

Segment H5:

| | Bauteilqualität | Präzisionsfertigung | Fertigungsmesstechnik |
|---|-----------------|---------------------|-----------------------|
| <u>Fertigung und Werkstoffverhalten 1</u> (Brinksmeier, WS) | B | 6 | B |
| <u>Fertigung und Werkstoffverhalten 2</u> (Brinksmeier, SS) | 4 | | 6 |
| <u>Präzisionsbearbeitung/Technologien</u> (Brinksmeier, Rentsch, WS) | 6 | B | |
| <u>Präzisionsbearbeitung / Systeme</u> (Rentsch, Heinzl, SS) | 6 | 4 | |
| <u>Workshop Präzisionsbearbeitung</u> (Brinksmeier, Goch, SS Ende, Block) | 6 | 6 | 6 |
| <u>Ernergie- und Ressourcenschonende Metallbearbeitung</u> (Brinksmeier, SS) | 6 | | |
| Geometrische Messtechnik mit Labor (Goch, WS) | 6 | 6 | 4 |
| Berührunglose Messtechnik (Goch, SS) | 6 | 6 | 6 |
| Signal- und Bildverarbeitung (Goch, WS) | | | 6 |
| Maschinensysteme zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung (Kuhfuß, WS) | | 6 | |
| Dynamisches Verhalten von WZM (Kuhfuß, WS) | 6 | | 6 |
| Qualitätsmerkmale von WZM mit Labor (Kuhfuß, WS) | | 6 | |

B = Basisveranstaltung für Module ptV 1-4
 4 = Aufbauveranstaltung zu einem Modul ptV 3/4
 6 = Erweiterungsveranstaltung zu einem Modul ptV 1/2
 Modul ptV 1/2 (6 SWS): B + 4 + 6
 Modul ptV 3/4 (4 SWS): B + 4
 Modul ptV 5/6 (2SWS): alle Lehrveranstaltungen