bomas, H.; Mayr, P.; Kutschan, K.; Mego, J.; Jablonski, F.; Kienzler, R.
Gepulstes Laserhärten von bauteilähnlichen Proben. Teil 1: Verfahren, Eigenschaften und deren Simulation
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 4, S. 195-206

Christiansen, T.; Somers, M. A. J.
Randschichthärtung von rostfreiem Stahl durch Gasnitrierung und -carburierung bei niedrigen Temperaturen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 4, S. 207-214

Hoffmann, R.; Kleffmann, I.; Steinmann, H.
Erfahrungen mit der IVANIT-Sonde Teil 2: Überlegungen zum Ammoniakzerfall
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 4, S. 216-222

Ye, H.; Fritsching, U.; Bauckhage, K.
Simulation der Depositentstehung beim Sprühkompaktieren
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 4, S. 223-228

Spies, H.-J.; Le Thien, H.; Biermann, H.
Verhalten von Stählen beim Plasmanitrieren mit einem Aktivgitter
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 4, S. 240-247

Löser, K.; Heuer, V.; Schmitt, G.
Auswahl geeigneter Abschreckparameter für die Gasabschreckung von Bauteilen aus verschiedenen Einsatzstählen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 4, S. 248-254

Miokovic, T.; Schulze, V.; Vöhringer, O.; Löhe, D.
Auswirkung zyklischer Temperaturänderungen beim Laserstrahlhärten auf den Randschichtzustand von vergütetem 42CrMo4
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 142-149

Schneiders, T.; Berns, H.; Theisen, W.
Neue Werkzeugwerkstoffe aus Pulvermischungen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 112-123

Bernard, M.; van Well, M.; Reimche, W.; Bach, Fr.-W.
Randzonenhärtung von Vergütungsstahl mit Sprühabschreckung – Einfluss der Düsenanordnung auf das Härteergebnis und zerstörungsfreie Bestimmung der Randzonenhärte mittels Harmonischen-Analyse von Wirbelstromsignalen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 150-157

Brzoza, M.; Specht, E.; Ohland, J.; Lübben, Th.; Belkessam, O.; Fritsching, U.; Mayr, P.
Düsenfeldanpassung bei der flexiblen Gasabschreckung – Vergleichmäßigung des Härteergebnisses am Beispiel einer abgesetzten Welle
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 164-172

Kleffmann, I.; Steinmann, H.; Hoffmann, R.
Erfahrungen mit der IVANIT-Sonde. Teil 1: Praktische Nutzung der IVANIT-Sonde
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 178-182

Clausen, B.; Surm, H.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Auswirkungen einer Hochtemperaturaufkohlung mit Härtung nach isothermischer Umwandlung auf die Maß- und Formänderungen verzugempfindlicher Zahnräder
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 158-163

Wingens, Th.; Edenhofer, B.; Wingens, U.
Bauweise und Funktion eines neuartigen Großkammer-Vakuumofens zum Härten von schweren Formen und Gesenken
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 173-177

Autschbach, L.; Brinksmeier, E.; Preuß, W.; Riemer, O.
Herstellung von mikrostrukturierten Spritzgussformen für ein Operationsleuchten-System
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 183-190

Zoch, H.-W.; Vettters, H.; Schulz, A.; Bauckhage, K.; Fritsching, U.; Uhlenwinkel, V.
Ergebnisse, Konsequenzen und Perspektiven des Sprühkompaktierens
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 124-131

Zaugg, R.; Edenhofer, B.; Gräfen, W.; Bouwmann, J. W.; Berns, H.

Fortschritte beim N-Einsatzhärten von nichtrostenden Stählen nach dem SolNit®-Verfahren
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 1, S. 6-11

Clausen, B.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Mayr, P.
Randschichtschädigung beim Härten und Einsatzhärten von Stählen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 1, S. 12-18

Jung I.; Zieger, B.
Optimierte Wärmebehandlung durch Vakuumhärten mit integriertem Tiefkühlprozess
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 1, S. 19-25

Hippenstiel, F.; Caspari, R.
Metallurgische und fertigungstechnische Maßnahmen zur Steigerung der Härbarkeit von Einsatzstählen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 1, S. 28-32

Autschbach, L.; Brinksmeier, E.; Gubela, H.-E.; Ahbe, T.
Herstellung dreidimensionaler mikrooptischer Funktionsflächen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 1, S. 33-39

Altena, H.; Schrank, F.; Jasienski, W.
Reduzierung der Formänderung von Getriebeteilen in 43 Gasaufkohlungs-Durchstoßanlagen durch Hochdruck-Gasabschreckung
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 1, S. 43-51

Sommer, P.; Huchel, U.; Klümper-Westkamp, H.-W.
FA 5, AK 3: Prozessfähigkeit beim Nitrieren/Nitrocarburieren
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 1, S. 26-27

Kuhl, K.
Cleantool
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 1, S. 40-42

Dong, J.; Kohlmann, R.; Hirsch, T.; Vettors, H.; Zoch, H.-W.
Härten von Wälzlagerstählen durch verkürzte Wärmebehandlung in der unteren Bainitstufe
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 2, S. 77-86

Schulz, A.; Uhlenwinkel, U.; Bertrand, C.; Escher, C.; Kohlmann, R.; Kulmburg, A.; Montero-Pascual, M.
C.; Rabitsch, R.; Schneider, R.; Stocchi, D.; Viale, D.
Sprühkompaktierte hochlegierte Werkzeugstähle - Herstellung und Eigenschaften
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 2, S. 87-95

Clausen, B.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.; Mayr, P.
Auswirkungen der Hochtemperaturaufkohlung im Plasma auf die mechanischen Eigenschaften
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 2, S. 57-63

Lierfeld, T.; Kolbe, M.; Gegner, J.; Eggeler, G.; Herlach, D. M.
Einbau keramischer Mikro- und Nanopartikel in Metalle mittels unterschiedlicher Techniken der Unterkühlung metallischer Schmelzen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 2, S. 64-70

Wötting, G.; Wagner, R.; Martin, G.; Streit, E.
Qualitätssichere und zuverlässige Siliciumnitrid- Wälzkörper für hoch belastete Wälzlager
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 2, S. 96-104

Keßler, O.; Heidkamp, M.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Zoch, H.-W.
Laserhärten CVD-beschichteter Stähle
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 2, S. 71-76

Schacherl, R. E.; Mittemeijer, E. J.
Nitrieren von Fe-Cr-Legierungen – Überschussstickstoff und Kinetik des Nitrierschichtwachstums
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 5, S. 312-319

Kashaev, N.; Stock, H.-R.; Zoch, H.-W.

Untersuchungen zur Ermittlung des Anwendungspotenzials für das Nitrieren der Titanlegierung TiAl6V4 in einer intensivierten Glimmentladung

Teil 1: HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 5, S. 320-328

Teil 2: HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 6, S. 439-444

Bouaifi, B.; Draugelates, U.; Gebert, A.; Heinze, H.; Küpper, H.

Standzeitverbesserung durch Einsatz vanadincarbidhaltiger Nickelbasis-Schutzschichten

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 5, S. 329-334

Stehr, G. C.; Zind, S.

Stickstofflegierte Stähle für geschmiedete Schneidwaren

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 5, S. 335-340

Ohland, J.; Lübben, Th.; Hunkel, M.; Kohlmann, R.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Eine einfache Methode zur Beurteilung von Abschrecksystemen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 5, S. 342-350

Hunkel, M.; Schüttenberg, S.; Frerichs, F.; Fritsching, U.; Zoch, H.-W.

Verzugkompensation mittels Gasabschreckung in Flexiblen Düsenfeldern. Teil 2: Wärmebehandlung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 5, S. 351-357

Conradt, G.

Werkstoffgerechte Randschichtkonzepte für die Festigkeitsgestaltung von Kurbelwellen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 5, S. 358-362

Schlicht, H.

Wälzermüdung. Teil 3: Werkstoffverhalten bei Hertz'scher Beanspruchung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 5, S. 363-373

Berns, H.

Beispiele zur Schädigung von Warmarbeitswerkzeugen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 6, S. 379-387

Pouteau, Ph.; Sölter, J.; Lübben, Th.; Walter, A.; Hoffmann, F.; Brinksmeier, E.; Mayr, P.

Einfluss charakteristischer Werkstoffeigenschaften auf die Zerspanbarkeit bei hohen Schnittgeschwindigkeiten

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 6, S. 388-395

Henke, T.; Escher, C.

GP4M® – Ein neuer Werkzeugstahl für Umformwerkzeuge mit besonderen Eigenschaften

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 6, S. 396-401

Bahnsen, C.; Bomas, H.; Mayr, P.

Verbesserung der Zerspanbarkeit des Wälzlagerstahls 100Cr6 bei gleichzeitig hoher Schwingfestigkeit mit Hilfe des Sprühkompaktierens

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 6, S. 402-410

Piotrowiak, R.; Schüler, V.; Schruff, I.; Spiegelhauer, C.

Sprühkompaktierte Hochleistungs-Werkzeugstähle

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 6, S. 423-431

Heuer, V.; Löser, K.

Experimentelles Verfahren zur Ermittlung von Wärmeübergangskoeffizienten bei der Hochdruck-Gasabschreckung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 6, S. 432-438

Spies, H.-J.

Nitrieren im Spannungsfeld von Theorie und Praxis – Empirie und Wissenschaft bei der Wärmebehandlung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 2, S. 78-86

Berns, H.; Karlsohn, M.; Schmalt, F.; Trojahn, W.
Steigerung der Härte nichtrostender martensitischer Stähle
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 2, S. 87-97

Günther, D.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Steigerung der Gebrauchsdauer von wälzbeanspruchten Bauteilen unter verschmutztem Schmierstoff
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 2, S. 98-112

Lohrmann, M.; Gräfen, W.; Jurmann, A.; Niederberger, K.
Der Umgang mit Acetylen und dessen Reaktionsprodukten bei der Niederdruckaufkohlung AvaC
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 2, S. 113-118

Peter, H.-J.
Das induktive Randschichthärten mit dem Zweifrequenz-Simultan-Verfahren (SDF-Verfahren) –
Anwendung und Erfahrungen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 2, S. 119-124

Klümper-Westkamp, H.; Willeke, C.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Berührungsloser Wirbelstrom-Temperaturschwellwertsensor
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 2, S. 125-131

Illgner, K. H.; Permklaus, E.
Schädigung von Ofenbauteilen durch mit dem Wärmebehandlungsgut eingeschleppte Fremdstoffe
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 2, S. 132-145

Osthus, V.; Berger, C.; Kaiser, B.
Konzept zur prospektiven Bestimmung gemischter Bauteilchargen anhand von charakterisierenden
Eigenschaften
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 2, S. 146-149

Conradt, C.
Integration von Wärmebehandlungsanlagen in andere industrielle Fertigungen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 2, S. 150-154

Schulz, A.; Cui, C.; Fritsching, U.; Bauckhage, K.; Mayr, P.
Verzugsminimierung von Wälzlagerkomponenten im Fertigungsprozess durch Sprühkompaktieren
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 3, S. 161-168

Sölter, J.; Nowag, L.; Rocha, A.; Walter, A.; Brinksmeier, E.; Hirsch, T.
Einfluss von Maschinenstellgrößen auf die Eigenspannungszustände beim Drehen von Wälzlageringern
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 3, S. 169-175

Frerichs, F.; Lübben, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Einfluss von gezielt asymmetrischen Fertigungsbedingungen auf den Verzug infolge von
Abschreckprozessen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 3, S. 176-184

Schüttenberg, S.; Frerichs, F.; Hunkel, M.; Fritsching, U.; Mayr, P.
Verzugkompensation mittels Gasabschreckung in flexiblen Düsenfeldern. Teil 1: Prozesstechnik
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 3, S. 185-191

Dengel, D.
Zur Eignung von Mess- und Prüfmitteln
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 3, S. 192-198

Laue, S.; Bomas, H.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Untersuchungen zum Einfluss des Randschichtzustandes auf die Schwingfestigkeit einsatzgehärteter
Proben aus dem Stahl 16MnCr5
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 3, S. 199-210

Sommer, P.

Prozessfähigkeitsbewertung beim Einsatzhärten

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 3, S. 211-216

Bachmann, F.; Rath, W.; Auerbach, V.

Der Einsatz von Hochleistungs-Diodenlasern zum Härten und Beschichten

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 3, S. 217-223

Höfter, A.; Theisen, W.; Broeckmann, C.

Numerische Simulation der Wärmebehandlung von Stahlbauteilen mit verschleißbeständigen grob zweiphasigen Schichten

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 4, S. 241-250

Hunkel, M.; Lübben, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Zoch, H.-W.

Simulation der Eigenspannungen von Bauteilen aus dem Wälzlagerstahl 100Cr6 bei der Wärmebehandlung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 4, S. 252-261

Frerichs, F.; Lübben, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Zoch, H.-W.

Numerische Untersuchungen von Einflüssen inhomogener Fertigungsbedingungen auf den Verzug infolge von Abschreckprozessen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 4, S. 262-268

Altenberger, I.; Nikitin, I.

Alternative mechanische Oberflächenbehandlungsverfahren zur Schwingfestigkeitssteigerung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 4, S. 269-276

Wilbrandt, P.-J.; Gegner, J.; Kirchheim, R.

Ein neues Messverfahren zur Bestimmung von Kohlenstoffprofilen

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 4, S. 277-283

Dong, J.; Mehner, A.; Gläbe, R.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Brinksmeier, E.

Schutz von Diamantwerkzeugen vor chemischem Verschleiß

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 4, S. 284-290

Grimme, D.; Preuß, W.; Brinksmeier, E.; Bengelsdorff, S.; Stock, H.-R.

Technologische Grundlagenuntersuchungen zur Bearbeitung neuartiger schleif- und polierbarer PVD-Hartstoffschichten

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 4, S. 291-297

Spagocci, S.; Teruzzi, A.; Zamboni, A.

Ein voll regelbarer universeller Gasgenerator für die Wärmebehandlung

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 4, S. 298-304

Ehlers, M.; Güttler, J.; Schwarzer, J.

Computer Aided Simulation of Heat Treatment (C.A.S.H.). Teil 1: Ein Überblick

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 1, S. 5-9

Lütjens, J.; Heuer, V.; König, F.; Lübben, Th.; Schulze, V.; Trapp, N.

Computer Aided Simulation of Heat Treatment (C.A.S.H.). Teil 2: Bestimmung von Eingabedaten zur FEM-Simulation des Einsatzhärtens

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 1, S. 10-18

Franz, C.; Lübben, Th.; Lütjens, J.; Streicher, F.; Trapp, N.; Vogel, M.

Computer Aided Simulation of Heat Treatment (C.A.S.H.). Teil 3: Simulation der Einsatzhärtung komplexer Bauteilgeometrien durch Abstraktion

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 1, S. 19-24

Trapp, N.; Fiderer, M.; Lütjens, J.; Ehlers, M.; Schulze, V.

Computer Aided Simulation of Heat Treatment (C.A.S.H.). Teil 4: Strategien zur

Wärmebehandlungssimulation komplexer Stahl-Bauteile
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 1, S. 25-33

Acht, C.; Lübber, Th.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Einfluss von Prozessparametern und Abmessungsvarianten auf die Maß- und Formänderungen
einsatzgehärteter Scheiben aus 20MnCr5
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 1, S. 34-42

Denkena, B.; Dege, J.; Müller, C.
Beeinflussung der Randzoneneigenschaften des Werkstoffs 42CrMo4 durch einen geregelten
Festwalzprozess
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 1, S. 43-46

Bomas, H.; Kienzler, R.; Ott, I.; Schleicher, M.; Schröder, R.
Zur Berechnung der Dauerfestigkeit von nitrierten Teilen aus Stahl. Teil 2: Ermittlung und Berechnung der
Dauerfestigkeiten
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 61 (2006) 1, S. 47-59

Adilstam, B.
Erwärmung mit kurzwelligen Infrarot-Lampen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) 2, S. 81-85

Ahrendt, J.; Haase, B.
Abwasserbehandlungsverfahren für wärmebehandelnde Betriebe
HTM Härterei-Techn. Mitt. 47 (1992) 2, S. 89-95

Ahrens, U.; Besserdich, G.; Maier, H. J.
Sind aufwändige Experimente zur Beschreibung der Phasenumwandlung von Stählen noch zeitgemäß?
HTM Härterei-Techn. Mitt. 57 (2002) 2, S. 99-105

Ahrens, U.; Besserdich, G.; Maier, J.
Spannungsabhängiges bainitisches und martensitisches Umwandlungsverhalten eines niedrig legierten
Stahles
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 6, S. 329-338

Akpolat, H.; Dengel, D.
Einfluß des Porensaums auf die Dauerfestigkeit und den Verschleißwiderstand nitrocarburiertes Prüflinge
HTM Härterei-Techn. Mitt. 45 (1990) 4, S. 211-216

Aksoy, T.; Vöhringer, O.; Macherauch, E.
Das zügige Verformungsverhalten von 20 MnMoNi 5 5 im Temperaturbereich $77\text{ K} \leq T \leq 1073\text{ K}$
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 8-11

Albrecht, C.
Salzbadkohlung bei extrem hohen Temperaturen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 33-35

Albrecht, C.
Die elektrolytische Aufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 3 (1944), S. 91-98

Albrecht, C.
Die Randoxydation bei Einsatzstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 9 (1955) 2, S. 9-26

Albrecht, C.
Die Warmbadhärtung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 1 (1942), S. 136-147

Albrecht, C.
Diskussionsbeitrag zur Frage des Abkühlungsverhaltens von Salzbadern

HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 1, S. 22

Albrecht, C.

Mechanismus der Abkühlung und ihre Verhinderung in Glühbädern

HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 2, S. 40-45

Albrecht, C.

Temperaturbereiche und Bauweise der Öfen

HTM Härterei-Techn. Mitt. 3 (1944), S. 33-38

Albrecht, C.

Verfahren und Regelung aktivierter Aufkühlungsbäder

HTM Härterei-Techn. Mitt. 21 (1966) 4, S. 296-297

Alheritiere, E.; Moisan, J.; Molinier, R.

Bestimmte Aspekte der Wärmebehandlung von Ti-6Al-6V-2Sn

HTM Härterei-Techn. Mitt. 26 (1971) 3, S. 173-178

Altena, H.

Hochdruck-Wasserstoffabschreckung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 27-30

Altena, H.

Niederdruck- und Plasmaaufkühlung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 1, S. 58-63

Altena, H.

Niederdruck-Aufkühlung mit Hochdruck-Gasabschreckung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 2, S. 93-101

Altena, H.

Wärmebehandlung von Schnellarbeitsstahl-Werkzeugen in Vakuumanlagen

HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 3, S. 173-177

Altena, H.; Neubauer, W.

Umweltschonendes Reinigen in der Wärmebehandlung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 3, S. 156-162

Altena, H.; Schrank, F.; Oberweger, G.; Krauss, D.

Zunderfreies, induktives Härten und dessen Einsatz in der Kfz-Industrie

HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 4, S. 216-222

Altena, H.; Schrank, F.

Niederdruck-Aufkühlung mit Hochdruck-Gasabschreckung – Grundlagen, Einsatzmöglichkeiten und Anlagentechnik

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 4, S. 247-256

Altena, H.; Schrank, F.

Niederdruck-Carbonitrieren – Prozessführung, Ergebnisse und Anlagentechnik

HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 58 (2003) 4, S. 204-210

Altena, H.; Stola, P.; Jurci, P.; Klima, F.; Pavlu, J.

Einfluss der Abschreckparameter auf die Maß- und Formänderung von Zahnrädern bei Gas- und Ölabschreckung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 5, S. 312-324

Altenberger, I.; Scholtes, B.; Martin, U.; Oettel, H.

Mikrostruktur und Wechselverformungsverhalten des mechanisch randschichtverfestigten Stahls Ck 45

HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 6, S. 395-406

Altpeter, I.; Detemple, I.; Kern, R.; Kopp, M.; Huber-Gommann, U.; Rühle, S.

Zerstörungsfreie Prüfung von Nitrierschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 386-389

Amsallem, P.

Beitrag zur Untersuchung des Einflusses einer elektrolytischen Oberflächenbehandlung im Salzbad auf den Freßwiderstand und Verschleißbeständigkeit eines einsatzgehärteten Stahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 2, S. 102-107

Andre, K. H.; Behne, M.; Früangel, F.; Weineck, U.

Anwendung und Erfahrung mit dem Impulshärten und Erzeugung von feinem Martensit
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 205-209

Andre, K. H.; Ettenreich, L.; Früangel, F.

Impulshärten von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 45-51

Andreis, G.; Schruoff, I.

Möglichkeiten der Standmengensteigerung von Schmiedegesesenken
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 3, S. 171-176

Andres, M. P. de; Bello, J. M.; Delicado, J. M.

Anwendungsmöglichkeiten von Wolframeinsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 1, S. 71-77

Arend, H.

Die Prüfmaschine
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 248-249

Arndt, Ch.

Einschmelzen von Ferro-Titanit-WFMN-Schichten mit CO₂-Laserstrahlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 2, S. 117-125

Atanasova, J. R.

Erhöhung der Löslichkeit von Stickstoff in Alpha-Eisen durch Legierungselemente
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 6, S. 325-326

Atanassova, J. R.

Erhöhung der Lebensdauer von Bauteilen und Werkzeugen durch Borhaltigkeiten
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 2, S. 73-82

Atanassova, J. R.

Zur Natur der hohen Härte bei Nitrierstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 1, S. 10-13

Atens, H. v.; Kunst, H.

Über die Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften borhaltigen Stahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) S. 266-270

Auerbach, V.; Grosch, J.

Möglichkeiten des induktiven Randschichtumschmelzlegierens von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 5, S. 206-211

Auerbach, V.; Grosch, J.

Untersuchungen zum induktiven Randschichtumschmelzlegieren von Stahl mit Graphit
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 271-278

Bach, J.; Damaschek, R.; Reissler, E.; Bergmann, H. W.

Laserumwandlungshärten von verschiedenen Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 2, S. 97-107

Bacher-Höchst, M.; Linkewitz, T.; Mühleder, F.

Harte Stähle – Werkstoffaspekte und Auslegungsmethoden zyklisch belasteter Hochdruck führender Bauteile in der Kraftfahrzeug-Zuliefererindustrie
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 2, S. 86-90

Bacher-Höchst, M.; Vöhringer, O.
Kenntnisstand zum Verformungs- und Bruchverhalten einsatzgehärteter Stähle
Teil 1: HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 4, S. 236-247
Teil 2: HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 304-317

Bacher-Höchst, M.; Vöhringer, O.; Macherauch, E.
Zug- und Druckverformungsverhalten von CrMo- und NiCrMo-Einsatzstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 45 (1990) 1, S. 16-29

Backfisch, W.; Vöhringer, O.; Macherauch, E.
Das zügige Verformungsverhalten von weichgeglühtem und vergütetem X41CrMoV51 im Temperaturbereich $77\text{ K} \leq T \leq 770\text{ K}$
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 235-240

Baden, M.; Dengel, D.
Vickershärteprüfung im Kleinlast- und Mikrobereich mittels Eindringtiefemessung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 3, S. 107-114

Bader, M.; Spies, H.-J.
Charakterisierung der Wälzfestigkeit von Nitrierschichten – Eine Gegenüberstellung von Modellen mit Versuchsergebnissen und FEM-Rechnungen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 2, S. 91-98

Baicu, St.
Beitrag zum Einfluß der durch Wärmebehandlung hervorgerufenen Druckspannungen auf die Dauerfestigkeit von Teilen unter Roll-Kontaktverschleiß
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 1, S. 6-11

Balster, H.
Amerikanische Automobilstähle und ihre Wärmebehandlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 1 (1942), S. 29-53

Bär, F.; Morariu, St.; Farbas, N.; Pascu, R.
Über die Bruchempfindlichkeit der Schnellarbeitsstähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 1, S. 1-56

Barnikel, J.; Bergmann, H. W.; Reichstein, S.
Aufbau und Eigenschaften von lasernitrierten Randschichten auf Aluminiumwerkstoffen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 5, S. 337-342

Barnikel, J.; Schutte, K.; Bergmann, H. W.
Nitrieren von Aluminiumlegierungen mit UV-Laserstrahlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 2, S. 91-93

Barnikel, J.; Seefeld, T.; Schutte, K.; Bergmann, H. W.
Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit von Aluminiumlegierungen durch Excimerlaserstrahlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 2, S. 94-96

Bartsch, K.; Leonhardt, A.
Herstellung, Charakterisierung und Eigenschaften Zirkonium enthaltender CVD-TiC- und TiCN-Schichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 4, S. 272-276

Bastien, P.
Einfluß metallurgischer Faktoren auf die Zerspanbarkeit der Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 4, S. 210-217

Bathias, C.; Vancon, M.

Mechanismen der Einwirkung auf die Fortpflanzung von Ermüdungsrissen bei Aluminiumlegierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 5, S. 241-249

Bauckhage, K.
Das Sprühkompaktieren – ein neuartiger Urformprozess
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 4, S. 224-233

Bauckhage, K.
Die Bedeutung des Impuls-, Massen- und Enthalpietransportes für den Materialaufbau beim
Sprühkompaktieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 5, S. 343-354

Bauckhage, K.
Stand der Technik beim Sprühkompaktieren von Bolzen
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 5, S. 319-331

Bauckhage, K.; Haase, B.; Schreiner, A.
Aspekte der Reinigung von Bauteiloberflächen in der Werkstofftechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 3, S. 143-147

Bauckhage, K.; Schreckenberger, P.
Erzeugen von Pulvern durch Zerstäuben und Schnellabschrecken von Schmelzen mittels Ultraschall
Teil 1: HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 5, S. 331-339
Teil 2: HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 4, S. 245-253

Bauckhage, K.; Schreckenberger, P.; Vettters, H.
Erzeugung von feinstzerteilten Metalltröpfchen mittels Ultraschall
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 5, S. 315

Bauckhage, K.; Uhlenwinkel, V.
Zu den Möglichkeiten eines automatisierten und optimierten Sprühkompaktierbetriebes
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 289-297

Baudis, U.; Prietzel, K.-O.; Frank, H.
Untersuchungen zum Verständnis der chemischen Reaktionen beim Nitrocarburieren in Salzschnmelzen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 58 (2003) 5, S. 251-256

Baudis, U.; Wigger, S.; Gock, E.
Recycling von Härtesalzen
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 6, S. 388-395

Bauer, R.
Löten und Härten von Bauteilen und Werkzeugen in Vakuumanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 2, S. 81-85

Bauer, R.
Das Härten von hochwertigen Werkzeugen in modernen Vakuumanlagen mit Überdruck-Gasabkühlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 1, S. 25-34

Baum, G.
Regenerierung von Cyanatsalzbädern
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 4, S. 264-271

Baum, J. G.
Hilfsmaterial in der Härtereitechnik. Das Öl in der Härtereitechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 47-53

Baum, R.; Böhnke, K.; Otto, J.; Pflipsen, D.
Die Erschmelzung von Stählen für Wälzlager und Zahnräder
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 5, S. 275-283

Baumgartl, E.
Welche Forderungen sind an härtbaren Grauguß zu stellen?
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 2, S. 90-94

Baumgartl, E.
Zum Einfluß der Struktur der Nitrierschichten auf die Dauerfestigkeit nitrierter Zahnräder
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 2, S. 138-141

Baumgartl, E.; Koch, H.; Hammer, K.
Untersuchungen zur optimalen Wärmebehandlung für die Zerspanung mit niedrigen
Schnittgeschwindigkeiten
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 160-166

Baumgartl, E.; Uhlig, W.
Zum Einfluß der Gefügeausbildung vergüteter Stähle auf deren Verhalten bei dynamischer Beanspruchung
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 1, S. 62-70

Baumgartl, F.
Die Erweiterung des Jominy-Tests auf die Prüfung von Grauguß und von ölhärtenden Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (1960) 2, S. 26-30

Baur, G.
Gasbeheizungssystem für Niedertemperaturöfen mit integrierter Schadstoffentsorgung ohne
Zusatzenergie
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 2, S. 96-99

Bayer, O.; Streit, E.; Trojahn, W.
Leistungssteigerung und Wirtschaftlichkeitsverbesserung bei Hochgenauigkeitslagern durch Cronidur 30
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 41-44

Beck, E.; Fischer, A.
Bedeutung der Chargierhilfen in der Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 4, S. 242-245

Beck, G.
Erhöhung der Abschreckgeschwindigkeit und Verringerung von Härtungsfehlern durch Eliminierung oder
Destabilisierung der Dampfhautphase
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 1, S. 28-32

Beck, G.; Bouvaist, J.; Chevrier, J. C.; Moreaux, F.
Die Abschreckwärmespannungen in den Aluminiumlegierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 2, S. 79-85

Beck, G.; Dumont, C.; Moreaux, F.; Simon, A.
Planungs- und Auswahlprinzipien für ein Abschrecköl
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 6, S. 346-358

Beck, G.; Lallemand, A.; Mignot, B.; Simon, A.
Umwandlung carbonitrierter Teile - Erklärung der Oberflächenhärteanomalien
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 1, S. 27-32

Becker, H.-J.; Brandis, H.; Haberling, E.
Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet der Werkzeugstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 2, S. 90-99

Becker, H.-J.
Beitrag zur Wärmebehandlung von Werkzeugstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 1, S. 9-18

Becker, H.-J.; Haberling, E.; Rasche, K.
Warmarbeits- und Kunststoffformen-Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 3, S. 156-163

Becker, M.; Dorner, L. u. H.

Industrielle Anwendungen der Interchrome-Diffusionsverfahren für Eisen- und Nichteisenmetalle

HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 4, S. 229-232

Becker, R.; Sepold, G.; Shibata, K.; Matsuyama, H.

Laserstrahlbeschichten von NiCrBSi-Hartlegierungen durch einen Pulverförderprozeß

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 2, S. 86-90

Beckstroem, J.

Salzbadtiegel aus ferritischem Kesselstahl mit austenitischer Panzerung durch Auftragschweißung

HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 3, S. 153-161

Beguin, C.; Kulmburg, A.; Guignard, J.-P.; Rufer, J.-M.

Wirkung der Gasatmosphären auf das Gefüge verschiedener Werkzeugstähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 223-228

Behnke, H.-H.

Bestimmung der Universalhärte und anderer Kennwerte an dünnen Schichten, insbesondere Hartstoffschichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 304-311

Behnken, H.; Hauk, V.

Bestimmung steiler Spannungsprofile

HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 1, S. 63-68

Behnken, H.; Hauk, V.

Die röntgenographischen Elastizitätskonstanten (REK) von ferritischen und austenitischen Stählen und von Nickel-Eisen-Legierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 5, S. 274-278

Behnken, H.; Hauk, V.

Ermittlung der Eigenspannungen in Cr₇C₃-Schichten mit Röntgenstrahlen

HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 1, S. 17-22

Behnken, H.; Hauk, V.

Röntgenographische Elastizitätskonstanten (REK) von Stählen mit Mischgefügen aus Martensit/Ferrit und Austenit

HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 53-63

Beitz, H.

Einsatzmöglichkeiten und Einsatzgrenzen synthetischer, wäßriger Abschreckflüssigkeiten in der Härtereitechnik

HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 4, S. 180-188

Beitz, H.

Kriterien für die Auswahl des Abschreckmittels für das induktive Randschichthärten

HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 188-191

Bell, T.

Bainitische Oberflächenhärtung von Eisen-Stickstoff-Legierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 3, S. 161-164

Bell, T.

Round-Table-Gespräch über den Stand der Spannungsmessung (Großbritannien)

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 216

Bello Berbegal, J.

Round-Table-Gespräch über den Stand der Spannungsmessungen (Spanien)

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 219

Bello, J. M.; Andres, M. P. de
Einige Gesichtspunkte bei der Gasaufkohlung nach dem Eintropfverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 1, S. 37-43

Bengtsson, K. I.; Gunnarson, S.; Lineberg, B.
Beitrag zur automatischen Regelung des Aufkohlungsverlaufes eines kontinuierlichen
Gasaufkohlungsofens
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 3, S. 161-169

Berens, F.; Göbel, M.; Klingemann, R.; Lübben, Th.; Majorek, A.; Neumeier, F.; Schmitt, G.; Wägner, M.
Untersuchung von Wärmebehandlungssystemen hinsichtlich ihrer Auswirkungen auf Maß- und
Formänderungen mittels eines einfachen Prüfkörpers
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 3, S. 206-214

Berg, H.-J.; Spies, H.-J.; Böhmer, S.
Einsatz eines Nitriersensors für die präzisere Steuerung von Gasnitrierprozessen
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 375-378

Berg, H.-J.; Spies, H.-J.; Böhmer, S.
Kommentar zur Veröffentlichung vom AWT-FA 5, AK 3 (Hoffmann, F.; Hoffmann, R.; Mittemeijer, E. J.)
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 64-66
Entgegnung der Autoren zum Kommentar
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 67

Bergel, K.; Leidel, B.
Vergleichende Untersuchung von verschiedenen nitrierten Werkzeugstählen und Standmengenvergleich von
Gesenken aus Warmarbeitsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 1, S. 11-16

Bergmann, D.; Fritsching, U.; Bauckhage, K.
Thermische Simulation des Sprühkompaktierprozesses
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 2, S. 110-119

Bergmann, H. W.; Geissler, E.
Laserhärten von Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 2, S. 91-96

Bergmann, H. W.; Müller, D.; Amon, M.; Domes, J.
Kombination des Laserstrahlhärtens mit einer Kurzzeitnitrierbehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 4, S. 238-248

Bergmann, H. W.; Müller, D.; Fritsch, H. U.
Experimentelle Untersuchungen und mathematische Simulation des Einflusses der Kohlenstoffverteilung
auf den Prozeß des Laserhärtens. Teil 2
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 195-202

Bergmann, H. W.; Stiele, H.; Bohner, F.
Gefüge unlegierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 2, S. 108-116

Bergström, C. M.; Larsson, L.-E.; Lewin, T.
Reduzierung des Verzuges beim Einsatzhärten
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 1, S. 36-40

Bernard, T.; Zoch, H.-W.
Aluminiumschäume - Eigenschaften und Einsetzbarkeit
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 5, S. 308-315

Berns, H.
Restaustenit in ledeburitischen Chromstählen und seine Umwandlung durch Kaltumformen, Tiefkühlen

und Anlassen
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 4, S. 236-247

Berns, H.
Stickstoffmartensit, Grundlage und Anwendung
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 8-14

Berns, H.; Chuong, N. van; Theisen, W.; Häuser, B.
Herstellung und Eigenschaften thermischer Spritzschichten mit gradierter Struktur
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 20-24

Berns, H.; Dyrdam P.; Wendel, F.
Schwingungsrißausbreitung im Warmarbeitsstahl X 40 CrMoV 5 1 in Abhängigkeit von der Gefügeausbildung
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 3, S. 115-121

Berns, H.; Fischer, A.
Verschleißwiderstand carbidreicher Hartauftragungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 3, S. 134-140

Berns, H.; Fischer, A.; Hänsch, W.
Einfluß der Carbidorientierung auf Buchzähigkeit und abrasiven Verschleißwiderstand ledeburitischer Kaltarbeitsstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 4, S. 217-222

Berns, H.; Fischer, A.; Pyzalla-Schiek, A.
Thermische Mikrospannungen in Stückverbunden
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 157-162

Berns, H.; Franco, S. D.
Einfluß von Hartphasen auf den Warmverschleiß metallischer Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 3, S. 131-137

Berns, H.; Franke, H.-G.; Murach, H.-J.
Einfluß von Glühungen bis 440 °C auf Gefüge und Eigenschaften von Manganhartstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 2, S. 75-82

Berns, H.; Juse, R. L.; Edenhofer, B.; Bouwman, J. W.
Verfahrenstechnik und Stähle für das Randaufsticken
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 128-135

Berns, H.; Kleff, J.
Stickstofflegierte nichtrostende Dualphasenstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 5, S. 281-290

Berns, H.; Krafft, F.; Lueg, J.
Druckstickstofflegierte martensitische Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 6, S. 337-342

Berns, H.; Siebert, S.
Randaufsticken nichtrostender Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 123-129

Berns, H.; Trojahn, W.
Einfluß der Wärmebehandlung auf Maßänderung und Verschleißwiderstand ledeburitischer Chromstähle mit Niob und Titan
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 1, S. 18-24

Berns, H.; Trojahn, W.; Wicke, D.
Umlaufbiege- und Zugschwellermüdung des Stahles 100Cr6
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 4, S. 211-216

- Berns, H.; Wendel, F.
Einfluß der Erzeugung und Wärmebehandlung auf Gefüge und Zähigkeit des Warmarbeitsstahles X40CrMoV5 1
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 3, S. 120-125
- Berns, H.; Wendl, F.
Ermüdung des Stahles X 40 CrMoV 5 1
HTM Härterei-Techn. Mitt. 42 (1987) 1, S. 25-33
- Berns, H.; Zaugg, R.
Anwendung des Randaufstickens für nichtrostende Bauteile
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 6, S. 377-382
- Berns, W.; Trojahn, W.
Einfluß der Wärmebehandlung auf Restaustenitgehalt, Verschleißwiderstand und mechanische Eigenschaften ledeburitischer Chromstähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 2, S. 65-72
- Besserdich, G.; Ehlers, M.; Lübben, Th.; Majorek, A.; Schmitt, G.; Wiedmann, D.
Weniger Verzug beim Härten durch Computersimulation?
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 4, S. 201-207
- Besserdich, G.; Müller, H.; Macherauch, E.
Experimentelle Erfassung der Umwandlungsplastizität und ihre Auswirkung auf Eigenspannungen und Verzüge
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 6, S. 389-396
- Beswick, J. M.; Volkmuth, J.; Hengerer, F.
Wälzlagerstahl als Werkstoff für Sicherheitsbauteile im Fahrzeugbau
HTM Härterei-Techn. Mitt. 45 (1990) 5, S. 266-273
- Betzold, J.; Laudien, G.; Strämke, S.; Huchel, U.
Pulsplasmanitrieren von Nockenwellen in der Serienfertigung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 3, S. 186-190
- Beumelburg, W.
Der Einfluß von Randoxydation auf die Schwing- und Biegefestigkeit einsatzgehärteter Proben
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 191-194
- Beumelburg, W.; Brugger, H.; Gulden, H.; Randak, A.; Vetter, K.
Randoxydation bei den Stählen 15 CrNi 6 und SAE 4620. Beeinflussung durch die chemische Zusammensetzung und Auswirkung auf die Eigenschaften
HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1974) 3, S. 159-166
- Beumelburg, W.; Schreiber, E.
Einfluß von Probenform und Probenvorbereitung bei der quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse (RPA)
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972), S. 265-271
- Beuret, P.
Industrielle Ausführungen von Meßzellen zur Sauerstoffpartialdruck-Messung: Die Econox-Sauerstoffsonde
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 278
- Bierwirth, G.
Die Austenit-Martensit-Umwandlung aufgekohlter Randzonen des Stahles 25MoCr4 unter Berücksichtigung der Stabilisierung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 18 (1963) 1, S. 19-22
- Birk, P.

Härtenschutzmassen bei der Einsatzhärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 10 (1956) 3, S. 9-19

Birk, P.
Die Verwendung von Salzschnmelzen außerhalb des Bereiches der Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 2, S. 123-126

Birk, P.
Diskussionsbeitrag zu: Untersuchungen über das Abkühlungsverhalten von alkalischen Glühbädern
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 1, S. 18-20

Birk, P.
Diskussionsbeitrag zu: Die Korrosionswirkung von Warmbadsalz beim Gasaufkohlen
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 199-200

Birk, P.
Ein neues Pulvernitrierverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 3, S. 120

Birk, P.
Neue Erkenntnisse über den Aufbau von Nitrierschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 185-189

Birk, P.; Meinhard, E.
Beitrag zur Frage der Ausbildung von Universalhärtern
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 4, S. 251-256

Birkhölzer, J.; Hauk, V.
Charakterisierung von PVD-Schichten am Beispiel Titanitrid
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 25-33

Bleck, W.; Pariser, G.; Trute, S.
Herstellung und Verarbeitung moderner Stahlwerkstoffe
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 4, S. 181-188

Bless, F.; Bouwman, J. W.; Edenhofer, B.; Oimann, L.
Praktische Erfahrungen mit der neuen Generation von Einkammer-Vakuumöfen mit Hochdruckgasabschreckung
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 5, S. 270-275

Bloehs, W.; Rudlaff, T.; Dausinger, F.
Flexible Anpassung der Intensitätsverteilung beim Laserstrahlhärten unterschiedlicher Bauteilgeometrien
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 13-19

Boeschen, R.
Das 45. Härtereitechn. Kolloquium, 4.-6. Oktober 1989 in Wiesbaden
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 6, S. 380-388

Böhm, G.
Bessere Wirtschaftlichkeit beim Blankglühen durch Cryogen-Schnellkühlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 2, S. 107-108

Böhm, H.; Leo, W.
Über die Ausscheidung und Aushärtung in Kupfer-Nickel-Aluminium-Legierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 2, S. 79-82

Böhmer, H.-J.; Zoch, H.-W.; Schlicht, H.
Untersuchungen zum Gasaufkohlen des neuen hochlegierten Einsatzstahles M50NiL
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 258-262

- Böhmer, S.; Zimdars, H.
Rechnergestützte Methode zur Berechnung von Atmosphären für das Gasnitrieren mit Sensorüberwachung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 3, S. 162-165
- Bollenrath, F.; Hauk, V.; Ohly, W.
Der Einfluß von Vorverformungen auf die Gittereigenverformung in plastisch gedehnten Fe-Proben
HTM Härterei-Techn. Mitt. 23 (1968) 4, S. 311-313
- Bomas, H.
Das 35. Härterei-Kolloquium, 3.-5. Oktober 1979 in Wiesbaden
HTM Härterei Techn. Mitt. 34 (1979) 6, S. 282-284
- Bomas, H.
Zur Frage der Aushärtbarkeit von Aluminium-Legierungen. Teil II: Untersuchungen an AlZnMg-Knetlegierungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 274-275
- Bomas, H.; Linkewitz, T.; Mayr, P.
Analyse der Ermüdungsrisssbildung und Dauerfestigkeit des Stahles 100Cr6 im bainitischen Zustand
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 3, S. 190-198
- Bomas, H.; Lübben, Th.; Zoch, H.-W.; Mayr, P.
Die Beeinflussung des Verzuges einsatzgehärteter Bauteile durch Abschreckvorrichtungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 45 (1990) 3, S. 188-195
- Bomas, H.; Mayr, P.:
Einfluß von Wärmebehandlung und Kerbgeometrie auf das Dauerschwingverhalten von AlMgSi_{0,7}
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 3, S. 137-140
- Bomas, H.; Schaaber, O.
Das 32. Härterei-Kolloquium, 6.-8. Oktober 1976 in Wiesbaden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 31 (1976) 6, S. 326-330
- Bomas, H.; Schaaber, O.
Isothermische Untersuchungen an AlZnMg-Knetlegierungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 31 (1976) 6, S. 310-318
- Bomas, H.; Schaaber, O.
Voraussage der Dehngrenze von ausgehärteten Aluminiumlegierungen mittels Eindringverfahren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 32 (1977) 6, S. 292-295
- Boor, U.; Jacobsen, A.
Rechnergestützte Prüfeinrichtung für die Beurteilung des Härteöl-Abkühlvermögens
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 1, S. 29-35
- Bosse, K.
Abfallrechtliche Regelungen für den Bereich der Wärmebehandlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 363-366
- Boström, L.; Weiss, J.
Wärmebehandlung von pulvermetallurgisch hergestellten Schnellarbeitsstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 33 (1978) 5, S. 260-265
- Botsch, T.; Goldsteinas, A.
Unterdruckaufkohlung – Modellierung und Simulation der Eindringtiefe verschiedener Aufkohlungsgase in Sacklochbohrungen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 5, S. 327-334
- Böttger, A.; Mittemeijer, E. J.
Anfangsstadien des Anlassens von Fe-C- und Fe-N-Martensit: Umverteilung der Zwischengitteratome

während der Alterung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 4, S. 209-217

Bouchet, B.; Fouquet, J. D.
Die Rolle der Adsorption bei der Fortpflanzung von Ermüdungsrissen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 32 (1977) 6, S. 296-301

Bourdil, C.
Schutzgasatmosphäre aus einem gasförmigen Brennstoff – Theoretische Grundlagen und wesentliche Parameter
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) 4, S. 313-318

Bouttier, G.; Kostelitz, M.; Hoppe, K.
Schutzgasatmosphären auf Stickstoff-Basis
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 6, S. 284-288

Bouwman, J. W.
Erfahrungen mit dem Hochdruck-Gasabschrecken in Vakuumöfen und dessen Weiterentwicklung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 3, S. 134-138

Braisch, P.
Kriterien zur Beurteilung der Anwendungsmöglichkeiten des induktiven Anlassens
HTM Härterei-Techn. Mitt. 33 (1978) 3, S. 147-160

Brandis, H.
Edelstahl, ein Werkstoff nach Maß
Teil 1: Edelbaustähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 14-19
Teil 2: Werkzeug-/Schnellarbeitsstähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 282-285

Brandis, H.; Berentzen, F.; Engineer, S.; Schmidt, W.
Entwicklung eines neuen Wälzlagerstahles
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 4, S. 173-179

Brandis, H.; Dietrich, H.; Preisendanz, H.
Einfluß der Aufkohlungsbedingungen im festen Aufkohlungsmittel auf den Verlauf der Kohlenstoffkonzentration im Oberflächenbereich von Einsatzstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 2, S. 68-74

Brandis, H.; Dietrich, H.; Schmidt, W.
Über die Wirkung des Restaustenits auf die Zähigkeitseigenschaften einsatzgehärteter Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 2, S. 41-56

Brandis, H.; Engineer, S.; Schmidt, W.
Neuer höchstfester Stahl mit guten Spannungsrißkorrosions- und Langzeiteigenschaften
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 5, S. 224-232

Brandis, H.; Engineer, S.; von den Steinen, A.
Mikrolegierter perlitischer Stahl mit verbesserter Zähigkeit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 3, S. 134-139

Brandis, H.; Mersmann, K.; Wiebking, K.
Über den Einfluß der Werkstückabmessung bei der Erwärmung im Salzbad
HTM Härterei-Techn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 234-242

Brandis, H.; Preisendanz, H.; Schüler, P.
Über die Wirkung einiger carbidbildender Elemente auf den Verlauf der Aktivität des Kohlenstoffes in Fe-X-C-Legierungen im Temperaturbereich von 900 bis 1100 °C
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 3, S. 121-128

Brandis, H.; Reimers, H.; Schmidt, W.; von den Steinen, A.
Einfluß des Restaustenitgehaltes auf die mechanischen Eigenschaften einsatzgehärteter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 2, S. 63-71

Brandis, H.; Schmidt, W.; Schaffrath, W.
Einfluß von mechanischer Beanspruchung auf die Restaustenitumwandlung verschiedener Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 2, S. 27-64

Brandis, H.; von den Steinen, A.; Engineer, S.
Martensitaushärtende Ni- und Ni-Cr-Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 4, S. 188-195

Brandis, U.; Jacobsen, A.
Edelstahl, ein Werkstoff nach Maß. Teil 3: Beispiele der Entwicklung
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 2, S. 95-99

Brandt, B.
Dreifaches Jubiläum der Materialprüfung
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 3, S. 226

Brandt, B.
Stabilisierung einer stromstarken Glimmentladung
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 3, S. 225

Braun, G.; Vöhringer, O.; Macherach, E.
Verformungs- und Bruchverhalten einer SiC-partikelverstärkten Aluminiumlegierung
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 47-55

Braun, H.
Hochschmelzende Metalle und Legierungen und Möglichkeiten ihrer Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 4, S. 202-209

Brenner, B.; Fux, V.; Wetzig, A.
Induktiv unterstütztes Laserauftragschweißen - Eine Hybridtechnologie eröffnet neue Möglichkeiten
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 221-225

Brenner, B.; Wetzig, A.
Induktiv unterstütztes Laserumschmelzen
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 2, S. 83-90

Bresson, Y.; Renouard, M.
Gegenwärtige Entwicklungstendenzen der Wärmebehandlung der Leichtmetalllegierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 4, S. 217-225

Breuer, W.
Untersuchungen an Chrom-Mangan-Einsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 8 (1952) 1, S. 24-32

Breuer, W.
Untersuchungen an legierten Einsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 11 (1956) 1, S. 9-24

Breuer, W.
Wärmebehandlung als Vorstufe zur Kaltumformung
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 191-192

Breuer, W.
Zur Bestimmung der Einhärtungstiefe
HTM Härtereitechn. Mit. 18 (1963) 3, S. 162-167

Brezina, P.

Martensitische Cr-Ni-Stähle mit niedrigem C-Gehalt
Teil 1: HTM Härterei-Techn. Mitt. 38 (1983) 5, S. 197-214
Teil 2: HTM Härterei-Techn. Mitt. 38 (1983) 6, S. 251-298

Brezina, P.; Sonderegger, B.
Wärmebehandlung, Gefüge und Eigenschaften des korrosionsträgen, martensitaushärtbaren Stahles X 5
CrNiMoCuNb 14 5 (14-5 PH)
HTM Härterei-Techn. Mitt. 33 (1978) 1, S. 1-12

Briefs, H.
Sparstoffarme Warmarbeitsstähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 3 (1944), S. 209-218

Brinksmeier, E.
Anwendungsgerechte Hartbearbeitung von Wälzkomponenten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 47 (1992) 5, S. 311-317

Brinksmeier, E.
Eigenspannungsanalyse zur Prozeßgestaltung beim Schleifen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 45 (1990) 6, S. 348-355

Brinksmeier, E.; Brockhoff, T.
Integrierte Wärmebehandlung durch spanende Bearbeitung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 3, S. 176-182

Brinksmeier, E.; Brockhoff, T.
Randschicht-Wärmebehandlung durch Schleifen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 5, S. 327-330

Brinksmeier, E.; Brockhoff, T.; Schünemann, M.
Sprühkompaktieren und Walzen von Flachprodukten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 5, S. 304-308

Brinksmeier, E.; Brockhoff, T.; Walter, A.
Minimalmengenkühlschmierung und Trockenbearbeitung beim Schleifen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 3, S. 166-170

Brinksmeier, E.; Eckebrecht, J.
Angepaßte Verwertung von Schleifabfällen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 247-252

Brinksmeier, E.; Garbrecht, M.; Gläbe, R.; Grimme, D.; Koch, Th.; Krogmeier, F.; Walter, A.; Wilke, T.
Werkstoffgerechte Fertigung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 6, S. 336-343

Brinksmeier, E.; Heinzl, C.; Nowag, L.; Sölter, J.
Simulation der Werkstückdeformation beim Spannen von Ringen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 5, S. 271-275

Brinksmeier, E.; Malz, R.; Preuß, W.; Kohlscheen, J.; Mayr, P.; Stock, H.-R.
Diamantbearbeitung von Hartstoffschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 3, S. 183-190

Brinksmeier, E.; Nölke, H. H.
Automatisierung und Optimierung von röntgenographischen Spannungsmessungen an geschliffenen
Oberflächen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 6, S. 314-321

Brinksmeier, E.; Rentsch, R.; Sackmann, T.
Umformverhalten von Kupfereinkristallen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 4, S. 218-222

Brinksmeier, E.; Roth, P.
Hochdruck-Wasserstrahlen - ein neues Verfahren zur mechanischen Randzonenverfestigung
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 5, S. 300-306

Brinksmeier, E.; Walter, A.; Sölter, J.; Nowag, L.
Einfluss der Drehbearbeitung auf den Verzug von 100Cr6-Ringen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 5, S. 266-270

Brinksmeier, E.; Preuß, W.; Gessenhärter, A.; Trumpold, H.; Frenzel, C.
Ultrapräzise Fertigung von Kalibriernormalen für Oberflächenmesssysteme
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 2, S. 143-142

Broby-Olsen, F.
Round-Table-Gespräch über den Stand der Spannungsmessungen (Dänemark)
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 212-215

Brockhoff, T.; Brinksmeier, E.
Prozeßintegrierte Wärmebehandlung durch Schleifhärten
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 2, S. 117-122

Brokmeier, K. H.
Zusammenhang zwischen C-Diffusion und Temperaturverteilung innerhalb einer Charge
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 1, S. 71-77

Brokmeier, K.-H.
Die Projektierung von Wärmebehandlungsanlagen unter besonderer Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 2, S. 128-135

Brokmeier, K.-H.
Temperaturgleichmäßigkeit in der Charge und deren Auswirkungen auf die Konstruktion und Wirtschaftlichkeit einer Ofenanlage
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 3, S. 215-221

Brugger, H.
Durch Entspannen verursachte Biegedauerfestigkeitsunterschiede bei einsatzgehärteten Biegeproben
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 2, S. 100-110

Brugger, H.
Zur Frage des Schlagbiegeversuches an einsatzgehärteten und gekerbten Materialproben
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 1, S. 12-18

Brugger, H.; Macherauch, E.; Vöhringer, O.
Einfluß gezielter Wärmebehandlungen von 16MnCr5 auf mechanische Kenngrößen des Zugversuches
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 4, S. 340-347

Brugger, H.; Macherauch, E.; Vöhringer, O.
Einsetzende plastische Deformation bei verschiedenen wärmebehandelten und vorverformten Zugstäben aus 16 MnCr 5
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 4, S. 348-353

Brugger, J.
Zweieinhalb Jahre praktische Gasaufkohlung auf Stadtgasgrundlage in der Fahrzeug-Fertigung
HTM Härtereitechn. Mitt. 9 (1955) 1, S. 27-51

Brunst, W.
Vergütung mit induktiver Erwärmung
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 4, S. 93-94

Bryjak, E.; Malkiewicz, T.

Oberflächenerscheinungen an Schnellarbeitsstahl beim Glühen im Salzbad bei 1200 °C
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 5, S. 263-272

Buch, A.
Einfluß der Anlaßtemperatur auf die Dauerfestigkeit der Längs- und Querproben von Stählen
verschiedener Reinheit
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 155-156

Buch, A.; Chodorowski, J.
Einige Untersuchungen über den Einfluß der Oberflächenbehandlung auf die Ermüdungseigenschaften der
Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 157-159

Buchgeister, J.; Fritzsche, A.; Horvath, G.; Wittkowsky, A.
ökobilanz von Nitrocarburierverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 1, S. 30-35

Buchgeister, J.; Horvarth, G.; Wittkowsky, A.
Vergleichende Verfahrensökobilanz
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 63-66

Bückle, H.
Moderne Silizierungsverfahren für hochreaktive Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 262-274

Buckstegge, J.
Die Bedeutung von Röntgenbeugungsuntersuchungen in der metallkundlichen Analyse
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 1, S. 54-62

Buckstegge, J.
Erfahrungen beim Einsatz der Ultraschall-Tauchtechnik zur Bestimmung des Makroreinheitsgrades von
Wälzlagerstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 4, S. 250-258

Buckstegge, J.; Ehrich, H.
über kalorische Eigenschaften des Wärmeübertragungssalzes
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 6, S. 311-314

Bühler, H.
Die Wirkung einer Vorwärmung auf die Eigenspannungen bei Oberflächenhärtung mit Flammen
HTM Härtereitechn. Mitt. 13 (1959) 2, S. 115-131

Bungardt, K.; Brandis, H.; Kroy, P.
Aufkohlung von Einsatzstählen bei Temperaturen von 900 bis 1000 °C im Salzbad
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 3, S. 146-153

Bungardt, K.; Kunze, E.
Bor in Einsatz- und Vergütungsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 8 (1953) 2, S. 21-33

Burakowski, T.; Senatorski, J.; Tacikowski, T.
Vergleich des Verschleißwiderstandes nach Einsatzhärten und Nitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 211-215

Burchards, D.
Laserdraht- und Laserheißdrahtbeschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 5, S. 277-283

Burgbacher, G.
Wasser- und abfallrechtliche Aspekte beim Bau und Betrieb von Härtereien
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 2, S. 81-87

Burgdorf, E. H.
Abschreckfehler beim induktiven Randschichthärten
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 179-182

Burgdorf, E. H.
Anwendung und Entsorgung von Abschreckmitteln
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 46-52

Burgdorf, E. H.
Einfluß von Verunreinigungen auf die Abschreckeigenschaften von Polymer-Lösungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 6, S. 294-297

Burgdorf, E. H.
Wissenschaftliche und technologische Aspekte des Abschreckens. Bericht des IVW-Fachausschusses
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 2, S. 86-90

Burger, W.
Reinigen vor dem Nitrieren und Nitrocarburieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 2, S. 76-80

Burger, W.; Reichert, P.; Ziese, J.
Einfluß verschiedener Abkühlatmosphären beim Gasnitrocarburieren auf den Verbindungsschichtaufbau
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 6, S. 331-336

Burger, W.; Ziese, J.
Einfluß von Behandlungstemperatur, Gaszusammensetzung und Abkühlung auf Aufbau und Zähigkeit von Nitrocarburierschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 379-387

Burgdorf, U.; Hoch, St.; Schulz, M.; Sollich, A.
Synthetische Schwingfestigkeitsdaten für randschichtgehärtete Getriebebauteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 3, S. 200-205

Cable, J. W.; Rogers, R. D.
Ein neues Nitrierverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 4, S. 375-378

Casadesus, P.; Gantois, M.
Über das Borieren von Eisenlegierungen mittels Ionenbeschuß mit Diboran
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 4, S. 202-208

Caspari, R.; Gulden, H.; Krieger, K.; Lepper, D.; Lübben, A.; Rohloff, H.; Schüler, P.; Schüler, V.; Wieland, H.-J.
Errechnung der Härtebarkeit im Stirnabschreckversuch bei Einsatz- und Vergütungsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 3, S. 183-188

Castro, R.
Verhalten des warmverformten Austenits in einem Nickel-legierten Einsatzstahl bei der Phasenumwandlung Gamma-Alpha-Gamma
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 157-159

Caubet, M.
Beitrag zur Untersuchung des Verschleißverhaltens
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 2, S. 131-137

Chabert, G.; Blanc, N.
Untersuchungen der Zerspanbarkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 4, S. 235-243

Champin, B.; Seraphin, L.; Tricot, R.

Formänderungen bei Wärmebehandlungen von Zahnrädern: Einfluß einiger metallurgischer Parameter und Auswirkungen auf die Gebrauchseigenschaften
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 3, S. 165-170

Chatterjee-Fischer, R.
Nitrieren und Nitrocarburieren
Teil 1: HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 6, S. 302-304
Teil 2: HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 6, S. 417-420
Teil 3: HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 6, S. 372-375

Chatterjee-Fischer, R.
Versuche zur Regelung von Gasatmosphären III
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 1, S. 10-11

Chatterjee-Fischer, R.
14. Int. Gespräch über Wärmebehandlungsfragen
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 2, S. 117-120

Chatterjee-Fischer, R.
Beispiele für durch Wärmebehandlung bedingte Eigenspannungen und ihre Auswirkungen: I. Entstehung der Eigenspannungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) S. 276-284
Beispiele für durch Wärmebehandlung bedingte Eigenspannungen und ihre Auswirkungen: II. Auswirkung der Eigenspannungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) S. 284-288

Chatterjee-Fischer, R.
Das Mehrkomponentenborieren – eine Technologie zum Erzeugen von Boridschichten mit besonderen Eigenschaften
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 15, S. 248-254

Chatterjee-Fischer, R.
Einige Beobachtungen über die das Einsatzhärtungsergebnis beeinflussenden Behandlungsfaktoren
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 1, S. 53-58

Chatterjee-Fischer, R.
Prüfung der Wirkung der Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 5, S. 257

Chatterjee-Fischer, R.
Überblick über das Nitrieren und Nitrocarburieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 1, S. 35-40

Chatterjee-Fischer, R.
Überblick über die Möglichkeiten zur Verkürzung der Aufkohlungsdauer
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 1, S. 7-11

Chatterjee-Fischer, R.
Untersuchungen auf dem Gebiet der Einsatzhärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 261-267

Chatterjee-Fischer, R.
Zur Frage der harten Schichten: II. Verschleißmindernde Schichten auf Titan
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 291-292

Chatterjee-Fischer, R.
Zur Frage der Kontrolle der Einsatzhärtungstiefe (Eht) mit Hilfe der Bruchprobe und des geätzten Makroschliffes. Ergebnisse der Ringversuche des Fachausschusses "Eht-Bestimmung"
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 1, S. 35-40

Chatterjee-Fischer, R.

Zur Frage der Randoxidation bei einsatzgehärteten Teilen: I. Kritische Literaturlauswertung
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 28 (1973) S. 259-266

Chatterjee-Fischer, R.; Christian, H.; Schaaber, O.
Einfluß der Wärmebehandlung auf einige Eigenschaften von Probestäben geringer Abmessungen
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 18 (1963) 2, S. 82-85

Chatterjee-Fischer, R.; Kunst, H.
Bemerkungen zu den mechanischen Eigenschaften von im Salzbad und im Gas aufgekohlten Proben aus 16 MnCr 5
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 43 (1988) 1, S. 41-44

Chatterjee-Fischer, R.; Mayr, P.
Erzeugung und Untersuchung von Mitteltemperatur-CVD-Hartstoffschichten
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 41 (1986) 3, S. 113-126

Chatterjee-Fischer, R.; Müller, H.; Schaaber, O.
Versuche zur Regelung von Gasatmosphären IV
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 19 (1964) 4, S. 220-222

Chatterjee-Fischer, R.; Rothe, R.; Becker, R.
Überblick über das Härten mit dem Laserstrahl
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 39 (1984) 3, S. 91-98

Chatterjee-Fischer, R.; Schaaber, O.
Beobachtungen bei Biegewechselfestigkeitsuntersuchungen einsatzgehärteter Proben
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 24 (1969) 3, S. 233-234

Chatterjee-Fischer, R.; Schaaber, O.
Einfluß der Wärmebehandlungsbedingungen auf die Eigenschaften von Sintereisenwerkstoffen: I. Einfluß der Härte- bzw. der Einsatzhärtungstemperatur auf einige Eigenschaften verschiedener Sintereisenwerkstoffe
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 132-139

Chatterjee-Fischer, R.; Schaaber, O.
Einige Betrachtungen zum Karbonitrieren im Gas: I. Das Verhalten des Stickstoffs
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 24 (1969) 2, S. 121-124
Einige Betrachtungen zum Karbonitrieren im Gas: II. Überwachung und Regelung der Karbonitrieratmosphäre
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 292-295
Einige Betrachtungen zum Karbonitrieren im Gas: III. Zusammenhang zwischen Kenngröße und Karbonitrieratmosphäre
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 26 (1971) 2, S. 108-110

Chatterjee-Fischer, R.; Schaaber, O.
Einige Betrachtungen zur Frage der Einsatzhärtebarkeit
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 21 (1966) 2, S. 186-189

Chatterjee-Fischer, R.; Schaaber, O.
Erfahrungen bei der Ermittlung der Biegewechselfestigkeit von dünnwandigen, einsatzgehärteten Proben hoher Festigkeit
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 15 (1960) 1, S. 31

Chatterjee-Fischer, R.; Schaaber, O.
Kerbschlagzähigkeit von Längs- und Querproben bei Einsatzstählen
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 23 (1968) 4, S. 314-315

Chatterjee-Fischer, R.; Schaaber, O.
Versuche zur Regelung von Gasatmosphären II
HTM Härtereil-Techn. Mitt. 15 (1960) 3, S. 67-73

Chatterjee-Fischer, R.
Zur Frage des Niederdruckaufkohlens
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 5, S. 220-226

Chauhan, D.; Hauk, V.
Dehnungsaufnahme und röntgenographische Elastizitätskonstanten in faserverstärkten Polymeren
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 182-187

Christian, H.
Das röntgenographische Spannungsmeßverfahren und seine Anwendung bei der Bestimmung der Spannungszustände in oberflächenbearbeiteten und wärmebehandelten Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 3, S. 180-198

Christian, H.
Röntgenographische Spannungsmessung. I. Untersuchungen von 1958-1968
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 276-279

Christian, H.; Schaaber, O.
Eichstoffe für die röntgenographische Spannungsmessung an Eisenwerkstoffen mit stark verbreiterten Linien
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 88

Christian, H.; Schaaber, O.
Elektronenstrahlmikroanalysator
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 4, S. 209-219

Christian, H.; Schaaber, O.
Elektronenstrahlmikroanalyse: II. Zur Frage des Informationsgehalts beim Flächenrasterbild
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 3, S. 210-214

Chudoba, T.; Herrmann, K.
Verfahren zur Ermittlung der realen Spitzenform von Vickers- und Berkovich-Eindringkörpern
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 258-264

Chudoba, T.; Richter, F.
Neue Möglichkeiten der mechanischen Oberflächencharakterisierung mit Indentermethoden
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 6, S. 403-409

Clausen, B.; Laue, S.; Burtchen, M.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Randschichtschädigung infolge Niederdruckaufkohlung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 13-19

Clausen, B.; Laue, S.; Burtchen, M.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Randschichtschädigung infolge Niederdruckaufkohlung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 13-19

Clausen, B.; Laumen, C.; Holm, T.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Einfluss des Prozessgases auf Kohlenstoffaufnahme und Rußbildung in Niederdruck- und Plasmaaufkohlungsprozessen
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 1, S. 23-29

Clausen, B.; Lübben, Th.; Frerichs, F.; Klein, D.; Kusmierz, R.; Nowag, L.; Prinz, C.; Surm, H.
Prozesskettenübergreifende Analyse der Verzugsentstehung am Beispiel von Wälzlageringern
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 59 (2004) 1, S. 35-44

Collignon, P.; Hisler, G.; Michel, H.; Gantois, M.
Untersuchung der Aufkohlung und Carbonitrierung durch Ionenbeschuss – Vergleich mit herkömmlichen Verfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 2, S. 69-74

Collin, R.; Gunnarson, S.; Thulin, D.

Ein mathematisches Modell zur Berechnung von Aufkohlungsprofilen bei der Gasaufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 1, S. 17-21

Colton, G. J.; Pine, W. C.
Wärmebehandlung in Vakuum
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 357-360

Confente, M.; Gantois, M.; Michel, H.
Nitrierung von Stahl durch Ionenbeschuß
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 2, S. 86-90

Conrad, R.; Jonck, R.; Theiner, W. A.
Zerstörungsfreie Ermittlung von wärmebeeinflußten Randschichten und deren Dicke
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 4, S. 213-218

Constant, A.; Clerc, A.
Wichtige Hinweise für die praktische Wärmebehandlung der Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 1, S. 32-40

Constant, A.; Grumbach, M.; Sanz, G.
Untersuchung der Austenitumwandlung und der Entstehung von Ausscheidungen in
ausscheidungshärtbaren Stählen – Praktische Folgerungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 26 (1971) 5, S. 364-374

Constant, A.; Murry, G.
Stand der Forschungen bei der IRSID auf dem Gebiet des Restaustenits
HTM Härterei-Techn. Mitt. 26 (1971) 5, S. 356-363

Coupry, J.
Einfluß verschiedener Oberflächenschutzschichten auf die Daurfestigkeit von Leichtmetalllegierungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 313-316

Cozar, R.; Pineau, A.; Sindzingre, M.
Verbesserung der mechanischen Eigenschaften von Stählen durch Verformung im metastabilen Austenit-
Bereich – Ausforming
HTM Härterei-Techn. Mitt. 24 (1969) 3, S. 217-220

Crostack, H.-A.; Bischoff, W.
Stand und Möglichkeiten der zerstörungsfreien Qualitätssicherung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 4, S. 221-230

Csokan, P.
Beitrag zur Frage der Wärmeübertragung an der Grenzfläche Metall/Flüssigkeit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 33-37

Dahl, W.; Körling, C.; Kalwa, C.
Werkstoffeinfluß auf das Verhalten von Schrumpfverbänden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 203-212

Dahl, W.; Spitzer, H.; Biegus, Ch.; Evertz, Th.; Peters, A.
Thermomechanische Behandlung von Maschinenbaustählen – Stand und Möglichkeiten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 4, S. 228-235

Daiger, K.; Jurmann, A.
über die Wirkung von Additiven beim Gasnitrieren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 42 (1987) 6, S. 350-355

Dalgic, M.; Löwisch, G.
Einfluss einer aufgeprägten Spannung auf die isotherme perlitische und bainitische Umwandlung des
Wälzlagerstahls 100Cr6
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 59 (2004) 1, S. 28-34

Deliry, J.; Wintenberger, M.; Wyss, R.
Zwischenstufenumwandlung der Fe-Si-Legierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 191-196

Demmel, J.; Lallinger, H.
CFC-Werkstückträger revolutionieren die Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 289-294

Demmel, J.; Lallinger, H.; Begemann, J.; Gonzalez-Rechea, P.
Neuartige Gestelle verbessern die Wärmebehandlungsprozesse
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 5, S. 281-285

Demny, J.; Wahl, G.
Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 1
III. Zusammensetzung von Verschleiß-Schutzschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 4, S. 166-173

Demny, J.; Wahl, G.
Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 2
IV. Ergebnisse von Untersuchungen der chemischen Zusammensetzung von Verschleiß-Schutzschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 6, S. 265-275

Dengel, D.
Einige Möglichkeiten der statistischen Qualitätssicherung in der Wärmebehandlungstechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 5, S. 199-208

Dengel, D.
Einsatz der Mikrohärteprüfung zur Charakterisierung von Randschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 5, S. 312-321

Dengel, D.
Kurzeitanlassen von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 5, S. 182-193

Dengel, D.
Ultramikrohärteprüfung harter und dünner Schichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 296-303

Dengel, D.
Zur Dauerfestigkeit nitrierter Stähle
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 5, S. 316-326

Dengel, D.; Eckert, A.; Plagge, M.-L.
Untersuchungen mit einem Universal-Härteprüfautomaten
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 2, S. 113-116

Dengel, D.; Harig, H.
Die Temperatur als Indikator von Deformationsvorgängen im Werkstoff
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 2, S. 112-115

Dengel, D.; Kroeske, E.
Automatisierte Härtemessung und Kurzzeitabschätzung der Wechselfestigkeit randschichtbehandelter Prüflinge
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 5, S. 220-223

Dengel, D.; Kroeske, E.
Ein neues Kurzzeitprüfverfahren zur Abschätzung der technischen Wechselfestigkeitsgrenze von Baustählen in verschiedenen Wärmebehandlungszuständen
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 1, S. 25-34

Dengel, D.; Kroeske, E.
über Ursache und Unterdrückung der Prüfkraftabhängigkeit der Vickershärte
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 5, S. 194-198

Dengel, D.; Polzin, T.
Härteprüfung metallischer Werkstoffe
HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 236-240

Dengel, D.; Rossow, E.
Härteänderung der Oberfläche von Stählen als Folge zyklischer Beanspruchung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 16-19

Dengel, D.; Rossow, E.
Untersuchungen über die Vergleichbarkeit der Vickers- und der Knoop-Härte
HTM Härterei-Techn. Mitt. 26 (1971) 1, S. 21-25

Dengel, E.; Eckert, A.
Schwingprüfung von nitrocarburiertem Gußeisen mit Kugelgraphit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 6, S. 359-363

Dengler, H.
Abwasserbehandlung nach dem Stand der Technik bei der Wärmebehandlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 380-385

Denis, S.; Simon, A.; Beck, G.
Berücksichtigung des Werkstoffverhaltens eines Stahles mit Martensitumwandlung bei der Berechnung von Eigenspannungen während des Abschreckvorganges
HTM Härterei-Techn. Mitt. 37 (1982) 1, S. 18-28

Denkena, B.; Jung, M.; Müller, C.; Walden, L.
Charakterisierung weißer Schichten nach mechanischer und thermischer Einwirkung durch Fertigungsverfahren
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 4, S. 211-217

Denzer, A.
Industrielle Ausführungen von Meßzellen zur Sauerstoffpartialdruck-Messung. 4.2 Die Sauerstoffsonde von Process-Electronic
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 279

Detrez, P.; Leger, M.
Metallurgische Aspekte der Wärmebehandlung von Stahlguß
HTM Härterei-Techn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 276-285

Detrez, P.; Leger, M.-T.
Einfluß des C- und Si-Gehaltes auf die Härte eines vergüteten Stahlgusses mit 5 % Cr, 1,2 % Mo und 0,5 % V
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 173-185

Diamant, A.
Round-Table-Gespräch über den Stand der Spannungsmessungen (Frankreich)
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 212-215

Diamant, A.; Lafont, R.; Leger, D.; Wyss, R.
Einfluß der Roll-Beanspruchung ohne Schlupf auf die Kristallstruktur carbonitrierter Oberflächenschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1974) 2, S. 95-103

Dick, W.
Die Thomasstähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 2 (1943), S. 100-109

Diedrich, R.

Einfluss von Brechwerkzeugen auf die Eigenschaften von Betonrezyklaten
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 2, S. 143-149

Diergarten, H.
Zur Verleihung der Adolf-Martens-Gedenkmünze an Ingenieur Carl Albrecht
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 4, S. 223

Diener, R.
Flexibles Fertigungssystem zum induktiven Härten von Flanschteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 5, S. 309-313

Diergarten, H.
Mechanisierung und Automatisierung in der Wärmebehandlung metallischer Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 12 (1956) 1, S. 9-23

Diergarten, H.
Zur Verleihung der Adolf-Martens-Gedenkmünze an Professor Dr.-Ing. Niels Engel
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 4, S. 255-257

Diergarten, H.; Lucas, G.
Ermittlung der Zähigkeit bei gehärteten Stählen durch Rundschlagproben und statische Biegeproben
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 3, S. 150-152

Dierken, R.; Gropp, S.; Kugler, P.; Gottschling, S.; Hoffmann, P.
Randschichthärten von Großwerkzeugen mit dem 4 kW Diodenlaser
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 1, S. 51-54

Diersen, P.; Günther, D.; Walter, A.; Hoffmann, F.; Brinksmeier, E.; Mayr, P.
Zerspanbarkeit schwefelarmer Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 2, S. 79-85

Dietrich, H.; Schmidt, W.
Einfluß des Randkohlenstoffgehaltes und der Einsatzhärtungstiefe auf die Zähigkeitseigenschaften
einsatzgehärteter Stähle unterschiedlicher Kernfestigkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 1, S. 12-24

Dietz, Th.; Schulz, A.; Vettters, H.; Mayr, P.
Einfluß der Vorbehandlung auf die PACVD-Abscheidung von Titanitrid auf Schnellarbeitsstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 4, S. 199-206

Dirnfeld, S. F.; Gross, F.; Niedzwiedz, S.
Mechanische Eigenschaften des nicht idealen, gleichgerichtet erstarrten Eutektikums von Al-CuAl₂- und
Al-NiAl₃-Legierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 127-130

Dirnfeld, S. F.; Korevaar, B. M.; van't Spijker, F.
Die Umwandlung von Austenit in einem Stahl 100 MnCrW 4
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 4, S. 197-203

Dirnfeld, S. F.; Levin, L.
Die Kinetik der Koagulation von Zementitteilchen in einer Alpha-Eisen-Matrix ohne Abschreckung
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 12-15

Doenecke, Ch.; Geiseler, J.; Rademacher, L.
Einflußgrößen auf die mechanischen Eigenschaften hochfester Vergütungsstähle, dargestellt am Beispiel
des Stahles SAE 4340
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 3, S. 187-194

Doerfer, V.; Gräber, H.
Produktionssteigerung durch beschleunigtes Aufkohlen
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 2, S. 104-106

Dolenz, H.

Die Ausgrabungen in der keltisch-römischen Bergstadt auf dem Magdalensberg in Kärnten
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 3, S. 177-181

Dölle, E.; Hauk, V.; Neubauer, A.

Die Ermittlung röntgenographischer Elastizitätskonstanten (REK) und des spannungsfreien Gitterebenenabstandes d^* bei Gitterdehnungsverteilungen mit ψ -Aufspaltung
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 6, S. 318-323

Dölle, H.; Hauk, V.

Der theoretische Einfluß mehrachsiger tiefenabhängiger Eigenspannungszustände auf die röntgenographische Spannungsermittlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 6, S. 272-276

Dölle, H.; Hauk, V.

Röntgenographische Spannungsermittlung für Eigenspannungssysteme allgemeiner Orientierung
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 165-168

Dong, J.; Haase, B.; Bauckhage, K.

Aktivierung von Stahloberflächen für thermochemische Diffusionsverfahren
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 5, S. 335-341

Dong, J.; Haase, B.; Bauckhage, K.

Aktivierung von Stahloberflächen durch Oxinitrieren
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 6, S. 383-388

Dong, J.; Haase, B.; Stiles, M.; Irretier, O.; Klümper-Westkamp, H.; Bauckhage, K.

Auswirkung von Reaktionsschichten an Stahloberflächen beim kurzzeitigen Gasnitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 6, S. 356-364

Doppler, G.; Kinsinger, V.; Klein, H.W.; Peipe, H.; Eisenberg, S.; Achmus, C.

Ein hochfester Stahl mit guten Zähigkeitseigenschaften – Entwicklung eines neuen Stahles zur Gewichts- und Kostenreduzierung im Automobilbau
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 4, S. 259-265

Dorazil, E.; Münsterova, E.

Beitrag zum Studium der chemischen Heterogenität der Gefügegrundmasse des sphärolitischen Gußeisens
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 4, S. 209-214

Döring, J.-E.; Stock, H.-R.; Mayr, P.

Untersuchungen zur haftfesten Abscheidung von kubischem Bornitrid (cBN) auf Werkzeugstahl mit dem IBAD-Verfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 1, S. 36-47

Dorn, L.; Niebuhr, G.; Villain, L.

Ermittlung der Festigkeits- und Verformungseigenschaften kleiner Gefügebereiche mittels Mikroscherprüfung
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 5, S. 227-232

Dorn, L.; Reif, W.; Villain, J.

Kurzzeitrandschichthärtungen an 16MnCr5 unter Verwendung eines Einsatzmittels aus Polyisopren und Aluminiumoxidpulver
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 1, S. 2-6

Dorn, S.; Hirsch, T.; Mayr, P.

Strukturelle Veränderungen lokal vorgeschädigter Kugellager bei der Wälzermüdung
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 5, S. 284-291

Drapal, S.

Beitrag zum Studium von Gefügeumwandlungen beim Anlassen
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 2, S. 68-76

Drapal, S.
Gefügeumwandlungen bei der Wärmebehandlung von Cr-W-V- und Cr-Mo-V-Stählen für gegossene Gesenke
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 1, S. 18-29

Drapal, S.
Über den Einfluß des Phosphor-Gehaltes und des Ferritisierungsglühens auf das Gefüge und den Verformungsmechanismus von Gußeisen
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 2, S. 124-132

Draugelates, U.
Festansprache zum 25jährigen Bestehen des Instituts für Härtereitechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 243

Dressel, P. G.; Kohlmann, R.; Kremer, K.-J.
Der Einfluß der Bedingungen beim Walzen und Wärmebehandeln von Stabstahl auf das Austenitkornwachstum von Einsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 3, S. 112-118

Dressel, P. G.; Vetter, K.
Direkthärtbarer Einsatzstahl hoher Härtebarkeit und kurzer Perlitisierungszeit mit erhöhtem Si-Gehalt
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 2, S. 100-109

Dücker, H.
Festansprache zum 25jährigen Bestehen des Instituts für Härtereitechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 242

Dührkop, J.; Helbing, K.
Technologische und anlagentechnische Aspekte bei der Integration der Wärmebehandlung in flexiblen Fertigungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 4, S. 233-236

Düsseldorf, M.
Induktionshärtung von Zahnstangen für Servolenkungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 1, S. 48-50

Eberbach, E.
Vergleich des Baustahles 46 C 2 mit den Stählen Cf 45, Ck 45 und 41 Cr 4
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 2, S. 143-148

Economopoulos, M.
Theoretische Bestimmung der Abkühlvorgänge während der Wärmebehandlung von Stahlteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 2, S. 91-101

Eberhard, R.; Schlicht, H.; Zwirlein, O.
Werkstoffanstrengung bei Wälzlagerbeanspruchung
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 6, S. 338-345

Eberhard, R.; Zwirlein, O.
Neue Härtebarkeitsprüfmethode für Stähle hoher Durchhärtebarkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 5, S. 152-155

Ebersbach, U.; Friedrich, S.; Nghia, T.; Spies, H.-J.
Elektrochemische Korrosionsuntersuchungen an gasoxinitriertem und salzadnitrocarburiertem Stahl in Abhängigkeit vom Aufbau der Nitrierschicht
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 339-349

Ebersbach, U.; Grünewald, W.; Przyborowski, F.; Weißmantel, C.

Struktur und Morphologie des Ionenstrahlnitrierten Oberflächenbereichs am Reinst Eisen
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 6, S. 322-327

Ebersbach, U.; Naumann, J.
Bewertung der Lochkorrosionsbeständigkeit von nitrocarburisiertem und oxidiertem Stahl –
Salzsprühversuche und elektrochemische Korrosionsuntersuchung
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 6, S. 345-352

Ebersbach, U.; Naumann, J.; Zimdars, H., Spies, H.-J.
Einfluß der Wasserdampfbehandlung auf das Korrosionsverhalten von nitriertem und nitrocarburisiertem
Stahl 20MnCr5
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 3, S. 178-188

Ebersbach, U.; Reiß, G.; Faust, U.; Djakov, A.; Weißmantel, C.
Ionenstrahlnitrieren von Reinst Eisen
Teil 1: HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 6, S. 328-335
Teil 2: HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 6, S. 336-339

Ebersbach, U.; Vogt, F.; Naumann, F.; Zimdars, H.
Lochfraßbeständigkeit von oxidierten Verbindungsschichten in Abhängigkeit von (N+C)-Gehalt der ϵ -
Phase
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 4, S. 241-248

Ebersbach, U.; Vogt, F.; Naumann, J.; Zimdars, H.
Einfluß der Wasserdampfbehandlung auf das Korrosionsverhalten von nitriertem und nitrocarburisiertem
Stahl 20MnCr5, Teil 2
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 56-62

Ebert, L. J.; Krotine, F. T.; Troiano, R. A.
Das Bruchverhalten einsatzgehärteter Teile
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 115-120

Eckebrecht, J.; Brinksmeier, E.
Energie- und ressourcenschonende Fertigungsprozesse in der Metallbearbeitung
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 2, S. 126-133

Eckert, A.; Dengel, D.; Kunst, H.
Einfluß einer Nitrocarburierung mit nachfolgender öl- bzw. oxidierender Salzbadabkühlung auf die
Zeitfestigkeit von vergütetem 42 CrMo 4
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 6, S. 359-363

Eckert, A.; Dengel, D.; Kunst, H.
Zum Einfluß von Salzbadnitrocarburierungen auf das Zeitfestigkeitsverhalten
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 296-301

Eckhardt, D.
Betriebserfahrungen mit einer Drehrohrofenanlage
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 44-46

Edenhofer, B.
Anwendungen und Vorteile von Nitrierbehandlungen außerhalb des gewöhnlichen Temperaturbereiches.
I: Behandlungen bei niedrigen Temperaturen (unterhalb von 500 °C)
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 1, S. 21-24

Edenhofer, B.
Anwendungen und Vorteile von Nitrierbehandlungen außerhalb des gewöhnlichen Temperaturbereiches.
II: Behandlungen bei hohen Temperaturen (oberhalb von 580 °C)
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 4, S. 204-208

Edenhofer, B.
Carbonitrieren im Plasma der Glimmentladung

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 165-172

Edenhofer, B.
Die Bedeutung von Sensoren in der Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 202-208

Edenhofer, B.
Einsatzhärten – Ein Prozess mit neuen Entwicklungen und Perspektiven
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 1, S. 14-22

Edenhofer, B.
Fortschritte in der Prozeßregelung beim Plasmaaufkohlen und Plasmanitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 47-51

Edenhofer, B.
Möglichkeiten und Grenzen der Plasmaaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 3, S. 154-161

Edenhofer, B.
Physikalische und metallkundliche Vorgänge beim Nitrieren im Plasma einer Glimmentladung
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 2, S. 105-112

Edenhofer, B.
Steuerung der Hochdruckgasabschreckung mittels Wärmestromsensor
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 314-319

Edenhofer, B.
Verfahrens- und Anlagentechnik der Gasaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 119-128

Edenhofer, B.; Bouwman, J. W.
Ofen- und Chargeneinfluß auf die Wärmeübergangszahl bei der Gasabschreckung
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 2, S. 102-107

Edenhofer, B.; Bouwman, J. W.; Peter, W.; Bless, F.
Erfahrungen und Ergebnisse beim Gasabschrecken in einer kalten Kammer mit und ohne Düsenfeld
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 3, S. 138-144

Edenhofer, B.; Conybear, J. G.
Erfahrungen mit einer flexiblen Plasmaaufkohlungs-Wärmebehandlungszelle – Großserienproduktion von hydraulischen Ventilkomponenten
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 4, S. 191-198

Edenhofer, B.; Gräfen, W.; Müller-Ziller, J.
Umgang mit der Verzugsproblematik in der industriellen Wärmebehandlungspraxis
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 6, S. 328-335

Edenhofer, B.; Handel, H.
Die Nutzung von Atmosphärenöfen für das Aufkohlen bei hohen Temperaturen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 5, S. 357-363

Edenhofer, B.; Lerche, W.
Entwicklungen in der Verfahrens- und Prozeßtechnik der Gasaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 88-95

Edenhofer, B.; Lerche, W.
Prozeßüberwachung und -steuerung zur gezielten Schichterzeugung beim Nitrieren und Nitrocarburieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 1, S. 21-27

Edenhofer, B.; Pfau, H.
Die adaptive C-Profilregelung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 288-294

Edenhofer, B.; Trenkler, H.

Beitrag zum Einfluß der Stahlzusammensetzung auf die Lager der Ac1-Temperatur von Nitrierschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 4, S. 175-181

Edenhofer, B.; Trenkler, H.

Einfluß der Nitrierdaten und der Stahlzusammensetzung auf die Härte von Nitrierschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 5, S. 220-229

Edenhofer, B.; Trenkler, H.

Erzeugung und Aufbau von hochzähen Nitrierschichten ohne Verbindungsschicht
HTM Härterei-Techn. Mitt. 34 (1979) 4, S. 156-167

Edler, K. H.; Knieriem, A.; Müller-Ziller, J.

Integration der Wärmebehandlung in den Fertigungsablauf durch verkettete Kammerofensysteme
HTM Härterei-Techn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 295-299

Egger, H.; Krömke, D.; Altag, F.; Korzinovski, O.; Litzenmayer, W.

Durchstoß-Gasaufkohlungsanlage mit Fixtur-Härtemaschine zur verzugsminimierten Härtung von Nockenwellen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 283-288

Egger, H.; Steck-Winter, H.

Multifunktionelle Wärmebehandlungszentren für die flexible Gasaufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 5, S. 281-289

Ehlers, M.; Müller, H.; Löhe, D.

Simulation der Spannungs-, Eigenspannungs- und Verzugsbildung bei der Stahlhärtung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 4, S. 208-215

Ehm, C.

Wärmebehandlungsbetrieb im Spannungsfeld zwischen wasserrechtlichen und abfallrechtlichen Anforderungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 353-362

Eich, G.; Körnig, G.

Festigkeitsberechnung und Optimierung von Drehrohröfen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 47-51

Eichhorn, E.

Versuche zur Aufkohlung mittels elektrolytischer Erwärmung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 23 (1968) 2, S. 110-115

Eifler, D.

Zum Ermüdungsverhalten von Vergütungsstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 5, S. 232-252

Eifler, D.

Zusammenhang zwischen Rißbildung und Gefügestruktur von 42CrMo 4 bei Umlaufbiegebeanspruchung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 240-247

Eifler, D.; Mayr, P.; Macherauch, E.

Versuchsbedingte Unterschiede im zyklischen Verformungsverhalten von normalisiertem und vergütetem 42CrMo4
HTM Härterei-Techn. Mitt. 38 (1983) 3, S. 116-120

Eigenmann, B.; Scholtes, B.; Macherauch, E.

Röntgenographische Eigenspannungsmessung an texturbehafteten PVD-Schichten aus Titancarbid
HTM Härterei-Techn. Mitt. 43 (1988) 4, S. 208-211

Eilander, W.; Klärting, J.; Brüggemann, T.
Die Vielhärtungsprüfung von Baustählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 2 (1943) S. 237-247

Ellermeier, J.
Plasmaspritzen von keramischen Pulvern
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 3, S. 177-183

Endler, I.; Leonhardt, A.
Die Beschichtung von Cermets
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 4, S. 245-249

Engel, N.
Verbesserung von Schnittkanten durch Ionenplattierung mit Titancarbid
HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1974) 4, S. 259-260

Engelmann, R.
Salzbadanlagentechnik heute – modern, umweltfreundlich und abwasserfrei
HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 228-232

Engelmann, R.
Salzbadtechnik – Eine Herausforderung für das nächste Jahrtausend
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 4, S. 224-228

Engelmann, R.
Vollautomatisierte, regenerierbare Salzbadaufohlungsverfahren für hohe technische Ansprüche
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 4, S. 145-147

Engineer, S. J.; Wieland, H.-J.
Null-Fehler-Philosophie und die Gesamtverantwortlichkeit aller am Produktionsprozess Beteiligten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 3, S. 156-159

Erdmann-Jesnitzer, F.
Beitrag zur Tieftemperaturbehandlung gehärteten Stahles
HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 3, S. 61-66

Ericsson, T.; Chang, Y. S.; Melander, M.
Eigenspannungen und Mikrostruktur lasergehärteter Stähle mit mittlerem und hohem Kohlenstoffgehalt
HTM Härterei-Techn. Mitt. 42 (1987) 5, S. 280-287

Ernst, C.; Haberling, E.; Rasche, K.
Carbidauflösungs- und Carbidausscheidungs Vorgänge bei der Härtung von Schnellarbeitsstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 4, S. 229-237

Ernst, C.; Wendl, F.
Einfluß des Oberflächenzustandes auf die Thermoschockbeständigkeit des Warmarbeitsstahles
X38CrMoV5-1
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 4, S. 238-244

Erven, F.; Hornbogen, E.
Der "glasharte" Zustand eines Werkzeugstahls 90 MnCrV 8
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 2, S. 55-60

Etienne, C. F.
Round-Table-Gespräch über den Stand der Spannungsmessungen (Niederlande)
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 216

Eugene, F.; Weill, R.
Beziehungen der metallurgischen Eigenschaften der Metalle zu ihrer Zerspanbarkeit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 4, S. 118-128

Evenschor, P. D.; Hauk, V.
Röntgenographische Elastizitätskonstanten von Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 4, S. 228-230

Exner, W.; Grün, R.; Güldamlasi, H.; Kroy, P.
Vergleichende Untersuchung zur Härteänderung beim Puls-Plasma-Nitrieren und Gasnitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 4, S. 166-167

Eykelen, H.
ölbeheizte Salzbad für Arbeitstemperaturen bis 600 °C
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 1, S. 40-42

Eysell, F. W.; Heumüller, E.
Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet der Unterdruckaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 2, S. 83-89

Faber, H.
Meßverfahren bei der quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse: III. Vollautomatisierte
Diffraktometerverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972), S. 264-265

Faber, H.; Hartmann, U.
Gezielte Untersuchungen zur quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse (RPA): IV. Quantitative
röntgenographische Phasenanalyse am System Alpha-Fe/Gamma-Fe/Fe₃
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 6, S. 238-240

Faber, H.; Vöhringer, O.; Macherauch, E.
Röntgeninterferenzanalyse an gehärteten und angelassenen Kohlenstoffstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 1, S. 1-9

AWT-Fachausschuß "Spannungsmeßtechnik"
Eigenspannungen nach Schleifen von 100 Cr 6-Plättchen – Ergebnisse eines Ringversuches
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 232-234

AWT-Fachausschuß 14 "Reinigen"
Gibt es eine Patentlösung für die betriebliche Reinigung von Metalloberflächen für die Wärmebehandlung?
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 5, S. 284-287

Fahry, H.; Zoch, H.-W.; Schlicht, H.
Entstehung von Eigenspannungen und Verzügen bei der induktiven Randschichthärtung von Bauteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 149-156

Falkenmayer, K.
Beitrag zur Klärung der Frage des Verzuges bei der Flammen- und Induktionshärtung sperriger
Werkstücke aus Grauguß
HTM Härtereitechn. Mitt. 13 (1959) 3, S. 133-199

Falkenmayer, K.
Gibt es für die verschiedenen Ausführungsmethoden der Einhärtungsverfahren charakteristische
Eigenspannungsverteilungen?
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 1, S. 38-41

Falkenmayer, K.
Über den Aufbau des Temperaturfeldes bei der Flammenhärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 3, S. 155-160

Faninger, G.
Einfluß des Gefüges auf das Verformungsverhalten unlegierter und Cr-legierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 341-348

Faninger, G.

Einflüsse auf die röntgenographische Gitterdehnungsmessung bei der Ermittlung von Last- und Eigenspannungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 1, S. 26-36

Faninger, G.

Gezielte Untersuchungen zur quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse (RPA) I: Vergleichende Versuche an Pulvergemischen und an Kompaktproben

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 4, S. 231

Faninger, G.

Röntgenographische Ermittlung der Eigenspannungsverteilung über dem Querschnitt zugverformter und abgeschreckter Stahlproben mit Hilfe des Ausbohrverfahrens

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 316-320

Faninger, G.

Sonderheft zur röntgenographischen Spannungsermittlung

Thermisch bedingte Eigenspannungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 48-51

Faninger, G.

Untersuchung über die Struktur des Martensits

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 2, S. 67-79

Faninger, G.; Hartmann, U.

Physikalische Grundlagen der quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse (RPA)

HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972), S. 233-244

Faninger, G.; Hauk, V.

Sonderheft zur röntgenographischen Spannungsermittlung

Gitterdehnung in texturbehafteten Proben

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 98-108

Faninger, G.; Hauk, V.

Sonderheft zur röntgenographischen Spannungsermittlung

Verformungseigenspannungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 72-78

Faninger, G.; Hauk, V.; Macherauch, E.; Wolfstieg, U.

Sonderheft zur röntgenographischen Spannungsermittlung

Empfehlungen zur praktischen Anwendung der Methode der röntgenographischen Spannungsermittlung (bei Eisenwerkstoffen)

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 109-111

Faninger, G.; Jax, P.

Überwachung von Wärmebehandlungen mit Hilfe der Schallemissionsanalyse

HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 1, S. 8-17

Faninger, G.; Walburger, H.

Sonderheft zur röntgenographischen Spannungsermittlung

Anomalien bei der röntgenographischen Ermittlung von Schleifeigenspannungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 79-82

Faninger, G.; Wolfstieg, U.

Sonderheft zur röntgenographischen Spannungsermittlung

Meßtechnik. Aufnahmeverfahren

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 13-16

Faninger, G.; Wolfstieg, U.

Sonderheft zur röntgenographischen Spannungsermittlung

Meßtechnik. Auswertung der Interferenzlinien und $d\phi_i/\psi/\epsilon/\phi_i/\psi, \sin^2\psi$ -Zusammenhang

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 27-37

Faninger, G.
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Meßtechnik. Omega-Goniometer
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 16-18

Fanning, G.
Round-Table-Gespräch über den Stand der Spannungsmessungen (Österreich)
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 216-218

Felde, B.
Das 53. Härtereitechn. Kolloquium, 8.-10. Oktober 1997 in Wiesbaden
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 6, S. 396-402

Feldmann, U.
Thermomechanische und mechanokalorische Behandlung von Stahl, dargestellt am Beispiel des
Warmwalzens von Breitband und Draht
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 3, S. 136-145

Felgel von Farnholz, O.
Einfluß des Phosphorgehaltes und der Härtetemperatur auf die Versprödung eines Chrom-Vanadium-
legierten Federstahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 1, S. 24-29

Fichtl, W.
Aus der Praxis des Oberflächenborierens
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 1, S. 13-19

Fichtl, W.
Über neue Erkenntnisse auf dem Gebiet des Oberflächenborierens
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 2, S. 113-118

Finkler, H.; Doppler, G.
Untersuchungen zum Einfluß von Bor auf Härtebarkeit und mechanische Eigenschaften von vergüteten
Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 3, S. 147-152

Finnern, B.
Die Prüfung badnitrierter Bauteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 1, S. 50

Finnern, B.
Erfahrungen mit Salzbadtiegeln
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 2, S. 41-44

Finnern, B.
Neue Anwendungsbeispiele des Badnitrierens unter besonderer Berücksichtigung des Fahrzeugbaues
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 1, S. 36-47

Finnern, B.
Badnitrieren von Sintereisen
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964), S. 163-165

Finnern, B.
Vergleich der Dauerfestigkeit und Maßänderung nach Aufkohlen bei 930 und 980 °C
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 1, S. 12-23

Finnern, B.; Krzyminski, H.
Dauerfestigkeit an hochfesten Edelbaustählen durch Badnitrieren in Abhängigkeit von der Kernfestigkeit
und der Nitriertemperatur
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 173-176

Finnern, B.; Kunst, H.
Über ein neues, umweltfreundliches Salzbadnitrierverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 1, S. 26-31

Finnern, B.; Schaaber, O.
Versuche zur Erklärung der Wirkung des Badnitrierens auf die Dauerfestigkeit unlegierter Stähle. I.
Weiche unberuhigte Stähle und 0,75 bis 5 mm Querschnitt
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 1, S. 41-44 und S. 20-30

Firth, K.; Hollox, G. E.; Straßburg, F. W.
Einfluß der Zusammensetzung und des Gefüges auf die Zähigkeit von 9 % Ni-Stahl bei tiefen
Temperaturen
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 4, S. 213-224

Fischer, A.; Pyzalla, A.; Heitkemper, M.; Bohne, C.
Gefüge und Eigenschaften des hochstickstoffhaltigen, martensitischen Werkzeugstahls X30CrMoN15-1
nach Kurzzeitwärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 20-26

Fischer, D.; Löschau, W.
Hartstoff-Dispersionsschichten auf Aluminium-Legierungen zum Verschleißschutz
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 217-220

Fischer, O.
Schilderung einiger Brände und deren Bekämpfung. Aus der Praxis eines Härtereileiters
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 307-309

Fischer, O.
Verfahren zur Ermittlung des zeitlichen Beginns der Martensitbildung bei der Härtung eingesetzter
Bauteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 2, S. 87-88

Fischer, P.
Abhängigkeit des Biegedauerverhaltens unlegierter Stähle von der Anlaßtemperatur, der Härtetemperatur,
von einer Tiefkühlbehandlung und von einer Randentkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 148-152

Fischer, P.
Einige thermoelektrische Messungen an unlegiertem Werkzeugstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 2, S. B 110-112

Fizia, R.
Werkstoffliche Voraussetzung bei der Einsatzhärtung zur Erzielung optimaler Bauteileigenschaften
HTM Härtereitechn. Mitt. 10 (1956) 2, S. 29-36

Földvary, L.; Konkoly, T.
Lokale Nitrierung von Konstruktionsstählen in NH₃-Lösung mittels induktiver Erwärmung
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 3, S. 169-173

Földvary, L.; Nemeth, Z.
Nitrotitanieren und Nitrieren von Werkzeugen aus Schnellarbeitsstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 5, S. 288-292

Frank, E.; Harig, H.; Rembges, W.
Ermüdungsverhalten des unterschiedlich plasmanitrierten Vergütungsstahles 42CrMo4
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 3, S. 110-115

Franke, R.; Haase, I.
Gleitreibungs- und Verschleißuntersuchungen an nitrocarburieren Randschichten mit unterschiedlichen
Nachbehandlungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 5, S. 294-300

Franz, H. E.

Bestimmung der Eigenspannungen an definiert bearbeiteten Oberflächen der Werkstoffe TiAl₆V₄ und TiAl₆V₆Sn₂

HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 1, S. 24-37

Frehn, F.

Vakuumbärten für neue bearbeitbare und härtbare Hartstoffe

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 349-351

Freiburg, A.; Knorr, W.; Kühlmeyer, M.

Einsatz von Rechenverfahren bei Stahlerwicklung und Wärmebehandlung

HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 1, S. 11-18

Frinken, H.

Magnetometrische Messungen der Ausscheidungskinetik beim Anlaßvorgang von Schnellarbeitsstählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 2, S. 83-87

Fritsch, H. U.; Bergmann, H. W.

Ein allgemeines mathematisches Modell zur Beschreibung thermochemischer Prozesse

HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 1, S. 14-20

Fritsch, H. U.; Bergmann, H. W.

Experimentelle Untersuchungen und mathematische Simulation des Einflusses der Kohlenstoffverteilung auf den Prozeß des Laserhärtens (Teil 1)

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 3, S. 145-154

Frodl, D.; Randak, A.; Vetter, K.

Eigenschaften unlegierter und mikrolegierter Edelbaustähle mittleren C-Gehaltes nach kontrollierter Verformung und Abkühlung

HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 3, S. 169-174

Frühauf, B.

Magnetinduktive Prüfgeräte

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 4, S. 231-235

Frühauf, B.; Maier, G.

Zerstörungsfreie Qualitätssicherung von randschichtbehandelten Bauteilen

HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 92-96

Frühauf, B.; Vogel, W.

überprüfung des Einsatzhärtungsergebnisses durch zerstörungsfreie Methoden

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 146-149

Frügel, F.

Das induktive partielle Impulshärteverfahren mit 27 MHz

HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 2, S. 53-57

Fuchs, H.

Neue Methode und Erfahrungen in der Behandlung von Wellen mit 600 bis 2000 m Länge

HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 3, S. 117-119

Funatani, K.

Einfluß von Einsatzhärtungstiefe und Kernhärte auf die Biegedauerfestigkeit von aufgekohlten Zahnrädern

HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 92-97

Funk, G.; Müller, W.

Temperaturgeregeltes Laserhärtens in der Präzisionsmengenfertigung

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 3, S. 184-189

Galle, G.
Einfluß der Randschichthärte auf die statische Biegefestigkeit und Abhängigkeit von der Temperatur
HTM Härterei-Techn. Mitt. 37 (1982) 3, S. 130-133

Gantois, M.; Niessen, J.; Zimmermann, D.
Umweltfreundliches Schnellaufkohlungsverfahren mit neuer Anlagentechnik
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 271-279

Gantois, M.; Schmitt, B.; Vamvacoussis, A.
Untersuchung des Gefüges und der Morphologie der Oberflächenschichten in Kohlenstoffstählen,
abgeschreckt nach induktiver Erwärmung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 3, S. 137-143

Garillot, J.; Simon, A.; Beck, G.
Bedingungen für die Entstehung von Härterissen und ihre Reproduzierbarkeit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 6, S. 298-300

Gässler, W.
Rechtliche und wirtschaftliche Fragen der Wasserversorgung und Abwässerreinigung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 3, S. 177-178

Gegner, J.; öchsner, A.; Wilbrandt, P.-J.; Kirchheim, R.; Nierlich, W.
Ein neues Simulationswerkzeug zur Berechnung von Kohlenstoff-Tiefenverläufen - Vorhersage und
Analyse von Aufkohlungs- und Randentkohlungsprofilen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 5-12

Gegner, J.; öchsner, A.; Willbrandt, P.-J.; Kirchheim, R.; Nierlich, W.
Ein neues Simulationswerkzeug zur Berechnung von Kohlenstoff-Tiefenverläufen - Vorhersage und
Analyse von Aufkohlungs- und Randentkohlungsprofilen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 5-12

Genzel, C.; Reimers, W.; Schwarz, O.; Grosch, J.
Eigenspannungsentwicklung in einsatzgehärteten Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 163-167

Georges, J.
Über das Auftreten von Streifen unterschiedlicher Temperatur bei der Induktionserhitzung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) S. 1-6

Gergely, M.
Eine Möglichkeit der Berechnung von Härtespannungen aufgrund der Umwandlungseigenschaften des
Stahles
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) 3, S. 184-186

Geywitz, W.; Paul, M.
Kontinuierliche Gasaufkohlungsanlagen mit Direkteinspeisung von Erdgas-Luft-Gemischen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 248-254

Giese, I. H.
Die Kontrasterhöhung von Rasterelektronenmikrographien der Mikrosonde durch Steuerung der
Zeilengeschwindigkeit mit Intensitätssignal
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) S. 316-318

Giesser, H.; Bauer, R. E.; Birzer, F.
Möglichkeiten und Grenzen der überdruck-Gaskühlung abkühlempfindlicher Stähle im Vakuumofen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 42 (1987) 5, S. 301-308

Giwerzew, A.; Brinksmeier, E.
Analyse der Reibungsvorgänge beim Schleifen mit niedrigen Geschwindigkeiten
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 3, S. 141-152

Glaubitz, H.; Meingast, H. M.
Das Problem der Härteprüfung und Festigkeitsuntersuchung von Zahnrädern
HTM Härtereitechn. Mitt. 4 (1949), S. 125

Goczal, J.
Aufkohlung bei höheren Temperaturen
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 3, S. 154-162

Goebe, F.; Stähli, G.
Einfluß einer Badnitrierbehandlung auf Festigkeit und Zähigkeit von Prüfkörpern mit relativ kleinen Querschnitten
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 1, S. 24-26

Göhring, W.
Industrielle Ausführungen von Meßzellen zur Sauerstoffpartialdruck-Messung: 4.3 Die Ipsen-Sauerstoffsonde
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 280

Göhring, W.
Eigenschaften und Regelung generatorloser Wärmebehandlungs-Ofenatmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 3, S. 115-119

Göhring, W.
Einfluß der Übertragungseigenschaften von Aufkohlungsatmosphären auf die Aufkohlungsschicht
Teil 1: HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 2, S. 89-94
Teil 2: HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 3, S. 170-175

Göhring, W.
Heiß in den Ofenraum eingeführte Gasgemische als Atmosphäre bei der Wärmebehandlung von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 2, S. 107-111

Göhring, W.
Neues Herstellungsverfahren einer regelbaren Aufkohlungsatmosphäre
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 148-152

Göhring, W.
Warum zeigen Sauerstoffsonden träge an oder driften? – Was kann der Anwender dagegen tun?
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 1, S. 30-34

Göhring, W.; Edenhofer, B.
Übertragungseigenschaften und Regelbarkeit von Aufkohlungsatmosphären aus unterschiedlichen Brennstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 5, S. 259-268

Göhring, W.; Luiten, C. H.
Aufkohlungseigenschaften von Atmosphären mit konstanter Kohlenwasserstoffzufuhr
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 4, S. 236-241

Göhring, W.; Luiten, C. H.
Eine kritische Betrachtung zu direkt erzeugten Ofenatmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 3, S. 132-136

Gondesens, B.
Das 52. Härtereitechn. Kolloquium
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 399-406

Gondesens, B.; Heck, U.; Lübbers, Th.; Fritsching, U.; Hoffmann, F.; Bauckhage, K.; Mayr, P.
Optimierung der Einzelteilabschreckung im Düsenfeld. Teil 1
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 2, S. 87-92

Gondesens, B.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Plasmaaufkohlen bei hohen Temperaturen
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 4, S. 241-246

Gondesen, B.; Surm, H.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Anwendung höherer Temperaturen beim Plasmaaufkohlen
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 1, S. 21-25

Gräbener, H.-G.; Wahl, G.
Einfluß der Stahlzusammensetzung und Behandlungsparameter auf die Eigenschaften von nitrocarburierten Bauteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 6, S. 331-338

Grabke, H. J.
Aufkohlung, Carbidbildung und Metal Dusting
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 1, S. 11-16

Grabke, H. J.
Kinetik des Gasaufkohlens
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 110-118

Grabke, H. J.; Grassl, D.; Schachinger, H.; Weissohn, K. H.; Wüning, J.; Wyss, U.
Methoden zum Messen des Kohlenstoffpegels beim Gasaufkohlen
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 5, S. 306-317

Grabke, H. J.; Krajak, R.
Metal Dusting - eine korrosive Aufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 150-156

Grabke, H. J.
Nitrierung als Korrosionsprozess
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 2, S. 69-73

Grabke, H.-J.
Sauerstoffmeßzellen zur Regelung von Ofenatmosphären bei der Wärmebehandlung: 3. Prinzip der Sauerstoffpartialdruck-Messung
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 270-277

Matuschka, Graf von, A.; Trausner, N.; Ziese, J.
Borieren im Wirbelbett
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 1, S. 21-26

Graf, F.; Bajohr, S.; Reimert, R.
Pyrolyse des Aufkohlungsgases Propan bei der Vakuumaufkohlung von Stahl
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 20-23

Gräfen, H.; Scheil, E.
Verbesserung der Eigenschaften und der Wärmebehandlung einer Ni-Cr-Mo-Legierung
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 4, S. 193-201

Gräfen, W.
Die Plasmaaufkohlung in der industriellen Anwendung
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 6, S. 390-394

Gräfen, W.
Neue Erkenntnisse zur Stoffübertragung bei der Niederdruckaufkohlung mit Acetylen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 5, S. 235-242

Gräfen, W.
Plasmaaufkohlungsöfen in der europäischen Industrie
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 6, S. 337-341

Gräfen, W.; Edenhofer, B.
Acetylen-Unterdruckaufkohlung - eine neue und überlegene Aufkohlungstechnologie
HTM Härterei-Techn. Mitt. 56 (2001) 3, S. 185-190

Gräfen, W.; Edenhofer, B.
Die Beeinflussung der Kohlenstoffübertragung bei der Unterdruckaufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 335-341

Gramberg, U.; Günther, T.; Schneemann, K.
Beitrag zum Auftreten heller Zonen (white etching areas) in schlagbeanspruchten gehärteten Werkstoffen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 3, S. 144-151

Grassl, D.; Edenhofer, B.; Wyss, U.
Erfahrungen mit der rechnergesteuerten Tropfbegasung im Mehrzweckkammerofen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 216-222

Grassl, D.; Wüning, J.
Entwicklung der Inertgasverwendung bei der Wärmebehandlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 1, S. 23-32

Grau, P.; Berg, G.
Messung der Härte von dünnen Schichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 317-232

Gray, A. G.
Wärmebehandlungspraktiken in den USA
HTM Härterei-Techn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 302-307

Greve, W.
Bemerkungen zur Automatisierung röntgenographischer Eigenspannungsanalysen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 297-300

Grodzinski, P.
Neuere Entwicklung in der Mikro-Härteprüfung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 6 (1950) 1, S. 31-52

Grönegress, H. W.
Das Brennhärten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 2 (1943), S. 140-148

Grönegress, H. W.
Die Hartbarkeitsprüfung als Mittel zur sicheren Festlegung der Härtebedingungen beim Brennhärten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 3, S. 74-82

Grönegress, H. W.
Flammhärten von weißem Temperguß
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 1, S. 94-102

Grönegress, H.-W.
Einfluß der Werkstückform auf die Wahl des Härteverfahrens beim Flamm- und Induktionshärten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 18 (1963) 2, S. 89-98

Grosch, J.
Einfluß der funkenerosiven Bearbeitung auf das Randgefüge verschiedener Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 290-295

Grosch, J.
Grundlagen des Festigkeitsverhaltens technischer metallischer Werkstoffe
HTM Härterei-Techn. Mitt. 26 (1971) 4, S. 253-300

Grosch, J.

Induktives Gasnitrieren von Titan und Titanlegierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 5, S. 306-311

Grosch, J.
Werkstofffehler als Schadensursache beim Einsatzhärten
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 5, S. 212-215

Grosch, J.
Werkstoffseitige Grundlagen des induktiven Randschichthärtens
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 4, S. 205-209

Grosch, J.
Werkstoffverhalten und Versagensformen bei Torsionsbeanspruchung
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 333-339

Grosch, J.; Kocjancic, B.; Reichelt, G.
Geschwindigkeitsbestimmende Vorgänge bei der Kurzzeitaustenitisierung
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 5, S. 199-205

Grosch, J.; Liedtke, D.; Kallhardt, K.; Tacke, D.; Hoffmann, R.; Luiten, C. H.; Eysell, F. W.
Gasaufohlen bei Temperaturen oberhalb 950 °C in konventionellen Öfen und in Vakuumöfen
(Podiumsdiskussion beim 36. HK, 1980)
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 5, S. 262-269

Grosch, J.; Mittemeijer, E. J.
Nitrieren und Nitrocarburieren - auf dem Wege zur kontrollierten und gezielten Prozesssteuerung
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 337

Grosch, J.; Wicke, D.
Bruchverhalten und Duktilität schlagbeanspruchter einsatzgehärteter Gefüge
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 5, S. 227-235

Grün, P.
Die Tauchhärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943) S. 149-153

Grün, R.; Exner, W.; Zeller, R.
Puls-Plasma-Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 1, S. 42-49

Grüneberg, P.; Huchtemann, B.; Schüler, V.
Einfluß von Nitrierbehandlungen auf das Schwingfestigkeitsverhalten von AFP-Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 5, S. 266-274

Grünenwald, B.; Heigl, R.; Dausinger, F.; Hügel, H.
Beschichten mit CO₂- und Nd:YA-Hochleistungslasern
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 4, S. 238-243

Gühring, A.
Einfluß der Karbidausscheidung auf die Leistung von Schnellstahl-Spiralbohrern
HTM Härtereitechn. Mitt. 8 (1952) 2, S. 9-20

Gunnarson, S.
Einfluß der Stranggußform auf den Verzug eines einsatzgehärteten Tellerrades aus Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 216-220

Gunnarson, S.
Gefügeanomalien in der Oberfläche gasaufgekohlter Einsatzstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 1, S. 1-9

Gunnarson, S.

Zerspanbarkeit an einem Einsatzstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 4, S. 266-270

Gunnarson, S.
Einfluß von Legierungsstoffen auf den C-Gehalt von aufgekohlten Einsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 293-295

Günther, D.
Das 51. Härtereitechn. Kolloquium
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 6, S. 397-404

Günther, D.; Hirsch, T.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Einfluß der Plasmaparameter auf die Schichtstruktur beim Plasmanitrocarburieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 4, S. 203-210

Günther, D.; Hoffmann, F.; Hirsch, T.
Entstehung und Ursachen von Eigenspannungen beim Gasnitrieren chromlegierter Stähle
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 1, S. 18-27

Günther, D.; Hoffmann, F.; Jung, M.; Mayr, P.
Oberflächenhärtung von austenitischen Stählen unter Beibehaltung der Korrosionsbeständigkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 2, S. 74-83

Güntner, K.; Rastelli, O.; Pliefke, P.
Die Integration von Wärmebehandlungsanlagen in die flexible Produktion
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 6, S. 366-368

Gutsmann, H.; Gräfen, W.
Erfahrungen mit einer Plasmaaufkohlungsanlage in der Getriebefertigung
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 2, S. 119-124

Guyenot, M.; Müller, K.; Bergmann, J. P.
Eigenspannungen in laserlegierten AlSi-Schichten
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 58 (2003) 3, S. 133-140

Haase, B.; Bauckhage, K.; Schreiner, A.
Gibt es eine Patentlösung für die betriebliche Reinigung von Metalloberflächen?
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 2, S. 67-75

Haase, B.; Dong, J.; Bauckhage, K.
Praxisgerechte Analysenverfahren für die Überprüfung der Reinigungsqualität – Qualitätssicherung in der Oberflächentechnik
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 1, S. 35-41

Haase, B.; Dong, J.; Heinlein, J.
Detektion von passiven Schichten beim Gasnitrieren
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 6, S. 389-395

Haase, B.; Luhede, J.; Irretier, O.; Bauckhage, K.
Rückstandsfreie Bauteilreinigung für die Wärmebehandlung. Teil 1: Reinigungsmittel, Verfahren, Anlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 2, S. 69-77

Haase, B.; Stiles, M.; Dong, J.; Bauckhage, K.
Oberflächenoxidation und ihre Auswirkung auf das Gasnitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 5, S. 294-303

Haase, G. D.; Köstlin, K.; Schaaber, O.
Zur Frage der Temperaturregelung und Temperaturverteilung in Öfen für die Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 2, S. B 89-93

Haase, I.; Franke, R.

Untersuchung von Einflußgrößen auf Gleitreibungs- und Verschleißverhalten plasmanitrierter Randschichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 221-227

Haase, I.; Griesbach, W.; Riedel, H.

Untersuchungen zur Oberflächenbeeinflussung gehärteter Werkzeugstähle durch funkenerosive Bearbeitung

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 4, S. 245-256

Haasner, T.; Stiles, M.; Walter, A.; Haase, B.; Bauckhage, K.

Nachweis von Reaktionsschichten und ihr Einfluss auf thermochemische Diffusionsverfahren

HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 2, S. 101-109

Häberli, F.

Die Wärmebehandlung von Schnellarbeitsstahlwerkzeugen unter Schutzgas

HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 2, S. 116-118

Haberling, E.

Einfluß der Anlaßdauer auf Härte und Restaustenitgehalt von Schnellarbeitsstählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 4, S. 219-223

Habig, K. H.; Chatterjee-Fischer, R.; Hoffmann, F.

Adhäsiiver, abrasiver und tribochemischer Verschleiß von Oberflächenschichten, die durch Eindiffusion von B, V oder N in Stahl gebildet werden

HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 1, S. 28-35

Habig, K. H.; Evers, W.; Chatterjee-Fischer, R.

Verschleiß- und Versagensuntersuchungen an gehärteten, nitrierten und boriierten Stählen in Abhängigkeit von der Wärmebehandlung des Gegenkörpers und der chemischen Zusammensetzung von Schmierstoffadditiven

HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 5, S. 272-280

Habig, K.-H.; Favery, D. Kelling, N.

Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 2

VI. Ergebnisse von Rauheits- und Verschleißuntersuchungen an Verschleiß-Schutzschichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 6, S. 283-293

Habig, K.-H.; Kunst, H.

Modellverschleißuntersuchungen an boriiertem und anders wärmebehandeltem Stahl C 45

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 2, S. 99-105

Habig, K.-H.; Yan, Li

Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 1

V. Rauheits- und Verschleißprüfungen an Verschleiß-Schutzschichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 4, S. 180-192

Hackenberg, P.

Röntgenographische Spannungsmessungen an mechanisch und thermisch vorgespannten Kreissägeblättern

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 4, S. 209-227

Hagen, W.

Widerstandsbeheizter Kammerofen mit speicherarmem Ofenwandaufbau

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 245-247

Hähl, Th.; Wüst, M.; Scholtes, B.; Macherauch, E.

Strukturelle Änderungen bei der Überrollung thermisch vorgeschädigter Wälzelemente

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 1, S. 40-47

Hallot, L.

Kontinuierliche Wärmebehandlung von Stahlguß und Temperguß

HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 115-122

Hamacher, B.; Nöldgen, W.

Blankhärten besonders dünnwandiger Teile in einer bestehenden Mehrzweck-Retortenofenanlage

HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 4, S. 303-305

Hammer, K.

Untersuchungen zum Zusammenhang zwischen Biegeschwingfestigkeit und Eigenspannungsverhalten einsatzgehärteter Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 160-164

Hancke, A.

Probleme der Massenvergütung von Kleinteilen, veranschaulicht am Beispiel Schrauben

HTM Härtereitechn. Mitt. 6 (1950/1953) 3, S. 9-28

Hanemann, H.

über einige Vorgänge im Stahl bei seiner Härtung

HTM Härtereitechn. Mitt. 1 (1942) S. 54-60

Hanisch, G.

Maßnahmen zur Qualitätssicherung beim Induktionshärten

HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 183-187

Hanisch, G.

Neue Anwendungen beim induktiven Randschichthärten in der Automobilindustrie

HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 6, S. 381-388

Hanisch, G.

Optimierung von Gleitschuhen für Kurbelwelleninduktoren

HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 133-136

Hanisch, G.; Knecht, A.

Erprobung eines numerischen Berechnungsverfahrens zur Optimierung von Kurbelwelleninduktoren

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 2, S. 74-79

Hanke, E.; Gröner, R.

Austenitisierungszustand und Festigkeit gehärteter Werkzeugstähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 1, S. 11-19

Hanke, E.; Laudenberg, H.-J.

Festigkeitsuntersuchungen im statischen Biegeversuch am gehärteten Einsatzstahl 18 NiCrMo 14 nach Aufkohlung und Karbonitrierung in einer Gasatmosphäre

Teil 1: Blindhärtung und Durchkohlung

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 2, S. 81-91

Teil 2: Randaufkohlung und -karbonitrierung

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 3, S. 171-179

Hanke, E.; Marx, K. W.

Röntgenographische Eigenspannungsmessungen an einem gehärteten niedrig legierten Werkzeugstahl 100 CrMn 6

HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 3, S. 208-216

Hanke, E.; Pakrasi, S.

Festigkeitsverhalten eines gehärteten Werkzeugstahles in Abhängigkeit von Anlaßzustand

HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 1, S. 1-17

Hanke, E.; Schreck, K.

Aufkohlen an Umwandlungspunkten erster und zweiter Ordnung

HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 3, S. 143-148

Hanke, E.; Tiemann, E.

Beitrag zur Untersuchung des Einflusses der Probenlänge auf den Eigenspannungszustand erster Art
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 81-85

Hanke, E.; Tiemann, E.
Eigenspannungen in durchbohrten Rollen nach Aufkohlung in verschiedenen Gasatmosphären und
Härtung verschiedener Metalle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 189-191

Hanke, E.; Tiemann, E.
Eigenspannungsuntersuchungen mittels elektrischer Dehnungsmeßstreifen an einsatzgehärteten Rollen
des Stahls 18 NiCrMo 14
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 1, S. 39-47

Hanke, E.; Ziegler, G.
Intensitäts- und Gitterkonstantenmessungen an Martensit und Austenit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 296-308

Hanke, E.; Ziemer, A.
Festigkeits- und Verfestigungsverhalten des Werkzeugstahles 100 Cr 6 in Abhängigkeit von der
Wärmebehandlung
I. Das Festigkeitsverhalten von 100 Cr 6 und der Einfluß einer Schleifbehandlung auf die Werte des
statistischen Biegeversuches und der Vickershärte des Stahles
HTM Härterei-Techn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 123-131
II. Das Verfestigungsverhalten in Abhängigkeit von der Wärmbehandlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 197-204

Hanke, M.
Das Reaktionssystem beim Gasnitrieren von Eisenwerkstoffen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 6, S. 301-305

Hanzlik, K. H.
Sauerstoffmeßzellen und Aufkohlungsatmosphären
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 5, S. 216-223

Hanzlik, K.
Industrielle Ausführungen von Meßzellen zur Sauerstoffpartialdruck-Messung. Die programmelectronic-
Sonde
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 280-281

Harig, H.; Frank, E.
Charakterisierung des Ermüdungsablaufs nitrierter Stähle mittels thermometrischer Verfahren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 37 (1982) 2, S. 64-72

Harig, H.; Middeldorf, K.; Müller, K.
Überblick über thermometrische Untersuchungen zum Ermüdungsverhalten von Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 286-296

Härkönen, S.; Anonen, A.; Huhtiranta, M.
Wechselwirkung zwischen Werkzeugbeschichtungen und Werkstoff beim Zerspanen Calcium-behandelter
Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 4, S. 247-252

Härkönen, S.; Hocksell, E.; Ollilainen, V.
Eigenschaften härtpbarer Stähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt ($C \leq 0,10 \%$)
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 6, S. 355-359

Hartmann, U.
Gezielte Untersuchungen zur quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse (RPA): III.
Experimentelle Bestimmung der Intensitätsfaktoren zur Austenitbestimmung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 4, S. 234-237

Hartmann, U.
Meßunsicherheit bei der quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) S. 271-278

Hartmann, U.
Meßverfahren bei der quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse (RPA): II. Teilautomatisiertes
Diffraktometerverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) S. 262-263

Hartmann, U.
Quantitative Analyse vielphasiger Gemische mit beliebigem Superpositionsgrad der
Röntgenlinieninterferenzen
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) S. 251-260

Hartung, W.
Überlegungen zur Oberflächenhärtung gußeiserner Nockenwellen
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 1, S. 33-36

Hasenmaier, H.
Röntgenographische Bestimmung von elastischen Eigenspannungen an einsatz- und nitriertgehärteten
Teilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 12 (1958) 2, S. 23-37

Haufe, W.
Die Berechnung des Erwärmungs- und Abkühlungsverlaufes bei dickwandigen Werkstücken
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943) S. 186-194

Haufe, W.
Richtlinien für die zweckmäßige Auswahl von Schnellarbeitsstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 7 (1951/1952) 3, S. 29-51

Hauk, H.
Schrifttum über Spannungsermittlung mit Röntgen- und Neutronenstrahlen 1991 und 1992
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 6, S. 406-419

Hauk, J.
Schrifttum über röntgenographische Spannungsermittlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 4, S. 225-239

Hauk, J.
Sonderheft zur röntgenographischen Spannungsermittlung
Schrifttum
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 112-124

Hauk, J.
Schrifttum über röntgenographische Spannungsermittlung 1989
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 3, S. 189-195

Hauk, J.
Schrifttum über röntgenographische Spannungsermittlung 1990
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 133-136

Hauk, J.
Schrifttum über röntgenographische Spannungsermittlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 6, S. 373-388

Hauk, V.
Bericht aus der Arbeit des Fachausschusses "Spannungsmess-technik"
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 130-131

Hauk, V.

Bericht aus der Arbeit des Fachausschusses "Spannungsmeßtechnik"
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 1, S. 29

Hauk, V.
Bericht über Arbeiten des Fachausschusses "Spannungsmeßtechnik"
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 2, S. 170

Hauk, V.
Die Bestimmung der Spannungskomponente in Dickenrichtung und der Gitterkonstante des spannungsfreien Zustandes
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 1, S. 52-59

Hauk, V.
Symbole und Begriffe der röntgenographischen Eigenspannungsermittlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 219-220

Hauk, V.
Zum Stand der Bestimmung von Spannungen mit Beugungsverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 138-144

Hauk, V.; Kockelmann, H.
Eigenspannungszustand der Lauffläche einer Eisenbahnschiene
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 5, S. 340-352

Hauk, V.; Krug, W. K.
Der theoretische Einfluß tiefenabhängiger Eigenspannungszustände auf die röntgenographische Spannungsermittlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 6, S. 273-279

Hauk, V.; Krug, W. K.
Röntgenographische Ermittlung tiefenabhängiger Eigenspannungszustände nach Schleifen
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 3, S. 164-170

Hauk, V.; Krug, W. K.; Vaessen, G.; Weisshaupt, H.
Der Eigendehnungs-/Eigenspannungszustand nach Schleifbeanspruchung
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 3, S. 144-147

Hauk, V.; Krüger, B.
Eigenspannungsprofile oberflächenverformter TiAl6V4-Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 188-192

Hauk, V.; Nikolin, H.-J.
Mikro-Eigenspannungen oberflächenbearbeiteter und plastisch verformter Proben eines Duplexstahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 85-89

Hauk, V.; Oudelhoven, R.; Vaessen, G.
Über die Art der Eigenspannungen nach Schleifen
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 5, S. 258-261

Hauk, V.; Vaessen, G.; Weber, B.
Die röntgenographische Ermittlung der Eigenspannungen in Stählen mit Walztextur
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 3, S. 122-128

Hauk, V.; Weisshaupt, H.
Röntgenographische Elastizitätskonstanten und Eigenspannungen von galvanisch abgeschiedenen dünnen Schichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 263-269

Hauk, V.; Wolfstieg, U.
Sonderheft zur röntgenographischen Spannungsermittlung
Röntgenographische Elastizitätskonstanten REK

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 39-42

Hauke, W.; Hornung, K.

Isothermisches Umwandeln von Gußeisen mit Kugelgraphit in der Bainitstufe

HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 2, S. 72-77

Haywood, F. W.

Zur Frage der Gasaufkohlung und Karbonitrierung

HTM Härtereitechn. Mitt. 11 (1958) 2, S. 23-53

Heermant, C.; Dengel, D.

Charakterisierung mechanischer Eigenschaften vergüteter Stähle mittels Kenngrößen der Universalhärteprüfung

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 189-196

Heeß, K.; Streng, T.; Lübber, Th.

Maß- und formgenaues Abschrecken von ringförmigen Serienbauteilen in vollautomatisierten Härtepressen

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 6, S. 378-384

Heffungs, U.; Trox, P.

Wärmebehandlung im Wirbelbett – Eine Betrachtung unter den Aspekten Umweltschutz und Abfallvermeidung

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 2, S. 108-110

Heger, D.; Bergner, D.

Berechnung der Stickstoffverteilung in gasnitrierten Eisenlegierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 331-338

Hegewaldt, F.

Vorausbestimmung der Einhärtungstiefe beim induktiven Oberflächenhärten

HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 2, S. 75-81

Heilmann, P.

Große Vakuum-Wärmebehandlungsanlagen mit Überdruckkühlung

HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 52-55

Hellmann, D.; Schwalbe, K.-H.

Korrelation des stabilen Rißwachstums mit dem J-Integral und der Rißöffnungsverschiebung bei ebener Spannung

HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 297-311

Hengerer, F.

Herausforderungen an Wärmebehandlung, Werkstofftechnik und AWT vor dem Hintergrund sich ändernder industrieller Strukturen

HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 6-8

Hengerer, F.

Verleihung der Adolf-Martens-Medaille an Herrn Prof. Dr.-Ing. Hans P. Hougardy

HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 1, S. 9-11

Hengerer, F.

Wälzlagerstahl 100Cr6 – ein Jahrhundert Werkstoffentwicklung

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 3, S. 144-155

Hengerer, F.; Lilljekvist, B.; Lucas, G.

Entwicklungsstand der Wälzlagerstähle und ihrer Verarbeitung

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 2, S. 91-98

Hengerer, F.; Lucas, G.; Nyberg, B.

Zwischenstufenumwandlung von Wälzlagerstählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 2, S. 71-78

Hengerer, F.; Nierlich, W.; Volkmuth, J.; Gegner, J.

Röntgenbeugung – ein bewährtes Werkzeug bei der Entwicklung, Fertigung und Bewertung von hochbeanspruchten Bauteilen

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 59 (2004) 1, S. 64-69

Herbermann, H.; Dorn, S.

Meßmittelfähigkeitsuntersuchungen an Härteprüfmaschinen im Rahmen der statistischen Qualitätskontrolle

HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 341-345

Herding, Th.

Das 58. Härtereitechn. Kolloquium

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 6, S. 421-428

Whitwham, D.; Herenguel, J.

Partielles Entfestigungsglühen ("Rückglühen") nach Verformung

HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 4, S. 225-234

Hering, J.

Ultraschall-geprüfte Stahlreinheit – Verfahren für die Praxis, Ergebnisse aus der Praxis

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 4, S. 259-265

Herker, D.

Das 10. Int. Gespräch über Wärmebehandlungsfragen, 16.-19. Juni 1964 in Paris

HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 4, S. 246-249

Herker, D.

Das 11. Int. Gespräch über Wärmebehandlungsfragen, 14.-16.6.1966, Bremen

HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 3, S. 179-185

Herker, D.

Eine Probenform zur Bestimmung der Härtebarkeit eines Schalenhärterers

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 3, S. 232-233

Herker, D.

Zur Frage der Aushärtbarkeit von Aluminium-Legierungen

I. Untersuchungen an AlMgSi- und anderen Aluminium-Knetlegierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 268-273

Herker, D.; Schaaber, O.

Zur Frage der Wärmebehandlung und der mechanischen Eigenschaften der aushärtbaren Al-Legierungen

I. Zeit-Temperatur-Entmischungs-Schaubilder, aufgenommen mit Hilfe von Härtemessungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 4, S. 271-278

II. Einfluß der Begleitelemente auf die Entmischungskinetik, die Unterkühlbarkeit und technologischen

Eigenschaften von aushärtbaren AlMgSi-Legierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 4, S. 378-292

III. Untersuchung der Einschlüsse in den aushärtbaren Aluminium-Knetlegierungen mit Hilfe des Elektronenstrahlmikroanalysators

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 1, S. 10-15

VI. Einfluß der Zwischenauslagerung bei Raumtemperatur zwischen Lösungsglühen und

Warmaushärtung auf die mechanischen Eigenschaften bei verschiedenen AlMgSi-Legierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 1, S. 1-9

Herker, D.; Thiede, H.-J.

Das XXIII. Härtereitechn. Kolloquium, Wiesbaden, 4.-6. Oktober 1967

HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 355-362

Herzog, R.; Sollich, A.; Scholtes, B.

Röntgenographische Untersuchungen zum Schleifbrandrisiko an CBN-geschliffenen Zahnflanken

HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 3, S. 188-194

Heubner, U.

Homogenisieren und Lösungsglühen

HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 1, S. 1-11

Heuertz, K.

Mehrzweck-Schachtofen-Automat mit gasdichter beheizter Umsetzvorrichtung

HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 3, S. 169-173

Heumüller, E.

Neuzeitliche Vakuumanlagen für Wärmebehandlung und Löten

HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 5, S. 245-250

Hilbinger, R. M.; Mayer, S.; Körner, C.; Bergmann, H. W.

Eigenspannungen beim Laserstrahlschweißen verschiedener Baustähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 6, S. 380-388

Hiller, H. M.

Diskussionsbeitrag zu Stahlauswahl und Wärmebehandlung für Werkzeuge zur Warm- und Kaltumformung

HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 182-184

Hiller, H. M.

Sinnvolle Ausnutzung des Härtetemperaturbereichs bei Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 7 (1951/1952) 3, S. 9-28

Hiller, W.; König, D.; Stolz, H.

Neue Möglichkeiten der thermischen Behandlung von Fe-Werkstoffen mittels Elektronenstrahl

HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 85-89

Hippenstiel, F.; Grimm, W.; Kell, G.; Jürgens, F.

Einfluss der Vorwärmebehandlungen an Einsatzstählen

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 3, S. 153-161

Hippenstiel, F.; Kohlmann, R.; Bleck, W.; Clausen, B.; Hoffmann, F.; Pouteau, P.

Innovative Einsatzstähle als maßgeschneiderte Werkstofflösung zur Hochtemperaturaufkohlung von Getriebekomponenten

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 4, S. 290-298

Hirsch, T.; Barrère, V.

Überrollungsbedingte Werkstoffstrukturänderungen bei der Hochtemperaturbeanspruchung von Wälzlagern

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 6, S. 295-303

Hirsch, T.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Röntgenographische Untersuchungen mikrostruktureller Kenngrößen von Verbindungsschichten gasnitrierter Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 390-398

Hirsch, T.; Mayr, P.

Eigenspannungsmessungen an TiCN- und TiN-Hartstoffschichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 4, S. 212-218

Hirsch, T.; Mayr, P.:

Zum Biegewechselverhalten von randschichtverfestigtem bainitisch-austenitischem Kugelgraphitguß – Teil 1: Untersuchungen an ungekerbten Proben

HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 117-123

Hirsch, T.; Mayr, P.; Junge, H.; Horn, H.

Gefüge- und Eigenspannungszustände von reibgeschweißten, ferritisch-perlitischen und ferritisch-

austenitischen Stählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 2, S. 94-102

Hirsch, T.; Vöhringer, O.; Macherauch, E.

Der Einfluß des Kugelstrahlens auf die Biegeschwingfestigkeit von AlCu5Mg2 in verschiedenen Wärmebehandlungszuständen

HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 3, S. 166-172

Hirsch, T.; Vöhringer, O.; Macherauch, E.

Der Einfluß von Zug- bzw. Druckverformungen auf die Oberflächeneigenspannungen von gestrahltem AlCu5Mg2

HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 1, S. 16-20

Hirsch, T.; Vöhringer, O.; Macherauch, E.

Der thermische Abbau von Strahleigenspannungen bei TiAl6V4

HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 5, S. 229-232

Hirsch, Th.

Entwicklung von Eigenspannungszuständen in Fertigungsprozessen

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 3, S. 110-126

Hoch, G.

Die Bainit-Härtung von Schnellarbeitsstahl

HTM Härtereitechn. Mitt. 7 (1951/1952) 2, S. 35-46

Hock, St.; Kellermann, I.; Kleff, J.; Mallener, H.; Wiedmann, D.

Bedeutung der Härbarkeit für die Verarbeitung und Anwendung von Einsatzstählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 307-315

Hock, St.; Kleff, J.; Schulz, M.; Sollich, A.; Wiedmann, D.

Einfluß von Umform- und Wärmebehandlungsfolgen auf Korngröße und Schwingfestigkeit von einsatzgehärteten Bauteilen

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 1, S. 45-52

Hock, St.; Mallener, H.; Sauter, J.; Wiedmann, D.

Leistungsfähigkeit von Einsatzstählen und ihre Beeinflussung durch Anlassen

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 130-133

Hock, St.; Schulz, M.; Wiedmann, D.

Wärmebehandlungsverzug

HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 31-39

Hoenen, G.

Automation in der Wirbelbett-Technik

HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 318-322

Hoferer, M.; Lübber, Th.; Majorek, A.; Thoden, B.; Zoch, H.-W.

Grundlagen der Maß- und Formänderungsentstehung bei der Wärmebehandlung

HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 1, S. 56-68

Hoferer, M.; Müller, H.; Macherauch, E.

Einfluß des Kohlenstoffprofils bei Eisenwerkstoffen auf die Spannungs- und Eigenspannungsbildung beim Härten

HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 2, S. 80-87

Hoffmann, D.; Schulze, V.; Macherauch, E.

Modellierung des Verformungsverhaltens von praxisüblich nitriertem Ck 20 bei Temperaturen $25\text{ °C} \leq T \leq 590\text{ °C}$

HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 372-377

Hoffmann, F.

Zur Frage der Herkunft des Kohlenstoffs in der Verbindungsschicht beim Nitrieren (Nitrocarburieren)
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 255-257

Hoffmann, F.; Bujak, I.; Mayr, P.; Löffelbein, B.; Gienau, M.; Habig, K.-H.
Verschleißwiderstand nitrierter und nitrocarburierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 6, S. 376-386

Hoffmann, F.; Dorn, S.; Mayr, P.
Aspekte des Unterdruck- und Plasmaaufkohlens
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 103-111

Hoffmann, F.; Freeseemann, A.; Wätjen, E.
Verfahrenseinflüsse bei der Erzeugung von Carbidschichten auf Eisenwerkstoffen in Pulverpackungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 183-188

Hoffmann, F.; Gondesens, B.; Lohrmann, M.; Lübbers, Th.; Mayr, P.
Möglichkeiten und Grenzen des Gasabschreckens
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 2, S. 81-86

Hoffmann, F.; Keßler, O.; Lübbers, Th.; Mayr, P.
"Distortion Engineering" – Verzugsbeherrschung in der Fertigung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 3, S. 213-217

Hoffmann, F.; Klümper-Westkamp, H.; Lottes, E.; Mayr, P.
Regelung und Sensoreinsatz beim Gasnitrieren (Teil 1)
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 253-256

Hoffmann, F.; Linkewitz, Th.; Mayr, P.
Wasserstoffaufnahme beim Einsatzhärten
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 1, S. 10-13

Hoffmann, F.; Mayr, P.
Einfluß unterschiedlicher Randschichtverfestigungsmethoden auf das Ermüdungsverhalten von Ck 45 N bei Raumtemperatur
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 270-280

Hoffmann, F.; Mayr, P.; Preißer, F.; Minarski, P.
Nitrieren/Nitrocarburieren bei erhöhtem Druck
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 354-360

Hoffmann, F.; Rose, E.
Das 34. Härtereitechn. Kolloquium, 4.-6. Oktober 1978 in Wiesbaden
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 6, S. 336-339

Hoffmann, F.; Schaaber, O.
Erzeugung von Schutzschichten auf Eisenwerkstoffen durch Eindiffusion von Niob
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 4, S. 181-191

Hoffmann, F.; Schaaber, O.
Rechnergestützte Analyse des zeitlichen Ablaufs der isothermischen Entmischung unterkühlter, übersättigter fester Lösungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 1, S. 1-5

Hoffmann, F.; Thiede, H.-J.
Das XXXI. Härtereitechn. Kolloquium 1975
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 6, S. 369-372

Hoffmann, J. E.; Löhe, D.
Einfluss von Makrospannungen auf das Ermüdungsverhalten von glatten und gekerbten Proben aus gehärtetem Stahl Ck 45
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 2, S. 79-85

Hoffmann, J.; Neff, H.; Scholtes, B.; Macherauch, E.
Flächenpolfiguren und Gitterdeformationspolfiguren von texturierten Werkstoffzuständen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 38 (1983) 4, S. 180-183

Hoffmann, R.
Industrielle Ausführungen von Meßzellen zur Sauerstoffpartialdruck-Messung: Die Kent-Sauerstoffsonde
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 281-282

Hoffmann, R.
Abkühlbedingungen für bainitische und martensitische Umwandlungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 6, S. 373-377

Hoffmann, R.
Aspekte des Kurzzeitnitrierens
HTM Härterei-Techn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 152-157

Hoffmann, R.
Blankglühen in Vakuumöfen und evakuierbaren Schutzgasöfen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 2, S. 116-124

Hoffmann, R.
Eigenschaften von Abkühl-/Abschreckmedien
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 2, S. 110-113

Hoffmann, R.
Einige Aspekte der Atmosphärenführung am Beispiel eines Retortenmehrzweckofens für die Einsatzhärtung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 4, S. 249-254

Hoffmann, R.
Grenzen der Präzisionsaufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 96-101

Hoffmann, R.
Nitrieren und Nitrocarburieren unterhalb 700 °C
Teil 1: HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 5, S. 319-326
Teil 2: HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 6, S. 384-392

Hoffmann, R.
Regelbarkeit von Aufkohlungsatmosphären auf Stickstoffbasis
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 2, S. 80-89

Hoffmann, R.
Theorie und Praxis der Sauerstoffsonde
HTM Härterei-Techn. Mitt. 34 (1979) 3, S. 130-137

Hoffmann, R.; Mittemeijer, E. J.
Abkühlen nach dem Nitrieren/Nitrocarburieren – Phasenumwandlungen von Eisennitriden bei niedrigen Temperaturen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 56 (2001) 3, S. 155-160

Hoffmann, R.; Mittemeijer, E. J.; Somers, M. A. J.
Die Steuerung von Nitrier- und Nitrocarburierprozessen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 3, S. 177-184

Hoffmann, R.; Mittemeijer, E. J.; Somers, M. A. J.
Verbindungsschichtbildung beim Nitrieren und Nitrocarburieren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 3, S. 162-169

Hoffmann, R.; Neumann, F.

Gedanken zum C-übergang beim Aufkohlen von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 3, S. 157-162

Hoffmann, R.; Schmaderer, F.; Wahl, G.
Probleme der Kinetik und der Keimbildung beim Gasnitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 3, S. 103-109

Hoffmann, R.; Steinmann, H.; Uschkoreit, D.
Möglichkeiten und Grenzen der Gasabkühlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 2, S. 112-122

Hoffmann, R.; Vogel, W.
Randoxidation – Ursache, Ausmaß, Auswirkung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 1, S. 49-56

Hoffmann, R.; Washausen, R.
Schutzgasgewinnung aus Strahlrohrabgasen
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 3, S. 129-131

Hoffmann, V.; Vöhringer, O.; Macherauch, E.
Röntgeninterferenzlinienprofilanalyse an druckverformten gehärteten sowie vergüteten Stählen mit
kleinem C-Gehalt
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 151-156

Hoffmann, R.
Simulation von Aufstickungsvorgängen beim Nitrieren und Nitrocarburieren in Gasen
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 1, S. 5-9

Hoffzimmer, J.; Müller, H.
Das XXVI. Härtereitechn. Kolloquium 1970
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 4, S. 282-286

Hofmann, D.; Göbel, J.; Münz, W.-D.; Scherer, M.; Hensel, B.
Die Abscheidung von Nitrid- und Carbid-Hartstoffschichten zu Verschleißschutzzwecken und für andere
Anwendungen mittels "Sputter-Ion-Plating"-Verfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 3, S. 152-159

Hofmann, F.; Liedtke, D.; Wyss, U.; Zoch, H.-W.
Der Aufkohlungsvorgang
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 2, S. 86-93

Holm, T.; Wiberg, S.; Laumen, Ch.; Thors, T.
Konzept zur Produktivitätssteigerung in kontinuierlichen Aufkohlungsanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 278-282

Hölterhoff, K.; Steinfatt, E.
Wärmebehandlungskosten
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 37-43

Holzappel, H.; Wick, A.; Schulze, V.; Vöhringer, O.
Einfluß der Kugelstrahlparameter auf die Randschichteigenschaften von 42CrMo4
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 3, S. 155-163

Holzheimer, G.; Naundorf, H.
Gasnitrieren, Nitrocarburieren und Induktivhärten von Rennsportkurbelwellen
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 4, S. 244-250

Hombek, F.; Rembges, W.
Plasmacarburieren, seine wissenschaftlichen, technischen und betriebswirtschaftlichen Aspekte
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 1, S. 45-48

Hoppe, A.
Die Möglichkeiten der Pulveraufkohlung heute
HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 2, S. 102-106

Hoppe, K.
Praktische Erfahrungen mit dem Gasaufkohlen nach dem Stickstoff-Methanol-Verfahren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 169-175

Hornauer, K.-P.; Jühe, H. H.; Klinkenberg, A.; Starker, P.
Eigenspannungen im Bereich dynamisch erzeugter Kugeleindrücke in Stahl Ck 45 N
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 6, S. 322-326

Hornberg, H.
Glimm-Nitrieren - ein Verfahren zum Nitrieren von Stahloberflächen mit Hilfe einer Glimmentladung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 2, S. 82-87

Hornbogen, E.; Jost, N.
Metallkundliche Aspekte des Schmelzens, Mischens und Erstarrens bei der Laserbehandlung von Al-Legierungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 3, S. 137-144

Hornbogen; E.
Martensitgefüge
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 15-19

Horsch, A.
überwachung wärmebehandelter Massenteile durch zerstörungsfreie Prüfverfahren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 327-332

Horsch, A.; Bardelmeier, U.
Einsatz eines Wirbelstromprüfgerätes mit Mehrfrequenztechnik in einer Lohnhärterei
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 4, S. 237-244

Horvath, G.; Wittkowsky, A.
Ökobilanzen von thermochemischen Wärmebehandlungsverfahren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 2, S. 103-109

Hosenfeldt, T.; Grupp, M.; Bomas, H.; Mayr, P.
Einfluss des partiellen Laserstrahlhärtens mit niedrigen Pulsfolgefrequenzen auf das Ermüdungsverhalten von Stahl
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 6, S. 361-371

Hosenfeldt, T.; Schnack, S.; Seefeld, T.; Kutschan, K.; Bomas, H.; Kienzler, R.; Mayr, P.
Schwingfestigkeit des Stahls 42CrMo4 nach partieller Härtung mit gepulster Laserstrahlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 316-328

Hougardy, H. P.
Anlassen von Martensit und Bainit. Vergüten oder Verspröden? Teil 2: Erläuterungen der Vorgänge aus den Gefügen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 33 (1978) 5, S. 252-258

Hougardy, H. P.
Die Darstellung des Umwandlungsverhaltens von Stählen in den ZTU-Schaubildern
HTM Härterei-Techn. Mitt. 33 (1978) 2, S. 63-70

Hougardy, H. P.
Optimierung von Wärmebehandlungen durch Berechnung des Umwandlungsverhaltens von Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 33 (1978) 3, S. 115-117

Hougardy, H. P.; Rose, A.
Die dendritische Mischkristallseigerung niedrig legierter Stähle. Folgen für Umwandlung und

Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 2, S. 106-109

Hougardy, H. P.; Rose, A.
Eigenschaftsänderung von Stahl durch thermomechanische Behandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 1, S. 6-10

Hougardy, H.
Gedanken zur Wärmebehandlung von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 1, S. 12-19

Hougardy, H.; Wildau, M.
Entstehung von Spannungen und Eigenspannungen beim Abschrecken von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 3, S. 121-128

Hoyer, H. P.
Der Betriebsbeauftragte für Abfall
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 367-379

Huber, H.
Verschleißbeständigkeit und Belastbarkeit bei Kaltarbeitsstählen in Abhängigkeit von der Wärmebehandlung am Beispiel von Schraubendrehern für Schlagschrauber
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 1, S. 33-40

Huber-Gommann, U.
Gasnitrieren von nicht alltäglichen Bauteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 1, S. 43-46

Huchel, U.; Kunze, J.
Beschreibung der Epsilon-Verbindungsschichtbildung auf der Grundlage definierter Stickstoff- und Kohlenstoffpotentiale
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 351-353

Huchel, U.; Strämke, S.; Koch, F.; Koch, U.
Toleranzen und Verzugsverhalten nach dem Pulsplasmanitrieren
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 28-30

Huchel, U.; Strämke, S.; Koch, F.; Koch, U.
Toleranzen und Verzugsverhalten nach dem Pulsplasmanitrieren
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 28-30

Huchtemann, B.; Engineer, S.; Schüler, V.
Ein mikrolegierter Stahl mit verbesserter Zähigkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 17-24

Huchtemann, B.; Schüler, V.
Beitrag zur Beeinflussung der Austenitkorngröße von Edelbaustählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 124-132

Hucklenbroich, I.; Stein, G.
Stickstofflegierter martensitischer Stahl für höchstbeanspruchte Bauteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 36-40

Hunger, H.-J.; Trute, G.
Probleme beim Borieren von Ni-Basiswerkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 3, S. 215-218

Hunger, H.-J.; Trute, G.; Löbig, G.; Rathjen, D.
Plasmaaktiviertes Gasborieren mit Bortrifluorid
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 1, S. 39-45

Hunkel, M.; Lübben, T.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Modellierung der bainitischen und perlitischen Umwandlung bei Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 6, S. 365-372

Hunkel, M.; Lübben, Th.; Belkessam, O.; Fritsching, U.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Simulation der Wärmebehandlung von einfachen Bauteilen bei der Abschreckung im Gasdüsenfeld
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 6, S. 386-394

Hutterer, K.; Kaltenbrunner, W.; Kohnhauser, A.
Vergleichende Nitrierversuche (Gasnitrieren, Pulvernitrieren, Glimmnitrieren) an hochlegierten Edelstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 145-152

Hutterer, K.; Krainer, E.; Staska, E.
Einfluß der Wärmebehandlung auf die Zähigkeit und das Verschleißverhalten von ledeburitischen Chromstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 1, S. 42-46

Ilg, U.; Wohlfahrt, H.; Macherauch, E.
überrollungsinduzierte Eigenspannungen in Wälzelementen aus 100 Cr 6
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 1, S. 30-38

Ilg, U.; Wohlfahrt, H.; Macherauch, E.
Überrollungsbedingte Zustandsänderungen bei unterschiedlich wärmebehandeltem 100 Cr 6
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 16-23

Illgner, K. H.
Abschrecken von Kleinteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 2, S. 113-120

Illgner, K. H.
Vergüten von Massenteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 3, S. 125-134

Illgner, K. H.; Meyer, K.
Just in time "Geisterschicht" qualitätsgesicherter Serienteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 233-239

Imelmann, W.; Köstlin, K.; Seghezzi, H. D.
Die Zwischenstufenumwandlung als fertigungstechnisches Problem
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 1-6

Imelmann, W.; Köstlin, K.; Seghezzi, H. D.
Organisation und Qualitätssicherung bei der Wärmebehandlung von Schüttgut
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 3, S. 226-232

Imelmann, W.; Kunst, H.; Schaaber, O.
Zur Frage der Temperaturregelung und Temperaturverteilung in Öfen für die Wärmebehandlung. IV. Steuer- und Regelprobleme bei einem Labor-Vakuumofen
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 3, S. 187-192

Irretier, A.
Das 57. Härtereitechn. Kolloquium
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 6, S. 423-429

Irretier, O.; Bergbauer, M.
Umweltschutz in Wärmebehandlungsbetrieben
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 4, S. 268-275

Irretier, O.; Dong, J.; Haase, B.; Klümper-Westkamp, H.; Bauckhage, K.
Rückstandsfreie Bauteilreinigung für die Wärmebehandlung, Teil 2
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 6, S. 344-351

Irretier, O.; Dong, J.; Haase, B.; Klümper-Westkamp, H.; Bauckhage, K.
Einfluß von Reinigerrückständen beim Gasnitrieren – Unter besonderer Berücksichtigung des
Nitrierwerkstoffs und der Nitrierbedingungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 1, S. 32-38

Irretier, O.; Haase, B.; Klümper-Westkamp, H.; Bauckhage, K.
Ermittlung des Einflusses von Oberflächenverunreinigungen auf das Nitrierergebnis
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 4, S. 254-260

Irretier, O.; Jöbstl, J.
Zwei-Kammer-Vakuumanlage für den flexiblen Wärmebehandlungsbetrieb
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 2, S. 119-124

Jacobs, H.; Rechenbach, D.; Zachwieja, U.
Untersuchungen zur Struktur und zum Zerfall von Eisennitriden – gammastrich-Fe₄N und epsilon-Fe₃N
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 4, S. 205-213

Jansen, S.
Verfahren der unterbrochenen Aufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 6, S. 295-300

Jansen, S.; von Krannichfeldt, T.
Wärmebehandlung unter synthetischem Endogas aus Stickstoff und Methanol
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 6, S. 289-293

Jarmer, A.; Wünning, J.; Ziese, J.
Betriebserfahrungen mit einer Durchstoßanlage zum Nitrieren von Kurbelwellen
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 2, S. 94-97

Jarms, C.; Stock, H.-R.; Mayr, P.
Nitrieren von Aluminium im Hochfrequenz-Plasma
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 2, S. 113-118

Jeglitsch, F.; Maurer, K. L.; Dichtl, H. J.; Mitsche, R.
Untersuchungen über Anlaßvorgänge in chromhaltigen Stählen, Aufstellung isothermer Anlaßschaubilder
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 1, S. 15-23

Jeschar, R.; Maaß, R.; Köhler, C.
Wärmeübertragung beim Kühlen heißer Metalle mit verdampfenden Flüssigkeiten
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 133-137

Jobahazi, J.
Meßwerte und Versuchserfahrungen mit der Aufkohlungsatmosphäre
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 251-254

Jobstmann, J.
Erfahrungen beim Aufkohlen mit Erdgas-Luftgemischen
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 284-286

Jonck, R.
Einfluß der Zusammensetzung und des Gefüges auf die Formänderungsfestigkeit der Stähle bei
Massivumformung
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 4, S. 255-263

Jonck, R.
Einfluß von Fertigungsverfahren auf das Bauteil-Randschichtgefüge
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 1, S. 5-15

Jonck, R.
Grundsätzliche Betrachtungen zur Härtung von Gußeisen

HTM Härterei-Techn. Mitt. 8 (1952/1955) 4, S. 19-34

Jonck, R.
Neues von Thermprocess 89
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 248-252

Jonck, R.
Probleme bei der Einsatzhärtung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 18 (1963) 3, S. 168-170

Jonck, R.
Schrumpfen von Matrizen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 2, S. 87-89

Jonck, R.
Verarbeitungsverhalten wärmebehandelter Eisen-Kohlenstoff-Legierungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 255-260

Jonck, R.
Verfahren zur Veränderung der Eigenschaften in der Randzone von Werkzeugen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 19 (1964) 3, S. 166-173

Jonck, R.
Verleihung der Adolf-Marten-Medaille an Herrn Prof. Dr. rer. nat. Dr.-Ing. E. h. Eckard Macherauch
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 5-7

Jonck, R.
Verleihung der Adolf-Martens-Medaille an Herrn Prof. G. Kraus
HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 1, S. 5-6

Jonck, R.
Wärmebehandlung als Mittel zur Verbesserung von Qualität und Wirtschaftlichkeit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 371-378

Jönsson, R.
Bericht über den Stand der Arbeiten im Fachausschuß "Wärmebehandlungsangaben in
Fertigungsunterlagen"
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 131-132

Jönsson, R.
Giftige Stoffe in Härtereietrieben
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 364-370

Jönsson, R.
Richten wärmebehandelter Werkstücke
HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 5-8

Jönsson, R.
Wärmebehandlungsangaben in Fertigungsunterlagen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 23 (1968) 1, S. 46-49

Jordan, N.; Harig, H.
Erzeugung sprühkompakter Kupferbasis-Werkstoffe – Stand der Forschungs- und
Entwicklungsarbeiten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 3, S. 179-184

Jousset, B.
Einrichtung einer modernen Lohnhärterei
HTM Härterei-Techn. Mitt. 14 (1959) 1, S. 1-13

Juling, H.

Das 41. Härterei-Kolloquium, 9.-11.10.1985 in Wiesbaden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 6, S. 296-301

Juling, H.; Mayr, P.
Neue Ergebnisse zur Steuerung von PVD-Prozessen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 279-283

Jung, H.
Induktive Wärmebehandlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 3 (1944) S. 177-188

Jung, I.; Lubich, V.; Wieland, H.-J.
Sammlung Werkzeugschäden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 56 (2001) 1, S. 55-62

Jung, M.
Das 50. Härterei-Kolloquium
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 6, S. 399-405

Jung, M.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Drucknitrieren von Titanbasiswerkstoffen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 5, S. 283-293

Jurmann, A.
Betriebserfahrungen bei der Nutzung hoher Kohlenstoffübergangszahlen und deren sinnvolle Einsatzgrenzen bei der Gasaufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 1, S. 26-31

Just, E.
Einfluß der Aktivierungsmethode auf die Streuung der Einsatzhärtungstiefe bei der Salzbad- und Gas- aufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 20 (1965) 2, S. 104-112

Just, E.
Formeln der Härtebarkeit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 23 (1968) 2, S. 85-99

Just, E.
Zerstörungsfreie Messung der Einsatzhärtungstiefe mit dem Zweistufen-Eindringtiefen-Meßverfahren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 3, S. 148-159

Just, E.; Mäscher, G.
Einfluß der Legierungselemente auf den Stahlpreis
HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1974) 1, S. 25-30

Kaczala, P.; Meynet, G.; Peugeot, P. Y.
Thermogravimetrische Untersuchung des Verhaltens der Stähle CD 4, NC 6 und MC 5 bei der Gas- aufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 26 (1971) 3, S. 218-223

Kalbfleisch, F.; Thoma, W. J.
Vakuum-Ofenanlage zum Härten, Vergüten und Löten, deren Aufbau und Anwendungsmöglichkeiten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 3, S. 170-174

Kallhardt, K.
Die praktische Bewährung durchkohlter Proben bei der Beurteilung von Kohlungsmitteln
HTM Härterei-Techn. Mitt. 10 (1956) 1, S. 39-53

Kallhardt, K.
Beherrschung der Aufkohlung in Retortenöfen ohne Generator
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 1, S. 6-9

- Kallhardt, K.
Die Vorgänge im Kohlungsmittel bei der Aufkohlung und deren Einfluß auf den Randkohlenstoffgehalt des Stahles
HTM Härterei-Techn. Mitt. 5 (1950) S. 196-214
- Karashima, S.
Neue Fortschritte bei röntgenographischen Spannungsmessungen in Japan
HTM Härterei-Techn. Mitt. 20 (1965) 2, S. 131-135
- Karim Khani, M.; Dengel, D.
Schwingungsrißkorrosion nitrocarburierter Vergütungsstähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 47 (1992) 6, S. 376-386
- Karpinski, T.; Wierzchon, T.; Bogacki, J.
Aussichten auf die Erzeugung von Titan-Diffusionsüberzügen in der Glimmentladung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 34 (1979) 4, S. 168-172
- Kashaev, N.; Stock, H.-R.; Mayr, P.
Plasmaborieren mit Triethyboran
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 5, S. 243-250
- Kasolowski, E.
Festansprache zum 25jährigen Bestehen des Instituts für Härterei-Technik
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 244-246
- Kaspar, A. Steißeberger, A.; Kapellner, W.; Pawelski, O.
Austenitkornfeinung eines Vergütungsstahls durch thermomechanische Behandlung mit Reaustenitisierung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 6, S. 253-260
- Kaspar, R.; Kapellner, W.; Pawelski, O.
Umwandlung bei der thermomechanischen Behandlung von Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 4, S. 177-185
- Kaspar, R.; Pawelski, O.
Warmumformung zur Verkürzung der Prozeßzeiten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 61-66
- Kastner, B.; Przybylowicz, K.; Grygoruk, I.
Untersuchungen von Boridschichten auf Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 34 (1979) 4, S. 173-179
- Kaufmann, H.; Sonsino, C. M.
Einfluß von Härungsparametern auf die Schwingfestigkeit von Gesenkschmiedeteilen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 6, S. 378-383
- Kegel, K.
Die technischen Möglichkeiten der induktiven Obverflächenhärtung und die Grenzen ihrer praktischen Anwendung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 5 (1950) S. 153-173
- Kegel, K.
Die Vorausbestimmung der Einhärtetiefe beim Induktionshärten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 9 (1955) 2, S. 31-44
- Kegel, K.
Verfahren zur Härbarkeitsprüfung bei induktiv zu härtenden Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 2, S. 96-101
- Kegel, K.
Wärmebehandlung in Vakuum, Öfen und Einrichtungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 337-341

Kegel, K.; Pennekamp, H.

Untersuchung zur Ermittlung des günstigsten Abschreckwinkels beim Induktionshärten mit Mittel- und Hochfrequenz

HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 2, S. 67-70

Kegel, K.; Stuwe, G.

Induktive Erwärmung von kleinen metallischen Körpern

HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 3, S. 212-217

Kehrer, H.-P.; Ziese, J.; Hoffmann, F.

Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 1

IV. Mechanische Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 4, S. 174-179

Keidel, Ch.; Dengel, D.; Kunst, H.

über die Wärmebehandlungskombination Nitrocarburieren plus Induktionshärten

HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 295-301

Keil, E.

Kurzgefaßter Überblick über die hochfesten Stähle und Ergebnisse der statistischen und dynamischen Untersuchungen an einem Chrom-Nickel-Molybdän-Vanadin-Stahl zur Verwendung für eine hochfeste Leichtbauweise.

HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 4, S. 210-219

Kell, G.; Liedtke, D.; Roempler, D.; Vogel, W.; Weissohn, K.-H.; Wyss, U.

Stand der Erkenntnisse über die mathematische Voraussage des Härteprofils einsatzgehärteter Bauteile

HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 3, S. 166-178

Keller, K.

Inonitrierung von Gußeisenwerkstoffen

HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 106-107

Keller, K.

Ökonomische und ökologische Aspekte der Dünnschichttechnik

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 3, S. 199-205

Keller, K.

Schichtaufbau glimmitrierter Eisenwerkstoffe

HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 2, S. 120-130

Kellerer, H.

Übersicht über die Wärmebehandlung von Ti 6 Al 4 V

HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 4, S. 242-253

Kern, R.; Theiner, W. A.; Bergmann, H. W.; Müller, D.; Damaschek, R.; Rudlaff, T.; Bloehs, W.

Zerstörungsfreie Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten mit mikromagnetischen Prüfverfahren

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 4, S. 222-228

Keßler, O.

Das 46. Härtereitechn. Kolloquium

HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 6, S. 367-372

Keßler, O.; Brockhoff, T.; Hoffmann, F.; Brinksmeier, E.; Mayr, P.

Maß- und Formänderungen bei der Randschichtwärmebehandlung durch Schleifen

HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 9-13

Keßler, O.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Systematik der Kombinationsverfahren

HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 3, S. 150-155

Keßler, O.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Formierung des Mauerwerks in Schutzgasatmosphären zur Wärmebehandlung metallischer Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 53-63

Keßler, O.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Maß- und Formänderungen bei der Gasabschreckung des unbeschichteten und CVD-beschichteten
X155CrVMo12-1

HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 6, S. 337-343

Keßler, O.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Nachwärmebehandlung CVD- und PVD-hartstoffbeschichteter Stähle

Teil 1: HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 1, S. 48-57

Teil 2: HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 191-197

Keßler, O.; Irretier, A.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Zukunftspotenzial in der Hochdruck-Gasabschreckung beim Ausscheidungshärten von
Aluminiumlegierungen

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 2, S. 116-122

Kettmann, A.; Stuhlmann, W.

Einfluß des Badnitrierens auf einige physikalische Eigenschaften von Stählen mit niedrigen
Kohlenstoffgehalten

HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 112-114

Kienel, G.

Stand, Anwendung und Entwicklungstendenzen von CVD- und PVD-Beschichtung

HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 1, S. 35-40

Kiessler, H.

Die Härteprüfungen von Baustahl

HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1950), S. 97-108

Kirimtay, C.; Dengel, D.

Zum Einfluß von Grenzsprungspielzahl, Verbindungsschicht und Nitrocarburierdauer auf die
Dauerfestigkeit

HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 4, S. 181-195

Kirman, I.; Mayer, G.; Strassburg, F. W.

Einfluß von Nickel und Randgefüge auf Bruchzustand einsatzgehärteter Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 2, S. 88-94

Kirsten, A.; Wiedemann, R.; Oettel, H.

Ermittlung der Schichthärte aus gemessenen Verbundhärtewerten

HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 324-329

Kishimoto, H.

Ein neues Pulvernitrierverfahren

HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 6, S. 301-304

Kishimoto, H.

Round-Table-Gespräch über den Stand der Spannungsmessungen (Japan)

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 216

Klages, H.; Dengel, D.; Harig, H.

Einfluß des Vergütungszustandes auf die Dauerfestigkeit von Stahl

HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 1, S. 23-27

Kleesattel, C.

Statische Härteprüfung auf Energiebasis

HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 265-268

Kleff, J.; Kellermann, I.; Mallener, H.; Wirth, M.-S.

Niederdruck-Aufkohlen und Hochdruck-Gasabschrecken – Leistungsvergleich mit konventionellem Einsatzhärten

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 4, S. 257-267

Kleff, J.; Wiedmann, D.

Neue Wege bei der Wärmebehandlung und Oberflächenbehandlung hochbelasteter Luftfahrt-Getriebebauteile

HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 59-64

Klein, W.

Die Korrosionswirkung von Warmbadsalz beim Gasaufkohlen

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 326-328

Kliauga, A. M.; Schwaab, P.; Pohl, M.

Einfluß des Cr/Ni-Verhältnisses auf die Nitridschichten von CrNi-Stählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 2, S. 65-71

Kling, E.; Bauer, C.; Zimmermann, J.

Maß- und Formänderungen beim Induktionshärten von Gelenkringen für Gleichlaufgelenke

HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 105-109

Klix, J.

Beurteilungskriterien für Wärmebehandlungsöfen

HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 3, S. 177-182

Klix, J.

Instandhaltung in der Härtereitechn.

HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 2, S. 49-60

Klix, J.

Unfallverhütung in Wärmebehandlungsbetrieben

HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 3, S. 140-143

Kloos, K. H.

Festigkeits- und Verschleißigenschaften induktiv randschichtgehärteter Proben und Bauteile

HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 157-165

Kloos, K. H.; Braisch, P. K.

Über die Wirkung einer Randschichtverfestigung auf die Schwingfestigkeit von Proben und Bauteilen dargestellt am Beispiel der induktiven Randschichtverfestigung

HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 2, S. 83-92

Kloos, K. H.; Broszeit, E.; Roth, T.

Die Abscheidung von Hartstoffen nach den PVD-Verfahren

HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 3, S. 137-144

Kloos, K. H.; Kaiser, B.

Einflüsse unterschiedlicher Randentkohlung und anschließender Kugelstrahlbehandlung auf die Dauerfestigkeit eines vergüteten Federstahles

HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 1, S. 7-17

Kloos, K. H.; Kaiser, B.

Fertigungsinduzierte Eigenspannungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 6, S. 356-366

Kloos, K. H.; Kuhn, G.; Magin, W.; Scholz, F.

Quantitative Bewertung des oberflächentechnischen Größeneinflusses plasmanitrierter Probestäbe bei Umlaufbiege- und Zug-Druck-Beanspruchung

HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 4, S. 165-172

Kloos, K. H.; Velten, E.

Einfluß der Werkstoffcharge auf die Schwingfestigkeit nitrierter Proben aus 30CrNiMo8

HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 5, S. 224-228

Kloos, K. H.; Velten, E.

Einfluß einer Einsatzhärtung auf die Biege-wechselfestigkeit bauteilähnlicher Proben

HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 3, S. 126-133

Klümper, H.; Schlaak, U.

Das 40. Härtereitechn. Kolloquium, 3.-5. Oktober 1984 in Wiesbaden

HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 6, S. 293-300

Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Erfassung der Oxidationskinetik von Stahl mittels Wirbelstromsensoren

HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 5, S. 286-293

Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Nitrierschichtbildung und Kohlenstoffdiffusion in Abhängigkeit von der Nitrierkennzahl

HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 6, S. 346-355

Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Regelung und Sensoreinsatz beim Gasnitrieren (Teil 2)

HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 257-265

Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Edenhofer, B.

Sensorkontrolliertes Nitrocarburieren

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 367-374

Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Pietzsch, S.; Berg, H.-J.; Spies, H.-J.

Kontrolliertes Gasnitrieren und -nitrocarburieren durch Sensoreinsatz

HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 193-201

Klümper-Westkamp, H.; Mayr, P.; Reimche, W.; Feiste, K. L.; Bernard, M.; Bach, F.-W.

Bestimmung des Kohlenstoffgehaltes in Aufkohlungsfolien – Qualitätssicherung des

Gasaufkohlungsprozesses

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 5, S. 364-372

Knauer, G.

Ermüdungsmechanismen und ihre Auswirkungen auf die Grübchentragefähigkeit einsatzgehärteter

Zahnräder

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 5, S. 302-310

Knieriem, A.; Müller-Ziller, J.

Modulare Software-Pakete zur Integration von verketteten Kammerofensystemen und kontinuierlichen

Ofenanlagen in den Fertigungsfluß

HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 114-120

Knoche, H.

Eine Großhärtereitechn. und die Frage der Lohn- und Zentral-Härtereitechn.

HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943) S. 15-25

Knoche, H.

Forderungen der Industrie an die Einrichtungen der Härtereitechn.

HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944) S. 25-31

Knorr, W.

Einfluß des Gefüges auf die Zerspanbarkeit von Baustählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 13 (1959) 3, S. 201-226

Knorr, W.
Wärmebehandlung von Titanlegierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 13 (1958) 1, S. 1-29

Knorr, W.; Peters, H.-J.; Tacke, G.
Austenitkorngrößen von Einsatzstählen bei Temperaturen oberhalb 925 °C
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 3, S. 129-133

Knorre, H.
Entgiftung von Abwässern aus Härtereien mit H₂O₂
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 1, S. 38-42

Knotek, O.; Lugscheider, E.; Tschech, F.
Beitrag zur Stabilität von M₆C-Carbiden in Co-Cr-W-C-Legierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 6, S. 335-337

Knotek, O.; Seifahrt, H.
Beitrag zur Kenntnis WC-ausscheidungshärtbarer Co-Cr-W-C-Legierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 1, S. 23-26

Koch, F.
Beitrag zur physikalischen Bedeutung des Larson-Miller-Parameters
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 4, S. 269-274

Koch, M.
Zum Einfluß von Eigenspannungen auf die Biege-wechselfestigkeit und die Spannungsumlagerung unter Wechselbeanspruchung
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 1, S. 22-26

Kocjancic, B.; Dengel, D.
Umwandlungsverhalten und Eigenschaftsänderungen einiger Stähle bei Impuls-wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 4, S. 149-155

Kocjancic, B.; Reichelt, G.
Untersuchungen zur Impuls-wärmebehandlung unlegierten Bandstahles mit Stromstößen
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 6, S. 321-334

Koelzer, H.
Wärmebehandlung als Mittel zur Verbesserung der Zerspanbarkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 6 (1950/1953) 2, S. 41-59

Köhler, H.; Mages, W.
Kaltumgeformte Verbindungselemente aus vergütetem Vormaterial
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 4, S. 186-193

Kohlmann, R.
Veränderung der Werkstoffeigenschaften von Vergütungsstahl beim Abschrecken mit wäßriger Polymerlösung
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 2, S. 126-131

Kohlmann, R.; Kremer, K.-J.; Rakoski, F.; Vieweg, N.
Möglichkeiten der Gefügebeeinflussung über Prozeßregelung beim Walzen von Stabstahl und Draht
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 4, S. 219-227

Kohlmann, R.; Kremer, K.-J.; Spitzer, H.
Verbesserung der Stabstahleigenschaften durch induktives Vergüten im Vorschubverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 4, S. 211-220

Kolb, K.
Verformungseigenspannungen in unlegierten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 4, S. 228-237

Kolb, K.; Macholdt, A.; Prümmer, R.
Der Gefügeeinfluß auf die Eigenspannungsbildung unlegierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 4, S. 286-291

Kolozsvary, Z.; Sandor, V.; Teszler, P.
Beitrag zur Untersuchung der Reaktionskinetik in Carbonitrieratmosphären und Möglichkeiten ihrer
Registrierung und Überwachung
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 1, S. 12-14

Kolozsvary, Z.
Beobachtungen beim Badnitrieren und Badsulfinitieren von Maschinenteilen aus Gußeisen
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 286-290

Kölzer, H.
Erleichterung der spanabhebenden Formgebung durch Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 185-191

Konkoly, T.
Nitrierbare Ti-Stähle und ihre Anwendung in der Handwerkzeugfertigung
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 4, S. 292-294

Konkoly, T.
Der Einfluß der Legierung mit Titan auf die Nitrierfähigkeit des Eisens
HTM Härtereitechn. Mitt. 13 (1959) 2, S. 102-114

Konkoly, T.
Einige Daten zum Dauerfestigkeitsverhalten nitrierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 178-180

Konkoly, T.
Zur Frage des Aufbaus der Nitrierschicht in titanlegiertem Eisen
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 2, S. 56-59

Konkoly, T.; Földvary, L.; Nagy, A.
Gegen atmosphärische Korrosion beständige Nitridschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 2, S. 75-79

Köpfer, R.
Induktionshärten von Serienteilen mit rechnergestütztem Qualitätssicherungs-System
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 137-139

Kopietz, K. H.
Die Kohlungswirkung der verschiedenen Kohlungsmittel
HTM Härtereitechn. Mitt. 10 (1956) 1, S. 9-37

Kopietz, K.-H.
Der derzeitige Stand der Abschrecktechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 3, S. 149-154

Kopietz, K.-H.
Erfahrungen mit wasserabwaschbaren Härteölen
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 1, S. 36-41

Korhonen, A.; Pimiä, J.; Sulonen, M.
Einfluß einer nachfolgenden Wärmebehandlung auf die Haftung und die Eigenschaften von
ionenplattierten TiN-Beschichtungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 3, S. 133-136

Körtvelyessy, L.
Industrielle Ausführungen von Meßzellen zur Sauerstoffpartialdruck-Messung. Die thermo-control-

Sauerstoffsonde

HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 282

Körtvelyessy, L.

Langjährige genaue Regelung der Ofentemperatur

HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 1, S. 29-33

Körtvelyessy, L.

Regelung des Kohlenstoffpegels mit der Sauerstoffsonde

HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 3, S. 123-127

Köster, W.

Verleihung der Adolf-Martens-Gedenkmünze 1975 an Prof. O. Schaaber

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 6, S. 317-320

Köstlin, K.; Schaaber, O.

Kaltverformung von AlMgSi nach dem Lösungsglühen ohne oder mit präventiver Warmaushärtung

HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 150-156

Koutnik, M.; Prenosil, B.

Einfluß der Verteilung von Nitridausscheidungen auf die Ermüdungsvorgänge in carbonitriertem Stahl

HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 1, S. 1-18

Krainer, H.; Krainer, E.; Ebner, K.; Storek, M.

Verlauf der Kohlenstoffausscheidung aus dem Martensit und der Karbidbildung beim Anlassen Chrom- und Chrom-Wolfram-legierter Werkzeugstähle mit etwa 1 % Kohlenstoff

HTM Härtereitechn. Mitt. 14 (1959) 1, S. 24-50

Kranold, P.

Multi-Prozeßregler zum Steuern von gasbeheizten Wärmebehandlungsöfen

HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 311-315

Kraus, K.

Zur Frage der Wärmebehandlung der härtbaren rostbeständigen ledeburitischen Chromstähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 195-197

Kraus, K.

Zusammenhänge zwischen der Härtbarkeit von Wälzlagerstahl-Chargen und Eigenschaften fertiger Wälzlagerteile, im besonderen deren Oberflächenhärte

HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 5, S. 203-209

Kraus, V.

Anlaßsprödigkeit von Konstruktionsstählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 1, S. 1-10

Krause, H.; Jühe, H. H.

Röntgenographische Eigenspannungsmessungen an Oberflächen wälzbeanspruchter Kohlenstoffstähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 168-170

Krause, H.; Jühe, H. H.

Röntgenographische Eigenspannungsmessungen an aus der Gasphase abgeschiedenen Titancarbid-schichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 6, S. 302-307

Krause, H.; Jühe, H. H.

Die Automatisierung von Röntgenfeinstrukturmeßplätzen mit Hilfe eines standardisierten Schnittstellensystems (IEC-Bus)

HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 4, S. 192-198

Krause, H.; Mathias, M.

Ein automatisierter Meßplatz zur röntgenographischen Textur- und Spannungsermittlung

HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 3, S. 129-135

Krause, H.; Senuma, T.

Untersuchungen über das Verschleißverhalten oberflächenbehandelter Wälzkörper unter Berücksichtigung des tribologischen Gesamtsystems

HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 2, S. 90-96

Krauss, G.:

Struktur von Martensit in Stählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 2, S. 56-60

Krauss, G.

Bruch gehärteter niedriglegierter Stähle mit Kohlenstoffgehalten von 0,14 bis 0,50 %

HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 3, S. 147-154

Krauss, G.

Ermüdungsrißbildung in einsatzgehärteten Stählen bei Biegebeanspruchung

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 3, S. 157-164

Krauss, G.

Verformung und Bruch martensitischer Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 1, S. 7-15

Krauss, G.

Verformung und Bruch von bei niedrigen Temperaturen angelassenen unlegierten Stählen

Teil 1: HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 2, S. 106-115

Teil 2: HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 3, S. 199-204

Kreft, U.

Das 47. Härtereitechn. Kolloquium

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 388-396

Kreft, U.; Hoffmann, F.; Hirsch, T.; Mayr, P.

Eigenspannungsentstehung während des Gasnitrierens

HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 169-175

Kria, E.

Moderne Anlagen zum Wärmebehandeln von Mengenteilen, Getriebeteilen und Werkzeugen

HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 3, S. 132-139

Kria, E.; Limque, F.; Luiten, C. H.

Anwendungsmöglichkeiten neuartiger Vakuumöfen

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 352-356

Krieger, K.

Stand und Entwicklung der Härtebarkeitsrechnung

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 301-306

Krotine, F. T.; Ebert, L. J.; Troiano, A. R.

Die Bedeutung der Randzähigkeit für das Verhalten einsatzgehärteter Teile

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 1, S. 38-43

Kroy, P.

Beitrag zum Aushärtungsverhalten des Stahles X 50 NiCrWV 13 13

HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 22-26

Krzyminski, H.

Aushärtungsvorgänge in der Diffusionszone nitrierter unlegierter Stähle und deren Einfluß auf Festigkeit und Zähigkeit

HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 3, S. 198-206

Krzyminski, H.
Borieren refraktärer Metalle. I. Verfahrenstechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 2, S. 100-115

Krzyminski, H.
Eigenschaften salzbadnitrierter Sintereisenwerkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 1, S. 2-7

Kubalek, E.
"Electron Channelling Patterns" im Rasterelektronenmikroskop, ihre Entstehung, Deutung und Anwendung
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 300-306

Kubalek, E.
Entmischungsvorgänge nach dem Nitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 283-287

Kubalek, E.
Isothermisches Zeit-Temperatur-Entmischungsschaubild als Grundlagenuntersuchung zur Erklärung der Entmischungsvorgänge im System Fe-N
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 3, S. 177-197

Kubalek, E.; Müller, H.
Das XXIV. Härtereikolloquium 1968 in Wiesbaden, 2.-4. Oktober 1968
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 4, S. 320-324

Kubalek, E.; Müller, H.
12. Internationales Gespräch über Wärmebehandlungsfragen vom 20.-22. Mai 1968 in Luzern
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 4, S. 315-319

Kubalek, E.; Müller, H.
Das XXII. Härtereikolloquium 1966
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 4, S. 306-311

Kubalek, E.; Schaaber, O.
Der Einfluß einer statischen und dynamischen Beanspruchung auf die Entmischungskinetik
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 99-101

Kubalek, E.; Schaaber, O.
Der Zusammenhang zwischen dem Entmischungszustand und den mechanischen Eigenschaften
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 101-105

Kühn, F.
Computergestützte Verfahrensoptimierung beim Wärmebehandeln in der Massenfertigung
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 1, S. 35-41

Kühn, F.
Über die Wärmebehandlung im Flüssigkeitsbad
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 6, S. 279-283

Kühnert, A.
Untersuchung des Einflusses von Härtetemperatur, Haltezeit und anderen Faktoren bei der Härtung von Schnellarbeitsstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 7 (1951/1952) 2, S. 9-34

Kulmburg, A.
Beitrag zur Vorausberechnung von ZTU-Schaubildern
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 2, S. 52-58

Kulmburg, A.
Beitrag zur Wärmebehandlung von Schnellarbeitsstählen in Vakuumöfen

HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 3, S. 131-136

Kulmburg, A.; Hribernik, B.; Kaiser, E.; Korntheuer, F.; Deutscher, P.
Beitrag zur Wärmebehandlung von pulvermetallurgisch hergestellten Werkzeugstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 4, S. 200-205

Kulmburg, A.; Kaiser, E.; Korntheuer, F.
Vorgänge beim Anlassen von Warm- und Kaltarbeitsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 83-88

Kulmburg, A.; Kaiser, E.; Korntheuer, F.; Wilmes, S.
Einfluß der Haltedauer auf die Vorgänge beim Anlassen von Schnellarbeitsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 4, S. 224-227

Kulmburg, A.; Kaiser, E.; Wilmes, S.
Rationalisierungsmöglichkeiten beim Anlassen von Schnellarbeitsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 3, S. 133-138

Kulmburg, A.; Korntheuer, F.
Das Umwandlungsverhalten von Schnellarbeitsstählen bei kontinuierlicher Abkühlung unter besonderer Berücksichtigung der Martensitstufe
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 4, S. 195-204

Kulmburg, A.; Korntheuer, F.; Kaiser, E.
Einfluß der Abkühlungsart auf das Umwandlungsverhalten von Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 2, S. 69-74

Kulmburg, A.; Putzgruber, E.; Korntheuer, F.; Kaiser, E.
Beitrag zum Tiefkühlen von Schnellarbeitsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 5, S. 318-323

Kulmburg, A.; Schindler, A.; Fauland, H. P.; Hackl, G.
Der Einfluß der Herstellbedingungen auf die Zähigkeit von Werkzeugstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 1, S. 31-39

Kulmburg, A.; Schindler, A.; Korntheuer, F.
Untersuchungen zur Optimierung der Härtingsbehandlung von Schnellarbeitsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 2, S. 80-86

Kulmburg, A.; Schmidl, D.; Swoboda, K.
Zweistufige Oberflächenhärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 2, S. 110-120

Kulmburg, A.; Swoboda, K.
Untersuchungen über Karbidausscheidungen in maßänderungsarmen, niedriglegierten Kaltarbeitsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 1, S. 34-40

Kumar, M.; Vasudevan, R.
Der Einfluß von Ultraschallschwingungen auf das Vergütungsverhalten der Edelstähle 17-7 PH und AISI 301
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 95-98

Kunst, H.
Borieren refraktärer Metalle. II. Konstitution und Eigenschaften der Boridschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 2, S. 105-109

Kunst, H.
Die abwasserfreie Härtereitechnik – Erfahrungen und Entwicklungstendenzen
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 5, S. 249-252

Kunst, H.

Eigenschaften von Proben und Bauteilen nach Badnitrieren und Abkühlen in einem Salzbad
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 1, S. 21-26

Kunst, H.
Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 1
I. Einleitung, Übersicht, Planung
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 4, S. 158-159

Kunst, H.
Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 2
I. Einleitung, Übersicht, Planung
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 6, S. 250-251

Kunst, H.
Umweltschutz im Wärmebehandlungsbetrieb - Bericht über die AWT-Tagung, 28.-29.4.1993 in Darmstadt
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 346-348

Kunst, H.
Vorwort zu Heft "Umweltschutz"
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 353

Kunst, H.
Wärmebehandlung im Salzbad, ein Verfahren der Zukunft
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 327-332

Kunst, H.
Zur Frage der harten Schichten. I. Borieren metallischer Werkstoffe – Rückblick
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 288-291

Kunst, H.; Schaaber, O.
Beobachtungen beim Oberflächenborieren von Stahl.
II. über Wachstumsmechanismus und Aufbau bei der Eindiffusion von B in Fe bei Gegenwart von C
entstehenden Verbindungs- und Diffusionsschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 1, S. 1-25
III. Boriervorgang
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 275-284
IV. Borieren legierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 284-288
V. Anwendung des Borierens
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 288-289

Kunst, H.; Schaaber, O.
Borieren von Eisenwerkstoffen und Titan
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 1, S. 18-20

Kunst, H.; Springer, H.
Richtlinien für die Bezeichnung von Wärmebehandlungssalzen
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 4, S. 259-261

Küntschner, W.
Primärhärtung - Stabilisierung - Anlaßstoßglühung
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944) S. 159-176

Kuntzmann, V.
Industrielle Ausführungen von Meßzellen zur Sauerstoffpartialdruck-Messung. Die Sauerstoffsonde SDR
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 283-284

Kunz, F.; Thiemann, H.; Weißgerber, H.
Betrachtungen über mehrfaches Gasnitrieren von Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 1, S. 42-46

- Kunze, E.
Einfluß der Anlaßbehandlung und der chemischen Zusammensetzung auf die Oberflächenhärte einiger Nitrierstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 4, S. 233-235
- Kunze, G.
Gefügeausbildung in wärmebehandelten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 3, S. 118-124
- Kunze, J.
Thermodynamische Gleichgewichte im System Eisen-Stickstoff-Kohlenstoff
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 348-354
- Kunze, J.; Beyer, B.
Thermodynamik der Martensitumwandlung in Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 173-180
- Küper, A.; Qiao, X.; Jarms, C.; Stock, H.-R.
Plasmaunterstütztes Borieren mit Trimethylborat
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 6, S. 374-380
- Küper, A.; Stock, H.-R.; Mayr, P.
Neue Erkenntnisse zum Plasmaborieren mit Trimethylborat
Teil 1: Einfluss der Verfahrensparameter auf das Boridschichtwachstum
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 6, S. 353-360
Teil 2: Vermeidung von Poren durch Barrierschichten aus Nickel
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 2, S. 95-103
- Kurp, R.; Trägenap, H. G.; Gierse, D.
Qualitätsverbesserung durch Wärmebehandlung von Werkzeugen in Vakuumanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 3, S. 183-187
- Kurzynski, J.
Datenbank zur Auswahl von Stählen unter Verschleißbeanspruchung
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 4, S. 220-227
- Kusmierz, R.; Rentsch, R.; Brinksmeier, E.
Verzugsverhalten von geschmiedeten Lagerringen aus 100Cr6
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 5, S. 276-281
- Kutjin, A. B.
Transkristalline Versprödung von gehärtetem Stahl bei verzögerter Abkühlung im Austenitgebiet
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 6, S. 330-336
- Kuttner, Th.; Zieger, H.
Berechnung der Dauerschwingfestigkeit einsatzgehärteter zylindrischer Körper mit dem Konzept der lokalen Dauerfestigkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 6, S. 367-375
- Lachtin, J. M.
Dankworte zur Verleihung der Adolf-Martens-Medaille
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 191
- Lackowski, B.
Festigkeitsverhalten und Martensitmorphologie eines hochtemperatur-thermomechanisch behandelten Federstahls
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 6, S. 344-347
- Ladoux, G.
Dauerfestigkeitsuntersuchungen an dem hochfesten Stahl 35 NCD 16 (AFNOR)
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 1, S. 14-20

- Lamberty, E.
Praxis von Umweltschutzmessungen – Ermittlung von Wasserschadstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 393-395
- Lampe, Th.; Eisenberg, St.; Laudien, G.
Verbindungsschichtbildung während der Plasmanitrierung und -nitrocarburierung
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 308-316
- Lan, T. T. N.; Walther, H. G.; Son, D. T.; Wiesner, P.
Eine berührungslose und zerstörungsfreie Methode zur Bestimmung der Härteprofile beim Laserhärten
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 241-246
- Lange, G.
Bruch eines Gewehrschlosses infolge fehlerhafter Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 2, S. 73-82
- Langenhan, B.; Spies, H.-J.
Einfluß der Nitrierbedingungen auf Morphologie und Struktur von Verbindungsschichten auf Vergütungsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 6, S. 337-345
- Lankes, H. P.; Knieriem, A.; Müller-Ziller, J.
Ausführung von verketteten Kammerofensystemen, integriert in den Fertigungsfluß
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 1, S. 31-36
- Larisch, B.; Zimdars, H.; Spies, H.-J.
Tiefemperaturnitrieren nichtrostender Stähle
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 6, S. 396-402
- Larsson, L. E.; Spiegelberg, P.
Einfluß der Wechselbeanspruchung auf den Verlauf der Eigenspannungen in induktionsgehärtetem Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 3, S. 180-184
- Laudenberg, H.-J.
Neuzeitliche Anlagen für die Wärmebehandlung unter Vakuum und Stickstoff als Schutzgas bis zu Temperaturen von ca. 1250 °C
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 1, S. 23-28
- Laumen, Ch.; Aström, A.; Jonsson, S.
Untersuchung der Randoxidation nach dem Gasauflösen in mit Restsauerstoff verunreinigten Stickstoff-Methanolatmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 1, S. 15-20
- Laumen, Ch.; Holm, T.; Lübber, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Hochdruck-Gasabschrecken mit Wasserstoff
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 2, S. 72-80
- Le Flour, J. C.
Einfluß des "Werkstoffwerdegangs" auf Verformungen bei der Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 40-43
- Leban, K.
Werkstoffspezifische, anwendungstechnische und ökologische Fragen in der modernen Wärmebehandlungstechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 2, S. 92-98
- Leban, K.; Schweiger, H.; Lenger, H.; Gstettner, M.
Einfluß der Wärmebehandlungsbedingungen auf die Werkstoffeigenschaften eines neuen Kaltarbeitsstahles mit 8 % Chrom
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 5, S. 261-265

- Leclerc, A.
Fortschritte bei der Anwendung der Induktionshärtung insbesondere zur Erhöhung der Dauerfestigkeit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 338-341
- Legat, A.
Austenithomogenität und Härbarkeit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 12 (1958) 3, S. 9-18
- Legat, A.
Der Aussagewert der Korngröße über den Homogenitätsgrad des Gefüges und das Umwandlungsverhalten von Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 4, S. 103-107
- Legat, A.
Ein Beitrag zu den Fragen des Korngrößeneinflusses im Stahl
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 108-113
- Legat, A.
Faktoren zur Beeinflussung der Härbarkeit von Einsatzstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 14 (1959) 1, S. 51-67
- Legat, A.; Moser, A.
Abhängigkeit der Härbarkeitsfaktoren vom Kohlenstoffgehalt, Ausgangszustand und von der Härtetemperatur
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 133-137
- Legat, A.; Moser, A.
Blindhärte und Härbarkeit von Einsatzstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 20 (1965) 2, S. 91-97
- Legat, A.; Moser, A.
Der Einfluß der Gefügeausbildung auf die Härte und das Zähigkeitsverhalten von Baustählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 23 (1968) 1, S. 10-14
- Legat, A.; Moser, A.
Versuche mit borlegierten Einsatzstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 19 (1964) 1, S. 21-28
- Legat, A.; Nöstelhaller, A.
Der Einfluß der Zusammensetzung und des Ausgangszustandes auf die Härbarkeit und deren Kennwert von Baustählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 8 (1952/1953) 1, S. 9-23
- Lehmann, K.; Reihlen, H.; Sälzer, H.-J.
Normungsarbeit auf dem Gebiet des Umweltschutzes, der Ergonomie und der Sicherheit am Arbeitsplatz
HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1974) 4, S. 275-281
- Lehnert, I.
Die Farbdiazotypie – ein Hilfsmittel bei der Auswertung von Elektronenrastermikrographien
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 306-307
- Leiris, H. de
Aus der Praxis der Untersuchung des Ermüdungsverhaltens unter besonderer Berücksichtigung der Torsionsbeanspruchung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 257-261
- Lepski, D.; Reitzenstein, W.
Computergestützte Prozeßoptimierung bei der Laser-Umwandlungshärtung von Eisenwerkstoffen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 3, S. 178-183

- Lerche, W.; Edenhofer, B.
Verfahrenstechnische Möglichkeiten zur Erzeugung nachoxidierter Verbindungsschichten mit hoher Korrosionsfestigkeit
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 5, S. 349-356
- Lerche, W.; Göhring, W.; Edenhofer, B.
Nitrocarburieren in der Gasphase
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 5, S. 296-305
- Leverenz, T.; Eigenmann, B.; Macherauch, E.; Leiste, H.; Holleck, H.
Eigenspannungs- und Texturanalysen an homogenen und gradierten PVD-Schichten aus TiC/N auf vergütetem 42CrMo4
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 193-200
- Levin, L.
Reaktionskonstanten der Perlit-Umwandlungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 5, S. 378-380
- Levin, L.; Dirnfeld, S.
Die Geschwindigkeit der Härteänderung in kohlenstoff- und chromarmen Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 271-275
- Liebfahrt, W.; Bärnthaler, A.; Marsoner, S.; Panzenböck, M.; Jeglitsch, F.
Einfluss der Wärmebehandlung auf die Festigkeitseigenschaften von höchstlegierten, pulvermetallurgisch hergestellten Werkzeugstählen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 2, S. 90-97
- Liebmann, G.
13. Fachtagung "Wärmebehandlung und Werkstofftechnik Gera 1990"
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 2, S. 122-126
- Liebmann, G.
Der Einfluß des Siliciumgehaltes in niedriglegierten Werkzeugstählen auf die thermische Restaustenitstabilisation
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 6, S. 360-364
- Liedtke, D.
Distortion Engineering am Beispiel des Nitrocarburierens
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 14-16
- Liedtke, D.
Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 1
II. Ergebnisse metallographischer Untersuchungen an Verschleiß-Schutzschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 4, S. 160-165
- Liedtke, D.
Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 2
III. Ergebnisse von Untersuchungen des Gefüges, der Schichtdicke, Härte und Morphologie von Verschleiß-Schutzschichten
HTM 40 (1985) 6, S. 257-264
- Liedtke, D.
Neue Möglichkeiten für die zerstörungsfreie Schichtdickenmessung der Verbindungszone nitrierter Eisenwerkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 3, S. 208-210
- Liedtke, D.
Über das Aufkohlen in Methanol-Stickstoff-Propan-Atmosphären
Teil 1: HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 161-168
Teil 2: HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 174-175

Liedtke, D.
Über das Härten und Anlassen von Schnellarbeitsstahl in Theorie und Praxis
HTM Härterei-Techn. Mitt. 32 (1977) 2, S. 49-60

Liedtke, D.
Über das Reinigen von Bauteilen und Werkzeugen vor und nach dem Wärmebehandeln
HTM Härterei-Techn. Mitt. 43 (1988) 3, S. 137-142

Liedtke, D.
Über die Ergebnisse der Arbeiten des FA "Wärmebehandlungsangaben in Fertigungsunterlagen" und den derzeitigen Stand ihrer Anwendung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 37 (1982) 3, S. 141-142

Liedtke, D.
Vergleich der verschiedenen Nitrierverfahren und Kriterien für die Auswahl
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 384-391

Liedtke, D.
Wärmebehandlungsangaben in Fertigungsunterlagen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 4, S. 171-174

Liedtke, D.
Zum Verschleißverhalten nitrocarburiertes Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 42 (1987) 4, S. 197-204

Liedtke, D.; Altena, H.
Prozessregelung zum Optimieren der Zielgrößen beim Nitrieren und Nitrocarburierten
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 3, S. 162-169

Liedtke, D.; Grosch J.
Über das Formänderungsverhalten nitrocarburiertes Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 6, S. 373-386

Liedtke, D.; Neumann, F.
Der zum Aufkohlen legierter Stähle erforderliche Kohlenstoffpegel
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 83-87

Liedtke, D.; Wüning, J.
Sauerstoffmeßzellen zur Regelung von Ofenatmosphären bei der Wärmebehandlung, 1. Vorbemerkung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 260

Lilienthal, W.; Tacikowski, J.
Einfluß der Wärmbehandlung auf die Sprödigkeit von Boridschichten auf Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 5, S. 251-256

Limque, F.; Bless, F.
Erfahrungen mit Überdruck-Gasabschrecken sowie Aufkohlen in Vakuumöfen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 5, S. 238-244

Lineberg, B.
Erfahrungen bei der Planung einer neuen Härterei
HTM Härterei-Techn. Mitt. 23 (1968) 1, S. 121-127

Lineberg, B.
Schutzmaßnahmen in Wärmebehandlungsbetrieben
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) 2, S. 91-99

Lipowsky, Hj.; Wittmann, M.; Tensi, H. M.
Nitrierschichten auf Auslaßventilen - Metallkundliche Gegebenheiten und Betriebsverhalten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 3, S. 141-146

Lippmann, S.; Weise, A.; Thieme, U.
Eigenspannungen nach thermomechanischer Behandlung des Stahles 42 CrMo 4
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 20-26

Liscic, B.
Der Temperaturgradient auf der Oberfläche als Kenngröße für die reale Abschreckintensität beim Härten
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 4, S. 179-191

Liscic, B.
Eine universelle mechanisierte Anlage für Wärmebehandlung in Salzbadern
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 4, S. 292-296

Liscic, B.; Filetin, T.
Computergestützte Auswahl von Prozeßparametern für die Vergütung von Konstruktionsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 2, S. 112-117

Liscic, B.; Filetin, T.
Microcomputergestütztes Sonde-Etalon-Verfahren zur Messung der realen Abschreckintensität und zur Vorausbestimmung der Härteverteilung am Rundquerschnitt beim Härten
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 4, S. 207-212

Listemann, P.
Erfahrungen mit Vakuum-Anlagen für die Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 304-310

Listemann, P.
Gestuftes Abkühlen zum Härten und isothermes Umwandeln im Bainitbereich zur verzugsarmen Wärmebehandlung in Vakuumanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 1, S. 28-32

Lochner, H.
Gasbeheizte Hochleistungs-Band-Wärmebehandlungslinie
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 2, S. 122-127

Lochner, H.
Stahlbandhärten im Bleibad oder Wasserstoffstrom
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 3, S. 163-168

Lochner, H.
Stahlbandvergüteanlage mit Bleiabschreckbad, Luftumwandlungsdusche und Blankbügeleinrichtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 3, S. 111-114

Löcker, K.-D.; Püber, J.; Brandstätter, E.; Jeglitsch, F.
Aufbau und Eigenschaften des Sparschnellarbeitsstahles S 3-5-1,5-0,5 (Nb) mit Zusätzen von B, N, Ca und Co
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 67-73

Lode, W.; Peiter, A.
Numerik röntgenographischer Eigenspannungsanalysen oberflächennaher Schichten
Teil 1: Konstante und geneigte Spannungsverteilung
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 5, S. 235-240

Lode, W.; Peiter, A.
Numerik röntgenographischer Eigenspannungsanalysen oberflächennaher Schichten
Teil 2: Linear veränderliche und geneigte Spannungsverteilung
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 6, S. 308-313

Lode, W.; Peiter, A.
Theorie des Röntgen-Integralverfahrens
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 3, S. 148-155

Löhe, D.
Einfluß des Matrixgefüges auf das Verformungsverhalten von Gußeisen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 231-239

Löhe, D.; Vöhringer, O.
Experimentelle Analyse und Modellierung des Kurzzeitumwandlungsverhaltens von Stählen am Beispiel von 42CrMo4
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 6, S. 304-313

Lohrmann, M.
Das 49. Härterei-Kolloquium, 6.-8.10.1993 in Wiesbaden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 409-416

Lohrmann, M.
überwachung und Regelung von Nitrier- und Nitrocarburieratmosphären mit dem HydroNit-Sensor
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 271-277

Lohrmann, M.; Briem, K.
Überwachung und Kontrolle von Abschreckbädern hinsichtlich ihrer Strömungscharakteristik
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 2, S. 132-138

Lohrmann, M.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Abkühlintensität von Gasen in Wärmebehandlungsanlagen und deren Bestimmung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 3, S. 183-187

Lohrmann, M.; Lerche, W.
Einfluss der Prozess- und Werkstoffauswahl auf das Randoxidationsausmaß bei der Gasaufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 6, S. 372-380

Löser, K.
Stand der Technik und Entwicklungstendenzen für Wärmebehandlungsanlagen aus der Sicht der Hersteller
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 2, S. 94-102

Löser, K.; Heilmann, P.; Melber, A.
Hochdruck-Gasabschreckung mit Helium und Wasserstoff zum Härten niedriglegierter Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 314-321

Löser, K.; Heuer, V.
Neue Entwicklungen auf dem Gebiet der Hochdruck-Gasabschreckung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 2, S. 74-82

Löwisch, G.
Das 43. Härterei-Kolloquium
HTM Härterei-Techn. Mitt. 42 (1987) 6, S. 364-371

Löwisch, G.; Dorn, S.; Mayr, P.
Mechanische Eigenschaften eines nach zweifacher Austenitisierung gehärteten 100Cr6 – Einfluß erhöhter Anlaßtemperatur
HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 4, S. 266-272

Lu, Ming-Jiong
Die Bildungs- und Wachstumskinetik monophasiger Boridschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 38 (1983) 4, S. 156-169

Lübben, Th.
Das 44. Härterei-Kolloquium
HTM Härterei-Techn. Mitt. 43 (1988) 6, S. 375-379

Lübben, Th.; Bomas, H.; Hougardy, H. P.; Mayr, P.
Beschreibung der Abschreckwirkung flüssiger Abschreckmittel am Beispiel zweier Härteöle

Teil 1: HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 1, S. 24-34
Teil 2: HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 3, S. 155-171

Lübber, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Radiusgeregeltes Abschrecken von Ringen in einer Härtepresse
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 1, S. 40-47

Lübber, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Wildau, M.
Simulation der Ölabschreckung unter Berücksichtigung der Streuung des Wärmeübergangs
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 4, S. 288-237

Lübber, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Zoch, H.-W.
Einfluß von Abkühlbedingungen und Richtoperationen auf das Verzugsverhalten von Ringen
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 42-45

Lübber, Th.; Lohrmann, M.; Segerberg, S.; Sommer, P.
Erarbeitung einer Richtlinie zur Wärmeübergangsbestimmung beim Gasabschrecken
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 2, S. 123-131

Lübber, Th.; Surm, H.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Maß- und Formänderungen beim Hochdruck-Gasabschrecken
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 2, S. 51-60

Lubkiewicz, J.; Tacikowski, J.
Eigenschaften von Borierschichten auf Stählen mittleren C-Gehaltes
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 3, S. 174-180

Luiten, C. H.; Grabke, H. J.; Göhring, W.
Kohlenstoffübertragung in geregelten Atmosphären mit CH₄-Überschuß
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 4, S. 201-206

Luiten, C. H.
Wärmebehandlung mit neuartigen Vakuumöfen in den Vereinigten Staaten
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 3, S. 172-175

Luiten, C. H.; Grabke, H. J.; Göhring, W.
Chemisches Gleichgewicht oder Nicht-Gleichgewicht bei Aufkohlungsatmosphären?
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 1, S. 24-27

Luiten, C. H.; Limque, F.; Bless, F.
Aufkohlen in Vakuum-Öfen
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 6, S. 253-259

Lund, T.; Sabelström, U.; Leppänen, R.
Messung, Voraussage und Steuerung der Jominy-Härtbarkeit von Einsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 4, S. 200-207

Lundgren, A.
Beeinflussung der Oberfläche durch Einpackmittel beim Härten von Werkzeugen
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 97-102

Lutsau, V. G.
Die Röntgenabsorptionsmikroskopie in der Metallkunde
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 2, S. 75-82

Luty, W.
Die Reproduzierbarkeit der Abschreckkurven bei der Untersuchung von Polymerlösungen und Ölen
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 6, S. 263-267

Luty, W.
Einfluß der Wärmebehandlung auf die Maßstabilität von Laufringen aus Stahl 100Cr6 und 100 MnCr 6 bei

Raumtemperatur und bei 150 °C
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 27-31

Luty, W.
Einfluß des bainitischen Ausgangsgefüges auf die Eigenschaften von Wälzlagerstahl nach dem konventionellen Härten
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 5, S. 210-214

Luty, W.
Neue Verfahren der Wärmebehandlung von Endmaßen aus Stahl mit 1 % C und 1,5 % Cr
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 5, S. 266-271

Luty, W.
Untersuchung der thermokinetischen Eigenschaften und des Anwendungsbereiches einer Wirbelschicht als Abschreckmedium
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 194-199

Luty, W.
Vergleich der thermokinetischen Eigenschaften von wäßrigen Abschreckmitteln bei Tauch- und Brausenabschreckung
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 4, S. 178-182

Luty, W.
Vergleichende Untersuchung an carbonitrierten Einsatzstählen und dem Stahl 100 Cr 6 unter dem Gesichtspunkt ihrer Anwendung für Wälzlager
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 380-384

Luty, W.; Wyszowski, J.
Carbonitrieren von Wälzlagerstahl 100 Cr 6 in generatorlosen Gasatmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 3, S. 162-167

Lyachenko, B. A.; Marci, G.
Verbesserung der induktiven Erhitzung durch Rückstrahlung der Wärmeabstrahlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 4, S. 250-253

Macherauch, E.
Das Ermüdungsverhalten metallischer Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 103-115

Macherauch, E.
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Spannungen in makroskopisch inhomogen beanspruchten Werkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1, S. 43-47

Macherauch, E.; Vöhringer, O.
Verformungsverhalten gehärteter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 2, S. 71-91

Macherauch, E.; Wohlfahrt, H.
Prinzipien der quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse (RPA)
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972), S. 230-232

Macherauch, E.; Wohlfahrt, H.; Wolfstieg, U.
Zur zweckmäßigen Definition von Eigenspannungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 201-211

Mädler, K.; Bergmann, W.; Dengel, D.
Austenitisches Nitrocarburieren mit Nachoxidation bei unlegierten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 338-346

Mädler, K.; Grosch, J.

Zum Korrosionsverhalten eines oberhalb und unterhalb A1 nitrocarburierten und nachoxidierten Stahles
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 181-188

Maeda, T.; Tsushima, N.; Muro, H.
Anwendungsbeispiele des Röntgen-Integralverfahrens zur Eigenspannungsermittlung an gehärtetem
Wälzlagerstahl
HTM Härterei-Techn. Mitt. 37 (1982) 1, S. 29-35

Maercks, O.
Magnetische Prüfverfahren zur Werkstoffkontrolle und zur Einsatztiefenmessung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 1 (1942), S. 156-165

Maitrepierre, Ph.; Rofes-Vernis, J.; Thivellier, D.; Tricot, R.
Der Einfluß der Ausscheidung von $M_{23}(B,C)_6$ auf die Eigenschaften von niedriglegierten borhaltigen
Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 33 (1978) 1, S. 36-45

Majorek, A.; Müller, H.; Macherauch, E.
Computersimulation des Tauchkühlens von Stahlzylindern in verdampfenden Flüssigkeiten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 1, S. 11-18

Majorek, A.; Müller, H.; Macherauch, E.
Untersuchungen zur Ortsabhängigkeit des Wärmeübergangs beim Tauchkühlen von Stahlzylindern
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 36-41

Mallener, H.
Maß- und Formänderung beim Einsatzhärten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 45 (1990) 1, S. 66-72

Mallener, H.
Verleihung der Adolf-Martens-Medaille an Herrn Prof. Dr.-Ing. Hans Berns
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 6-7

Mallener, H.; Schulz, M.
Nitrieren von Zahnrädern als Alternative für das Einsatzhärten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 3, S. 166-171

Mantea, S.; Opera, S.
Untersuchung der physikalisch-chemischen Prozesse, die während der Erhitzung an der Kontaktfläche
Stahl / endotherme Atmosphäre stattfinden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 164-167

Mareels, S.; Wettinck, E.
Borieren und Silicieren mit aktivierten Carbiden
Teil I: Diffusionsverfahren und Reaktionsmechanismus
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 2, S. 73-76
Teil II: Diffusionsschichten - Aufbau und Zusammensetzung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 4, S. 168-177

Marschall, A.; Lode, W.; Peiter, A.
Die Eigenformänderungen oberflächennaher WC-Körner verschiedener Hartmetalle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 34 (1979) 6, S. 277-281

Marsoner, S.; Ebner, R.; Liebfahrt, W.; Jeglitsch, F.
Ermüdungsfestigkeit hochfester ledeburitischer PM-Werkzeugstähle
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 4, S. 283-289

Martin, M.
Abschreckmedien und ihr Einfluß auf Verformung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 44-46

Marty, J.
Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet der Wärmebehandlungsverfahren und -einrichtungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 7-11

Marty, J.; Meynet, G.
Fehler an Werkstücken, die in einem Durchlaufofen karbonitriert wurden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 18 (1963) 1, S. 12-14

Mäscher, G.
Moderne Qualitätssicherungssysteme in der Großserienfertigung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 80-84

Mäscher, G.; Schmidt, J.; Wolff, J.
Stahl 27 MnSiVS 6 BY – alternative Werkstofflösung für duktile Schmiedeteile
HTM Härterei-Techn. Mitt. 43 (1988) 3, S. 171-175

Matauschek, J.; Trenkler, H.:
Neue Erkenntnisse über den Aufbau und die Porigkeit der beim Badnitrieren erzeugten
Verbindungsschicht
HTM Härterei-Techn. Mitt. 32 (1977) 4, S. 177-181

Matthaei, E.
Das 42. Härterei-Kolloquium
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 6, S. 411-416

Matthaei-Schulz, E.; Schulz, A.; Spangel, S.; Busch, K.; Vettters, H.
Bildanalytischer Vergleich von Carbiden verschieden urgeformter Werkzeugstähle im geschmiedeten
Zustand
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 6, S. 314-321

Matthaei-Schulz, E.; Schulz, A.; Vettters, H.; Mayr, P.; Döhle, B.; Jöbstl, J.
Entwicklung eines beheizten Sprühgutträgers zum Sprühkompaktieren von Stahl
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 308-313

Matthes, H. G.
Qualitätssicherung beim Induktionshärten durch Erfassen der Wirkleistung im Werkstück
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 1, S. 12-15

Matthews, A.; Leyland, A.
Entwicklungen bei PVD-Verschleißschutzschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 56 (2001) 1, S. 5-13

Matthey, M.
Vollständige Automation der Wärmebehandlungen in einer Lohnhärterei
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 229-231

Matyja, H.
Induktive Karbonitrierung von Armco-Eisen in flüssigen Medien
HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 1, S. 55

Maurer, K. L.
Einflüsse auf das Aushärtungsverhalten von Al-Cu-Legierungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 146-150

May, K.
Dreikammer-Automaten als technische und wirtschaftliche Alternative zu Durchstoß-Anlagen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 42 (1987) 1, S. 56-60

Meckel, F. H.
Zur Umwelthaftung der Unternehmensleitung – Rechtliche Basis und Möglichkeiten zur Risikobegrenzung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 396-403

- Mehner, A.; Klümper-Westkamp, H.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Kristallisation und Eigenspannungsentwicklung an MOD-ZrO₂-Filmen auf X4CrNi18-10-Stahlsubstraten
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 280-288
- Meillat, R.; Croutzeilles, M.
Homogenisierungsbehandlung von Knüppeln aus Al-Mg-Legierungen zum Strangpressen
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 2, S. 77-81
- Meingast, H. H.
Probleme der Anlage von Härtereien im Fahrzeugbau
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944) S. 13-23
- Meingast, H. M.
Neue Verfahrenstechnik zur Kohlung verzugsgefährdeter Werkstücke
HTM Härtereitechn. Mitt. 4 (1949) S. 77-
- Meingast, M.
Probleme der Abschreckhärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944) S. 123-142
- Meingast, M.
Stähle im Fahrzeugbau
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 63-90
- Meingast, M.; Glaubitz, H.
Einfluß von Wärmebehandlung, Werkstoff- und Chargeneigenart auf die Festigkeitseigenschaften eines Zahnrades
HTM Härtereitechn. Mitt. 4 (1949), S. 99-
- Meinhard, E.
Praktische und wirtschaftliche Gesichtspunkte bei der Auswahl von Oberflächenhärtungsverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 4, S. 240-250
- Meinhard, H.; Grau, P.
Härtemessung auf rauen Oberflächen
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 287-293
- Meißner, J.
Automatisierte normgerechte Vickers-Härteprüfung
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 1, S. 49-53
- Melber, A.; Preißer, F.
Numerische Simulation der Aufkohlung von Stahl unter Berücksichtigung der Bauteilgeometrie
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 129-132
- Melber, A.; Schnatbaum, F.; Preißer, F.; Rie, K.-T.; Laudien, G.
Technologie und Anlagenkonzepte zum Puls-Plasmaaufkohlen von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 3, S. 182-190
- Menig, R.; Schulze, V.; Vöhringer, O.
Kugelstrahlen und anschließendes Auslagern – Steigerung der Eigenspannungsstabilität und der Wechselfestigkeit am Beispiel von 42CrMo4
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 3, S. 127-132
- Merscheid, Th.
Das netzwerkfähige Prozeßleitsystem mit verteilten Aufgaben
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 320-326
- Messer, K.; Bergmann, H.W.
Stand des Laserstrahlhärtens

HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 2, S. 74-82

Meurling, F.; Melander, A.; Tidesten, M.; Westin, L.
Der Einfluss von Carbiden und Einschlüssen auf die Ermüdungseigenschaften von Werkzeugstählen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 2, S. 72-78

Meyer, B. C.; Lectard, E.; Serrano, N.; Zschech, E.; Hirsch, T.; Mayr, P.
Laserstrahlschweißen der Al-Mg-Si-Cu-Legierung 6013
HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 5, S. 291-297

Meyer, H. U.
Festansprache zum 25jährigen Bestehen des Instituts für Härterei-Technik
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 243

Meyer, K.
Die Härteprüfeinrichtungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 2 (1943), S. 206-229

Meyer, R.
Beitrag zum Aufkohlungsverhalten technischer Aufkohlungsatmosphären
HTM Härterei-Techn. Mitt. 32 (1977) 2, S. 60-68

Meyer, R.
Stand und Inhalt der Normungsaktivitäten bei der Universalhärte
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 336-340

Meyer, R.; Salaman, M.
Wärmebehandlung von Sinterteilen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 20 (1965) 4, S. 259-262

Meyer, R.; Schmidt, Th.
Beitrag zur Frage des Kohlenstoffüberganges bei der Gasaufkohlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 26 (1971) 2, S. 85-92

Michalzik, G.
Mechanische Schichtcharakterisierung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 56 (2001) 6, S. 410-416

Michel, F.
Praktische Erfahrungen mit dem Indugas-Vorkammer-Gaskohlungssofen im Düsseldorfer Werk der Auto-Union
HTM Härterei-Techn. Mitt. 9 (1954/1955) 1, S. 53-62

Middeldorf, K.; Harig, H.
Untersuchungen zur Bewertung des Ermüdungsverhaltens vergüteter Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 42 (1987) 1, S. 34-41

Miller, G. P.; Round, J. M.; Zehme, E. K.
Aushärtbare niedriglegierte Ni-Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) 2, S. 109-115

Ming-Jiong, L.; Xian-Hua, C.
Zur Anwendungsmöglichkeit von Seltenerdelementen bei thermochemischen Behandlungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 2, S. 101-106

Minkevic, A. N.
Durch Diffusion erhaltene Boridschichten auf Metallen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 3, S. 141-147

Minkevic, A. N.; Sorokin, J. V.
Nitrieren von Stahl in Stickstoff-Ammoniak-Gemisch

HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 1, S. 10-16

Mitchell, E.; Dawes, C.
Die Oberflächenbehandlung von gesinterten Werkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 4, S. 224-230

Mitsche, R.
Über die Möglichkeit einer einheitlichen technischen Härtemessung
HTM Härtereitechn. Mitt. 8 (1952/1955) 4, S. 9-18

Mitsche, R.
Wärmebehandlung im Temperaturwechselfeld, insbesondere bei ansteigender Temperatur
HTM Härtereitechn. Mitt. 9 (1955) 3, S. 9-23

Mitsche, R.; Dichtl, H. J.
Röntgen-Stereo-Mikroradiographie als Hilfsmittel zur Gefügeidentifizierung und Überwachung von Wärmebehandlungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 4, S. 224-230

Mitsche, R.; Jeglitsch, F.
Über die Anwendung der Hochtemperaturmikroskopie in der Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 4, S. 86-103

Mittemeijer, E. J.
Die Beziehung zwischen Makro- und Mikroeigenspannungen und die mechanischen Eigenschaften randschichtgehärteter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 1, S. 16-29

Mittemeijer, E. J.
Gitterverzerrungen in nitriertem Eisen und Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) Heft 1, S. 57-67 und Heft 3, S. 146

Mittemeijer, E. J.; Colijn, P. F.
Oberflächenoxidation von Nitrierschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 2, S. 77-79

Mittemeijer, E. J.; Slycke, J. T.
Die thermodynamischen Aktivitäten von Stickstoff und Kohlenstoff verursacht von Nitrier- und Carburiergasatmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 2, S. 114-125

Mitter, W.; Haberfellner, K.; Danzer, R.; Stickler, C.
Lebensdauerprognose für Warmarbeitsstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 253-258

Mitze, M.
Richten gehärteter Teile
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 2, S. 125-129

Möbius, H. E.; Soraya, S. P.
Vergüten von Drahringen
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 4, S. 323-328

Möbius, H.-H.; Hartung, R.
Potentiometrische Gassensoren mit Zirconiumdioxid-Festelektrolyten zum Gasnitrieren und -nitrocarburieren – Grundlagen und Weiterentwicklung
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 4, S. 245-254

Moersch, K.
Forschungspolitische Aspekte zur Außenpolitik
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 4, S. 237-241

Mohr, H.

Die ökologische Verantwortung des Ingenieurs
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 11-13

Molarius, J. M.; Salmenoja, K. U.; Korhonen, A. S.; Sulonen, M. S.; Ristolainen, E. O.
Plasmanitrieren von Stahl und Titan bei niedrigen Drücken
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 6, S. 391-398

Montevecchi, J.

Entwicklungsaussichten bei der Steuerung der Aufkohlung in Ein- und Mehrkammeröfen durch Kontrolle des Integrals der Prozeßvorgänge
HTM Härterei-Techn. Mitt. 34 (1979) 5, S. 213-218

Montevecchi, L.

Neue mathematische Modelle zur Optimierung der Gasaufkohlung von Stahl
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 3, S. 117-121

Moreaux, F.; Archambault, P.; Beck, G.; Pourprix, Y.

Induktives Randschichthärten von Stahl Ck 45 durch Abschrecken in zerstäubtem Wasser
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 129-132

Moriceau, J.; Logerot, J.; Croutzeilles, M.

Die Rekristallisation von Beryllium
HTM Härterei-Techn. Mitt. 21 (1966) 1, S. 16-23

Moser, A.; Legat, A.

Die Berechnung der Härtebarkeit aus der chemischen Zusammensetzung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 24 (1969) 2, S. 100-104

Moszczyński, A.

Induktive Aufkohlung von Armco-Eisen in flüssigen Medien
HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 1, S. 20-21

Müller, D.; Domes, J.; Bergmann, H. W.

Eigenstressen und Gefügeausbildung nach dem Randschichtumschmelzen von Nockenwellen mit linienfokussierter CO-Laserstrahlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 47 (1992) 2, S. 123-130

Müller, E.

Messung von Lastspannungen bei verschiedenen Oberflächenrauheiten mit Hilfe eines Röntgendiffraktometers
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 50-52

Müller, H.

Badnitrieren von Preßwerkzeugen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 3 (1944), S. 231-234

Müller, H.

Die Härteannahme in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren des Stahls
HTM Härterei-Techn. Mitt. 1 (1942) S. 75-84

Müller, H.

Die Kalkulation in der Härterei
HTM Härterei-Techn. Mitt. 6 (1950/1953) 4, S. 29-38

Müller, H.

Eindiffusion von Fremdelementen in Eisenwerkstoffen
Teil I. HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973), S. 247-259
Teil II und Teil III. HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1979) 3, S. 143-159

Müller, H.
Eine moderne Großhärterei
HTM Härterei-Techn. Mitt. 1 (1942), S. 17-28

Müller, H.
Einfluß des Stahlcharakters und der Wärmebehandlung auf die Festigkeitseigenschaften von EC 100
HTM Härterei-Techn. Mitt. 4 (1949), S. 145-

Müller, H.
Festigkeitseigenschaften verschiedener auf gleiche Härte angelassener Stähle
HTM Härterei-Techn. Mitt. 4 (1949), S. 89-

Müller, H.
Gesteuerte Atmosphäre beim Glühen von Temperguß
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 105-110

Müller, H.
Hilfsmaterial in der Härterei: Einsatzkästen, Abdeckungen, Tiegel und Heizleiter
HTM Härterei-Techn. Mitt. 2 (1943) S. 42-46

Müller, H.
Möglichkeiten zur Wärmebehandlung von Temperguß
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 2, S. 67-74

Müller, H.
Zur Frage der harten Schichten III. Durch Eindiffusion von Fremdelementen erzeugbare Randschichttypen, insbesondere Carbid- und Mischcarbidschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 293-297

Müller, H.
Zweck und Ergebnisse der Oberflächenhärtung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 3 (1944), S. 81-90

Müller, H.; Nölke, H. H.
Das XXIX. Härterei-Kolloquium, 10.-12. Oktober 1973 in Wiesbaden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 394-399

Müller, H.; Speicher, V.
Das XXVIII. Härterei-Kolloquium 1972
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) 4, S. 329-333

Müller, H.; Vöhringer, O.
Zum Zug- und Druckverformungsverhalten von Stählen in verschiedenen Wärmebehandlungszuständen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 340-346

Müller, J.
Das Nitrieren von Eisenlegierungen und seine Auswirkung auf den Verschleißwiderstand
HTM Härterei-Techn. Mitt. 9 (1955) 3, S. 25-44

Müller, K.; Körner, C.; Bergmann, H. W.
Numerische Simulation der Eigenspannungen und Deformationen beim Laserstrahlrandschichthärten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 1, S. 19-28

Müller, P. M.; Kaspar, R.
Simulation der Gefügeentwicklung eines Vergütungsstahls beim vielstufigen Axial-Radial-Umformen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 6, S. 364-370

Müller, W.
Numerische Berechnung zeitabhängiger Temperaturfelder in induktiv erwärmten Werkstücken
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 174-178

- Munz, D.
Der Einfluß von Eigenspannungen auf das Dauerschwingverhalten
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 1, S. 52-61
- Münz, W. D.
Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, Teil 2
II. Herstellung verschleiß- und korrosionsmindernder sowie dekorativer Schichten mittels ionen- und plasmagestützter Vakuum-Beschichtungstechnologien
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 6, S. 252-256
- Nehring, J.; Mack, N.; Sand, J.; Krüger, D.
Prüfpotential moderner Wirbelstromprüfverfahren im Rahmen der Qualitätssicherung gehärteter Bauteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 97-106
- Nehring, J.; Rother, G.
CS-Impulswirbelstromprüfung - Ermittlung von Material- und Gefügeverwechslung sowie Bewertung von Randschichteigenschaften
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 6, S. 369-377
- Neidhardt, A.; Reinhold, U.; Schröter, E.; Puff, M.; Stemmler, D.; Wuttke, W.
Teilcheneinfall und Schichtwachstum beim Hochratesputtern von Titanitrid
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 1, S. 60-68
- Nelle, St.; Lübber, Th.; Hoffmann, F.; Zieger, H.
Direkte und kontinuierliche Bestimmung des Wärmeübergangskoeffizienten beim Abschrecken
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 1, S. 17-25
- Nemenyi, R.
Badnitrieren von Werkstücken aus Gußeisen: Versuchsergebnisse und Betriebserfahrungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 40-44
- Nemenyi, R.
Einfluß der dem Randschichthärten vorangehenden Wärmebehandlung auf die Oberflächenhärte
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 6, S. 260-262
- Nestler, M. C.
Beanspruchungs- und bauteilgerechte Auswahl thermischer Spritzschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 136-142
- Nestler, M. C.; Spies, H.-J.
Erzeugung von Randschichten erhöhter Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit durch Umschmelzlegieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 3, S. 137-146
- Neumann, F.
Der Potentialbegriff und seine Aussage im Rahmen thermochemischer Prozesse. Kohlenstoffpotential - Stickstoffpotential - Sauerstoffpotential
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 4, S. 192-200
- Neumann, F.
Grundlagen zur Gasaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 72-82
- Neumann, F.
Metallurgische Betrachtungen zum Oxydationsverhalten von Stahl beim Erwärmen
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 3, S. 199-207
- Neumann, F.
Metallurgische Gesichtspunkte zur Prozeßkontrolle bei der Gasaufkohlung von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 1, S. 12-20

- Neumann, F.
Sauerstoffmeßzellen zur Regelung von Ofenatmosphären bei der Wärmebehandlung. Methoden zum Messen und Regeln von Aufkohlungsatmosphären unter besonderer Berücksichtigung des Sauerstoffpotentials
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 261-269
- Neumann, F.; Beguin, C.; Rufer, J. M.
Ermittlung der Gleichgewichtslage von H₂/CH₄-Gasatmosphären mit chrom/kohlenstoffhaltigen Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 5, S. 257-269
- Neumann, F.; Person, B.
Beitrag zur Metallurgie der Gasaufkohlung. Zusammenhang zwischen dem C-Potential der Gasphase und des Werkstückes unter Berücksichtigung der Legierungselemente
HTM Härterei-Techn. Mitt. 23 (1968) 4, S. 296-308
- Neumann, F.; Wyss, U.
Aufkohlungswirkung von Gasgemischen im System H₂/CH₄/H₂O-CO/CO₂-N₂
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 4, S. 253-266
- Neumann, F.; Wyss, U.
Thermodynamische Grundlagen zum indirekten Messen des C-Pegels
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 4, S. 255-263
- Neumann, F.; Wyss, U.
Thermodynamische Grundlagen zur Prozeßkontrolle beim Aufkohlen in Gasen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 3, S. 207-214
- Neyret, R. J.
Faktoren, die die mechanischen Eigenschaften von legierten Stahlgußstücken beeinflussen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 123-127
- Niedzwiedz, S.; Taub, A.; Weiss, B.
Austenitumwandlung bei kontinuierlicher Erwärmung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 20 (1965) 4, S. 242-245
- Nierlich, W.; Brockmüller, U.; Hengerer, F.
Vergleich von Prüfstand- und Praxisergebnissen an Wälzlagern mit Hilfe von Werkstoffbeanspruchungsanalysen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 47 (1992) 4, S. 209-215
- Nierlich, W.; Volkmuth, J.; Hengerer, F.; Mend, G.
Untersuchungen zur Zerfallskinetik von Restaustenit nach verschiedenen Wärmebehandlungen von Stahl mit 1 % C
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 2, S. 61-65
- Niessen, J.
Qualitätssicherung in Lohnhärtereien
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 85-91
- Nijhof, G. H.:
Einförmung von Zementit in kaltverformtem Stahl mit lamellarem Perlit – Mechanismus und Kinetik
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 5, S. 242-247
- Nijhof, G. H.
Einfluß einer Kaltverformung auf die Einförmung von Zementit in einem Stahl mit lamellarem Perlit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 2, S. 59-68
- N.N.
Fachausdrücke auf dem Gebiet der Wärmebehandlung – Teil V
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 201-204

N.N.
Fachausdrücke auf dem Gebiet der Wärmebehandlung – Teil VI
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 6, S. 332-334

N.N.
Fachausdrücke auf dem Gebiet der Wärmebehandlung – Teil VIII
HTM Härterei-Techn. Mitt. 37 (1982) 5, S. 244

N.N.
Fachausdrücke auf dem Gebiet der Wärmebehandlung Teil. VII
HTM Härterei-Techn. Mitt. 37 (1982) 6, S. 292-294

N.N.
Fachausdrücke auf dem Gebiet der Wärmebehandlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 33 (1978) 6, S. 329-335

N.N.
Fachausdrücke auf dem Gebiet der Wärmebehandlung Teil IX
HTM Härterei-Techn. Mitt. 38 (1983) 2, S. 87-88

N.N.
Nitrieren und Nitrocarburieren. Literatursammlung
Teil I: HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 1, S. 34-40
Teil II: HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 2, S. 91-96
Teil IV: HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 205-209
Teil V: HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 5, S. 270-275
Teil VI: HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 6, S. 335-343
Teil VII:
Teil VIII: HTM Härterei-Techn. Mitt. 38 (1983) 6, S. 286-287
Teil IX: HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 6, S. 301-303

Noack, W.
Probleme der gewerblichen Wasserwirtschaft in Härtereietrieben
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 3, S. 179-182

Noiszewski, M.
Dauerfestigkeit von Spannstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 24 (1969) 1, S. 27-34

Nölke, H.; Speicher, V.
Verfahren zur zerstörungsfreien Ermittlung von Eigenspannungen in Ventilsitzflächen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) S. 293-296

Nölke, H.; Vettters, H.
Das XXVII. Härterei-Kolloquium 1971, 13.-15.10.1971, Wiesbaden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 26 (1971) 5, S. 381-386

Noster, U.; Scholtes, B.
Bauschingereffekt und mechanische Zwillingbildung der Magnesiumlegierung AZ31
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 6, S. 322-327

Nowacki, J.
Einfluß von Phosphor Beimengungen zu Nitrieratmosphären auf Aufbau und Eigenschaften von Nitrierschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 1, S. 47-51

Nowacki, J.
Schichtwachstum und Eigenschaften von Eisenphosphidschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 107-112

Oelsen, W.; Sauer, K. H.; Brockmann, H.

Ein einfacher Weg, das Zundern und Randentkohlen zu verfolgen
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 1, S. 47-54

Oettel, H.; Ehrentraut, B.
Makroskopische Eigenspannungen in der Verbindungsschicht gasnitrierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 4, S. 183-187

Ogiermann, G.
Wärmebehandlung metallischer Werkstoffe im Vakuum
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 3, S. 180-186

Ohland, J.
Das 56. Härtereitechn. Kolloquium
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 6, S. 381-388

Ohland, J.; Clausen, B.; Hunkel, M.; Lübber, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Härtbarkeit von Stählen unter Gasabschreckung, Teil 1
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 6, S. 379-385

Ohrt, E.
Probleme des Härtens von Schnellarbeitsstahl im Vakuum-Ofen
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 342-348

Ohsawa, M.
Der heutige Stand des Nitrierens im Fahrzeugbau in Japan
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 2, S. 64-71

Olaf, J. M.
Finite-Elemente-Analyse der registrierenden Härtemessung
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 312-316

Oldewurtel, A.
Erodiergerechte Wärmebehandlung und Auswahl von Kaltarbeitsstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 2, S. 106-112

Oldewurtel, A.; Eversberg, K. R.
CVD-Beschichtung von Werkzeugen
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 25-31

Olschewski, K.-H.
Anforderungen an die Flüssigqualität bei endothermen Gaserzeugern
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 1, S. 35-38

Orlich, J.
Beschreibung der Austenitisierungsvorgänge bei der Schnellerwärmung von Stahl in Zeit-Temperatur-Austenitisierung-(ZTA-)Schaubildern
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 4, S. 231-236

Ornig, H.
Bericht über die Fachtagung Härtereitechnik 1961 in Markkleeberg
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 180-182

Ornig, H.
Diskussionsbeitrag zur Frage des Abkühlungsverhaltens von Salzbadern
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 1, S. 21-22

Ornig, H.
Temperaturverteilung in Salzbadern. A. Kleine Tiegel
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 2, S. 106

Ornig, H.

Versuche mit 14C zur Frage der Kohlenstoffabgabe von cyanidhaltigen Salzschnmelzen an Eisen
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960), S. 1-14

Ornig, H.; Schaaber, O.
Beobachtungen beim Oberflächenborieren von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 3, S. 131-140

Orzechowski, S.
Vorschlag zur Lösung des Normungsproblems bei der McQuaid-Ehn-Probe
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 4, S. 237-239

Oesterle, W.; Dück, A.; Griepentrog, M.; Klaffke, D.
Entwicklung und Charakterisierung von Mehrlagen-Schichtsystemen für die Trockenbearbeitung
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 3, S. 161-165

Osthus, V.; Berger, C.; Kaiser, B.
Ökologische Beurteilung von Oberflächenverfestigungsverfahren in der Produktionsentwicklungsphase
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 6, S. 374-378

Osthus, V.; Berger, Chr.; Kaiser, B.
Einzelbauteil-basierte Methode zur Vorabbestimmung von Chargengröße und -zusammensetzung in der
Oberflächenbehandlung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 24-27

Ott, A.
Fortschritte in der Dickenmessung von Nitrid- und Boridschichten durch mikrocomputergesteuertes
Meßverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 6, S. 268-271

Pacheco, J. L.; Krauss, G.
Gefüge und Biege-wechselfestigkeit einsatzgehärteter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 77-84

Pakrasi, S.
NIOX - ein modifiziertes Nitrocarburierverfahren mit anschließender Oxidation
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 6, S. 365-373

Pakrasi, S.; Jürgens, H.
Beitrag zum Festigkeitsverhalten restaustenithaltiger Teile aus 100 Cr 6
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 241-247

Pakrasi, S.; Jürgens, H.; Betzold, J.
Nitrocarburieren zwischen den eutektoiden Temperaturen des Fe-N- und Fe-C-Systems
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 5, S. 215-219

Palme, R.; Track, W.
Nitrieren durch induktive Erhitzung in wässriger Ammoniaklösung
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 1, S. 42-48

Panagopoulos, A.; Dengel, D.
Ermittlung der Dauerfestigkeit mittels Thermometrie und quantitativer Gleitmerkmalserfassung
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 281-285

Pantleon, K.; Keßler, O.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Induktive Randschichthärtung CVD-beschichteter Stähle mit Abschreckung im Gasdüsenfeld
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 5, S. 304-311

Pantleon, K.; Keßler, O.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Randschicht- und durchgreifendes Härten von 42CrMo4 nach CVD-Beschichtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 150-155

- Panzer, S.; Müller, M.
Härten von Oberflächen mit Elektronenstrahlen (Teil II)
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 2, S. 103-111
- Papuli, G.
Der Wärmespannungseffekt in großen Schmiedestücken
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 2, S. 86-88
- Park, H.-D.; Dengel, D.
Umlaufbieprüfung NIOX-behandelter Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 34-40
- Paschkis, V.
Die Wärmeübergangszahl während des Abschreckens
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 4, S. 74-86
- Pattermann, O.
Anwärm- und Durchwärmzeiten
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943) S. 170-185
- Patterson, W.; Ammann, D.
Das Härten und Vergüten von Gußeisen mit Kugelgraphit
HTM Härtereitechn. Mitt. 13 (1958) 1, S. 30-45
- Paul, H.; Morgenthal, L.
Technologien der Laseroberflächenveredelung und Anwendung an Bauteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 2, S. 108-112
- Paul, M.; Vogel, W.
Richten einsatzgehärteter Bauteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 90-97
- Paul, R. A. de
Wechselfestigkeit und Schlagverhalten im oberen Zeitfestigkeitsbereich einsatzgehärteter Getriebestähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 2, S. 98-101
- Paulat, E.; Lenk, P.; Wieghardt, E.
Licht- und elektronenmikroskopische Untersuchungen an Hartstoffschichten aus TiCx, VCx und (Cr, Fe)7Cr3 auf Werkzeugstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 6, S. 261-265
- Pavlossoglou, J.:
Computer-Simulation der Zweistufen-Gasaufkohlung von Rasierklingen-Bandstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 3, S. 115-119
- Pavlossoglou, J.
Das Erstellen von mathematischen Modellen und die Anwendung derartiger Modelle bei der Gasaufkohlung
Teil 1: HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 4, S. 169-176
Teil 2: HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 5, S. 215-223
- Pavlossoglou, J.
Mathematische und Computer-Bestimmung der Gasaufkohlungsparameter – Kohlenstoffpotential, Kohlenstoffdiffusionskoeffizient und Reaktionsgeschwindigkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 1, S. 14-23
- Pavlossoglou, J.
Optimierungsmodell einer Zweistufen-Boost/Diffusionsbehandlung (Zweistufen-Gasaufkohlungs-Steuerung)
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 5, S. 251-256

- Pavlossoglou, J.; Burkhardt, H.
Mehrstufen-Diffusion von C in einer Stahloberfläche
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 4, S. 209-213
- Peichl, A.; Hüntrup, V.; Schulze, V.; Löhe, D.; Spath, D.
Einfluss des Wärmebehandlungszustands auf die Mikrozerspanbarkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 4, S. 195-203
- Peisker, D.; Zimdars, H.; Kreschel, Th.
Erfahrungen beim Vakuumhärten mit Hochdruckgasabschreckung
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 3, S. 163-165
- Peiter, A.
Das Phi-Psi-Epsilon-Verfahren der Röntgenspannungsmessung
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 158-165
- Peiter, A.
Das Röntgen-Ausbohrverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 310-315
- Peiter, A.
Grundlagen. Ermittlung von Eigenspannungsverteilungen über den Probenquerschnitt
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 7-12
- Peiter, A.; Lode, W.
Kommentar zu dem Aufsatz "Anwendungsbeispiele des Röntgen-Integralverfahrens zur Eigenspannungsermittlung an gehärtetem Wälzlagerstahl" von K. Maeda, N. Tsushima und H. Muro
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 1, S. 36-37
- Pessel, W.
Plasmawärmebehandlung von Stahl in Nitrier- und Oxinitrieratmosphäre sowie in einer Mischung von Luft und Erdgas
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 2, S. 81-85
- Pessel, W.; Borkowski, Z.; Szulborski, A.
Untersuchung des Abriebwiderstandes an ausgewählten konventionell und plasmanitrierten Teilen eines Dieselmotors
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 2, S. 75-80
- Pessel, W.; Borkowski, Z.; Szulborski, A.
Untersuchung des Abriebwiderstandes an ausgewählten konventionell und plasmanitrierten Teilen eines Dieselmotors
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 200
- Peter, W.
Über den Abkühlungsvorgang in flüssigen Härtemitteln und seine Beeinflussung durch die Oberflächenbeschaffenheit des Härtegutes
HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1952), S. 65-96
- Peter, W.; Bless, F.
Vakuum-Härteofen mit Gasabschrecksystemen
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 2, S. 125-131
- Peter, W.; Bless, F.; Edenhofer, B.
Lösung von Umweltproblemen mit Hilfe von Ein- und Mehrkammer-Vakuumhärteöfen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 2, S. 100-106
- Peter, W.; Finkler, H.
Betrachtungen über Möglichkeiten zur Erzielung eines zeilenfreien Gefüges
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 137-146

- Peter, W.; Finkler, H.
Verbesserung der mechanischen Eigenschaften von Baustählen durch Kurzzeit-Austenitisierung
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 3, S. 210-215
- Pichard, C.; Forest, D.; Robat, D.; Poirier, L.; Lebrun, J. P.; Edenhofer, B.
Neue Lösungen für die Aufkohlungstechnologien mit Hochdruckgasabschreckung durch angepasste Stahlmetallurgie
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 1, S. 17-23
- Piefke, R.; Steck-Winter, H.; Wildauer, H.
Automatisierte on-line Qualitätssicherung
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 240-244
- Pietzsch, S.; Böhmer, S.
Erscheinungsformen der Porosität nitridischer Verbindungsschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 3, S. 168-175
- Pietzsch, S.; Böhmer, S.
Nitridische Verbindungsschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 364-371
- Plicht, G.; Esser, H.-E.; Boßmann, H.; Garg, D.; Pfeiffer, W.; Keßler, H.-J.
Kontroll- und Regelsystem zur Optimierung und Beschleunigung von Aufkohlungs- und Härtungsprozessen
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 4, S. 229-234
- Plochikhine, V.; Prikhodovsky, A.; Zoch, H.-W.
Zum Mechanismus der Heißrissbildung beim Schweißen von Al-Legierungen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 6, S. 357-362
- Pohl, M.; Tikana, L.; Benkißer, G.; Winkel, G.
Randschichtoptimierung von Kupferlegierungen zur Minimierung von Oberflächenschädigungen durch korrosive und erosive Beanspruchungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 27-35
- Pointner, P.; Maier, K.; Jeglitsch, F.
Kritische Betrachtungen zur Aussagekraft derzeit gebräuchlicher Umwandlungsschaubilder
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 2, S. 71-83
- Polzin, T.; Schwenk, D.
Mögliche Umsetzungen des weltweiten Ringversuches Rockwell
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 6, S. 395-402
- Polzin, T.; Schwenk, D.; Fengler, M.
Änderung der Normen Brinell und Rockwell
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 232-235
- Polzin, T.; Wehrstedt, A.
Übersicht über den Stand der Normung auf dem Gebiet der Härteprüfung metallischer Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 330-335
- Pomey, J.
Neuere Fortschritte und aktuelle Tendenzen bei der Karbonitrierung und Nitrierung
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 3, S. 127-142
- Porowski, J.
Anwendung der Induktionshärtung von großen Werkstücken in der Kleinserien- und Einzelfertigung
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 1, S. 31-34
- Preißer, F.; Löser, K.; Segerberg, S.; Troell, E.
Hochdruck-Gasabschrecken von Einsatz- und Vergütungsstählen in kalten Kammern

HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 5, S. 264-270

Preißer, F.; Minarski, P.; Mayr, P.; Hoffmann, F.
Hochdrucknitrieren von Titanwerkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 6, S. 361-366

Prenosil, B.
Die Bildungsgesetzmäßigkeiten und die Natur des dunklen Netzes an Austenit-Korngrenzen in karbonitrierten Schichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 1, S. 31-35

Prenosil, B.
Die Einflüsse von Temperatur und Zusammensetzung beim Karbonitrieren in cyanid-cyanat-haltigen Salzbädern
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 3, S. 216-226

Prenosil, B.
Eigenschaften von durch Diffusion des Kohlenstoffs und Stickstoffs im Austenit entstehende karbonitrierte Schichten
1. Der Einfluß des Stickstoffs auf das Gleichgewicht im Fe-N-System und die Umwandlung des Fe-C-N-Austenits
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 1, S. 24-33
2. Die Martensitumwandlung des Fe-C-N-Austenits
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 2, S. 124-137

Prenosil, B.
Einfluß des Schwefels in den Verbrennungsgasen auf die Verzunderung von Stahl während der Erwärmung zum Schmieden
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 2, S. 111-121

Prenosil, B.
Gascarbonitrieren von Gesenkstählen bei niedriger Temperatur
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 5, S. 243-251

Prenosil, B.
Gefüge der badnitrierten und in Ammoniakatmosphäre mit Kohlenwasserstoffzusatz hergestellten Schichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 1, S. 41-49

Prenosil, B.
Mechanische Eigenschaften karbonitrierter Stähle
1. Biegefestigkeit und Schlagzähigkeit karbonitrierter Stähle mit hoher Kernfestigkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 3, S. 199-209
2. Die Dauerfestigkeit karbonitrierter Stähle – die Beziehung zwischen dem Restaustenitgehalt in karbonitrierten Schichten und der Dauerfestigkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 4, S. 271-285

Prenosil, B.; Holub, J.; Koutnik, M.
Einige neue Erkenntnisse über die Gefüge von um 600 °C in der Gasatmosphäre carbonitrierten Schichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 157-164

Prenosil, B.; Holub, J.; Koutnik, M.
Ermüdungserscheinungen im Gefüge dynamisch beanspruchter bei 620 °C gascarbonitrierter Schichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 2, S. 89-99

Priegnitz, H.; Wyzkowski, W.
Einfluß der Korngröße des ehemaligen Austenits und der Randoxydation auf einige Eigenschaften
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 2, S. 85-92

Prietzl, K.-O.; Vogel, H.
Konventionell und bruchmechanisch ermittelte Zähigkeitskennwerte für Einsatzstähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 156-190

Prinz, C.

Das 55. Härtereikolloquium

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 6, S. 400-406

Prinz, C.; Keßler, O.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Verkürzung der Auslagerungsdauer von Al- und Cu-Legierungen durch die Kombination Kaltverformen und nicht-isothermes Warmauslagern

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 40-46

Prinz, C.; Sotirov, N.; Keßler, O.; Hoffmann, F.

Thermische Nachbehandlung der laserstrahlgeschweißten Al-Legierung (AlSi1MgMn)

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 59 (2004) 1, S. 45-50

Prümmer, R.; Macherauch, E.

Die Gitterdehnung-Spannung-Beziehung bei martensitischen Stählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 321-325

Püber, J.; Kudielka, E.; Karagöz, S.; Riedl, R.; Fischmeister, H.; Jeglitsch, F.

Schneidleistung und Wärmebehandlung eines nioblegierten Sparschnellarbeitsstahles ähnlich S 6-5-2

HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 4, S. 139-144

Puff, M.; Stemmler, D.; Neidhardt, A.; Reinhold, U.; Wuttke, W.

Röntgenographische Realstrukturuntersuchungen an dünnen gesputterten TiN-Schichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 5, S. 279-284

Pulkkinen, R.; Virta, J.

Beschleunigtes Abkühlen von Stahl und Gußeisen in einem Wirbelbett

HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 195-197

Quadflieg, J.

Das Problem der Einsatztiefe und ihrer einheitlichen Bestimmung

HTM Härtereitechn. Mitt. 6 (1950/1952) 1, S. 9-29

Quast, M.; Stock, H.-R.; Mayr, P.

Plasmanitrieren industrieller Aluminiumbauteile

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 4, S. 198-203

Rabbe, P.; Pomey, G.

Einfluß verschiedener Wärmebehandlungen auf das Ermüdungsverhalten von Cr-Mo-Stählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 204-213

Rademacher, L.

Anlassen von Martensit und Bainit, Vergüten oder Verspröden? Teil 1: Praktische Beispiele für die Gebrauchseigenschaften

HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 5, S. 241-251

Rademacher, L.

Beobachtungen über den Einfluß des Aluminiums auf die Weichfleckigkeit von Einsatzstählen und über deren Ursachen

HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 4, S. 246-258

Randak, A.; Ebersbach, R.

Einfluß der Austenit-Korngröße auf einige Eigenschaften des Stahles 16 MnCr 5

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 3, S. 201-206

Randak, A.; Kiderle, E.

Aufkohlung von Einsatzstählen im Temperaturbereich von 920 bis 1100 °C

HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 3, S. 190-198

Rastelli, O.:

Flexible Automation von kontinuierlichen Gasaufkohlungsanlagen

HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 301-303

Rastelli, O.; Edenhofer, B.

Neue Konzepte flexibler, kontinuierlicher Gasaufkohlungsanlagen

HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 1, S. 40-44

Razim, C.

Bericht über den Stand der Arbeiten im Fachausschuß Eht-Bestimmung

HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 197-199

Razim, C.

Die Aufgaben der Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung und Werkstofftechnik

HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 4, S. 282-283

Razim, C.

Einfluß des Randgefüges einsatzgehärteter Zahnräder auf die Neigung zur Grübchenbildung

HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 317-325

Razim, C.

Eröffnung der Vortragsveranstaltung "25 Jahre Institut für Härtereitechnik", 27.5.1975

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 241

Razim, C.

Prof. Dr.-Ing. W. Stuhlmann 60 Jahre

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 1, S. 1

Razim, C.

Restaustenit – zum Kenntnisstand über Ursache und Auswirkungen bei einsatzgehärteten Stählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 4, S. 150-165

Razim, C.

Über den Einfluß von Restaustenit auf das Festigkeitsverhalten einsatzgehärteter Probekörper bei schwingender Beanspruchung

HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 1, S. 1-8

Razim, C.

Verleihung der Adolf-Martens-Gedenkmünze an Herrn Prof. H. Wiegand

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 6, S. 305, 308, 309

Razim, C.

Verleihung der Adolf-Martens-Medaille an Herrn Diplom-Chemiker Urs Wyss

HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 1, S. 1-3

Razim, C.; Rodrian, U.

Untersuchungen zum Schichtaufbau und Verschleißverhalten hochbelasteter, nitrierter Schraubenräder

HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 4, S. 141-149

Regel, F.

Grundlagen der Dampfbehandlung von Metallen

HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 1, S. 35-39

Reichelt, G.

Diskussion der möglichen Ursachen für die bei der Stromstoßbehandlung unlegierten Bandstahles beobachteten besonderen Effekte (Anhang zu: Untersuchung zur Impulswärmebehandlung unlegierten

Bandstahles mit Stromstößen; S. B. Kocjancic)

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 6, S. 331-334

Reihlen, H.

Aufgaben der nationalen und internationalen Normung

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 2, S. 82-88

Reinhold, B.; Naumann, J.; Spies, H.-J.

Einfluß von Zusammensetzung und Bauteilgeometrie auf das Nitrierverhalten von Aluminiumlegierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 5, S. 329-336

Reinhold, B.; Naumann, J.; Spies, H.-J.; Katzer, F.

Nitrieren von Aluminiumwerkstoffen im DC-Puls-Plasma

HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 6, S. 350-355

Reinhold, S.; Spies, H.-J.

Erhöhung der Verschleißbeständigkeit von Schnellarbeitsstahl durch Randschichtlegieren

HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 2, S. 101-107

Reinhold, S.; Spies, H.-J.

Untersuchungen zum Verschleißverhalten von elektronenstrahlrandschichtumgeschmolzenem Schnellarbeitsstahl

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 1, S. 5-11

Rembges, W.

Plasmaaufkohlen – Stand des Verfahrens und seine Entwicklungschancen

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 112-117

Rembges, W.; Seyrkammer, J.; Klingemann, R.

Möglichkeiten des Einsatzes von plasmanitrocarburierten Sinterbauteilen

HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 6, S. 348-353

Renouard, M.

Die Kinetik des Lösungsglühens von Leichtmetalllegierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 1, S. 1-5

Renouard, M.; Watteau, M.

Beitrag zum Auslagerungsverhalten der Legierung A-Z 5 G

HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 308-312

Rensch, U.; Blawert, C.; Oettel, H.; Mordike, B.L.; Schreiber, G.

PIII-behandelte Oberflächen – Struktur und Implantationsprofile

HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 4, S. 212-217

Reti, T.; Cseh, M.

Anwendung der rechnergestützten Prozeßplanung in der Wärmebehandlung

HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 1, S. 3-6

Reti, T.; Cseh, M.

Vereinfachtes mathematisches Modell für zweistufige Aufkohlungsverfahren

HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 3, S. 139-146

Reuter, M.

Zerstörungsfreie Prüfung laserbehandelter Oberflächen

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 4, S. 201-208

Reynoldson, R. W.

Anwendung von gasbeheizten Wirbelbetten zur Wärmebehandlung von Metallen

HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 3, S. 109-120

Rie, K.-T.; Eisenberg, St.

Mikrostruktur von plasmanitriertem Titan und Titanlegierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 6, S. 344-349

Rie, K.-T.; Lampe, Th.; Eisenberg, St.

Abscheidung von Titanitridschichten mittels Plasma-CVD

HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 3, S. 153-159

Rie, K.-T.; Lampe, Th.; Eisenberg, St.
Plasmanitrieren und Plasmanitrocarburieren von Sinterstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 6, S. 338-343

Riebensahm, P.
Ansprache zur Begrüßung und Einführung 1. Härtereitechn. Kolloquium 1941
HTM Härtereitechn. Mitt. 1 (1942), S. 11

Riebensahm, P.
Arbeitshilfe bei der Wärmebehandlung durch Klärung der Begriffe und Vereinheitlichung der
Fachausdrücke
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 26-42

Riebensahm, P.
Begriffserklärung der verschiedenen Verfahren der Härtung und Vergütung von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 4 (1949), S. 53-

Riebensahm, P.
Das OCE-Verfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 154-165

Riebensahm, P.
Die betriebmäßige Härteprüfung gehärteter und hochvergüteter Teile (Leitsätze)
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 250-253

Riebensahm, P.
4. Härtereitechn. Kolloquium 1947/1948. Einführung
HTM Härtereitechn. Mitt. 4 (1949), S. 9-

Riebensahm, P.:
2. Härtereitechn. Kolloquiums 1942. Eröffnung
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 9-14

Riebensahm, P.
3. Härtereitechn. Kolloquium 1943. Eröffnung
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944), S. 9-11

Riebensahm, P.
Vergleich der Oberflächenhärtungs-Verfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944), S. 63-79

Riebensahm, P.
Zur Frage der Korngröße
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 166-169

Riha, M.; Czerny, M.; Kulmburg, A.
Bleche aus Werkzeugstählen mit isotropen Eigenschaften
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 4, S. 222-228

Rimmer, K.; Schwarz-Bergkampff, E.; Wüning, J.
Geschwindigkeit der Oberflächenreaktion bei der Gasaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 3, S. 152-159

Rink, M.; Bauer, W.; Gräfen, W.
Veränderungen der Strahlungseigenschaften ausgewählter Stähle durch Wärmebehandlungen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 5, S. 282-285

Ritter, K.
Flexible Anlagenkonzepte für die Vakuumwärmebehandlung mit Hochdruck-Gasabschreckung

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 2, S. 98-103

Roberts, G. A.; Hamaker, J. C. jr.
Die Metallurgie der ultrahochfesten Stähle mit 5 % Cr
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 65-75

Robitsch, J.
Ein neues Konzept für die röntgenographische Spannungsmessung
Teil 1: Größte Genauigkeit und Sicherheit der Linienlagenbestimmung durch Vielkanal-on-line-Tischrechner und statistische Auswertung
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 6, S. 323-328

Rödel, J.
Werkstoffphysikalische Modelle für das Randschichthärten von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 4, S. 230-240

Rodriguez Cabeo, E.; Laudien, G.; Biemer, S.; Rie, T.-K.; Hoppe, S.; Frick, M.
Plasmaborieren in einer BCl₃-H₂-Atmosphäre
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 2, S. 110-116

Roempler, D.
Erfahrungen mit dem Kurzzeitgasnitrieren im Getriebebau
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 5, S. 219-224

Roempler, D.; Weissohn, K. H.
Kohlenstoff- und Härteverlauf in der Einsatzhärtungsschicht – ein Zusatzmodul für Diffusionsrechner
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 6, S. 360-365

Röhle, M.
Beurteilung der Weichglühergebnisse an Ck 60 mit Hilfe der Perlitwertzahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 3, S. 55-58

Röhle, M.
Probe zur Ermittlung des Durchmesserinflusses auf die Festigkeitseigenschaften wärmebehandelter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 2, S. 92-98

Röhrig, K.
Isothermisches Umwandeln von Gußeisen mit Kugelgraphit in der Bainitstufe
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 2, S. 41-49

Rojahn, P.
Ausbildung und Wachstum von Boridschichten nach Behandlung im Wirbelbett
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 1, S. 56-62

Rolinski, E.; Tacikowski, J.; Karpinski, T.
Einfluß der Nitrierschicht auf den Verschleißwiderstand von säurebeständigen Stählen und Baustählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 6, S. 354-358

Roll, F.
Die Härtung und Vergütung von Gußeisen und Temperguß
HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1952), S. 242-258

Rollmann, J.; Kaiser, B.; Kloos, K. H.; Berger, C.
Werkstoffeigenschaften gehärteter Stähle nach Kurzzeitaustenitisierung
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 3, S. 155-

Rose, A.
Die Umwandlung in der Zwischenstufe
HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1952), S. 44-64

- Rose, A.
Eigenspannungen als Ergebnis von Wärmebehandlung und Umwandlungsverhalten
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 1, S. 1-6
- Rose, A.
Neuere Erkenntnisse über die Vorgänge bei der Austenitisierung der Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 13 (1958) 1, S. 46-76
- Rose, E.; Mayr, P.
Analyse von PVD/CVD-Verschleißschutzschichten mit der Glimmentladungsspektroskopie (GDOS)
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 3, S. 127-132
- Rose, E.; Mayr, P.
Untersuchung plasmabehandelter Ck 10-Proben mit verschiedenen mikroanalytischen Verfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 6, S. 272-279
- Rose, E.; Speicher, V.
Das 36. Härtereitechn. Kolloquium
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 6, S. 304-308
- Rosen, A.; Taub, A.
Ein graphitisierbarer Stahl mit 0,8 % Kohlenstoff
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 1, S. 1-6
- Röser, K.
Eigenschaften von Werkstoffen mit Verschleiß-Schutzschichten, 2. Teil
V. Erzeugung von Verschleiß-Schutzschichten mit CVD-Verfahren, Bestimmung von Eigenspannungen und Texturen
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 6, S. 276-282
- Rossard, C.; Le Bon, A.
Simulierung von thermomechanischen Behandlungen im Bereich des stabilen Austenits
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 3, S. 221-225
- Rossi, F. S.; Montevecchi, I.; Demicheli, W.; Palazzo, F.
Aufkohlung durch nicht herkömmliche Atmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 176-182
- Rossner, H.
Die Probleme der Abnahme im Betrieb
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 195-205
- Rossow, E.
Die Genauigkeit der Vickershärteprüfung
HTM Härtereitechn. Mitt. 8 (1952/1955) 3, S. 25-53
- Rossow, E.
Die Zahnradhärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 1 (1942), S. 186-207
- Rossow, E.
Problematik der Beurteilung des Formgebungsverhaltens auf Grund von Versuchskennzahlen
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 168-176
- Rossow, E.
Stähle im Luftfahrtwesen
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 54-62
- Rossow, E.
Statistik und Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1952), S. 259-283

Rossow, E.
Zur Versuchsplanung zur Klärung von Werkstoff- und Wärmebehandlungsproblemen
HTM Härtereitechn. Mitt. 7 (1951/1955) 4, S. 29-51

Rossow, E.
Zwischenstufenvergütung
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944), S. 143-157

Rossow, P.
Statistik im Härtereibereich
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 4, S. 269-274

Rother, E.; Wolter, F.
Einfluß der Ermüdung auf die Austenitisierung niedriglegierter Vergütungsstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 213-216

Rubruck, V.; Geissler, E.; Bergmann, H. W.
Bestimmung der Härtetiefe bei laserbehandelten Werkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 2, S. 117-121

Ruck, A.; Grabke, H.J.; Lucas, M.; Monceau, D.
Hemmung der Oberflächenreaktion bei der Gasaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 3, S. 171-177

Ruge, J.; Oestmann, C.; Decker, I.
Untersuchungen zum Elektronenstrahl-Randschichtärten von Warmarbeitsstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 2, S. 83-89

Rühenbeck, A.
Das Abkühlvermögen der Härteöle und ihre Einordnung in die Reihe der gebräuchlichen Abkühlmittel
HTM Härtereitechn. Mitt. 10 (1956) 2, S. 9-27

Ruhs, W.; Reitz, A. W.; Sturm, F.
Röntgenographische Restaustenit-Bestimmung an texturbehafteten Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 4, S. 215-219

Ruhs, W.; Sturm, F.; Stüwe, H.-P.
Röntgenographische Eigenspannungsmessung bei gekipptem Hauptdehnungssystem
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 6, S. 277-283

Ruppert, W.; Horvath, E.; Perry, A. J.
Werkstoffprobleme von Stählen bei der chemischen Abscheidung aus der Gasphase
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 6, S. 306-313

Rusnak, Z.; Fremunt, P.
Anwendung der Stirnabschreckprobe nach Etienne
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 4, S. 225-228

Sabelström, U.; Carlsson, S.; Kvarnström, T.; Wullimann, C.; Andersson, S.
Einfluß der Härtebarkeit auf die Formänderung und Aufkohlungsdauer bei der Herstellung von Getriebeteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 4, S. 239-244

Sack, W.
Optoelektronische Härte-Prüfmaschine
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) S. 12-13

Sack, W.; Kneller, J.
Dynamische Prüfung von Kurbelwellen
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 5, S. 323-325

- Sadovskij, W. D.
Restaustenit und Gefügevererbung
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 2, S. 53-55
- Sagehorn, H.; Wriedt, T.; Bauckhage, K.
Detektion von lungengängigen Fasern
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 2, S. 120-125
- Säglitz, M.; Grosch, J.
Induktives Randschichtumschmelzlegieren der Titanlegierung TiAl6V4
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 307-313
- Säglitz, M.; Grosch, J.
Induktives Randschichtlegieren von TiAl6V4 mit Stickstoff
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 5, S. 353-360
- Säglitz, M.; Krauss, G.
Eigenschaften von bei niedrigen Temperaturen angelassenen SAE-43xx-Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 5, S. 271-280
- Salonen, L.
Einfluß von Aufkohlungsatmosphäre und Stückform auf den Kohlenstoff-Gehalt von Einsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 2, S. 92-97
- Salonen, L.; Sulonen, M.
Einfluß von Legierungselementen auf den Kohlenstoff- und Stickstoffgehalt von karbonitrierten Einsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 161-164
- Samoila, C.; Patachia, S.; Ursutiu, D.; Nanu, D.; Schleer, W.
Modellierung der chemischen Prozesse an der Grenzschicht Metall-Atmosphäre beim Abkühlen nach dem Nitrocarburieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 3, S. 151-155
- Sauer, K.-H.; Lucas, M.; Grabke, H. J.
Kohlenstofflöslichkeit, Legierungsfaktoren und maximale Löslichkeit in Einsatzstählen bei 950 °C
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 1, S. 45-53
- Saunders, S. R. J.
Meßmethoden in der Oberflächentechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 288-295
- Sauter, J.; Schmidt, I.; Schulz, M.
Einflußgrößen auf die Leistungsfähigkeit einsatzgehärteter Zahnräder
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 2, S. 98-104
- Schaaber, O.
Aus der Arbeit des Instituts für Härtereitechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 3, S. 51-55
- Schaaber, O.
Beiträge zur Frage der Automatisierung des röntgenographischen Spannungsmeßverfahrens
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 168-172
- Schaaber, O.
Berichte über die Untersuchung der Eisenwerkstoffe aus den Ausgrabungen am Magdalensberg
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 4, S. 257-262
- Schaaber, O.
Das Institut für Härtereitechnik heute. Aufbau und Aufgabengebiete

HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 247-254

Schaaber, O.

Die Erzeugung von Randschichten höchster Härte durch Wärmebehandlung in borhaltigen Mitteln
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 1, S. 14-18

Schaaber, O.

Die konsekutive überkreuzdiffusion als Hilfsmittel zum Studium von Zwei- und Mehrstofflegierungen
I. Grundlagen und Diskussion der Voraussetzungen am Beispiel Eisen-Legierungselement-Kohlenstoff
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 4, S. 238-245

Schaaber, O.

Die Wärmebehandlung als Fertigungsoperation, Aufgabe, Entwicklungsstadien und wissenschaftlicher Hintergrund
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 1, S. 2-12

Schaaber, O.

Erfahrungen in der Zwischenstufenvergütung
HTM Härtereitechn. Mitt. 6 (1950/1954) 4, S. 9-30

Schaaber, O.

Kinetik des isothermen Zerfalls von übersättigten Mischkristallen, Deutung der komplexen Kurven
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 177-185

Schaaber, O.

Untersuchungen über die statische Biegeprüfung I
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 3, S. 172-177

Schaaber, O.

Walter Edwin Jominy erhält die Martens-Gedenkmünze 1960
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 4., S. 87-88

Schaaber, O.

Zum Problem der Wärmebehandelbarkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 2, S. 102-110

Schaaber, O.

Zur Frage der Wärmebehandlung und der mechanischen Eigenschaften der aushärtbaren Aluminium-Legierungen IV. Elektronenstrahlmikroanalysator-Untersuchungen der Einschlüsse im Gußmaterial durch Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 2, S. 92-99

Schaaber, O.

Zur Frage der Wärmebehandlung und der mechanischen Eigenschaften der aushärtbaren Aluminium-Legierungen V. Möglichkeiten zur Prüfung der Unterkühlbarkeit der aushärtbaren Aluminium-Legierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 3, S. 180-200

Schaaber, O.; Thiede, H.-J.

Erfahrungen mit der digitalen Erfassung von Meßwerten
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 345-249

Schaaber, O.; Vettters, H.

Die Beurteilung thermochemisch behandelter Teile auf Grund einer Prüfung mit kombinierten Verfahren der Raster-Elektronenstrahl-Mikroanalyse
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 6, S. 305-310

Schaaber, O.; Vettters, H.

Umschmelzbedingte Einflüsse auf Umwandlungskinetik und Festigkeit untersucht am Stahl 55 NiCorMoV 6
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 6, S. 273-284

Schadewald, I.; Heermant, C.; Dengel, D.

Martenshärteprüfung
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 236-241

Schäfer, B.
Praktische Ergebnisse mit einer im Ofenraum eingebauten Propan-Verbrennungsretorte zur Aufbereitung einer regelbaren Ofenatmosphäre
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 296-300

Schäfer, B.
Taupunktmeßgeräte zur Messung und Regelung von Ofenatmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 1, S. 55-58

Schaumann, H.
Badnitrieren von spanabhebenden Werkzeugen
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944) S. 219-230

Schaus, H.
Das Temperaturfeld in elektrisch beheizten Kammeröfen
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 3, S. 223-234

Scheidl, H.; Buhl, R.; Jeglitsch, F.
Untersuchungen an "Weißen Schichten" bei Stählen mittels Auger-Elektronen-Spektroskopie
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 5, S. 256-262

Scheil, E.
Die Kinetik der Martensitbildung
HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1952) S. 9-43

Scheil, E.
Entstehung der Eigenspannungen bei der Stahlhärtung und ihre Bedeutung für das Verziehen und die Ribbildung in gehärteten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 7 (1951) 4, S. 29-28

Scheil, E.
Über die Möglichkeit einer gleichzeitigen Kohlung und Oxydation von Stahl bei der Einsatzhärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 9 (1955) 2, S. 27-29

Schelp, M.; Eifler, D.
Lebensdauerbewertung an vergüteten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 2, S. 74-79

Scheuble, W.; Wiest, P.
Die Thermospannung, eine Meßgröße für metallphysikalische Vorgänge
HTM Härtereitechn. Mitt. 14 (1959) 1, S. 14-23

Schiller, S.; Panzer, S.
Härten von Oberflächenbahnen mit Elektronenstrahlen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 5, S. 293-300

Schimanski, K.; Schulz, A.; Vettters, H.; Mayr, P.
Auswirkung des Sprühkompaktierens auf Bearbeitung und Eigenschaften einer Al-Cu-Knetlegierung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 3, S. 170-175

Schissler, J. M.; Chobaut, J. P.
Stabilität des Gefüges von bainitischem Kugelgraphitguß bei Raumtemperatur
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 4, S. 205-210

Schlaak, U.; Hirsch, T.; Mayr, P.
Röntgenographische in-situ-Messungen zum thermischen Eigenspannungsabbau bei erhöhter Temperatur
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 2, S. 92-100

Schläpfer, H. W.
Drei Salzbad(sulfo)nitrocarburierverfahren im Vergleich
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 6, S. 266-272

Schleer, W.; Ursutio, D.; Samoila, C.
Barkhausen-Messungen in thermochemischen Diffusionsschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 4, S. 255-257

Schleicher, M.; Bomas, H.; Mayr, P.
Berechnung der Dauerfestigkeit von gekerbten und mehrachsigen beanspruchten Proben aus dem
einsatzgehärteten Stahl 16MnCrS5
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 2, S. 84-94

Schlicht, H.:
Wälzfestigkeit von induktiv kurzzeitaustenitisierten Bauteilen aus Stahl 100 Cr 6
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 143-148

Schlicht, H.
4. Int. Kongreß über die Wärmebehandlung der Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 5, 190-191

Schlicht, H.
40. Härtereikolloquium
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 1, S. 1-2

Schlicht, H.
Beitrag zur Theorie des schnellen Erwärmens und schnellen Abkühlens von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 3, S. 184-192

Schlicht, H.
Der Überrollvorgang in Wälzelementen
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 1, S. 47-54

Schlicht, H.
Über die Entstehung von White Etching Areas (WEA) in Wälzelementen
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 2, S. 112-113

Schlicht, H.
Verleihung der Adolf-Martens-Medaille an Herrn Dr.-Ing. Helmut Brandis
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 9-10

Schlicht, H.
Wälzermüdung
Teil 1: Plastische Verformungen
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 57 (2002) 3, S. 174-189
Teil II: Spannungen und Werkstoffbeanspruchung
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 58 (2003) 5, S. 257-265

Schlicht, H.; Schreiber, E.; Fahry, H.
Induktives Härten eines übereutektoiden Werkzeugstahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 3, 232-237

Schmidt, E.
Die Gaskohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943) S. 123-131

Schmidt, G.; Hägele, E.; Preißer, F.; Heilmann, P.
Getaktete Vakuum-Durchlauf-Wärmebehandlungsanlage mit Hochdruck-Gasabschreckung
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 1, S. 39-44

Schmidt, H.-D.; Dengel, D.; Schlicht, H.

Zur Untersuchung von Anlaßvorgängen bei induktiver Schnellerwärmung
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 5, S. 223-230

Schmidt, Th.
Die Erzeugung von Trägergasen für die Gasaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 11 (1958) 2, S. 9-22

Schmidt, Th.
Neuere Erkenntnisse bei der Gasaufkohlung und Karbonitrierung
HTM Härtereitechn. Mitt. 9 (1954/1955) 1, S. 9-26

Schmidt, Th.; Wüning, J.
Beitrag zur Frage der Kontrolle des Kohlenstoffpotentials von Ofenatmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) S. 7-12

Schmidt, W.
Mechanische Eigenschaften gehärteter und angelassener unlegierter Kaltarbeitsstähle im Bereich der ersten Anlaßstufe
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 5, S. 287-293

Schmidt, W.
Unterschiedliche Empfindlichkeit von Härte- und Festigkeitswerten gegenüber Gefügeänderungen beim Anlassen von Vergütungs- und Werkzeugstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 4, S. 219-224

Schmidt, W.
Zum gegenwärtigen Stand der Härteprüfung
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 4, S. 189-199

Schmidt, W.; Schaffrath, W.
Beziehungen zwischen Kennwerten des Kerbschlagbiegeversuchs
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 4, S. 217-224

Schmidtmann, E.; Grave, H.; Chen, F. S.
Einfluß von hohen allseitigen Drücken bis 40 kbar auf die Martensitbildung in Kohlenstoffstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 125-131

Schmitt-Thomas, Kh. G.; Heck, K.; Meisel, H.; Johner, G.
Einfluß der Prozeßführung beim Umschmelzhärten auf die Randschichteigenschaften von Nockenwellen aus ledeburitischem Gußeisen
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 2, S. 78-86

Schmitt-Thomas, Kh. G.; Meisel, H.; Schreiner, A.
Einfluß fertigungsbedingter Rückstände auf den Diffusionsprozeß bei thermochemischen Wärmebehandlungen am Beispiel des Nitrocarburierens
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 1, S. 17-23

Schmitt-Thomas, Kh. G.; Rauch, B.
Vergleichende Korrosionsuntersuchungen an Nitridschichten auf unlegiertem Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 6, S. 356-362

Schnatbaum, F.; Rie, K.-T.; Wähling, R.; Baum, U.
Plasmodiffusionsbehandlungen von Sintereisenwerkstoffen in gepulsten und nicht gepulsten Gleichstromplasmen
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 3, S. 172-181

Schnatbaum, F.; Schmitt, G.; Preißer, G.
Puls-Plasmaaufkohlung mit Hochdruck-Gasabschreckung im industriellen Maßstab
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 265-270

Schneider, R.; Hiebler, H.

Einfluß erhöhter Nitriertemperaturen auf den Härteverlauf am Beispiel des Stahles 34CrAlNi7
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 6, S. 371-375

Schneider-Ramelow, M.; Grosch, J.
Induktives Randschichtlegieren von Aluminium-Knetlegierungen mit Nickel
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 1, S. 32-37

Schneider-Ramelow, M.; Grosch, J.
Verschleiß- und Korrosionsverhalten der induktiv mit Nickel randschichtlegierten Aluminiumlegierung
AlMg3
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 4, S. 205-211

Schnorr, W.
Erfahrungen bei der Umstellung einer Härtereitechn. auf Erdgas
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 3, S. 172-175

Scholtes, B.
Randschichtveränderungen als Folge mechanischer Oberflächenbehandlungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 269-275

Scholtes, B.; Vöhringer, O.
Untersuchungen zum Bauschingereffekt von Ck 45 in unterschiedlichen Wärmebehandlungszuständen
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 347-354

Schönfeld, K.-H.; Krumpholz, R.
Martensitaushärtende Stähle – höchstfeste Stähle mit einfacher Wärmebehandlung für schwierige
Anwendungszwecke
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 5, S. 215-219

Schrader, H.
Die Weiterentwicklung der sparstoffarmen Schnelldrehstähle und ihre zweckmäßige Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944) S. 189-207

Schreiber, E.
Die Eigenspannungsbildung beim Schleifen gehärteten Stahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 186-200

Schreiber, E.
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Bearbeitungseigenspannungen. Eigenspannungen nach unterschiedliche mechanischer Bearbeitung des
Wälzlagerstahles 100 Cr 6
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 86-89

Schreiber, E.
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Umwandlungseigenspannungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 52-55

Schreiber, E.
Untersuchungen zur plastischen Verformung gehärteten Stahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 4, S. 248-258

Schreiber, E.; Wohlfahrt, H.; Macherauch, E.
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Bearbeitungseigenspannungen. Zur Eigenspannungsbildung beim Kugelstrahlen des Einsatzstahles
16MnCr 5
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 95-97

Schreiner, A.
Eine neue Methode zur Reinigung von Kleinstteilen vor und nach der Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 107-112

Schreiner, A.
Einfluß passivierender Schichten auf thermochemische Diffusionsprozesse
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 6, S. 399-

Schröder, A.
Thermisch-mechanische Beanspruchung, Widerstand und Versagen linear-elastischer Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 321-332

Schröder, R.; Kienzler, R.
Kontinuummmechanische Untersuchungen an sprühkompaktierten Deposits
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 3, S. 172-178

Schröder, R.; Scholtes, B.; Macherauch, E.
Rechnerische und röntgenographische Analyse der Eigenspannungsbildung in abgeschreckten
Stahlzylindern
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 6, S. 280-292

Schröter, W.; Hoppe, S.; Hoffmann, F.
Oxidieren von Nitrocarburierschichten
Teil I: Schichtwachstum
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 209-216

Schröter, W.; Spengler, A.
Über den Einfluss von Legierungselementen beim Einsatzhärten von Eisenwerkstoffen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 5, S. 342-348

Schröter, W.; Spengler, A.
Zu Maßänderungen an Stählen durch Nitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 57 (2002) 1, S. 24-29

Schröter, W.; Spengler, A.
Zum E-Modul von nitridhaltigen Schichten auf Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 356-362

Schruff, I.
Aspekte der Stahlauswahl und Wärmebehandlung bei Warmumformwerkzeugen
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 2, S. 72-78

Schruff, I.; Duh, D.; Haberling, E.; Huber-Gommann, U.
Einfluß der Korngröße auf die Bildung von Rissen und Ausplatzungen in Nitrierschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 6, S. 365-370

Schruff, I.; Haberling, E.; Duh, D.
Einfluß der Entkohlungstiefe auf die Gebrauchseigenschaften von Bohrern und Fräsern aus
Schnellarbeitsstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 6, S. 367-373

Schruff, I.; Schindler, A.; Kortmann, W.
Die sachgerechte Prüfung und Wärmebehandlung von Warmarbeitsstählen – Voraussetzung für eine gute
Werkzeugstandzeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 3, S. 139-146

Schubert, S.; Schwab, J.
Untersuchungen zum Anlassverhalten des Ventilstahles X45CrSi9-3
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 6, S. 339-344

Schubert, S.; Schwab, J.
Untersuchungen zum Austenitisierverhalten des Ventilstahles X45CrSi9-3
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 2, S. 87-92

- Schubert, Th.; Oettel, H.; Bergner, D.
Texturen in Verbindungsschichten gasnitrierter Eisenwerkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 6, S. 370-372
- Schubert, Th.; Oettel, H.; Bergner, D.
Untersuchungen an nachträglich oxidierten Verbindungsschichten gasnitrierter Eisenwerkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 6, S. 332-337
- Schüler, V.; Huchtemann, B.; Wulfmeier, E.
Hochtemperaturaufkohlung von Einsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 1, S. 57-65
- Schuler, W.
Gezielte Untersuchungen zur quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse (RPA)
II: Untersuchungen an Pulvergemischen
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 4, S. 232-233
- Schulrich, B.; Hopfe, V.; Lenk, A.; Scheibe, H.-J.; Witke, Th.
Laserverfahren zur Abscheidung dünner Schichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 4, S. 226-233
- Schultze, W.
Ein Sonder-Härteprüfer zur Bestimmung der Härtetiefen bei einsatzgehärteten Teilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 9 (1955) 3, S. 45-48
- Schulz, A.; Matthaeh-Schulz, E.; Spangel, S.; Tinscher, R.; Vettters, H.; Mayr, P.
Sprühkompaktieren von unlegiertem Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 5, S. 309-318
- Schulz, A.; Matthaeh-Schulz, E.; Spangel, S.; Tinscher, R.; Vettters, H.; Mayr, P.
Das Primärgefüge sprühkompaktierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 2, S. 104-109
- Schulz, A.; Mayr, P.; Lüdenbach, G.; Reichel, R.
Akustische Schallemission beim Ritztest von PVD-Hartstoffschichten auf Schnellarbeitsstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 2, S. 128-132
- Schulz, A.; Stock, H.-R.; Mayr, P.
Elektronenstrahlwärmebehandlung bei der PVD-Hartstoffbeschichtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 1, S. 38-43
- Schulz, M.; Sauter, J.
Schadensuntersuchungen an Zahnrädern
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 4, S. 263-268
- Schünemann, M.; Brinksmeier, E.
Prozessgestaltung bei der Herstellung von gesprüh- und umgeformten Flachprodukten aus Zinnbronze
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 4, S. 234-239
- Schünemann, M.; Brinksmeier, E.
Umformen und Sprühkompaktieren von Flachprodukten
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 4, S. 235-240
- Schwager, K.-D.; Scholtes, B.; Macherauch, E.
Randeigenspannungsbildung nach einspuriger Laserbearbeitung von Ck 45
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 6, S. 372-379
- Schwan, W.
Stand der Technik und Entwicklungstendenzen für Wärmebehandlungsanlagen aus der Sicht eines Betreibers
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 2, S. 103-109

Schwarz, O.; Grosch, J.
Einfluß des Kohlenstoffgehalts auf Gefüge und Eigenschaften nickellegierter Einsatzstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 2, S. 73-79

Schwarz, O.; Grosch, J.; Genzel, C.; Reimers, W.
Gefüge- und Eigenspannungen tiefgekühlter und angelassener einsatzgehärteter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 134-141

Schwarz, O.; Thoden, B.; Grosch, J.
Biegefestigkeit einsatzgehärteter und vergüteter Ni-Cr-Mn-legierter Gefüge
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 5, S. 317-326

Schweer, B.
Neue Entwicklungen zur automatischen Prozeßführung bei Anlagen für das Plasmanitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 2, S. 90-93

Schwendemann, H.; Müller, H.; Vöhringer, O.; Macherauch, E.
Zur thermischen Restaustenitstabilisierung des hochlegierten Werkzeugstahles X210Cr12
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 2, S. 66-70

Schwenk, D.
Die Problematik der normativen Definition von Versuchsmessgrößen am Beispiel der Härteprüfung nach Rockwell
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 249-256

Schwenk, D.; Dengel, D.
Zum Einfluß der Eindringkörperform auf die Rockwell-Härte
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 6, S. 385-391

Schwenk, D.; Polzin, T.; Dengel, D.
Anforderungen des Qualitätsmanagements an die Referenznormale der Härteprüfung
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 295-300

Schweyher, K.
Bericht über die Arbeiten des Fachausschusses Temperaturmessung und -verteilung
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 1, S. 40-45

Seeger, G.; Holzmann, G.; Haubold, D.
Der Einfluß des Badnitrierens auf die Wechselfestigkeit und die Schwellfestigkeit von gewalztem unlegiertem Stahl C 45 bei glatten und gekerbten Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 1, S. 34-44

Seegerberg, S.
Technische Eigenschaften und gesundheitliche Verträglichkeit von Polymerabschreckmitteln
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 1, S. 50-54

Seidel, W.; Uetz, H.
Rechnerische Vorausbestimmung des Härteergebnisses bei der Induktionshärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 5, S. 211-219

Seo, S.
Diskussion der Zwischenstufenumwandlung mit Hilfe dilatometrischer Messungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 273-276

Seo, S.
Einfluß der Umwandlungstemperatur auf die mechanischen Eigenschaften eines isothermisch in der Bainitstufe (Zwischenstufe) umgewandelten Stahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 3, S. 101-107

Seraphin, L.

Die Reaktion von Ti-Legierungen auf Wärmebehandlungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 181-291

Seulen, G.
Die Induktionshärtung
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943) S. 132-139

Seuren, B.
Einweihung des Neubaus der Stiftung Institut für Werkstofftechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 5, S. 257-258

Sida, J.
Beitrag zum Einfluß der Wärmebehandlung aufgekohlter Schichten auf ihre Schleifrißanfälligkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 1, S. 17-24

Sigwart, H.
Direkthärtung von Zahnrädern
HTM Härtereitechn. Mitt. 12 (1958) 2, S. 9-22

Sigwart, H.; Razim, C.
Diskussionsbeitrag zu Untersuchungen über Eigenspannungen an induktivoberflächengehärteten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 103-104

Simmchen, E.
Lasergestützte Erzeugung und Eigenschaften von Hartmetallschichten auf Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 168-172

Simmen, B.; Oswald, A.; Keitel, S.
Untersuchungen zur Gefügebildung in elektronenstrahlbehandelten Plasmaspitzschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 3, S. 161-168

Simonin, C.
Die Behandlung von Stangenmaterial durch Induktionserwärmung mit mittlerer Frequenz
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 2, S. 126-130

Simonin, C.
Glühen und Behandeln von Knüppeln in kontinuierlichen Verfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 2, S. 132-136

Sitnik, L.; Berger, J.; Pohl, M.
Beeinflussung der Kavitationserosion durch den Gefügestand der Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 2, S. 71-75

Slattenschek, A.
Die Gesetze der Diffusion bei der Aufkohlung im Salzbad und im Pulver
HTM Härtereitechn. Mitt. 2 (1943), S. 110-122

Slattenschek, A.
Beitrag zur Theorie der Aufkohlung von Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1950), S. 174-195

Slattenschek, A.
Die Anwendung der Diffusionsgesetze für das Aufkohlen (Einsetzen) von Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 1 (1942) S. 85-135

Slattenschek, A.
Die Wärmebehandlungsverfahren zum Oberflächenhärten von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1950), S. 109-152

Slattenschek, A.
Kurzverfahren zur Ermittlung der Kenngrößen des Werkstoffes und der Kohlungsmittel für die Aufkohlung

HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944), S. 99-121

Slycke, J.

Aufkohlung in synthetischen Ofenatmosphären

HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 3, S. 121-129

Slycke, J.; Fajers, C.; Volkmuth, J.

Berechnung der Maßstabilität von Wälzlagerbauteilen

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 3, S. 156-163

Slycke, J.; Spröge, L.

Die Mechanismen des Gasnitrierens und Nitrocarburierens

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 6, S. 357-364

Sollich, A.; Wohlfahrt, H.

Optimieren des Dauerschwingverhaltens vergüteter und gehärteter Stahlproben durch gezielte mechanische Randschichtbehandlung

Teil 1: Vergütete Stahlproben

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 59 (2004) 1, S. 5-11

Somers, M. A. J.; Friehling, P.

Modellierung der Keimbildungs- und Wachstumskinetik der Verbindungsschicht beim Nitrieren von Reineisen

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 6, S. 415-420

Somers, M. A. J.; Mittemeijer, E. J.

Eigenstressen in der Verbindungsschicht nitrierter Eisenwerkstoffe

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 3, S. 175-182

Somers, M. A. J.; Mittemeijer, E. J.

Oxidschichtbildung und gleichzeitige Gefügeänderung der Verbindungsschicht

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 3, S. 169-174

Somers, M. A. J.; Mittemeijer, E. J.

Porenbildung und Kohlenstoffaufnahme beim Nitrocarburieren

HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 6, S. 321-

Somers, M. A. J.; Mittemeijer, E. J.

Verbindungsschichtbildung während des Gasnitrierens und des Gas- und Salzbadnitrocarburierens

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 1, S. 5-13

Sommer, P.

Die Bedeutung der Sensortechnik in der Wärmebehandlung

HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 1, S. 37-39

Sommer, P.

Neuere thermochemische Wärmebehandlungsverfahren im Wirbelbett-Ofen

HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 4, S. 194-200

Sommer, P.

Simultane Verwendung des Wirbelgases für Beheizung und Fluidisierung in Wirbelbett-Öfen

HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 6, S. 356-359

Sommer, P.

Umweltschutz in Härtereien als Planungsziel

HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 404-408

Sommer, P.; Truhlar, K.

Wärmebehandlung von Stählen im Wirbelbett

HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 2, S. 58-63

Sossinka, H.-G.
Über Dauerhaltbarkeit und Wirtschaftlichkeit umlaufgehärteter Zahnräder
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 80-87

Soubes, A.; Lavergne, G.
Vor- und Nachwärmebehandlung von Schweißnähten durch lokale elektrische Widerstandserwärmung
HTM Härtereitechn. Mitt. 26 (1971) 5, S. 333-410

Spangel, S.; Veters, H.; Mayr, P.
Einfluß der Prozeßparameter beim Sprühkompaktieren von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 298-302

Spangenberg, S.; Grosch, J.; Scholtes, B.
Untersuchungen zum Einfluss des Restaustenits auf die Schwingfestigkeit einsatzgehärteter Proben
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 59 (2004) 1, S. 12-17

Speck, H. V.; Grabke, H. J.; Müller, E. M.
Kinetik der Aufkohlung von Eisen bei Verwendung von organischen Verbindungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 3, S. 92-103

Speicher, V.
Grundlagen, Symbole und Formeln. Empfehlungen des Fachausschusses Spannungsmeßtechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 4-6

Speicher, V.
Röntgenographische Spannungsmessung II: Untersuchung von 1969 bis 1975
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 279-282

Speicher, V.; Hirsch, Th.; Mayr, P.
Messung von Eigenspannungen in Gashochdruckleitungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 1, S. 54-62

Speicher, V.; Thiede, H.-J.
Das XXX. Härtereitechn. Kolloquium 1974
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 4, S. 283-292

Spengler, A.; Spies, H.-J.
Nitrierbarkeit von ausscheidungshärtenden ferritisch-perlitischen Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 2, S. 110-118

Spiegelberg, P.
Round-Table-Gespräch über den Stand der Spannungsmessungen (Schweden)
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 218-219

Spies, H. J.; Böhmer, S.
Beitrag zum kontrollierten Gasnitrieren von Eisenwerkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 1, S. 1-6

Spies, H.-J.
Fortschritte beim Gasnitrieren und -nitrocarburieren von Eisenwerkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 3, S. 135-140

Spies, H.-J.
Stand und Entwicklung des Nitrierens von Aluminium- und Titanlegierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 3, S. 141-150

Spies, H.-J.
Zähigkeit von Nitrierschichten auf Eisenwerkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 6, S. 365-369

Spies, H.-J.; Berg, H.-J.; Zimdars, H.

Fortschritte beim sensor kontrollierten Gasnitrieren und -nitrocarburieren
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 4, S. 189-197

Spies, H.-J.; Bergner, D.
Innere Nitrierung von Eisenwerkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 6, S. 346-356

Spies, H.-J.; Berns, H.; Ludwig, A.; Bambauer, K.; Brusky, U.
Warmhärte und Eigenspannungen nitrierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 6, S. 359-366

Spies, H.-J.; Höck, K.
Verbindungsschichtfreies Gasnitrieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 4, S. 233-237

Spies, H.-J.; Höck, K.; Larisch, B.
Duplex-Randschichten der Verfahrenskombination Nitrieren-Hartstoffbeschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 4, S. 222-231

Spies, H.-J.; Scharf, M.; Tan, N. D.
Einfluß des Nitrierens auf die Zeitfestigkeit von Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 5, S. 288-293

Spies, H.-J.; Tan, N. D.; Vogt, F.
Einfluß des Aufbaues von Nitrierschichten auf die Schwingfestigkeit gekerbter Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 3, S. 153-161

Spies, H.-J.; Trubitz, P.
Ermüdungsverhalten nitrierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 6, S. 378-384

Spies, H.-J.; Trubitz, P.
Zum Einfluß des Nitrierens auf das Umwandlungsverhalten des Warmarbeitsstahles X 38 CrMoV 5 1
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 6, S. 340-347

Spies, H.-J.; Vogt, F.
Gasoxinitrieren hochlegierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 6, S. 342-349

Spies, H.-J.; Wilsdorf, K.
Gas- und Plasmanitrieren von Titan und Titanlegierungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 5, S. 294-305

Spies, H.-J.; Winkler, H.-P.; Langenhan, B.
Zum Korrosions- und Verschleißverhalten von Epsilon-Nitridschichten auf Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 75-82

Spies, H.-J.; Zenker, R.; Bernhard, K.
Duplex-Randschichtbehandlung von metallischen Werkstoffen mit Elektronenstrahltechnologien
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 4, S. 222-227

Spies, H.-J.; Zimdars, H.; Eckstein, C.
Korrosionsverhalten und Randgefüge nichtrostender Stähle nach einer Tieftemperaturnitrierung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 6, S. 409-414

Spitzer, H.
Internationale Werkstoff- und Prüfnormen – eine Grundlage der Qualitätssicherung der Maschinenbaustähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 73-79

Spitzer, H.; Bleck, W.; Flesch, R.

Einsatzstähle – Normung und Entwicklungstendenzen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 1, S. 5-9

Springer, H.
Das XIX. Härterei-Kolloquium
HTM Härterei-Techn. Mitt. 18 (1963) 4, S. 215-223

Springer, H.
Das XVII. Härterei-Kolloquium 1961
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 4, S. 264-270

Springer, H.
Das XVIII. Härterei-Kolloquium 1962
HTM Härterei-Techn. Mitt. 17 (1962) 4, S. 237-241

Springer, H.
Das XX. Härterei-Kolloquium, 7.-9.10.1964 in Wiesbaden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 19 (1964) 4, S. 250-258

Springer, H.
Die Voraussetzungen für die richtige Wärmebehandlung von Werkzeugen aus Schnellarbeitsstahl
HTM Härterei-Techn. Mitt. 7 (1951) 1, S. 25-46

Springer, H.
Magnetische Messungen als Hilfsmittel für die Überwachung der Wärmebehandlung von Erzeugnistteilen in der Mengenfertigung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 20 (1965) 2, S. 98-103

Springer, H.
Rationalisierung bei der Wärmebehandlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 21 (1966) 4, S. 298-302

Springer, H.
Über eine neue praktische Möglichkeit, die Gefügeänderung bei der Wärmebehandlung von Werkzeugstählen meßtechnisch zu erfassen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 1 (1942) S. 61-74

Sproge, L.; Midea, S.; Vogel, H.
Analyse und Steuerung von Nitrier- und Nitrocarburieratmosphären
HTM Härterei-Techn. Mitt. 52 (1997) 1, S. 28-31

Stahl, F.; Hirsch, Th.; Mayr, P.
Untersuchungen der überrollungslebensdauer von Wälzlagerkugeln aus Strangguß 100Cr6
HTM Härterei-Techn. Mitt. 53 (1998) 2, S. 125-134

Stähli, G.
Die hochenergetische Kurzzeit-Oberflächenhärtung von Stahl mittels Elektronenstrahl-, Hochfrequenz- und Reib-Impulsen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1974) 2, S. 55-67

Stähli, G.
Kurzzeit-Wärmebehandlung. Bericht über 12 Jahre Arbeit des Fachausschusses 9 "Kurzzeit-Erwärmung" der AWT
HTM Härterei-Techn. Mitt. 39 (1984) 3, S. 81-90

Stähli, G.
Möglichkeiten und Grenzen der Randschicht-Kurzzeit-Härtung von Stahl
HTM Härterei-Techn. Mitt. 34 (1979) 1, S. 38-42

Stähli, G.
Praktische Erfahrungen bei der Einsatzbehandlung kleiner ringförmiger Teile mittels geregelter

Tropfgasaufohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 2, S. 93-96

Stähli, G.
Werkstoff- und Prüfprobleme bei der Hochfrequenzoberflächenhärtung von Stahl-Serienteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 1, S. 58-62

Stähli, G.; Goebe, F.
Verschleißverhalten von randschichtumgeschmolzenem Kaltarbeitsstahl X 210 CrW 12 bei Dauerschlagbeanspruchung – Vergleich mit normal wärmebehandelten Gefügeständen
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 5, S. 292-300

Stangner, H.; Zoch, H.-W.
Wälzfestigkeit einsatzgehärteter Bauteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 4, S. 223-229

Staudinger, H.
Induktive Oberflächenhärtung und Eigenspannungen. Untersuchungen über Stahlauswahl und geeignete Wärmeverbehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 2, S. 111-122

Staudinger, H.
Oberflächengehärtete Stahlteile und Schleifrisse
HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1950) S. 226-241

Staudinger, H.
Untersuchungen über Eigenspannungen an induktiv oberflächengehärteten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 3, S. 69-73

Staudinger, H.
Werkstoffwahl und Wärmebehandlung bei Zahnrädern für Bahngetriebe
HTM Härtereitechn. Mitt. 10 (1956) 3, S. 21-38

Staudinger, H.
Zweckmäßige Wärmebehandlung von Baustählen zur Steigerung der Bauteilfestigkeit
HTM Härtereitechn. Mitt. 11 (1956) 1, S. 25-48

Steck-Winter, H.; Bachem, H.
Konzept und Realisierung einer automatischen Härtereitechn.
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 3, S. 169-176

Steck-Winter, H.; Bachem, H.; Edenhofer, B.
Automatisierte Gasaufohlungs-Durchstoßanlage mit Prozeßleitreechner
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 1, S. 33-39

Steffens, H.-D.; Bastert, H.
Dauerschwinguntersuchungen an metallgespritzten Stahlproben
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 221-232

Steinen, A. v. d.
Beitrag zur Frage des Einflusses der Zusammensetzung und der Wärmebehandlung auf die Eigenschaften hochfester Baustähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 4, S. 210-219

Steinmet, K.
Unfallverhütung und Betriebssicherheit in Wärmebehandlungsbetrieben
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944) S. 51-61

Stenzel, W.
Über die Alterung gehärteten Stahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 4 (1949), S. 27

Stich, A.; Spenger, A.; Spies, H.-J.; Tensi, H.-M.
Einfluß der Probengeometrie auf Benetzung und Härte beim Wasserabschrecken
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 4, S. 215-221

Stich, A.; Tensi, H. M.
Wärmeübertragung und Temperaturverteilung mit Benetzungsablauf beim Tauchkühlen
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 1, S. 31-35

Stiefel, R.
Anforderungen für Direkt- und Indirekteinleiter bei der Wärmebehandlung metallischer Werkstücke
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 6, S. 387-392

Stiele, H.
Induktive Randschichthärtung von Gusswerkstoffen auf Eisenbasis
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 4, S. 225-229

Stiftung Institut für Härtereitechnik
Übersichtsplan der Arbeitsgebiete
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 302

Stiles, M.; Dong, J.; Haase, B.; Haasner, T.; Bauckhage, K.
Beschleunigung des Gasnitrierprozesses durch eine Vorbehandlung in der reaktiven Gasphase
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 4, S. 211-221

Stock, H. R.; Mayr, P.
Hartstoffbeschichtung mit dem Plasma-CVD-Verfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 3, S. 145-151

Stock, H.-R.
Das 39. Härtereikolloquium
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 6, S. 280-285

Stock, H.-R.; Bengelsdorff, S.; Vorgel, E.
Neuartige Zwischenschichtsysteme und Nachwärmebehandlung zur Verbesserung der Haftfestigkeit von kubischen Bornitrid-Schichten
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 8 (2003) 6, S. 344-349

Stock, H.-R.; Quast, M.; Mayr, P.
Derzeitiger Stand und neue Aspekte des Plasmanitrierens von Aluminiumwerkstoffen
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 5, S. 322-328

Störzel, K.; Schöpfel, A., Idelberger, H.
Optimierung der Prozeßparameter für die induktive Randschichthärtung mit Hilfe numerischer Simulation
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 2, S. 67-72

Straßburg, F. W.
Vorteile und Nachteile der Bainithärtung wolframarmer Schnellarbeitsstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 8 (1952/1955) 3, S. 9-24

Strasser, F.
Richtige und falsche Gestaltung von gehärteten Stahlteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 2, S. 69-74

Streng, H.; Grosch, J.; Razim, C.
Steigerung der Zähigkeit einatzgehärteter Gefüge
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 2, S. 80-91

Streng, H.; Grosch, J.; Razim, C.
Wasserstoffaufnahme und -abgabe beim Einsatzhärten und Anlassen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 5, S. 245-260

Stuhlmann, A.
Eindrücke und Beobachtungen in amerikanischen Härtereien
HTM Härtereitechn. Mitt. 7 (1951/1952) 1, S. 9-24

Stuhlmann, W.
25 Jahre Institut für Härtereitechnik und Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 244-246

Stuhlmann, W.
Ansprache XXV. Härtereikolloquium Wiesbaden, 9. Oktober 1969
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 335-337

Stuhlmann, W.
Verleihung der Adolf-Martens-Gedenkmünze an Herrn Prof. Dr.-Ing. habil. Dr.-Ing. E. h. Hans Diergarten
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 4, S. 267-270

Stuhlmann, W.
Die Aussage der Zeit-Temperatur-Umwandlungs-Schaubilder für den Härtereikingenieur
HTM Härtereitechn. Mitt. 6 (1950/1954) 4, S. 31-48

Stuhlmann, W.
Die zweckmäßige Härtung aufgekohlter Bauteile
HTM Härtereitechn. Mitt. 5 (1950) S. 215-225

Stuhlmann, W.
Gründung eines Fachnormenausschusses Wärmebehandlungstechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 219-220

Stuhlmann, W.
Kritische Betrachtung der sogenannten S-Kurve als Darstellung der Umwandlungsvorgänge bei der Abkühlung von Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 4 (1949) S. 13

Stuhlmann, W.
Verleihung der Adolf-Martens-Gedenkmünze an Prof. Dr. phil. Dr. med. h. c. Richard Glocker
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 4, S. 231-236

Stupnisek, M.
Stand der Anwendung von mathematischen Modellen des Gasaufkohlungsprozesses
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 1, S. 21-23

Stüwe, H.-P.
Einfluß einer plastischen Verformung auf Phasenumwandlungen in Metallen
HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 1, S. 1-5

Surm, H.
Das 54. Härtereikolloquium
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 6, S. 407-414

Surm, H.; Keßler, O.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Randschichthärtung der Titanlegierung TiAl6V4 durch die Verfahrenskombination Nitrieren und MT-CVD-Beschichten
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 1, S. 31-39

Syren, B.; Wohlfahrt, H.; Macherauch, E.
Der Einfluß von Schleifbearbeitungen auf das Biegeverhalten von Ck 45 in verschiedenen Wärmebehandlungszuständen
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 6, S. 236-243

Syren, B.; Wohlfahrt, H.; Macherauch, E.

Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Bearbeitungseigenenspannungen. Röntgenographische Eigenspannungsbestimmungen an spanabhebend
bearbeiteten Proben aus Ck 45

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 90-94

Szabo, A.; Wilhelmi, H.

Zum Mechanismus der Nitrierung von Stahloberflächen in Gleichspannungsglimmentladungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 4, S. 148-151

Szpunar, E.

Round-Table-Gespräch über den Stand der Spannungsmessungen (Polen)

HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 218

Szpunar, E.; Burakowski, T.

Entwicklungstendenzen in der Wärmebehandlungstechnik

HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 1, S. 45-52

Tacikowski, J.

Induktive Nitrierung von Armco-Eisen in wäßriger Ammoniaklösung

HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 1, S. 21-24

Tagaya, M.; Tamura, I.

Untersuchungen der Abschreckmittel. VIII. Einfluß der Abmessungen der Silberprobe auf den
Abschreckvorgang

HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 2, S. 63-73

Tarmann, B.

Das Stahlstranggießen. Prinzip, Entwicklung, Stand und Anwendung

HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 1, S. 29-38

Taub, A.; Levin, L.; Weiss, B.

Reaktionskinetik der Austenitumwandlung bei subkritischen Temperaturen in einem graphitisierbaren
Stahl

HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 4, S. 231-234

Taub, A.; Stössl, J.; Weiss, B.

Die radiale Ausbreitung der Graphitbildung in einen 0,8 %igen C-Stahl

HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 4, S. 235-236

Tauscher, H.; Fleischer, H.

Der Einfluß der Anlaßtemperatur auf die Festigkeitseigenschaften und das Verschleißverhalten der
Einsatzstähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 1, S. 49-56

Tauscher, H.; Stecher, E.

Der Einfluß des Härungsverfahrens auf die Kernzähigkeit und Dauerfestigkeit MnCr- und Cr-Ni-legierter
Einsatzstähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 4, S. 263-267

Taxhet, H.

Vergleichende Untersuchungen von unter Vakuum und Luft erschmolzenen Bau- und Werkzeugstählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 1, S. 24-29

Tensi, H. M.; Künzel, Th.; Stitzelberger, P.

Benetzungskinetik als wichtige Kenngröße für die Härtung beim Tauchkühlen

HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 3, S. 125-132

Tensi, H. M.; Lainer, K.

Einfluß gekrümmter Oberflächen auf den Wärmeübergang beim Tauchkühlen

HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 1, S. 53-59

- Tensi, H. M.; Schwalm, M.
Wirkung von Abschreckflüssigkeiten unter Berücksichtigung spezieller wäßriger Kunststofflösungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 3, S. 122-131
- Tensi, H. M.; Stich, A.
Anzeigeträgheit unterschiedlicher Thermoelemente für Temperaturmessungen beim Abschrecken
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 1, S. 26-30
- Tensi, H. M.; Stich, A.; Spies, H.-J.; Spengerl, A.
Grundlagen des Abschreckens durch Tauchkühlen
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 4, S. 254-258
- Tensi, H. M.; Stitzelberger-Jacob, P.
Bedeutung der Wiederbenetzung für das Abkühlen tauchgekühlter Aluminiumproben
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 3, S. 148-155
- Tensi, H. M.; Stitzelberger-Jacob, P.; Stich, A.
Steuern und Berechnen der Abkühlung zylinderförmiger Körper und Vorherbestimmung der Härteverteilung
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 3, S. 145-153
- Tensi, H. M.; Stitzelberger-Jacob, P.
Bedeutung des H-Wertes für die Bestimmung der Härteverteilung
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 99-106
- Tensi, H.M.; Lainer, K.
Wiederbenetzung und Wärmeübergang beim Tauchkühlen Hochleistungshärteölen
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 5, S. 298-303
- Terauchi, S.; Terauchi, H.; Kamei, K.
Einige Eigenschaften von bei hohen Temperaturen aufgekohlten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 3, S. 108-112
- Theiner, W. A.; Altpeter, I.; Becker, R.
Zerstörungsfreie Ermittlung der Einhärtungstiefe nach Randschichthärten
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 4, S. 231-235
- Theisen, W.:
PM-Verbundwerkstoffe zum Verschleißschutz
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 45-51
- Thelning, K. E.
Warum reißt Stahl beim Härten?
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 4, S. 271-281
- Thiede, H.-J.
Das 37. Härtereitechn. Kolloquium, 7.-9. Oktober 1981 in Wiesbaden
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 6, S. 327-331
- Thiede, H.-J.
Vergleichende Untersuchung zur Ermittlung der Festigkeitseigenschaften unlegierter und niedriglegierter Stähle nach einer quasi-isothermischen Umwandlung in der unteren Perlitstufe bzw. Zwischenstufe und einer konventionellen Vergütungsbehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 270-276
- Thiery, D.; Delhaes, Chr.
Die Ultraschall-Tauchtechnik als Mittel zur Bestimmung des makroskopischen Reinheitsgrades von Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 3, S. 160-165
- Thoben, K.-D.; Lübken, Th.; Clausen, B.; Prinz, Chr.; Schulz, A.; Rentsch, R.; Kusmierz, R.; Nowag, L.;
Surm, H.; Frerichs, F.; Hunkel, M.; Klein, D.; Mayr, P.

"Distortion Engineering": Eine systemorientierte Betrachtung des Bauteilverzugs
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 4, S. 276-282

Thoden, B.; Grosch, J.
Der Einfluß des Nickelgehaltes auf den Anrißwiderstand einsatzgehärteter Gefüge im Biegeversuch
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 1, S. 12-16

Thoden, B.; Grosch, J.
Festigkeits- und Verformungsverhalten nickellegierter einsatzgehärteter Gefüge bei Biegebeanspruchung
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 1, S. 7-15

Tinscher, R.; Lübben, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.; Heeß, K.
Fixturhärtung von Wälzlagerringen unter Verwendung von gasförmigen Abschreckmedien
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 2, S. 108-115

Tinscher, R.; Spangel, S.; Bomas, H.
Werkstoffentwicklung durch Sprühkompaktieren am Beispiel des Stahles 100Cr6
Teil 1: Überblick zum Stand der Technik beim Sprühkompaktieren von unlegierten und niedriglegierten Stählen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 59 (2004) 1, S. 51-63
Teil 2: Sprühkompaktieren des Stahles 100Cr6
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 3, S. 224-235
Teil 3: Warmwalzen und Wärmebehandlung von sprühkompaktiertem Stahl 100Cr6
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 59 (2004) 6, S. 411-422
Teil 4: Mechanische Eigenschaften von sprühkompaktiertem Stahl 100Cr6
HTM Z. Werkst. Wärmebeh. Fertigung 60 (2005) 3, S. 132-141

Tinscher, R.; Spangel, S.; Vettters, H.; Mayr, P.
Gefüge und mechanische Eigenschaften von sprühkompaktiertem Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 2, S. 86-93

Tinscher, R.; Vettters, H.; Mayr, P.
Härtevergleichsplatten aus sprühkompaktierten legierten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 269-277

Tinscher, R.; Vettters, H.; Mayr, P.
Modelluntersuchung zum Umformen von sprühkompaktiertem Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 5, S. 303-307

Tomala, V.; Hirsch, T.; Hoffmann, F.; Mayr, P.
Versagensverhalten druchgreifend wärmebehandelter und gerichteter bauteilähnlicher Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 6, S. 392-399

Tomala, V.; Hirsch, T.; Mayr, P.
Röntgenographische In-situ-Eigen Spannungsmessungen bei hohen Temperaturen an CVD-Hartstoffschichten
HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 2, S. 80-86

Tönshoff, H. K.; Karpuschewski, B.
Magnetisches Verfahren zur prozeßnahen Überwachung des Eigenspannungszustands nach dem Schleifen
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 145-150

Tönshoff, H. K.; Meyer, C.
Randschichthärten mit dem kW-Festkörperlaser
HTM 4Härtereitechn. Mitt. 4 (1989) 1, S. 32-36

Tönshoff, H. K.; Wobker, H.-G.; Mohlfeld, A.; Fritsch, A.
Einfluß der Substratbearbeitung auf das Einsatzverhalten beschichteter Zerspanwerkzeuge
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 4, S. 207-214

Tönshoff, H. K.; Xuefeng, Pu.; Karpuschewski, B.

Qualitätsüberwachung beim Planschleifen des einsatzgehärteten Stahls 16MnCr5
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 1, S. 21-30

Tönshoff, H.-K.; Wobker, H.-G.; Brandt, D.
Eigenspannungen und Randzonenbildung beim Hartdrehen
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 3, S. 176-181

Tönshoff, H.-K.; Wobker, H.-G.; Brunner, G.; Kroos, F.
Möglichkeiten und Grenzen des Trockenschleifens gehärteter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 2, S. 78-85

Toschkov, W.; Martowizkaja, N.; Drangajowa, I.
Besonderheiten des Epsilon-Nitrids bei plasmanitrierten Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 6, S. 387-390

Traiser, H.; Kloos, K. H.
Einfluß einer thermochemischen Oberflächenbehandlung (Nitrieren) auf die Schwingfestigkeit und das Wechselverformungsverhalten der normalisierten Kohlenstoffstähle Ck 15 und Ck 45 unter Zugdruck- und Umlaufbiegebelastung
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 4, S. 170-179

Trojahn, W.
Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit von Wälzlagern aus 100Cr6
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 3, S. 164-167

Troost, A.; Grefkes, H.
Zur Korrelation von Vickershärte und Zugfestigkeit metallischer Werkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 6, S. 275-276

Tsushima, N.; Kato, O.; Muro, H.; Hackenberg, P.
Der Einfluß der Abkühlungsgeschwindigkeit auf die Reißempfindlichkeit des Wälzagerstahls
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 2, S. 72-82

Uitti, J.
Der Einfluß des Nitrierens auf die Eigenschaften eines kaltumformbaren, hochfesten Vergütungsstahles
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 4, S. 206-210

Ullner, Ch.; Wehrstedt, A.
Martenshärte, Eindringhärte oder Eindringmodul ermitteln – Instrumentierte Eindringprüfung nach ISO/DIS 14577
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 242-248

van Well, M.; Bach, Fr.-W.; Philipp, K.; Reimche, W.; Bernard, M.
Härtung von Vergütungsstahl mit Sprühabschreckung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 2, S. 61-68

Varchoschkow, A.; Toschkow, W.
Einfluß der Nitrierbedingungen auf die Bildung der Epsilon-Phase im Plasma der Glimmentladung
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 6, S. 270-274

Varnai, T. E.
Die Wirkung des Anlassens auf die Entstehung von Schleifrissen in einsatzgehärteten Bauteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 3, S. 113-116

Vatev, E.
Einfluß von Anlaßverfahren und -temperaturen auf den Eigenspannungsverlauf über den Querschnitt induktionsgehärteter zylindrischer Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 1, S. 32-37

Vatev, E.
Einfluß von Induktionshärteverfahren und Einhärtetiefe auf den Eigenspannungsverlauf über den

Querschnitt

HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1974) 3, S. 192-196

Velten, E.; Rauh, L.

Das induktive Randschichthärten in der betrieblichen Anwendung im Nutzfahrzeugmotorenbau

HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 138-142

Vetter, J.; Bebbler, D. van; Nevoigt, A.

a-C:HMe-Schichten mittels der kathodischen Vakuumbogen-Verdampfung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 2, S. 93-100

Vetter, J.; Burgmer, W.

Stand der industriellen PVD-Beschichtung von Bauteilen und Werkzeugen

HTM Härterei-Techn. Mitt. 47 (1992) 3, S. 147-152

Vetter, K.

Entwicklungsstand des hochfesten Edelbaustahles mit 5 % Cr, 1,3 % Mo und 0,5 % V

HTM Härterei-Techn. Mitt. 20 (1965) 2, S. 113-125

Vetter, K.

Härtbarkeitsprüfung gering einhärtender Stähle

HTM Härterei-Techn. Mitt. 33 (1978) 2, S. 84-89

Vetterlein, J.; Klümper-Westkamp, H.; Hirsch, Th., Mayr, P.

Einsatz des Wirbelstromverfahrens zur in situ-Kontrolle von Wärmebehandlungsvorgängen

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 8 (2003) 2, S. 83-89

Vetters, H.

Das 33. Härterei-Kolloquium, 5.-7. Oktober 1977 in Wiesbaden

HTM Härterei-Techn. Mitt. 32 (1977) 6, S. 314-31

Vetters, H.

Das 38. Härterei-Kolloquium, 6.-8. Oktober 1982 in Wiesbaden

HTM Härterei-Techn. Mitt. 37 (1982) 6, S. 286-291

Vetters, H.

Die Klassifizierung röntgenmikroanalytisch bestimmter Seigerungen mit Hilfe eines statistischen Trennverfahrens

HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 3, S. 307-312

Vetters, H.

Die Vermessung des Chemical Shifting bei Verbindungsbestimmungen von Gefügebestandteilen mit der Mikrosonde

HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) Sonderh. Nov., S. 312-315

Vetters, H.

Mikrosondenuntersuchungen des chemischen Bindungszustandes von Elementen bis zur Ordnungszahl Z-73 (Tantal)

HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 6, S. 359-368

Vetters, H.

Umwandlungsgefüge des Wälzlagerstahls 100Cr6 nach ein- und zweifacher Austenitisierung

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 3, S. 168-173

Vetters, H.

Wälzelemente aus 100Cr6, bainitisch umwandeln oder martensitisch härten?

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 6, S. 403-408

Vetters, H.

Zur Frage der harten Schichten. IV: Die Untersuchung der Schichtausbildung an boriierten Proben aus 61 CrNiV 5 und X 5 CrNi 18 9 mit den Methoden der Elektronenstrahlanalyse

HTM Härterei-Techn. Mitt. 30 (1975) 5, S. 298-301

Vetters, H.; Andersen, O.; Lemmer, C.; Meng, R.-X.; Schreckenbeg, P.; Bauckhage, K.
Erzeugen von Pulvern durch Zerstäuben und Schnellabschrecken von Schmelzen mittels Ultraschall
HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 2, S. 107-112

Vetters, H.; Bomas, H.; Mayr, P.
Wechselverformungsverhalten von Sphäroguß nach Bainitisierung und nach induktiver
Randschichtbehandlung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 5, S. 329-334

Vetters, H.; Mayr, P.
Gefüge und Eigenschaften borierter Refraktärmetallschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 5, S. 198-210

Vetters, H.; Mayr, P.
Gefüge, Oberflächenzustand und technologische Eigenschaften von Hartstoffschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 5, S. 280-287

Vetters, H.; Schissler, J. M.
Bainitische und martensitische Umwandlung von Legierungen aus Eisen-Chrom-Kohlenstoff und Eisen-
Kohlenstoff-Silicium
HTM Härterei-Techn. Mitt. 55 (2000) 3, S. 166-170

Vilsmeier, J.; Casadesus, P.; Schmitt-Thomas, Kh. G.; Gantois, M.
Untersuchung über die Elementverteilung in legierten Stählen beim Borieren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 1, S. 24-28

Vodopivec, F.; Grabovsek, M.
Über die isothermische Austenit-Ferrit-Umwandlung in Nb-V-Baustählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 31 (1976) 4, S. 183-187

Vodopivec, F.; Grabovsek, M.; Kmetec, M.
Untersuchungen über den Einfluß von Verformung und Ausscheidungsglühen nach dem Normalglühen auf
das Mikrogefüge und die Härte von mikrolegierten Baustählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 32 (1977) 6, S. 284-291

Vodopivec, F.; Kosec, L.
Über die Wechselfestigkeit und den Einfluß metallischer Einschlüsse auf den Dauerbruch von
Einsatzstählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 22 (1967) 2, S. 166-173

Vogel, J.
Voraussetzungen und Einsatzmöglichkeiten für die Hartstoffbeschichtung von Präzisionswerkzeugen
mittels PVD
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 3, S. 160-165

Vogelsang, K.; Schröter, W.; Hoffmann, R.; Jacobs, H.
Ein Beitrag zum Problem der Porenbildung – Permeation von Wasserstoff und Stickstoff durch Eisen unter
den Bedingungen der Gasnitrierung
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 1, S. 42-48

Voggenreiter, H.; Vlcek, J.; Beyer, S.; Neuner, F.; Huber, H.
Duplex-Wärmedämmschichtsystem für eine kryogene Raketenbrennkammer
HTM Härterei-Techn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 161-167

Vöhringer, O.; Macherauch, E.
Struktur und mechanische Eigenschaften von Martensit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 32 (1977) 4, S. 153-168

Volkmuth, J.

Eigenspannungen und Verzug
HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 3, S. 145-154

Volkmoth, J.; Hengerer, F.
Einfluß des Ausgangsmaterials auf den Verzug bei der Wärmebehandlung von Massenteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 89-94

Volkmoth, J.; Hengerer, F.; Lund, Th.
Einfluß von Gießverfahren und Gießquerschnitt auf die Unrundheit beim Härten von Ringen aus Wälzlagerstahl 100Cr6
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 6, S. 352-358

Volkmoth, J.; Hengerer, F.; Slycke, J.; Persson, M.
Rechnergestützte Kurzzeitwärmebehandlung auf neuartigen Rollenherdanlagen am Beispiel von Wälzlagerbauteilen
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 3, S. 205-212

Volkmoth, J.; Hengerer, F.; Wüning, J.
Erfahrungen mit Einzel-Gasabschreckung von Ringen aus durchhärtendem Wälzlagerstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 3, S. 179-184

Volkmoth, J.; Wahl, G.; Hengerer, F.
Auswirkungen der Abkühlbedingungen beim Härten auf die Maß- und Formänderungen von Bauteilen
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 5-12

Voskamp, A. P.; Nierlich, W.; Hengerer, F.
Untersuchung der Leistungsfähigkeit von Wälzlagern
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 17-24

Voskamp, A. P.
Ermüdung und Werkstoffverhalten im Wälzkontakt
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 1, S. 25-30

Voß, Ch.
Zähigkeitsprüfung von Einsatzstählen im einsatzgehärteten Zustand
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 1, S. 20-23

Wagner, G.; Eifler, D.
Aktuelle Entwicklungen auf dem Gebiet der Pressschweißverfahren
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 6, S. 363-371

Wagner, K.
Die Wärme beim Schleifen, ihr Entstehen, ihr förderliches und schädliches Wirken auf Härte, Spannungen und Ribbildung
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 1, S. 7-11

Wagner, K.
Einflußfaktoren bei der Wärmebehandlung von Schnellarbeitsstahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 12 (1958) 3, S. 19-35

Wahl, G.:
Kriterien für die Auswahl und Anwendung von automatischen Salzbadanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 1, S. 18-22

Wahl, G.
Verbesserung der Bauteileigenschaften durch Nitrocarburieren im Salzbad, Zwischenbearbeiten und Oxidieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 3, S. 161-168

Waldura, H.
Die Messung von Eigenspannungen in Bauteilen hydraulischer Turbinen

HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 4, S. 319-323

Walla, J.; Bomas, H.; Mayr, P.

Schädigung von Ck 45 N durch eine Schwingbeanspruchung mit veränderlichen Amplituden

HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 1, S. 30-37

Walter, A.; Brinksmeier, E.

Leistungsbeurteilung von Kühlschmierstoffen und Additiven in der Zerspanung

HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 57 (2002) 1, S. 57-66

Wang, G.-X.; Bomas, H.; Mayr, P.; Schlaak, U.

Einfluß einer galvanischen Verzinkung auf die Dauerfestigkeit des Stahles 42 CrMo 4 V

HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 5, S. 285-292

Wawra, H. H.

Härteänderung verformter Werkstoffe durch Wärmebehandlung im Spiegel der Variation physikalischer Eigenschaften

HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 4, S. 307-313

Weber, H.; Dengel, D.; Engnoth, H.

Dauerfestigkeitsabschätzung mittels quantitativer Verformungsspurenenerfassung im Rasterelektronenmikroskop

HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 355-359

Weber, W.

Fragen der Temperatur-Messung und -Regelung

HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1944) S. 39-50

Weck, M.; Köcher, J.

Stereophotogrammetrie zur Analyse der Oberflächentopographie wälzbeanspruchter Bauteile

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 4, S. 216-222

Wehner, G.; Zimdars, H.; Spies, H.-J.

Erfahrungen mit einem neuen Mehrzweckkammerofen zum Einsatzhärten und Oxinitrieren/Nitrocarburieren

HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 5, S. 276-280

Wehrstedt, A.

Stand der Normung auf dem Gebiet der Härteprüfung

HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 224-231

Wei, M.-K.; Lang, A.; Queitsch, R.; Schutte, K.; Bergmann, H.W.; Qian, F.

Excimerlasergestützte Abscheidung diamantähnlicher Kohlenstoffschichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 2, S. 97-100

Weigel, L.; Lucas, G.; Diergarten, H.

Röntgenographische Eigenspannungsmessungen am Martensit und Restaustenit einsatzgehärteter Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 24 (1969) 3, S. 225-232

Weihrauch, G.

Werkstoffproben unter Impaktbelastung

HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 312-320

Weindler, B.

Die Unterscheidung metallischer Werkstoffe mittels thermoelektrischer Effekte

HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 1, S. 23-31

Weinert, K.; Buschka, M.

Zerspanung von Hartlegierungen – Werkzeugverschleiß und Randzonenbeeinflussung

HTM Härtereitechn. Mitt. 55 (2000) 1, S. 52-58

Weiss, B.-Z.; Freed, C.; Taub, A.
Anlassen und Anlaßversprödung in siliziumreichen Stählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 3, S. 141-145

Weißmann, G.
Über Betriebserfahrungen mit kohlenwasserstoffhaltigen Aufkohlungsatmosphären in Kammeröfen
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 3, S. 119-122

Weissohn, K. H.
Die Technik der C-Pegel-Regelung
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 6, S. 392-398

Weissohn, K. H.
Messung des Kohlenstoffübergangskoeffizienten mit Hilfe von Folien und dünnen Drähten
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 118-122

Weissohn, K. H.
Moderne Auswertelektroniken für Sauerstoffmeßzellen zur Automatisierung von
Wärmebehandlungsanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 41 (1986) 2, S. 99-103

Weissohn, K. H.
Regeln des Kohlenstoff- und Härteverlaufs in der Randschicht einsatzgehärteter Werkstücke
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 303-306

Weissohn, K.-H.:
Kohlenstoff- und Härteverlauf in der Einsatzhärtungsschicht
HTM Härtereitechn. Mitt. 46 (1991) 5, S. 272-276

Weissohn, K.-H.
Sauerstoffsonden-Anwendung in Wärmebehandlungsanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 4, S. 238-244

Weissohn, K.-H.
Steuerung und Regelung von Nitrierprozessen unter Einsatz von Sauerstoffmeßzellen
HTM Härtereitechn. Mitt. 3 (1998) 3, S. 164-171

Wendl, F.; Wupper, K.-D.
Einfluß der Abschmelzrate beim Elektroerodieren auf Gefügeausbildung und Zähigkeit einiger
Werkzeugstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 4, S. 197-204

Wenzel, S.
Abwasserfreie Salzbadautomaten
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 2, S. 61-64

Werner, G.; Ziese, J.
Anwendung physikalischer Oberflächenmeßmethoden an gegossenen Nockenwellen mit dem Ziel, durch
definiertes Nitrieren und Oxidieren die Lebensdauer zu erhöhen
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 4, S. 156-164

Werner, R.
Zwischenstufenvergüten von Schmiedestücken aus der Verformungswärme
HTM Härtereitechn. Mitt. 20 (1965) 1, S. 30-40

Werner, R.; Zeilinger, H.
Praktische Erfahrungen beim Wärmebehandeln von Gesenkschmiedestücken aus der Verformungswärme
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 1, S. 27-33

Wever, H.; Seydel, O.; Oppermann, H. H.
Ausscheidung von Carbiden aus Kohlenstoff-dotiertem hochreinem Alpha-Eisen

HTM Härterei-Techn. Mitt. 50 (1995) 4, S. 214-219

Whitwham, D.; Herenguel, J.
Partielles Entfestigungsglühen ("Rückglühen") nach Verformung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 4, S. 225-234

Wicke, D.; Grosch, J.
Das Festigkeitsverhalten von legierten Einsatzstählen bei Schlagbeanspruchung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 32 (1977) 5, S. 223-234

Wiedemann, R.; Bertram, T.; Oettel, H.
Härtemessung an Hartstoffschichten
HTM Härterei-Techn. Mitt. 56 (2001) 4, S. 278-286

Wiedemann, R.; Oettel, H.; Bergner, D.
Ungewöhnliche Verbindungsschichtbildung beim Nitrieren Al-legierter Stähle und ihre Ursachen
Teil 1: HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 5, S. 301-307
Teil 2: HTM Härterei-Techn. Mitt. 47 (1992) 1, S. 14-20

Wiegand, H.
Nitrieren im Motorenbau
HTM Härterei-Techn. Mitt. 1 (1942) S. 166-185

Wiegand, H.
Über den derzeitigen Stand der Nitrierung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 21 (1966) 4, S. 263-270

Wiegand, H.; Koch, M.
Das Verhalten gas- und salzbadnitrierter Stähle bei Wechselbeanspruchung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 13 (1959) 2, S. 77-101

Wiegand, H.; Tolasch, G.
Über das Zusammenwirken einzelner Faktoren zur Steigerung der Biegewechselfestigkeit
einsatzgehärteter Proben
HTM Härterei-Techn. Mitt. 22 (1967) 3, S. 213-220

Wienstroth, T.; Edler, K.-H.; Güse, W.; Fischer, M.
Konzept einer zukunftsweisenden Härterei für die Großserien-Produktion von Getriebeteilen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 49 (1994) 5, S. 290-295

Wienstroth, Th.; Ritzka, K.
Drehherdofenanlage zum Gasaufkohlen mit anschließender Pressenhärtung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 44 (1989) 2, S. 121-124

Wierzchon, T.; Karpinski, T.
Grundlagen des Plasmanitrierens
HTM Härterei-Techn. Mitt. 42 (1987) 3, S. 147-152

Wierzchon, T.; Marciniak, A.; Bogacki, J.; Karpinski, T.
Erzeugung und Bedeutung der Gasatmosphären bei der thermochemischen Behandlung im Plasma einer
Glimmentladung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 36 (1981) 4, S. 189-193

Wierzchon, T.; Pokrasen, S.; Karpinski, T.
Plasmaborieren - Faktoren, die die Keimbildung der Boridschicht auf Stahl bedingen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 38 (1983) 1, S. 57-62

Wiest, P.
Betrachtungen zum Schnittgeschwindigkeits-Steigerungsverfahren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 16 (1961) 3, S. 177-180

Wiest, P.
Zur Verleihung der Adolf-Martens-Gedenkmünze an Prof. Dr. phil. Adolf Rose
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 4, S. 211

Wiewecke, F.; Wohlfahrt, H.; Vöhringer, O.
Thermischer Abbau von Schweißbeigenspannungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 5, S. 293-299

Wildau, M.; Hougardy, H.
Einfluß der Einhärtungstiefe auf Spannungen und Maßänderungen zylindrischer Körper aus Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 5, S. 269-279

Wildau, M.; Hougardy, H.
Zur Auswirkung der Ms-Temperatur auf Spannungen und Maßänderungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 5, S. 261-268

Wilhelmi, H.; Strämke, S.; Pohl, H. C.
Nitrieren mit gepulster Glimmentladung
HTM Härtereitechn. Mitt. 37 (1982) 6, S. 263-269

Wilmes, S.
Entkohlung bei Temperaturen unter Ac1
HTM Härtereitechn. Mitt. 18 (1963) 1, S. 15-18

Wilmes, S.
Entkohlung in Salzbädern und Maßnahmen zu ihrer Verhinderung
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 2, S. 46-54

Wilmes, S.; Herr, P.
Wärmebehandlung von Stählen durch Schnellerwärmung mittels elektrischer Widerstandserwärmung
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 4, S. 231-245

Winderlich, B.; Brenner, B.
Bestimmende Faktoren für die Biegezugfestigkeit laserstrahlgehärteter glatter Proben aus Stahl C70W2
HTM Härtereitechn. Mitt. 44 (1989) 3, S. 166-173

Winderlich, B.; Brenner, B.
Zum Dauerschwingverhalten von laserstrahlgehärtetem Stahl C70W2
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 4, S. 229-235

Winterer, K.
Eine Vereinfachung der Wärmebehandlung von Einsatzstählen
HTM Härtereitechn. Mitt. 4 (1949) S. 67

Wissenbach, K.; Vittr, G.; Meiners, W.; Meyer, R.; Poprawe, R.
Laserstrahlhärten im industriellen Einsatz
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 1, S. 46-53

Wittig, G.
Untersuchungen über Anwendungsmöglichkeiten handelsüblicher Qualitätsprüfgeräte für eine Kontrolle der Einsatzhärtungstiefe
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 1, S. 38-41

Wittig, G.
Untersuchungen über die Möglichkeit einer zerstörungsfreien Kontrolle der Einsatzhärtungstiefe
HTM Härtereitechn. Mitt. 28 (1973) 1, S. 41-47

Wobker, H.-G.; Spintig, W.; Brandt, D.
Randzonenveränderungen bei der Zerspanung gehärteter Stahlwerkstoffe
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 276-281

Woelk, G.
Strategien zur Prozeßführung bei Wärmebehandlungsvorgängen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 46 (1991) 4, S. 269-271

Wohlfahrt, H.
Die Bedeutung der Austenitumwandlung für die Eigenspannungsentstehung beim Schweißen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 41 (1986) 5, S. 248-257

Wohlfahrt, H.
Meßverfahren bei der quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse (RPA) I. Nichtautomatisiertes
Diffraktometerverfahren
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) S. 260-262

Wohlfahrt, H.
Ringversuch: Restaustenit-Messung
HTM Härterei-Techn. Mitt. 26 (1971) 1, S. 58

Wohlfahrt, H.:
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Schweißbeigenspannungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 56-71

Wohlfahrt, H.
Zum Eigenspannungsabbau bei der Schwingbeanspruchung von Stählen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 28 (1973) 4, S. 288-293

Wolfstieg, U.
Analyse der thermischen Bildungsbedingungen von Reibmartensit
HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1974) 4, S. 263-326

Wolfstieg, U.
Berücksichtigung der Textureinflüsse bei der quantitativen röntgenographischen Phasenanalyse
HTM Härterei-Techn. Mitt. 27 (1972) S. 245-251

Wolfstieg, U.
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Meßtechnik. Psi-Goniometer
HTM Härterei-Techn. Mitt. 31 (1976) 1, S. 19-22

Wolfstieg, U.
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Die Symmetrisierung unsymmetrischer Interferenzlinien mit Hilfe von Spezialblenden
HTM Härterei-Techn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 23-26

Wolfstieg, U.
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Spezielle Anordnungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 33-37

Wolfstieg, U.
Über den Stand der Spannungsuntersuchungen in der Bundesrepublik Deutschland
HTM Härterei-Techn. Mitt. 29 (1974) 3, S. 175-184

Wolfstieg, U.; Macherauch, E.
Sonderheft zur röntgenographische Spannungsermittlung
Grundlagen. Zur Definition von Eigenspannungen
HTM Härterei-Techn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 1-3

Wolfstieg, U.; Macherauch, E.
Bearbeitungseigenspannungen: Zur Azimut- und Tiefenverteilung von röntgenographisch ermittelten

Schleifeigenspannungen
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 1/2, S. 83-85

Woska, R.
Einfluß der Zusammensetzung der Nitrierschicht auf das Mischreibungsverhalten
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 1, S. 10-17

Wünning, J. A.
Modernisierung von Aufkohlungsanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 2, S. 142-145

Wünning, J. G.
Flammlose Oxidation als neues Verbrennungsverfahren für die Beheizung von Industrieöfen
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 2, S. 113-116

Wünning, J.
Beitrag zur Planung von Wärmebehandlungsanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 3, S. 88-91

Wünning, J.
Berechnung und Steuerung des Temperaturverlaufs beim Abschrecken von Stahl in Wasser und Öl
HTM Härtereitechn. Mitt. 36 (1981) 5, S. 231-241

Wünning, J.
C-Pegel- und C-Strommessung mit dem rechnergesteuerten Widerstandssensor
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 5, S. 266-270

Wünning, J.
Die C-Stromregelung als Ergänzung oder Ersatz für die C-Pegelregelung bei der Gasaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 40 (1985) 3, S. 104-106

Wünning, J.
Durchlauföfen mit Gutwärme-Rückgewinnung
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 2, S. 76-78

Wünning, J.
Einzelhärtung von Serienteilen in Gasdüsenformen
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 3, S. 199-204

Wünning, J.
Entwicklungstendenzen beim Bau von Wärmebehandlungsanlagen
HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 3, S. 105-110

Wünning, J.
Ermittlung und Analyse der Wärmebehandlungskosten
HTM Härtereitechn. Mitt. 27 (1972) 1, S. 34-39

Wünning, J.
Neues Verfahren und Anlagen zum Nitrieren mit ϵ -Verbindungsschicht
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 1, S. 42-47

Wünning, J.
Schichtwachstum bei den Sättigungs- und Gleichgewichts-Aufkohlungsverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 39 (1984) 2, S. 50-54

Wünning, J.
Schnellverfahren zur Kontrolle des C- und N-Potentials von Ofenatmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 25 (1970) 1, S. 35-37

Wünning, J.
Verfahrenstechnik des Isothermgühlens

HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 2, S. 43-49

Wünning, J.; Leyens, G.; Woelk, G.
Gesteuerte Aufkohlung in Co-freien Atmosphären
HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 132-137

Wünning, J.; Liedtke, D.
Versuche zum Ermitteln der Wärmestromdichte beim Abschrecken von Stahl in flüssigen Abschreckmitteln nach der QTA-Methode
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 4, S. 149-155

Wünning, J.
Weiterentwicklung der Gasaufkohlungstechnik
HTM Härtereitechn. Mitt. 23 (1968) 2, S. 101-109

Wünning, J. A.; Wünning, J. G.
Neue keramische Brenner und Strahlrohre für die Beheizung von Wärmebehandlungsöfen
HTM Härtereitechn. Mitt. 52 (1997) 3, S. 145-149

Wünning, J.
Die Wärmebehandlung in der Fertigungslinie mit einem neuartigen Rollenherdofen
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 6, S. 325-329

Wutschel, A.
Behandlung gebrauchter Ölemulsionen
HTM Härtereitechn. Mitt. 30 (1975) 1, S. 41-44

Wyss, U.
Grundlagen der Gasaufkohlung und Schutzgasglühung nach einem neuen Eintropfverfahren
HTM Härtereitechn. Mitt. 17 (1962) 3, S. 160-171

Wyss, U.:
Kohlenstoff- und Härteverlauf in der Einsatzhärtungsschicht verschieden legierter Einsatzstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 1, S. 27-35

Wyss, U.
Auswertungsmöglichkeiten der Stirnabschreck-Härtbarkeitsprüfung
HTM Härtereitechn. Mitt. 6 (1950) 2, S. 9-40

Wyss, U.
Bainitische Gefüge und Restaustenit
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 6, S. 347-354

Wyss, U.
Grundlagen des Einsatzhärtens
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 1, S. 44-56

Wyss, U.
Regelung des Härteverlaufs in der aufgekohlten Werkstückrandschicht
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 4, S. 259-264

Wyss, U.
Ursache und Beeinflussung der Sekundärzeilenstruktur im Stahl
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 1 Teil A, S. 14-19

Wyss, U.
Verbrauch an Trägergas bei der Gasaufkohlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 38 (1983) 1, S. 4-9

Wyss, U.; Bless, J.; Mutter, A.
Anwendung des Peltiereffektes bei der Messung und Regelung von Ofenatmosphären

HTM Härterei-Techn. Mitt. 20 (1965) 3, S. 170-179

Wyss, U.; Hoffmann, R.; Neumann, F.

Grundsätzliche Voraussetzungen für die Verringerung des Gasverbrauchs bei der geregelten Gasaufkohlung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 35 (1980) 5, S. 230-237

Wyszkowski, J.

Austenitisierung von Schnellarbeitsstahl-Werkzeugen in einer aus einem Gemisch organischer Flüssigkeiten erzeugten Atmosphäre

HTM Härterei-Techn. Mitt. 34 (1979) 5, S. 209-212

Yoneda, Y.; Takami, S.; Scheuermann, W.

Plasmaaufkohlen - ein Verfahren für die industrielle Anwendung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 40 (1985) 2, S. 80-86

Yu, H.-J.; Schröder, R.; Graja, P.; Besserlich, G.; Majorek, A.; Hoferer, M.

Zur Modellierung und Simulation der Wärmebehandlung metallischer Werkstoffe

HTM Härterei-Techn. Mitt. 51 (1996) 1, S. 48-55

Zapf, G.

Über die Anwendung der magnetischen Werkstoffprüfung in Wärmebehandlungsbetrieben

HTM Härterei-Techn. Mitt. 1 (1942) S. 148-155

Zapf, G.; Maercks, O.

Die Frage der magnetischen Prüfung

HTM Härterei-Techn. Mitt. 2 (1943) S. 230-236

Zapf, G.; Sandhagen, M.

Die Verwendung von St C 25.61 und St C 35.61 als Einsatzstähle

HTM Härterei-Techn. Mitt. 2 (1943) S. 91-99

Zeckzer, A.; Grau, P.

Balkenbiegung im Nanoindenter II

HTM Härterei-Techn. Mitt. 56 (2001) 6, S. 417-422

Zeitz, E.

Mechanisierte Anlagen für die Salzbad-Härtetechnik

HTM Härterei-Techn. Mitt. 15 (1960) 2, S. 107-114

Zendehroud, J.; Wieder, T.; Thoma, K.; Gärtner, H.

Tiefenauflösende röntgenographische Dehnungsmessungen an TiN-Schichten in Seemann-Bohlin-Geometrie

HTM Härterei-Techn. Mitt. 48 (1993) 1, S. 41-49

Zenker, R.

Gefüge- und Eigenschaftsgradienten beim Elektronenstrahlhärten

HTM Härterei-Techn. Mitt. 45 (1990) 5, S. 307-319

Zenker, R.

Kombiniertes Nitrocarburieren/Widerstandshärten bzw. -vergüten des Stahles 50 CrV 4, Teil 1

HTM Härterei-Techn. Mitt. 43 (1988) 1, S. 5-15

Zenker, R.

Wärmebehandlung mit dem Elektronenstrahl

HTM Härterei-Techn. Mitt. 45 (1990) 4, S. 230-243

Zenker, R.; Frenkler, N.; John, W.; Günther, U.

Flüssigphasen-Randschichtbehandlung mit dem Elektronenstrahl

HTM Härterei-Techn. Mitt. 47 (1992) 3, S. 153-159

Zenker, R.; Frenkler, N.; Ptaszek, T.
Neuentwicklungen auf dem Gebiet der Elektronenstrahl-Randschichttechnologien
HTM Härtereitechn. Mitt. 54 (1999) 3, S. 143-149

Zentara, N.; Kaspar, R.
Direkteinsatz von endabmessungsnah vergossenem Vormaterial zur Herstellung vergüteter Stahlprodukte
HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 322-326

Ziegeldorf, S.; Christian, H.
Der Abbau von Oberflächeneigenstressungen in wechselbeanspruchten Ck 45-Proben
HTM Härtereitechn. Mitt. 33 (1978) 6, S. 315-317

Ziese, J.; Spriestersbach, J.; Dagustany, A.; Knall, G.
Pkw-Räder aus AISi 11 – Möglichkeiten zur Lebensdauersteigerung
HTM Härtereitechn. Mitt. 45 (1990) 5, S. 259-265

Ziesenis, J.; Bauckhage, K.
Thermische Bilanzierung des Sprühkompaktierprozesses als Grundlage für eine begleitende Prozessmesstechnik
HTM Z. Werkst. Waermebeh. Fertigung 58 (2003) 6, S. 350-356

Zimdars, H.; Berg, H.-J.; Spies, H.-J.; Böhmer, S.
Einsatz von Sauerstoffmeßzellen zur Kontrolle von Ofenatmosphären beim Nitrieren und Nitrocarburieren
HTM Härtereitechn. Mitt. 48 (1993) 4, S. 259-262

Zimmermann, D.
Neues Schnellaufkohlungsverfahren und Anwendung in einer flexiblen Anlage
HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 1, S. 37-42

Zmihorski, E.
Einfluß der Zusammensetzung und Wärmebehandlungsfaktoren auf die kennzeichnenden Eigenschaften der Schnellarbeitsstähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 22 (1967) 4, S. 348-353

Zmihorski, E.
Modifizierte Schnellarbeitsstähle mit erhöhtem Kohlenstoffgehalt und ihre Wärmebehandlung
HTM Härtereitechn. Mitt. 19 (1964) 2, S. 88-91

Zmihorski, E.
Neuzeitliche Härtereisalzbadöfen mit vier Elektroden und vergrößertem Nutzwiderstand
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 4, S. 223-227

Zmihorski, E.
Stahlauswahl und Wärmebehandlung für Werkzeuge zur Warm- und Kaltumformung
HTM Härtereitechn. Mitt. 15 (1960) 4, S. 229-233

Zmihorski, E.
Verfahren und Einrichtung zum Abschrecken in einem Bad mit vorbestimmter Wärmebilanz
HTM Härtereitechn. Mitt. 21 (1966) 1, S. 14-15

Zmihorski, E.; Zotciak, T.
Wärmeermüdnungsfestigkeit hochlegierter Stähle
HTM Härtereitechn. Mitt. 29 (1974) 1, S. 50-54

Zmihorski, E.
Diskussionsbeitrag zu Stahlauswahl und Wärmebehandlung für Werkzeuge zur Warm- und Kaltumformung
HTM Härtereitechn. Mitt. 16 (1961) 4, S. 270-271

Zoch, H.-W.
Randschichtverfestigung – Verfahren und Bauteileigenschaften

HTM Härtereitechn. Mitt. 50 (1995) 5, S. 287-294

Zoch, H.-W.

Wärmebehandlungsverfahren in der Wälzlagerfertigung

HTM Härtereitechn. Mitt. 47 (1992) 4, S. 223-230

Zoch, H.-W.; Lübber, Th.; Hoffmann, F.; Mayr, P.

Verzug und Strangguß – Einfluß des Gießformats beim Fixturhärten von Wälzlagerstahlringen

HTM Härtereitechn. Mitt. 49 (1994) 4, S. 245-253

Zschech, E.

Metallkundliche Prozesse bei der Wärmebehandlung aushärtbarer Aluminiumlegierungen

HTM Härtereitechn. Mitt. 51 (1996) 3, S. 137-144

Zschech, E.

Stickstoff in Aluminium und Titan – Metallkundliche Grundlagen

HTM Härtereitechn. Mitt. 53 (1998) 5, S. 279-282

Zschech, E.; Rauh, R.

Intelligenter Leichtbau: Aluminium – ein Konkurrent und Partner

HTM Härtereitechn. Mitt. 56 (2001) 3, S. 191-199

Zum Gahr, K.-H.

Wälzverschleiß an bainitischen und martensitischen Gefügen niedriglegierter Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 43 (1988) 2, S. 69-79

Zum Gahr, K.-H.

Werkstoffgefüge und abrasives Verschleißverhalten metallischer Werkstoffe

HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 4, S. 182-191

Zürn, J.; Razim, C.

Einfluß der Mittelspannung auf die Schwingfestigkeit einsatzgehärteter Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 42 (1987) 2, S. 100-105

Zwirlein, O.; Mützel, R.; Schlicht, H.

Prüfung gehärteter Stähle im Zugversuch

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 5, S. 277-286

Zysk, J.

Aufbau und Nutzeigenschaften von Epsilon-Schichten nitrierter Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 3, S. 137-144

Zysk, J.

Gefüge von ϵ -Schichten carbonitrierter, unlegierter Stähle in Abhängigkeit von ihrer

Kohlenstoffkonzentration. Teil II

HTM Härtereitechn. Mitt. 31 (1976) 6, S. 319-324

Zysk, J.

Klassifikation und Bewertung von Nitrierschichten

HTM Härtereitechn. Mitt. 35 (1980) 1, S. 6-10

Zysk, J.

Praktische Bedeutung des Kohlenstoffs in Carbonitridschichten auf unlegierten Stählen

HTM Härtereitechn. Mitt. 32 (1977) 1, S. 1-7

Zysk, J.; Tacikowski, J.; Kasprzycka, E.

Die Nitrierbarkeit ausgewählter legierter Stähle

HTM Härtereitechn. Mitt. 34 (1979) 6, S. 263-271

Vieweg, A.; Ressel, G.; Prevedel, P.; Marsoner, S.; Ebner, R.

Effects of the Inductive Hardening Process on the Martensitic Structure of a 50CrMo4 Steel

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 1, S. 3-9

Oevermann, T.; Saalfeld, S.; Niendorf, T.; Scholtes, B.

Prozessintegration von induktiver Wärmebehandlung und Festwalzen – sichere und zuverlässige Komponenten mit hoher Schwingfestigkeit

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 1, S. 10-18

Larsson, H.; Ågren, J.

Simulation of Coupled Carbonitriding and Internal Oxidation of Steel

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 1, S. 19-24

Koch, D.; Reimert, R.; Bajohr, S.

Some Aspects of Low Methylamine Partial Pressure Carbonitriding

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 1, S. 25-32

Franke, J.; Steinbacher, M.; Velten, M.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Prozesstechnische Ansätze zur Optimierung des Wärmebehandlungsergebnisses des Niederdruck-Aufkohlens und des Niederdruck-Carbonitrierens, Teil 1

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 1, S. 33-49

Hoffmann, F.; Kleff, J.

Prozessketteneinflüsse auf die Wärmebehandlung

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 1, S. 50-61

Jurci, P.

Sub-Zero Treatment of Cold Work Tool Steels- Metallurgical Background and the Effect on Microstructure and Properties

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 1, S. 62-68

Schmitz, N.; Schwotzer, C.; Pfeifer, H.; Schneider, J.; Cresci, E.; Wüning, J. G.

Development of an Energy-Efficient Burner for Heat Treatment Furnaces with an Reducing Gas Atmosphere

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 2, S. 73-80

Hafenstein, S.; Werner, E.; Wilzer, J.; Theisen, W.; Weber, S.; Sunderkötter, C.; Bachmann, M.

Einfluss der Temperatur und des Vergütungs Zustands auf die Wärmeleitfähigkeit von Warmarbeitsstählen für das Presshärten

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 2, S. 81-86

Rosemann, P.; Müller, C.; Kaus, N.; Halle, T.

Einfluss der Wärmebehandlung auf die Korrosionsbeständigkeit von Schneidwaren

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 2, S. 87-98

Sobotová, J.; Kurík, M.; Priknerová, P.

Effect of Conditions of Cryogenic Treatment on the Properties of Selected Cold Work Tool Steels

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 2, S. 99-104

Walter, M.; Egels, G.; Boes, J.; Röttger, A.; Theisen, W.

Investigation of the Tribological Behaviour of HS6-5-3 type Tool Steels during High-Temperature Sliding Wear

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 2, S. 105-114

Liehr, A.; Zinn, W.; Degener, S.; Scholtes, B.; Niendorf, T.; Genzel, C.

Energy Resolved Residual Stress Analysis with Laboratory X-Ray Sources

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 2, S. 115-121

Lübber, Th.; Surm, H.; Steinbacher, M.

Konstruktions- und größenbedingte Einflüsse auf den Verzug von öl abgeschreckten Zahnradgrundkörpern, Teil 1: Experimentelle Ergebnisse

HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 3, S. 125-144

- Schott, C.; Zinn, W.; Scholtes, B.; Niendorf, T.
Bend Straightening of a Carbonitrided Gear Shaft – Consequences on Residual Stresses and Retained Austenite near the Surface
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 3, S. 145-153
- Dong, J.; Prekel, H.; Dethlefs, M.; Epp, J.; Fischer, A.
In-situ-Untersuchung von Randschichten während des Gasnitrierens mittels Röntgendiffraktometrie und photothermischer Radiometrie
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 3, S. 154-167
- Kovac, J.; Mehner, A.; Köhler, B.; Clausen, B.; Zoch, H.-W.
Mechanical Properties, Microstructure and Phase Composition of Thin Magnetron Sputtered TWIP Steel Foils
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 3, S. 168-174
- Korecki, M.; Wolowiec-Korecka, E.; Sut, M.; Brewka, A.; Stachurski, W.; Zgórnjak, P.
Precision Case Hardening by Low Pressure Carburizing (LPC) for High Volume Production
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 3, S. 175-183
- Hoja, S.; Skalecki, M. G.; Klümper-Westkamp, H.; Steinbacher, M.; Zoch, H.-W.
Carbonitrieren von Warmarbeitsstählen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 4, S. 187-198
- Vieweg, A.; Raninger, P.; Prevedel, P.; Ressel, G.; Ecker, W.; Marsoner, S; Ebner, R.
Experimentelle und numerische Untersuchung des induktiven Anlassens eines Vergütungsstahles
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 4, S. 199-204
- Beer, O.
Structural Changes Induced by Rolling Contact Fatigue – Results from Rig Testing and Field Experience
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 4, S. 205-214
- Surm, H.; Lübben, Th.; Hunkel, M.
Konstruktions- und größenbedingte Einflüsse auf den Verzug von ölabgeschreckten Zahnradgrundkörpern Teil 2: Ermittlung des Verzugsverhaltens mittels der Finite-Elemente-Methode
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 4, S. 215-231
- Seidel, B.; Wagner, A.; Brinksmeier, E.
Einfluss der Abrichtbedingungen beim Außenrundscheifen auf die tribologischen Eigenschaften von Getriebesynchronisationen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 4, S. 232-239
- Steinbacher, M.; Zoch, H.-W.
CarboBain: Case Hardening by Carbo-Austempering – a Systematic Evaluation of Transformation Kinetics, Microstructure and Residual Stresses
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 5, S. 243-253
- Burlacov, I.; Hamann, S.; Spies, H.-J.; Dalke, A.; Röpcke, J.; Biermann, H.
A Novel Approach of Plasma Nitrocarburizing Using a Solid Carbon Active Screen – a Proof of Concept
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 5, S. 254-259
- Wagner, S.; Lübben, Th.
Fixturhärten ohne Abschrecköl
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 5, S. 260-277
- Hepp, E.; Thomser, C.
Virtual optimization of process and material properties for ADI
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 5, S. 278-284
- Saddei, P.; Hüsemann, T.; Steinbacher, M.
Schleifbarkeit mehrphasiger, einatzgehärteter Zahnräder mit erhöhtem Restaustenitgehalt
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 5, S. 285-292

Redetzky, M.; Seidel, B.; Meyer, D.; Rabenstein, A.; Brinksmeier, E.
Die Wirkmechanismen mikrobiell basierter Kühlschmierstoffe
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 5, S. 293-299

Ravichandran, M.
Optimization of Current, Voltage and Powder Feed Rate on Mechanical Properties of Plasma Transferred Arc Welded SS 316 Joints
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 5, S. 300-307

Zoch, H.-W.
75 Jahre HTM - Rückblick auf eine lange Erfolgsgeschichte
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 6, S. 318-325

Bhadeshia, H. K. D. H.
Atomic Mechanism of the Bainite Transformation
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 6, S. 340-345

Bleck, W.; Bambach, M.; Wirths, V.; Stieben, A.
Microalloyed Engineering Steels with Improved Performance – an Overview
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 6, S. 346-354

Kopp, A.; Bernthaler, T.; Schmid, D.; Ketzer-Raichle, G. Schneider, G.
In-situ Investigation of Bainite Formation with fast X-Ray Diffraction (iXRD)
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 6, S. 355-364

Trojahn, W.; Dinkel, M.;
Bainitic Bearings for Demanding Applications
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 6, S. 365-370

Sourmail, T.
Bainitic and Superbainite in Long Products and Forged Applications
HTM J. Heat Treatm. Mat. 72 (2017) 6, S. 371-379

Ellendt, N.; Mädler, L.
High-Throughput Exploration of Evolutionary Structural Materials /
Hochdurchsatzexploration evolutionärer Konstruktionswerkstoffe
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 1, S. 3-12

Barton, S.; Reimche, W.; Maier, H. J.
Three-Dimensional Data Storage in the Subsurface Region and Fast Read-Out Technologies for Determining the Mechanical Load History of Components /
Dreidimensionale Datenspeicherung in der Bauteilrandzone und schnelle Auslese-Technologien zur Bestimmung der mechanischen Belastungshistorie von Bauteilen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 1, S. 13-26

Beer, O.
Experiences in Heat Treatment of Heat Resistant Carburizing Bearing Steels /
Erfahrungen bei der Wärmebehandlung von warmfesten Einsatzstählen für Lagerkomponenten in Triebwerken
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 1, S. 27-40

Decho, H.; Mehner, A.; Kohlscheen, J.; Zoch, H.-W.
Influence of Chromium, Zirconium and Silicon on the Wear Resistance of Titanium Aluminum Nitride (TiAlN) Multilayer Films /
Einfluss von Chrom, Zirkonium und Silizium auf die Verschleißbeständigkeit von Titanaluminiumnitrid-Multilagenschichten (TiAlN)
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 1, S. 41-53

Feng, J.; Wettlaufer, M.
Characterization of lower bainite formed below MS /

Charakterisierung von unterem Bainit, gebildet unterhalb MS
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 2, S. 57-67

Rementeria, R.; Garcia-Mateo, C.; Caballero, F. G.
New Insights into Carbon Distribution in Bainitic Ferrite /
Neue Erkenntnisse zur Kohlenstoffverteilung in bainitischem Ferrit
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 2, S. 68-79

Skalecki, M. G.; Klümper-Westkamp, H.; Steinbacher, M.; Zoch, H.-W.
Alloying Factors and Parameter of Alloying Elements for Carbon and Nitrogen Uptake during
Carbonitriding as Basis for Simulation /
Legierungsfaktoren und Wirkfaktoren der Kohlenstoff- und Stickstoffaufnahme beim Carbonitrieren als
Grundlage für Simulationen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 2, S. 80-95

Kenéz, L.; Kutasi, N.; Filep, E.; Jakab-Farkas, L.; Ferencz, L.
Anodic Plasma Nitriding in Hollow Cathode (HCAPN) /
Anodisches Plasmanitrieren in Hohlkathode (HCAPN)
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 2, S. 96-105

Pauty, E.; Bertoni, P.; Dahlström, M.; Larsson, M.
Optimization of Low Pressure Carburizing and High Pressure Gas Quenching for Cr-alloyed PM parts /
Optimierung der Niederdruckaufkohlung und Hochdruck-Gasabschreckung für chromlegierte Sinterterteile
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 2, S. 106-113

Danninger, H.; Dlapka, M.
Heat Treatment of Sintered Steels – what is different? /
Wärmebehandlung von Sinterstahl – was ist anders?
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 3, S. 117-130

Aramaki, M.; Kozin, M.; Yoshida, K.; Furukimi, O.
Effects of Nitriding-Quenching and Carburizing-Quenching on Wear Properties of Industrial Pure Iron /
Einfluss von Nitrieren-Abschrecken und Aufkohlen-Abschrecken auf die Verschleißigenschaften von
industriellem Reineisen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 3, S. 131-143

Teixeira, J.; Catteau, S. D.; Van Landeghem, H. P.; Dulcy, J.; Dehmas, M.; Redjaimia, A.; Denis, S.;
Courteaux, M.
Bainite Formation in Carbon and Nitrogen enriched Low Alloyed Steels: Kinetics and Microstructures /
Bainitbildung in kohlenstoff- und stickstoffangereicherten niedriglegierten Stählen: Kinetik und
Mikrostrukturen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 3, S. 144-156

Scheck, F.; Schwotzer, C.; Pfeifer, H.; Bender, W.
Numerical Investigation for the Design of a Central Recuperator with Hybrid Air Preheating /
Numerische Untersuchungen zur Auslegung eines Rekuperators mit hybrider
Verbrennungsluftvorwärmung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 3, S. 158-169

Breidenstein, B.; Brenne, F.; Wu, L.; Niendorf, T.; Denkena, B.
Effect of Post-Process Machining on Surface Properties of Additively Manufactured H13 Tool Steel
Einfluss der Nachbearbeitung auf Oberflächeneigenschaften von additiv gefertigtem H13-Werkzeugstahl
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 4, S. 173-186

Beer, O.; Merklein, C.; Gerhard, D.; Hentschel, O.; Rasch, M.; Schmidt, M.
Processing of the Heat Resistant Bearing Steel M50NiL by Selective Laser Melting
Verarbeitung des warmfesten Laserstrahls M50NiL mittels selektivem Laserstrahlschmelzens aus dem
Pulverbett
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 4, S. 187-201

Schlesselmann, D.; Krause, C.; Schaudig, M.

Effect on Inductor Design on the Hardness after Induction Hardening using Line Inductors
Einfluss des Induktordesigns auf das Härteergebnis bei Induktionshärteprozessen unter Verwendung von
Linieninduktionen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 4, S. 202-210

Hoja, S.; Klümper-Westkamp, H.; Hasselbruch, H.; Skalecki, M. G.; Steinbacher, M.; Zoch, H.-W.
Wear Behavior of Carbonitrided and Nitrided Hot Working Steels

Verschleißverhalten carbonitrierter und nitrierter Warmarbeitsstähle

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 4, S. 211-222

Denkena, B.; Breidenstein, B.; Prasanthan, V.

Influence of Tool Properties on the Thermomechanical Load during Turning of Hybrid Components and
the Resulting Surface Properties

Einfluss von Werkzeugeigenschaften auf die Thermomechanische Belastung beim Außenlängsdrehen
hybrider Bauteile und die resultierenden Oberflächeneigenschaften

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 4, S. 223-231

Thibault, S.; Sidoroff, C.; Jegou, S.; Barrallier, L.; Michel, G.

A Simple Model for Hardness and Residual Stress Profiles Prediction for Low-Alloy Nitrided Steel, Based
on Nitriding-Induced Tempering Effects

Einfaches Modell zur Bestimmung von Härte- und Eigenspannungsprofilen für niedriglegierte Nitrierstähle
auf Grundlage von nitridinduzierten Anlasswirkungen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 5, S. 235-245

Dalke, A.; Burlacov, I.; Hamann, S.; Puth, A.; Spies, H.-J.; Röpcke, J.; Biermann, H.

Plasma Nitrocarburizing of AISI 316L Austenitic Stainless Steel Applying a Carbon Active Screen: Status
and Perspectives

Plasmanitrocarburieren austenitischen nichtrostenden Stahls AISI316L unter Anwendung eines
Aktivgitters aus Kohlenstoff: aktueller Stand und Perspektiven

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 5, S. 246-257

Sommer, P.

Failure Analysis of Nitrided Components

Fehleranalyse von nitrierten Komponenten

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 5, S. 258-267

Herbst, S.; Maier, H. J.; Nürnberger, F.

Strategies for the Heat Treatment of Steel-Aluminum Hybrid Components

Strategien zur Wärmebehandlung von Stahl-Aluminium-Hybridbauteilen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 5, S. 268-282

Nayak; U. V.; Prabhu, K. N.

Heat Transfer during Quenching of Inconel Probe in Non-Edible Vegetable Oils

Wärmeübertragung während des Abschreckens der Inconel-Sonde in nicht essbaren Pflanzenölen

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 5, S. 283-291

Steinbacher, M.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.

Surface Layer Microstructure of Carburised and Bainitically Transformed Parts and their Mechanical
Properties

Randschichtgefüge aufgekohlter und bainitisch umgewandelter Bauteile und deren
Festigkeitseigenschaften

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 6, S. 298-316

Rowolt, C.; Milkereit, B.; Gebauer, M.; Seidel, C.; Müller, B.; Kessel, O.

In-situ Phase Transition Analysis of Conventional and Laser Beam Melted AlSi10Mg and X5CrNiCuNb16-4
Alloys

In-situ-Analyse der Phasenumwandlungen in konventionellen und laserstrahlgeschmolzenen Legierungen
AlSi10Mg und X5CrNiCuNb16-4

HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 6, S. 317-334

Hoja, S.; Hoffmann, F.; Steinbacher, M.; Zoch, H.-W.

Investigation of the Tempering Effect during Nitriding
Untersuchung des Anlasseffektes beim Nitrieren
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 6, S. 335-343

Toenjes, A.; Ishkina, S.; von Hehl, A.; Schenck, C.; Zoch, H.-W.; Kuhfuss, B.
Multistage Eccentric Rotary Swaging
Mehrstufiges exzentrisches Rundkneten
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 6, S. 344-351

Cui, C.; Nadolski, D.; Schulz, A.
Successive Spray Forming and Selective Heat Treatment of Composite Tool Steel
Sukzessive Sprühkompaktieren und selektives Wärmebehandeln von Werkzeugstahlverbunden
HTM J. Heat Treatm. Mat. 73 (2018) 6, S. 352-371

Leunis, E.; Gauvin, M.
Can Carbides resist Nitriding?
Können Carbide Nitrieren widerstehen?
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 1, S. 3-11

Ciski, A.; Wach, P.; Jenekowski, J.; Nawrocki, P.; Hradil, D.
Deep Cryogenic Treatment and Nitriding of 42CrMo4 Steel
Tiefemperaturbehandlung und Nitrieren von 42CrMo4
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 1, S. 12-22

Kiefer, D.; Schüssler, P.; Mühl, F.; Gibmeier, J.
Experimental and Stimulative Studies on Residual Stress Formation for Laser-Beam Surface Hardening
Experimentelle und stimulative Untersuchungen zur Eigenspannungsbildung beim
Laserstrahlrandschicht härten
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 1, S. 23-35

Kripak, G.; Sharma, M.; Kohlmann, R.; Clausen, B.; Prahl, U.; Zoch, H.-W.; Bleck, W.
Development of an Aluminium-Reduced Niobium-Microalloyed Case Hardening Steel for Heavy Gear
Manufacturing
Entwicklung eines aluminiumreduzierten niobmikrolegierten Einsatzstahls für den Großgetriebebau
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 1, S. 36-49

Seidel, B.; Britt, L. G. H.; Brieke, T.; Niemeyer, M.; Lipinski, D.; Meyer, D.; Peterson, R.; Arlinghaus, H. F.;
Brinksmeyer, E.
Analysis of the Chemical and Tribological Properties of Phosphate Glass Layers Developing during
Metalworking Processes on Manual Transmission Synchronizers
Analyse der chemischen und tribologischen Eigenschaften von im Bearbeitungsprozess entstandenen
Phosphatglasschichten auf Getriebesynchronisationen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 1, S. 50-65

Kaar, S.; Schneider, R.; Krizan, D.; Beal, C.; Sommitsch, C.
Influence of the Phase Transformation Behavior on the Microstructure and Mechanical Properties of a 4.5
wt.-% Mn Q&P Steel
Einfluss des Umwandlungsverhaltens auf das Gefüge und die mechanischen Eigenschaften eines Q&P-
Stahls mit 4,5 % Mn
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 2, S. 70-84

Vetter, K.; Freibe, H.; Vollersten, F.
Influence of Porosity in LBM Layers on the Quality of Laser Deep Alloying
Einfluss der Porosität in LBM-Schichten auf die Qualität des Laser-Tieflegierens
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 2, S. 85-98

Catteau, S.; Sourmail, T.; Elvira, R.; Ziegler, C.; Fayek, P.; Prahl, U.; Staudt, J.; Solf, M.; Woehrle, T.
New Steel Grades for Deep Carburizing of Windmill Transmission Components
Neue Stahlgüten für die Tiefaufkohlung von Getriebezahnrädern für Windkraftanlagen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 2, S. 99-114

Behrens, B.-A.; Breidenstein, B.; Duran, D.; Herbst, S.; Lachmeyer, R.; Löhnert, S.; Matthias, T.; Mozgova, I.; Nürnberger, F.; Prasanthan, V.; Siqueira, R.; Töller, F.; Wriggers, P.
Simulation-Aided Process Chain Design for the Manufacturing of Hybrid Shafts
Stimulationsgeschützte Prozesskettenentwicklung zur Herstellung einer hybriden Welle
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 2, S. 115-135

Büschgens, D.; Lenz, W.; Pfeifer, H.; Strämke, M.
Development of an Interactive Batsch Planning System for Plasma Nitriding Furnaces
Entwicklung eines interaktiven Chargenplanungssystems für Plasmanitrieranlagen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 2, S. 136-147

Fischer, A.; Scholters, B.; Niendorf, T.
A Screening Approach for Rapid Qualitative Evaluation of Residual-Stress States – Application to Laser-Hardened Microalloyed Steel
Screening-Ansatz zur qualitativen Bewertung von Eigenspannungszuständen – Anwendung anhand eines lasergehärteten mikrolegierten Strahls
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 3, S. 151-163

Steinbacher, M.; Hoffmann, F.; Zoch, H.-W.
Surface Layer Microstructure of Carburised and Bainitically Transformed Parts and their Mechanical Properties – Part 3
Randschichtgefüge aufgekohlter und bainitisch umgewandelter Bauteile und deren Festigkeitseigenschaften – Teil 3
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 3, S. 164-180

Gerstenmeyer, M.; Hartmann, J.; Zanger, F.; Schulze, V.
Adjustment of Lifetime-Increasing Surface Layer States by Complementary Machining
Einstellung lebensdauereinstiegender Randschichtzustände durch Komplementärspannung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 3, S. 181-190

Muehl, F.; Dietrich, S.; Schulze, V.
Internal Quenching: Ideal Heat Treatment for Difficult to Access Component Sections
Internal Quenching: Optimale Wärmebehandlung für schwer zugängliche Bauteilbereiche
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 3, S. 191-201

Guk, S.; Augenstein, E.; Zapara, M.; Kawalla, R.; Prah, U.
Impact of the Spheroidization Annealing on the Intensification or Mitigation of the Initial Pearlite Banding Degree Presented in Wire Rolled State
Auswirkungen des GKZ-Glühens auf die Verschärfung bzw. Reduzierung unterschiedlich ausgeprägter Perlitzeitigkeit im gewalzten Draht
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 3, S. 202-211

Skalecki, M. G.; Klümper-Westkamp, H.; Steinbacher, M.; Zoch, H.-W.
Solubility of Carbon and Nitrogen and Precipitation of Carbides and Nitrides during Carbonitriding as Basis for Simulation
Löslichkeit von Kohlenstoff und Stickstoff sowie Ausscheidung von Carbiden und Nitriden beim Carbonitrieren als Grundlage für Simulationen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 4, S. 215-227

Kaiser, D.; Charlet-Berguerand, H.; Dietrich, S.; Schulze, V.
Simulation of the Austenitization of Ferrite-Carbide Microstructures by means of the Cellular-Automaton Method (CA)
Simulation der Austenitisierung von Ferrit/Karbid-Gefügen mithilfe eines zellulären Automaten
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 4, S. 228-237

Waldeck, S.; Castens, M.; Riefler, N.; Frerichs, F.; Lübken, Th.; Fritsching, U.
Mechanisms and Process Control for Quenching with Aqueous Polymer Solutions
Mechanismen und Prozesssteuerung beim Abschrecken mit wässrigen Polymerlösungen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 4, S. 238-256

Troell, E.; Olofsson, A.; Sevim, S.

Influence of Pressure on Vacuum Oil Quenching
Einfluss von Druck auf die Vacuum-Ölabschreckung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 4, S. 257-266

Mevec, D.; Raninger, P.; Prevedel, P.; Jászfi, V.; Antretter, T.
Getting to Know your Own Induction Furnace: Basic Principles to Guarantee Meaningful Simulations
Den eigenen Induktionsofen kennenlernen: Grundlagen zur Gewährleistung aussagekräftiger
Simulationen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 4, S. 267-276

Danninger H.; de Oro Calderon, R.; Gierl-Mayer, C.
Alloy Systems for Heat Treated Sintered Steels
Legierungssysteme für die Wärmebehandlung von Sinterstählen
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 5, S. 282-292

Hofinger, M.; Ognianov, M.; Turk, C.; Leitner, H.; Schnitzer, R.
Early Stages of Precipitate Formation in a Dual Hardening Steel
Frühe Stadien der Ausscheidungsbildung eines dualhärtenden Stahls
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 5, S. 293-301

Klenke, K.; Kohlmann, R.; Wilke, F.
Fine Grain Resistance of Steel 20NiMoCr6-5+Nb (Material No. 1.6757) during Case Hardening depending
on Cold Massive Forming
Feinkornbeständigkeit des Stahls 20NiMoCr6-5+Nb (Werkstoff- Nr. 1.6757) beim Einsatzhärten in
Abhängigkeit einer Kaltmassivumformung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 5, S. 302-316

Beer, O.
Nitriding of Rolling Contact Races
Nitrieren von Bauteilen für Überrollbeanspruchung
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 5, S. 317-330

Hollmann, P.; Drechsel, J.; Zenker, R.; Löschner, U.; Biermann, H.
Comparative Studies on Electron Beam and Laser Beam Welding of QT-Steel and Structural Steel
Vergleichende Untersuchungen zum Elektronen- und Laserstrahlschweißen von Vergütungs- und Baustahl
HTM J. Heat Treatm. Mat. 74 (2019) 5, S. 331-341